

удк 621.753.3

Группа Г28

## СТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

КОНТРАКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ К-ГВ  
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-РВ  
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51799-74

Взамен АН-1217

---

Распоряжением

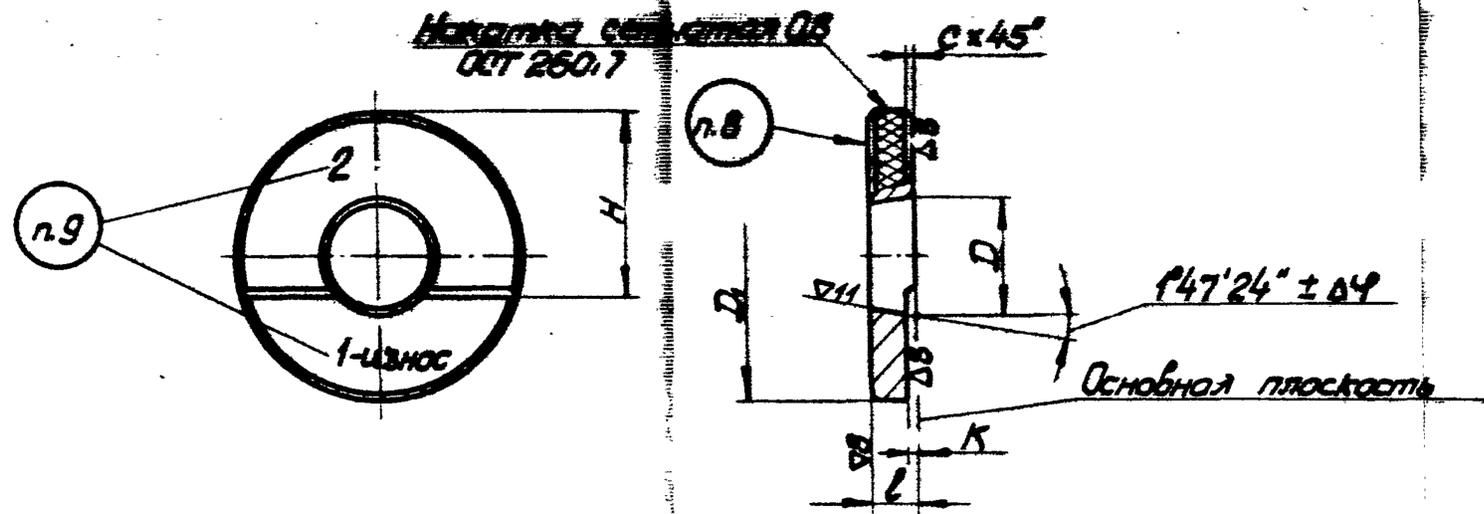
от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-кольца гладкие К-ГВ для контроля пробок типа Р-РВ.

2. Конструкция и размеры гладких контракалибров-колец К-ГВ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм П	D		D <sub>1</sub>	l (пред. откл. ±0,03)	H	K (пред. откл. ±0,02)	C	ΔУ	Масса, кг		
				Номинал.	Пред. откл.									
8182-0001		1/16	27	7,850	±0,005	32	4,064	17,5	0,23	0,5	2,0' -3,5'	0,025		
8182-0002		1/8		10,227			4,572					18,0	0,030	
8182-0003		1/4	18	13,507	±0,006	42	5,080	23,5	0,28	1,0	+1,5' -3,0'	0,044		
8182-0004		3/8		16,990			6,096					24,5	0,052	
8182-0005		1/2	14	21,138	±0,006	55	8,128	32,0	0,33	1,5	+1,5' -3,0'	0,106		
8182-0006		3/4		26,483			8,611					33,5	0,104	
8182-0007		1	11 1/2	33,143	±0,006	70	10,160	42,5	0,33	1,5	+1,5' -3,0'	0,245		
8182-0008		1 1/4		41,900			90					10,668	54,5	0,428
8182-0009		1 1/2		47,969								10,668	56,0	0,398
8182-0010		2		60,007			105					11,074	66,0	0,492

Пример обозначения кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ ОСТ 1.51799-74

3. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ 15

ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58... 64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

6. Припасовать к кондуктору - пробке К-ГВ, по ОСТ 1.51800-74.

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ

9. Маркировать цифры .1-износ' и .2."