

удк 531.7.084

Группа ПО4

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ

ОСТ 1.52372-79

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 1.76052-71

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.07 1979 г. № 087-16

с 01.01 1981 г.

Настоящий стандарт предназначен для изготовления угловых рычагов к контрольно-измерительным приспособлениям.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры рычагов угловых равноплечих.

### I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ.

I.I Конструкция и размеры угловых рычагов должны соответствовать указанным на черт.I и табл.I.

Зак. 1357

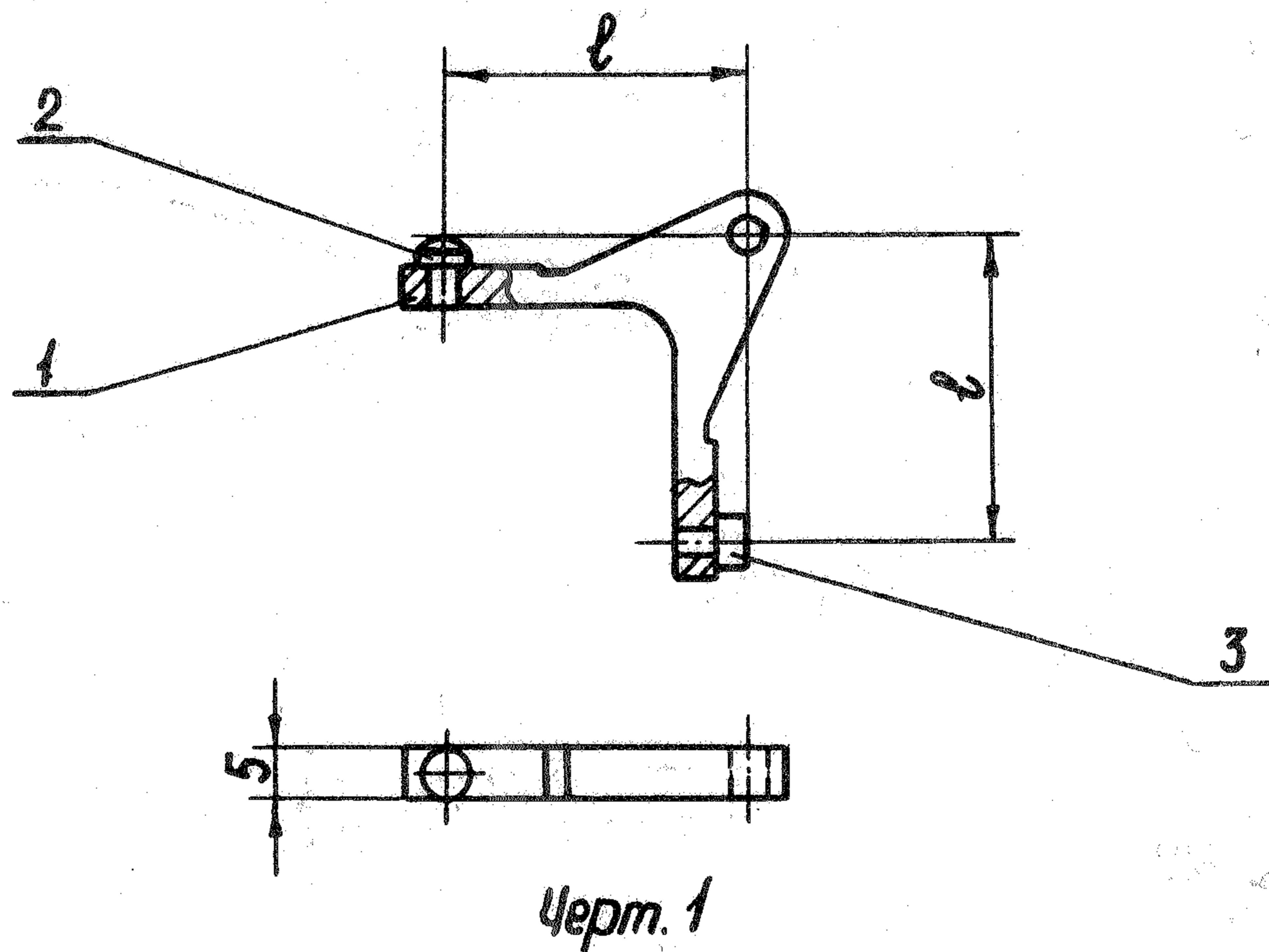


Таблица I

Обозначение рычагов	l, мм	Дет.1 Рычаг	Дет.2 Опора ГОСТ 13441-68	Дет.3 Опора ГОСТ 13440-68
		Количество		
		I	I	I
		Обозначение		
8029-		8029-		
0021 0022 0023 0024 0025 0026 0027 0028 0029	16 20 25 30 32 35 40 50 60	0021/00I 0022/00I 0023/00I 0024/00I 0025/00I 0026/00I 0027/00I 0028/00I 0029/00I	7034-03II	7034-026IC

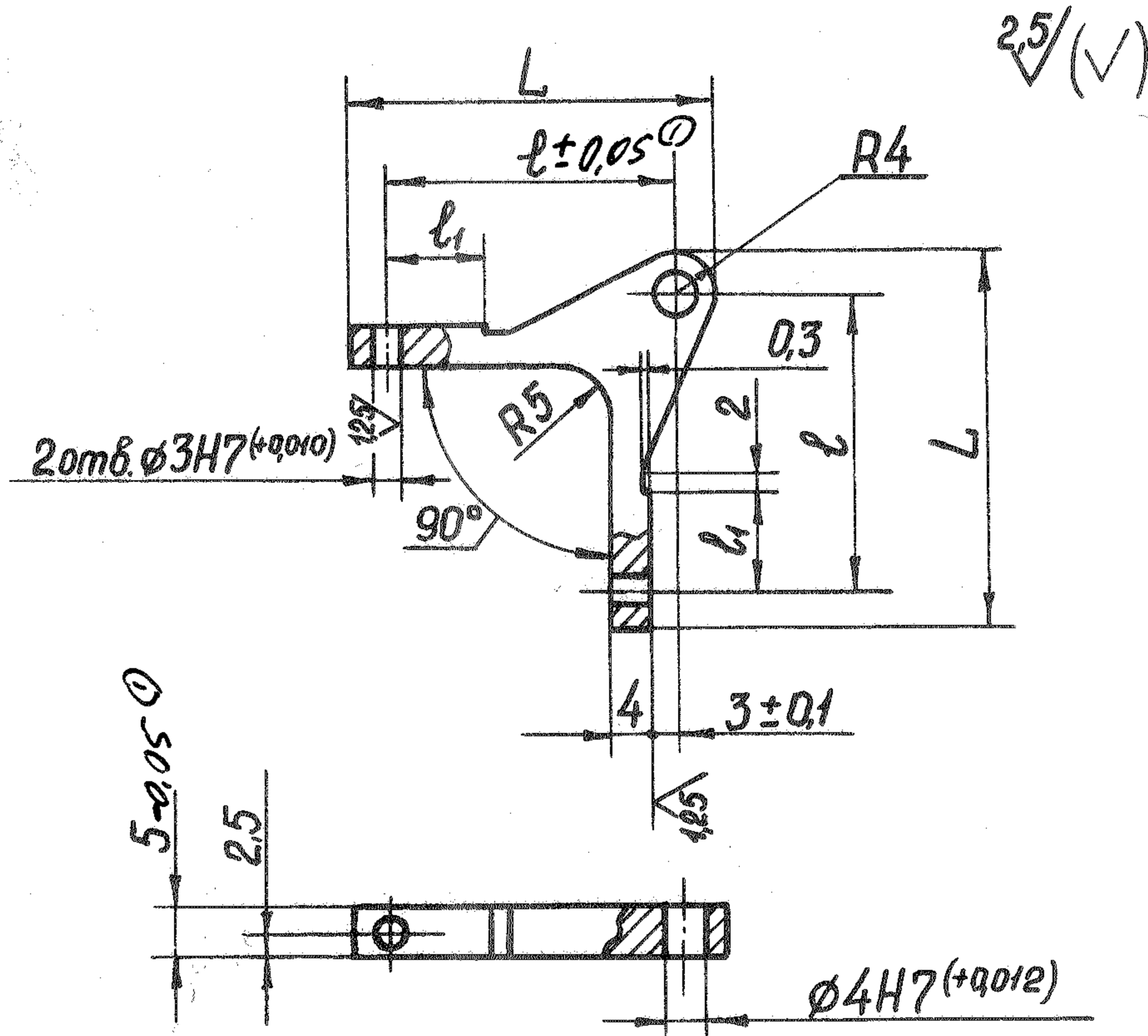
Пример условного обозначения рычага

l = 16 мм:

Рычаг 8029-002I ОСТ I.52372-79

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЫЧАГА ( деталь I )

2.1 Конструкция и размеры рычага должны соответствовать указанным на черт.2 и табл.2.



Черт. 2

Таблица 2

Обозначения	мм		
	$l$	$l_1$	$L$
8029-0021/00I	16	6	24
8029-0022/00I	20		28
8029-0023/00I	25	8	34
8029-0024/00I	30		38
8029-0025/00I	32	10	40
8029-0026/00I	35		44
8029-0027/00I	40	15	48
8029-0028/00I	50		58
8029-0029/00I	60	20	68

Зак. 1357

2.2 Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3 HRC 35 ... 40.

2.4 Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.

2.5 Покрытие - Хим.Окс.пкм. по ГОСТ 9791-68.

① 2.6 Неперпендикулярность боковых торцов рычага к базовому отверстию Ф4Н7 не более 0,01мм

Примечание: Для уменьшения погрешности измерений детали, работающие в паре с рычагом, должны иметь радиусы сферы, одинаковые с радиусом сферы опоры.

Пример условного обозначения рычага

$l = 32$  мм:

Рычаг 8029- 0025/001 ОСТ I.52372-79