

удк 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРАКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ К-Р
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-Р
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51792-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства

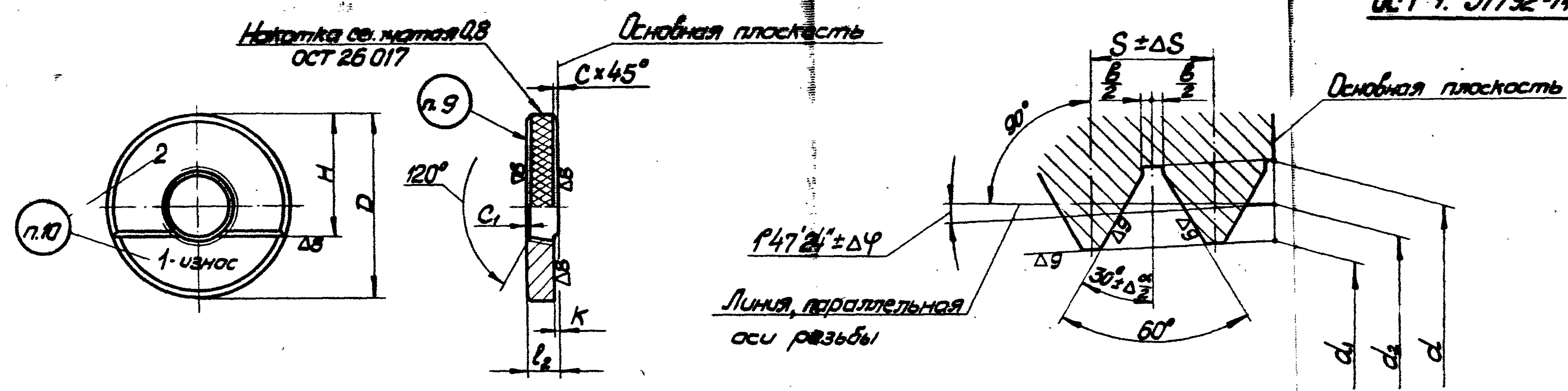
срок введения установлен

от 25.05 1974 г. № 087-16

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-кольца резьбовые К-Р для контроля пробок типа Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры резьбовых контркалибров-колец К-Р должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения кольца	Применение	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм П	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости				D	C	C ₁	l ₂		b/2, не более	H	K		Пред. отклонения			Масса, кг	
					d ₁ не менее	d ₂ номин.	d ₃ номин.	пред. откл.				Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	половина угла профиля Δφ/2	угла уклона Δφ	шага ΔS		
8289-0044		1/16	27	0,941	7,895	7,142	6,609	+0,030	32	0,5	0,5	4,064	±0,025	0,10	17,5	0,23	±0,002	± 12'	+2,0, -3,5		0,025	
8289-0045		1/8			10,272	9,519	8,986					4,572									18,0	0,030
8289-0046		1/4	18	1,411	13,572	12,443	11,644	+0,035	42	0,7	0,7	5,080	±0,025	0,15	23,5	0,28	±0,002	± 10'			0,044	
8289-0047		3/8			17,055	15,926	15,127					6,096									24,5	0,052
8289-0048		1/2	14	1,814	21,223	19,772	18,745	+0,045	55	1,0	0,9	8,128	±0,025	0,20	32,0	0,28	±0,002	± 9'	+15, -3,0		0,106	
8289-0049		3/4			26,568	25,117	24,090					8,611									33,5	0,104
8289-0050		1	11 1/2	2,209	33,228	31,461	30,211	+0,050	70	1,5	1,1	10,160	±0,025	0,25	42,5	0,33	±0,003	± 8'			0,245	
8289-0051		1 1/4			41,985	40,218	38,968					10,668									54,5	0,428
8289-0052		1 1/2			48,054	46,287	45,037					11,074									56,0	0,398
8289-0053		2			60,092	58,325	57,075					+0,060									105	11,074

- Пример обозначения кольца К-Р для резьбы 1/2":
 8289-0048 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51792-74
3. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ 15 ГОСТ 8Г1-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.
 4. Твердость рабочих поверхностей HRC 53... 64.
 5. Снять заход резьбы с двух сторон до полного профиля.
 6. Остальные технические требования по ГОСТ 2016-68.
 7. Припасовать к контракалибру - пробке К-Р ОСТ 1. 51794-74 согласно ОСТ 1. 51811-74

8. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.
9. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-Р для резьбы 1/2":
8289-0048 К 1/2" К-Р
10. Маркировать цифры "1-износ" и "2".