

УДК 621.648.4.065

Группа Г18

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
Конструкция и размеры****ОСТ 1 10331-72**

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министрства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

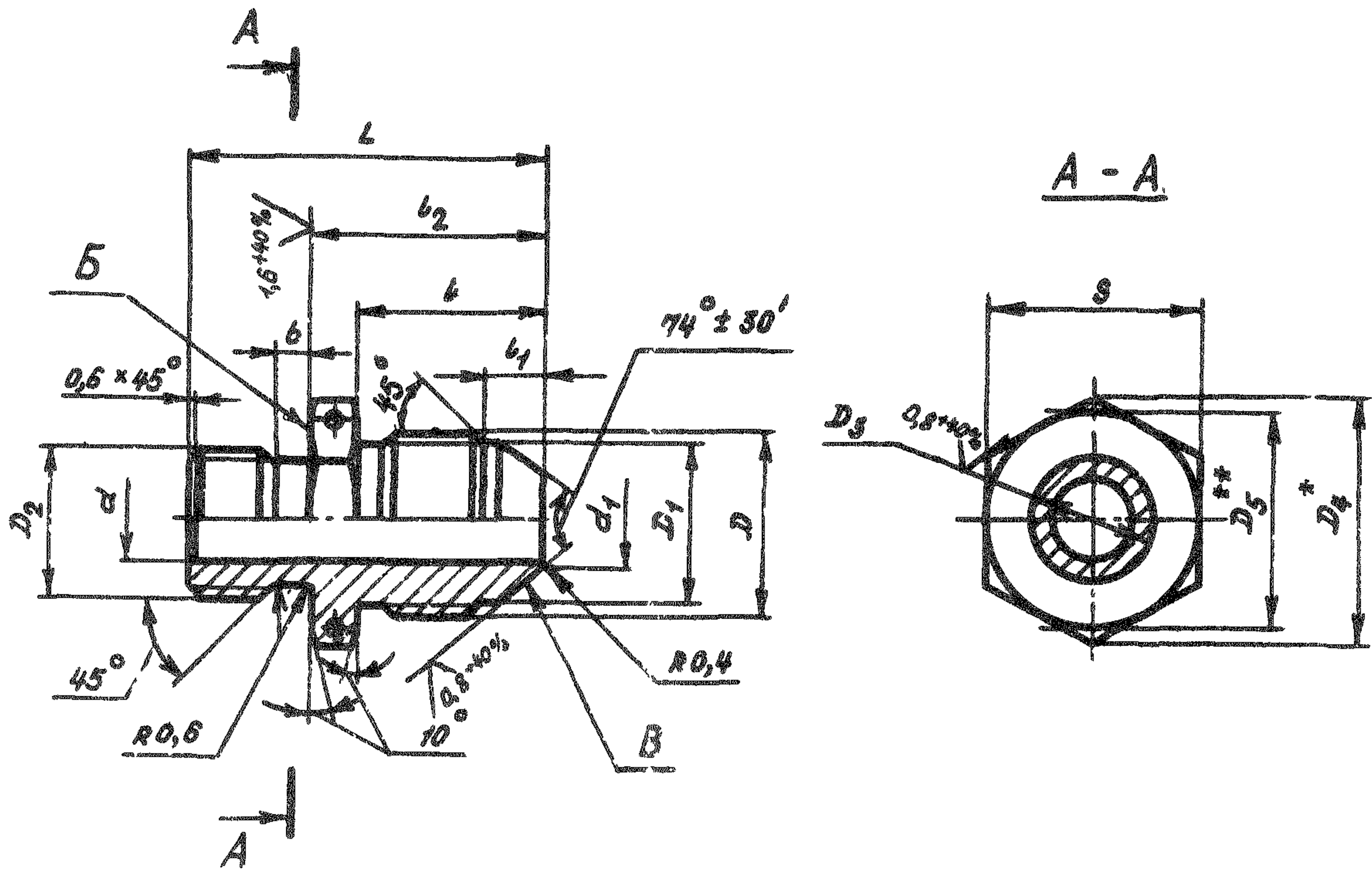
Дат. изм.	1	2	3	4
№ изм.	5682	6614	8206	11179

Изм. № дубляжа	1123
Изм. № редакции	



2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40\%}$   
√ (V)



\* Размер для справок.

\*\*  $D_5 \approx S$ .

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1123

...Т.ИЗМ.

1

№ изв.

5682

2

6614

3

9206



Иис. № дубликата	
Иис. № подлинника	1123

№ изм.	2	3	4											
№ изв.	6614	9206	11179											

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска $h 11$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$b$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MRS	6,0	16,2	14	14	4,5	19	29	3	0,86
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	19,6	17	15	5,5	21	32	4	1,36
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR 12x1,5	9,6	21,9	19				33		1,79
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR 14x1,5	11,6	25,4	22	16	5,0	24	36	4	2,46
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR 16x1,5	13,6	27,7	24	20	6,5	26	39		3,66
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR 20x1,5	17,6	31,2	27		6,0		40	4,75	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR 22x1,5	19,6	34,5	30	21	6,5	28	42	4	5,97
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR 24x1,5	21,6	36,9	32		7,0		44		7,70
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR 27x1,5	24,6	41,6	36	22	8,0	30	46	4	9,54
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR 30x1,5	27,6	47,4	41	26	8,5	34	51		4
25	22,0	23,5								7,5			10,94	
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR 33x1,5	30,6	53,1	46	27	9,5	35	53	4	15,73
30	27,0	28,5								MR 36x1,5				33,6
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0						8,0			4	15,16
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	MR 39x1,5	36,6	57,7	50	28	9,5	36	56		20,48
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR 42x1,5	39,6	63,5	55	29		37	57	4	22,08
38	34,0	35,8								MR 45x1,5				42,6

ОСТ 1 10331-72 стр. 3



3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.

6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Отверстия для контровки - по ОСТ 1 03815-76.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск радиального биения поверхности  $D_1$  и торцового биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.

10. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы  $D$  для проходников:

- с резьбой до МР 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше МР 24x1,5 - не более 0,07 мм.

11. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

14. Для обозначения свертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник свертной 12-ОСТ 1 10331-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник свертной 12-1-ОСТ 1 10331-72

Изм	4	3	2	1	№ изв
			6614	9206	11179

Изм № дубликата	1123
Изм № подлинника	

\* По действующему в отрасли документу.



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1, 2	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1, 2, 3, 4	-	-	-	6614	Караськов	20.01.77.	01.07.77г.
3	1-4	-	5	-	9206	Караськов	25.02.89г.	01.01.86г.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1123