

УДК 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РАБОЧИЕ ГЛАДКИЕ Р-ГС
ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕРЖНЕЙ
ПОД НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
Конструкция и размеры**

ОСТ 1.51809-74

Взамен АН-1217

Распоряжением

срок введения установлен

от 25.05 197 4 г. № 087-16

с 01.01 197 6 г.

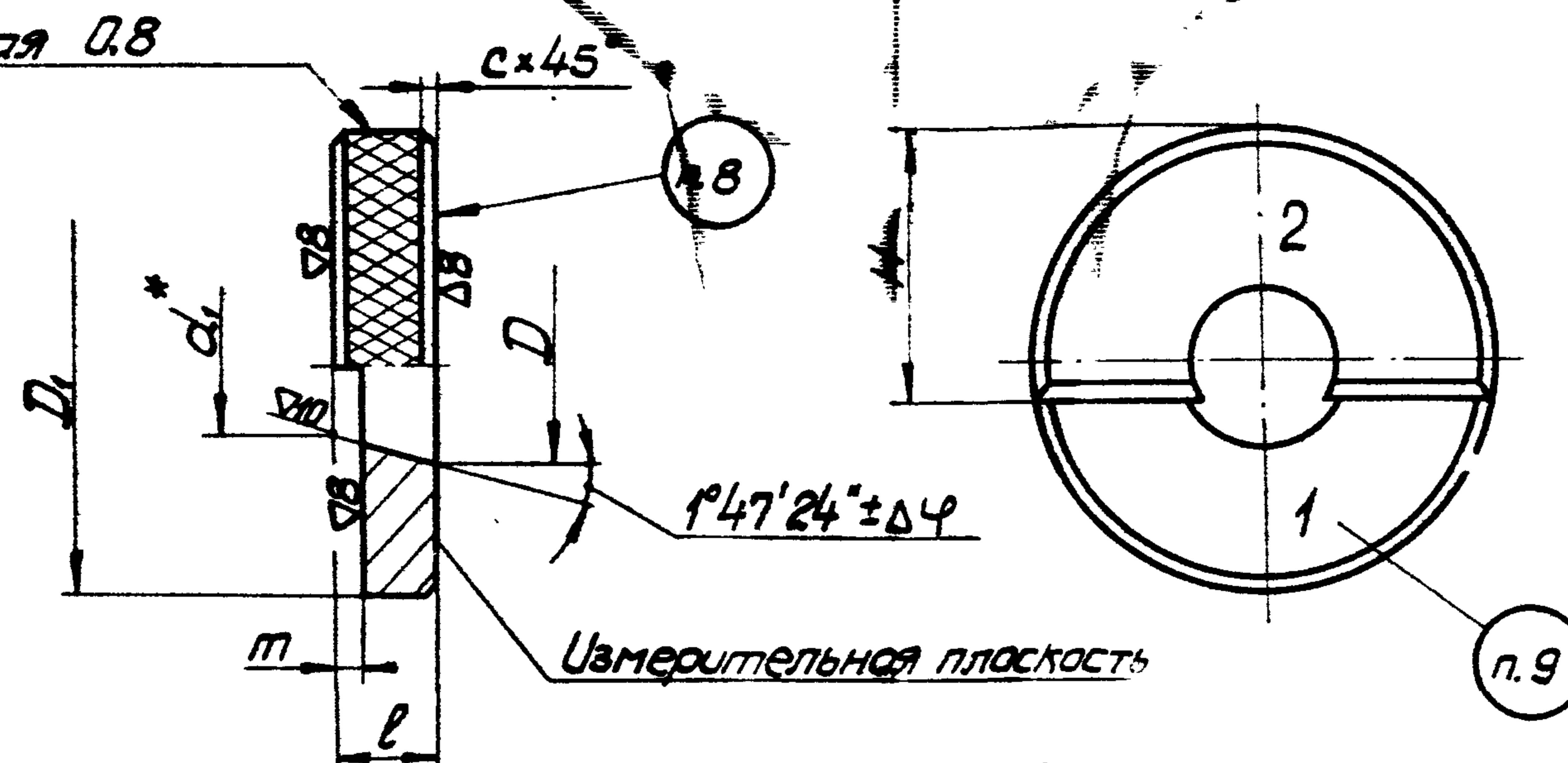
1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-кольца рабочие гладкие Р-ГС для контроля стержней под нарезание конической резьбы по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры рабочих гладких калибров-колец Р-ГС должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Накатка сетчатая 0,8
ОСТ 26017

ОСТ 1.51809-74 Стр.2

▽6 (▽)



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	D		D ₁	H	C	l (пред. откл.) ±0,025	m		d ₁ *	ΔЧ	Масса, кг		
				Номин.	Пред. откл.					Номин.	Пред. откл.					
8124-0031		1/16	27	8,019	±0,003	32	17,5	0,5	6,5	0,45	+0,04	7,613	+3,5' -2,0'	0,023		
8124-0032		1/8		10,395								18,0		7,0	9,958	0,026
8124-0033		1/4	18	13,804	±0,004	42	28,5	1,0	9,5	0,70	+0,07	13,211	+3,0' -1,5'	0,050		
8124-0034		3/8		17,287								24,5		10,5	16,630	0,073
8124-0035		1/2	14	21,503	±0,004	55	32,0	1,0	13,5	0,90	+0,09	20,659	+3,0' -1,5'	0,130		
8124-0036		3/4		26,849								33,5		14,0	25,374	0,125
8124-0037		1	11 1/2	33,616	±0,004	70	42,5	1,5	17,5	1,12	+0,11	32,524	+3,0' -1,5'	0,235		
8124-0038		1 1/4		42,374								54,5		18,0	41,247	0,410
8124-0039		1 1/2		48,473								56,0		18,5	47,318	0,310
8124-0040		2		60,518								105		19,0	59,331	0,500

Пример обозначения кольца Р-ГС для резьбы 1/2":

8124-0035 К 1/2" Р-ГС ОСТ 1.51809-74

3. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60.

Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей НРС 58...64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

6. Припасовать к контралибру - пробке К-ГС по ОСТ 1.51810-74 согласно ОСТ 1.51811-74.

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца Р-ГС для резьбы 1/2":

8124-0035 К 1/2" Р-ГС

9. Маркировать плоскости цифрами 1,2.

10. Износ кольца проверять контралибром-пробкой К-ГС. Измерительная плоскость кольца не должно переходить за плоскость 1-й пробки.

* Размеры для справок.