

УДК 531.7.084

Группа ПО4

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Опора шариковая для крепления рычагов. Конструкция и размеры.

ОСТ 1.52376-79

Взамен ОСТ 1.76054-71

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

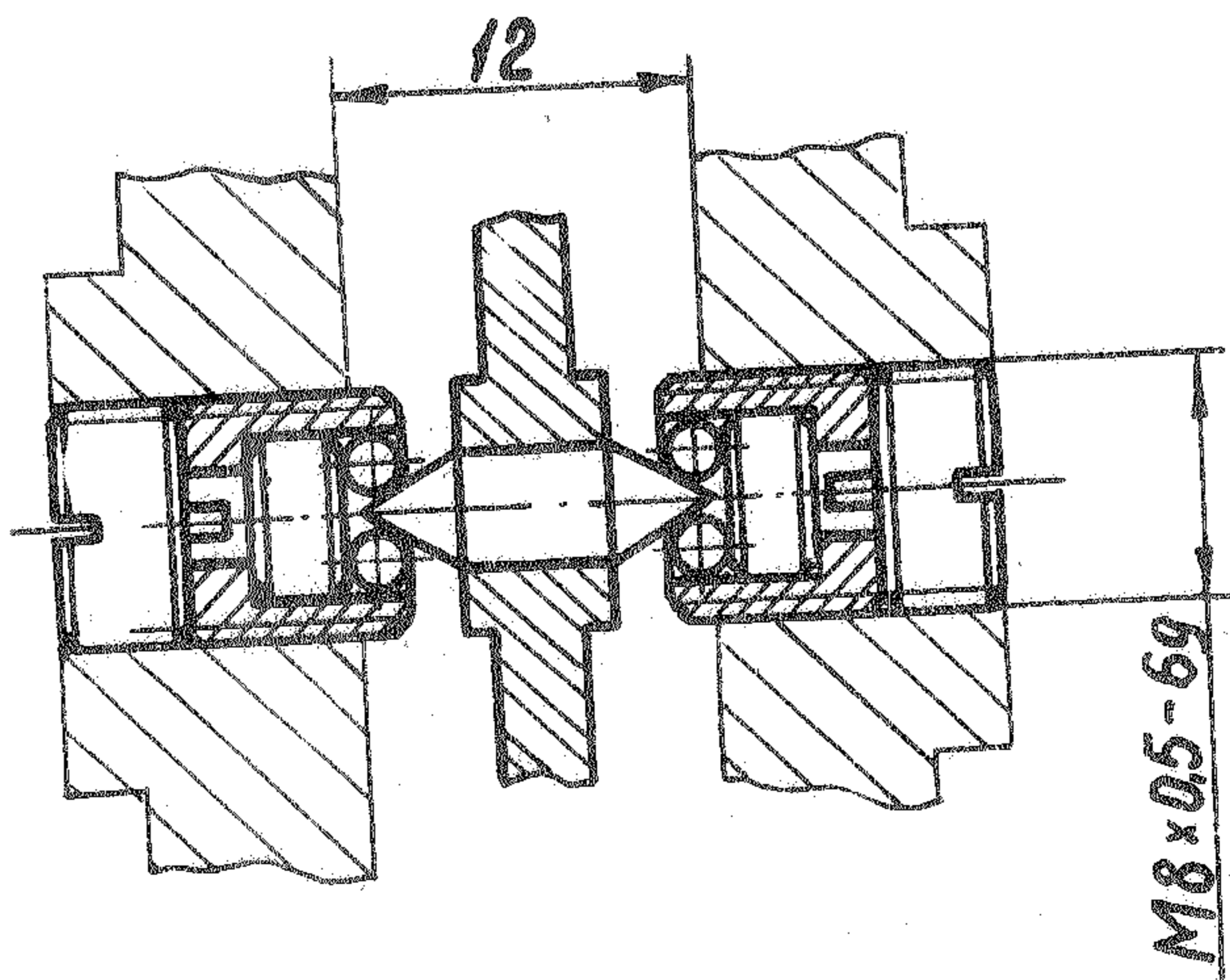
от 25.07 1979 г. № 087-16

с 01.01 1981 г.

Настоящий стандарт распространяется на опоры с шариками, они применяются в конструкциях для измерения размеров деталей I-го и 2-го классов точности.

### I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1 Конструкция и размеры опор должны соответствовать чертежу I и таблице.



Черт. 1

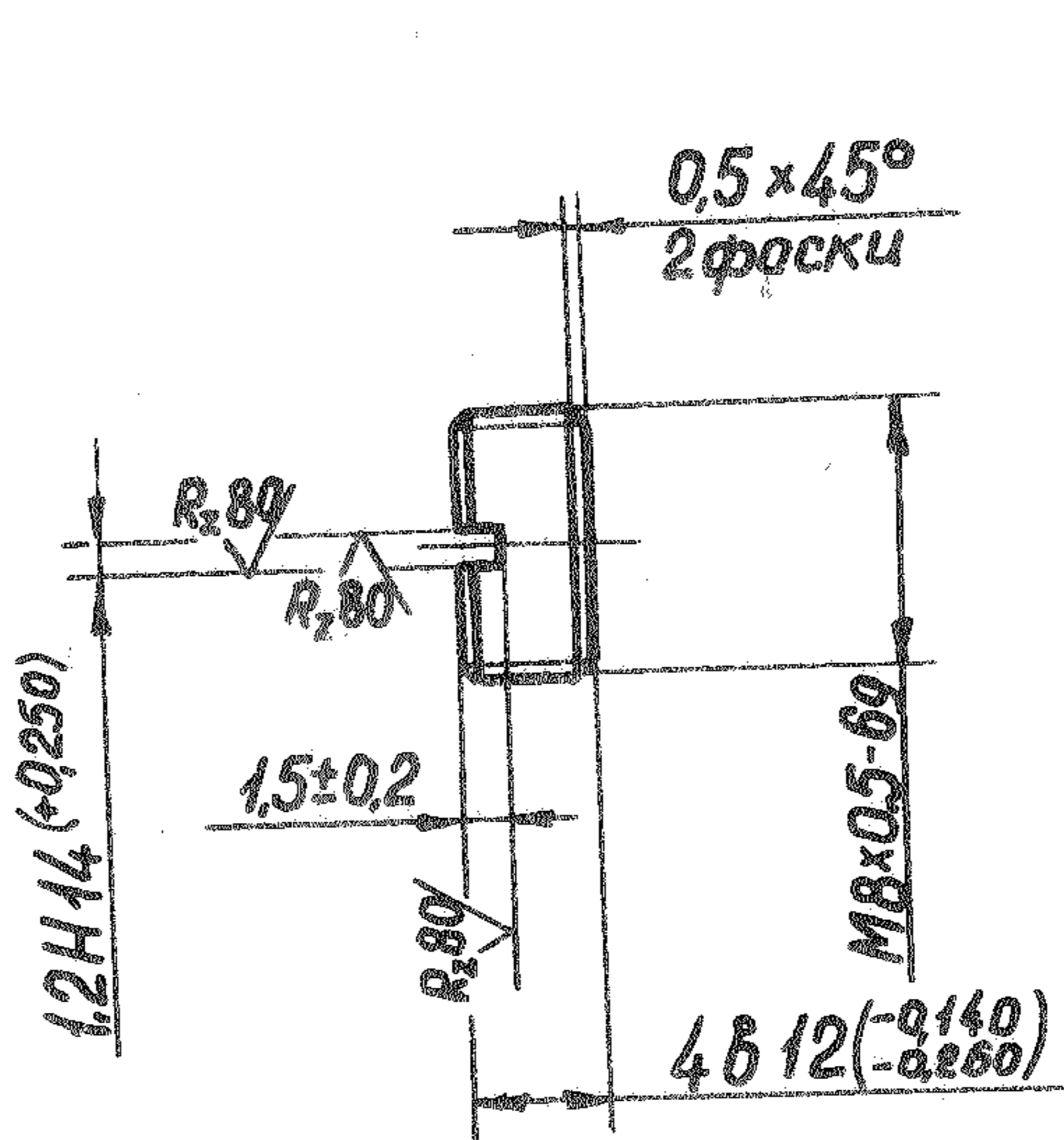


| Обозначение опоры | Деталь I<br>Пробка  | Деталь 2<br>Пробка | Деталь 3<br>Втулка | Деталь 4<br>Ось | Деталь 5<br>Шарик |
|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------------------|
| 802I-000I         | Количество          |                    |                    |                 |                   |
|                   | 2                   | 2                  | 2                  | I               | IO                |
|                   | Обозначение деталей |                    |                    |                 |                   |
|                   | 802I                |                    |                    |                 | ГОСТ 3722-60      |
|                   | 000I/00I            | 000I/002           | 000I/003           | 000I/004        | IU 2 мм H         |

Пример обозначения опоры: 802I-000I ОСТ I.52376-79

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОБКИ (Деталь I)

2.1 Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже 2.



Черт. 2

2.2 Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3 HRC 30... 35.

2.4 Резьба по СТ СЭВ 180-75, 182-75. Поле допуска 6g  
ГОСТ 16093-70.

2.5 Покрытие: Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9791-68.

Пример условного обозначения пробки :

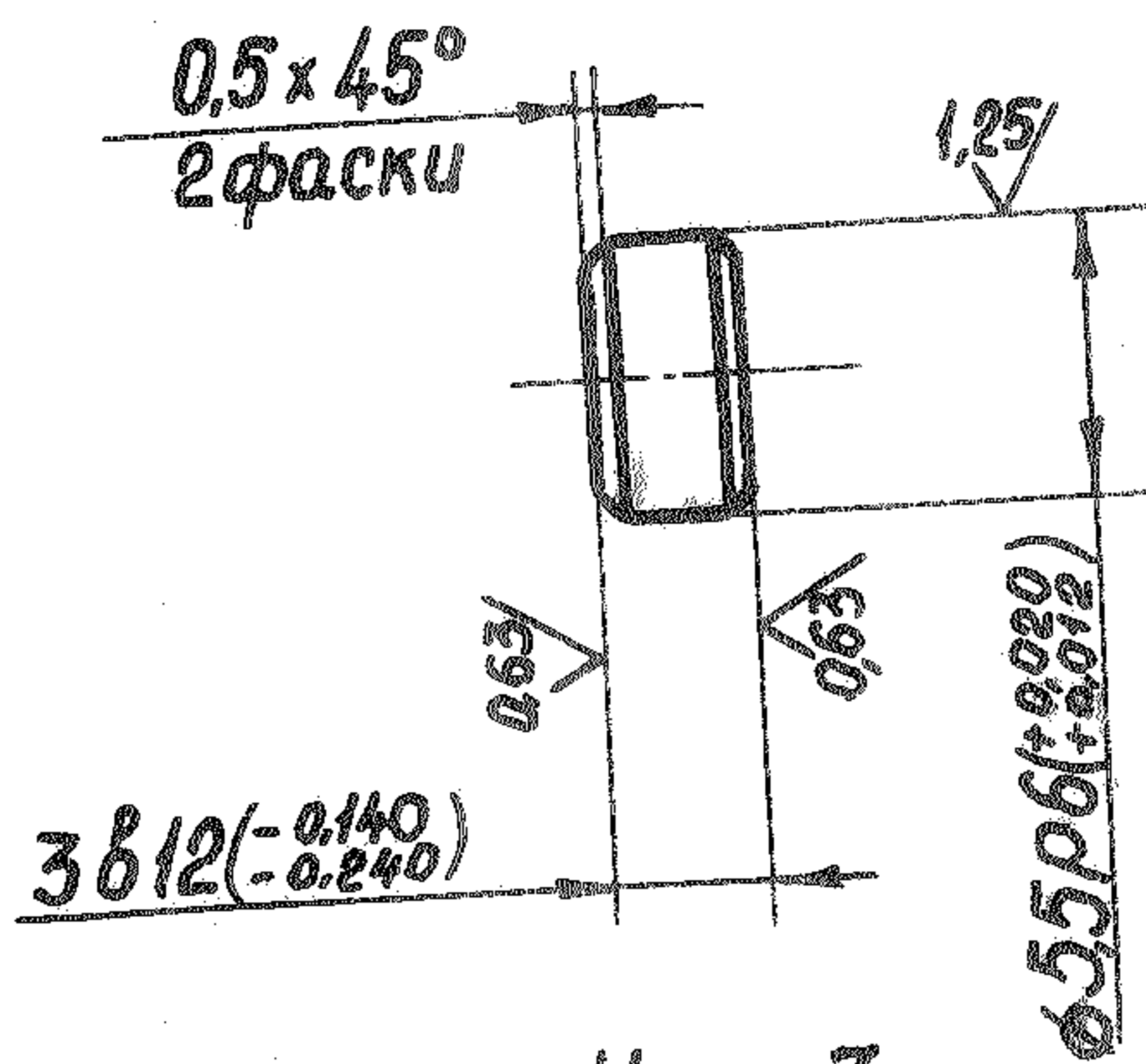
Пробка 802I-000I/00I ОСТ I.52376-79

Зок. 1357



### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОБКИ (деталь 2)

3.1 Конструкция и размеры пробки должны соответствовать указанным на чертеже 3.



Черт.3

3.2 Материал - сталь марки 20Х по ГОСТ 4543-71.

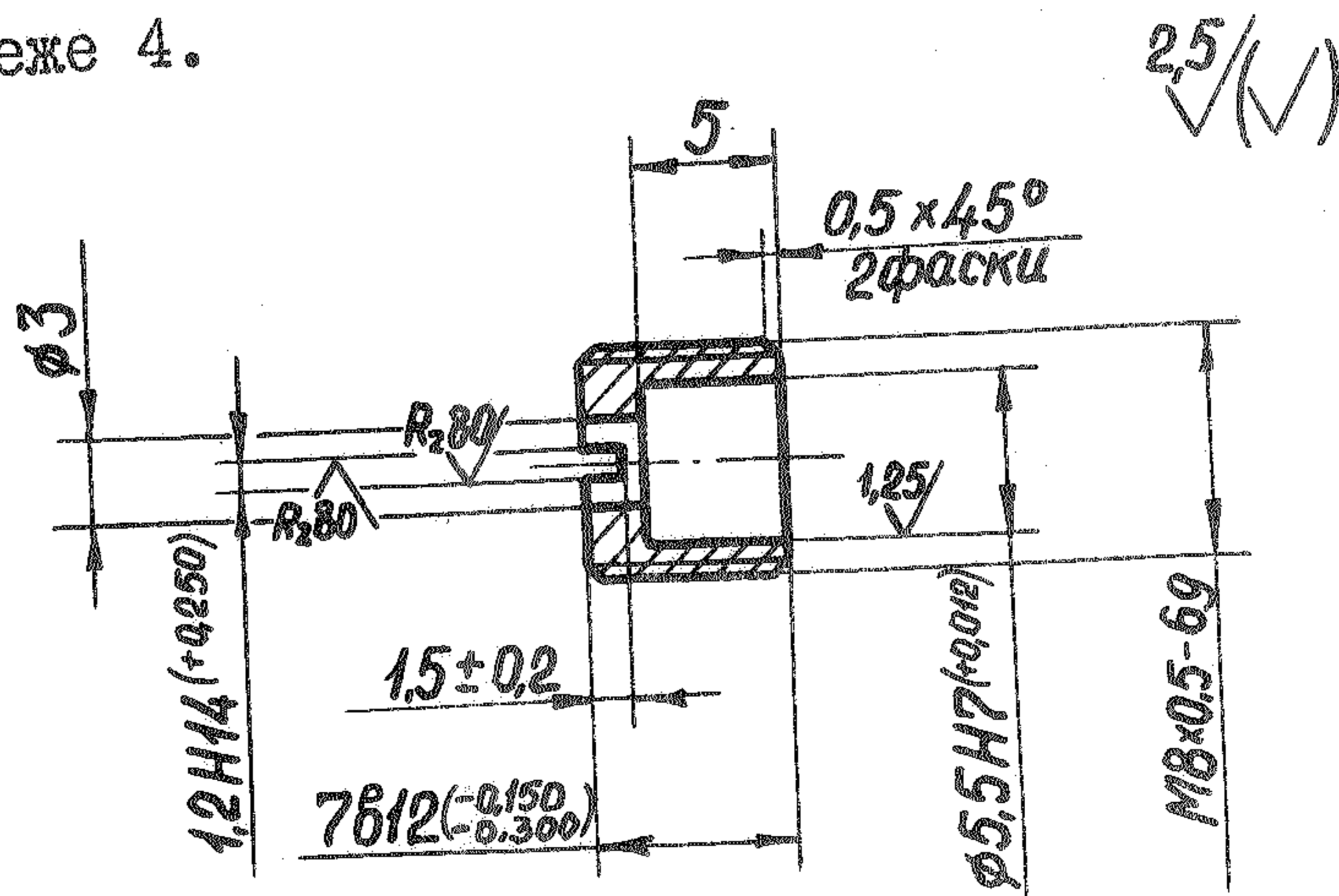
3.3 Цементировать  $h_{0,8} \dots 1,2$ ; HRC 58 ... 62.

Пример условного обозначения пробки:

Пробка 802I-000I/002 ОСТ I.52376-79

### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ (Деталь 3)

4.1 Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на чертеже 4.



Черт.4

4.2 Материал - сталь марки У8А по ГОСТ I435-74.

4.3 HRC 50...55.

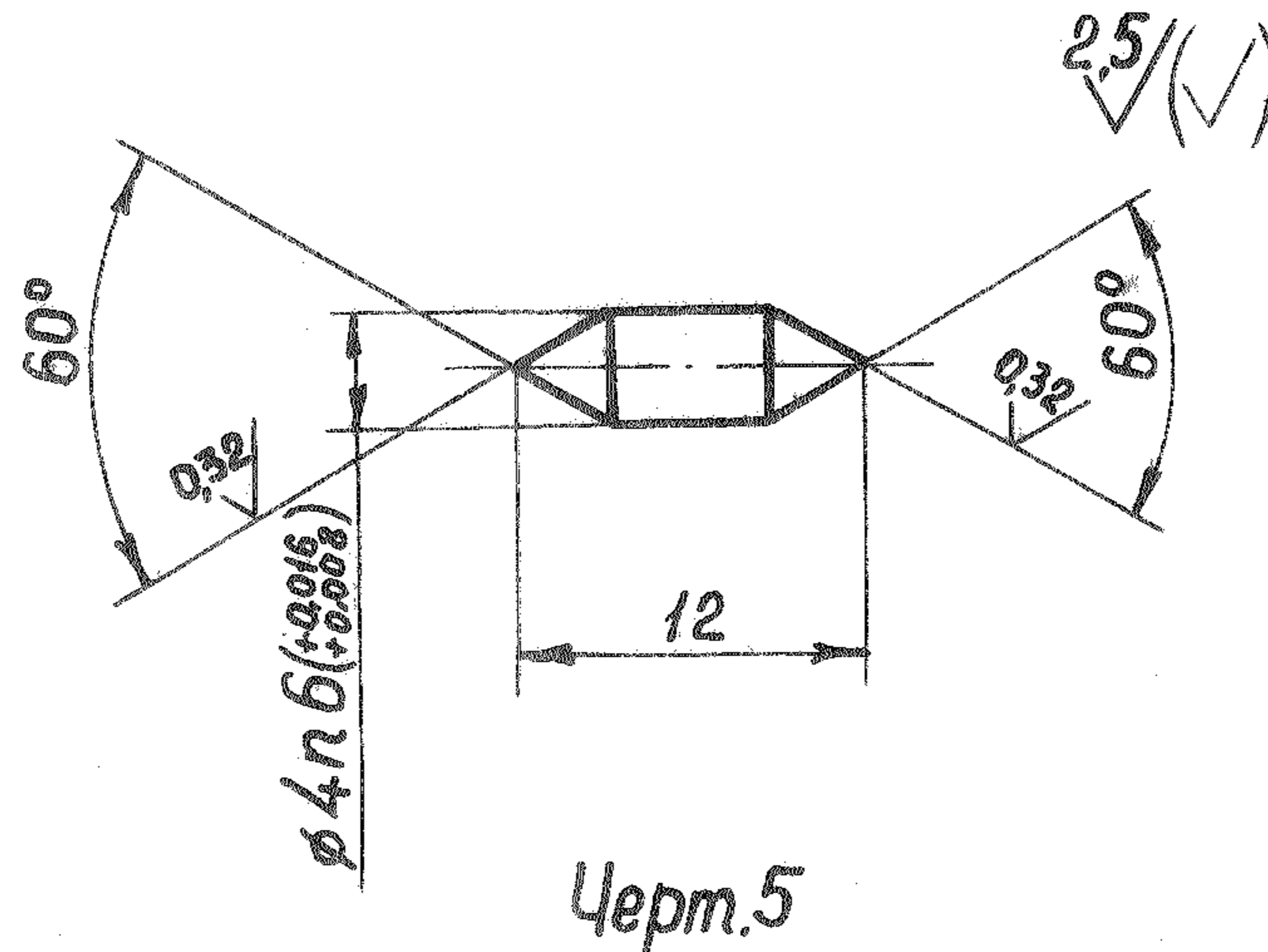
4.4 Резьба по СТ СЭВ I80-75, I82-75. Поле допуска 6g  
ГОСТ I6093-70.

4.5 Биение среднего диаметра резьбы относительно  $\varnothing 5,5$  не более 0,002 мм.

Пример обозначения втулки: Втулка 802I-000I/003 ОСТ I.52376-79

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСИ (деталь 4)

5.1 Конструкция и размеры оси должны соответствовать указанным в чертеже 5.



5.2 Материал - сталь марки 20Х по ГОСТ 4543-71.

5.3 HRC 50... 55.

5.4 Биение конусной поверхности относительно  $\varnothing 4 n 6$  не более 0,02 мм.

Пример условного обозначения оси:

Ось 8021-0001/004 ОСТ I.52376-79