

Ж У Р Н А Л
АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений
составлен в соответствии с приложением 3 СНиП 3.03.01-87
«Несущие и ограждающие конструкции».

**Журнал антикоррозионной защиты
сварных соединений**

№ _____

Наименование организации, выполняющей работы _____

Наименование объекта строительства _____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ по антикоррозионной защите сварных соединений и ведение журнала _____

Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КЖ _____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозионной защите сварных соединений _____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

Журнал начат « _____ » _____ 200 _____ г.

Журнал окончен « _____ » _____ 200 _____ г.

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы- пол- не- ния работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикорро- зийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуе- мого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикор- розионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нане- сения	Атмосфер- ные усло- вия при проведении антикорро- зионной защиты сварных соединений (температу- ра воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполни- теля	Фамилия и инициалы ответствен- ного за ведение работ по антикор- розионной защите (мастера, производи- теля работ)	Резуль- таты осмотра качества покры- тия. Толщи- на покры- тия	Подпись испол- нителя	Подписи о приемке антикор- розионной защиты (мастера, произво- дителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы-полнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы-полнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозийную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозийной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозийной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозийной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы- пол- не- ния работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикорро- зийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуе- мого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикор- розионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нане- сения	Атмосфер- ные усло- вия при проведении антикорро- зионной защиты сварных соединений (температу- ра воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполни- теля	Фамилия и инициалы ответствен- ного за ведение работ по антикор- розионной защите (мастера, производи- теля работ)	Результаты осмотра качества покры- тия. Толщи- на покры- тия	Подпись испол- нителя	Подписи о приемке антикор- розионной защиты (мастера, произво- дителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы- пол- не- ния работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикорро- зийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуе- мого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикор- розионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нане- сения	Атмосфер- ные усло- вия при проведении антикорро- зионной защиты сварных соединений (температу- ра воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполни- теля	Фамилия и инициалы ответствен- ного за ведение работ по антикор- розионной защите (мастера, производи- теля работ)	Резуль- таты осмотра качества покры- тия. Толщи- на покры- тия	Подпись испол- нителя	Подписи о приемке антикор- розионной защиты (мастера, произво- дителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата вы-пол-нения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикорро-зийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуе-мого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикорро-зионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ нане-сения	Атмосфер-ные усло-вия при проведении антикорро-зионной защиты сварных соединений (температу-ра воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполни-теля	Фамилия и инициалы ответствен-ного за ведение работ по антикор-розионной защите (мастера, производи-теля работ)	Резуль-таты осмотра качества покры-тия. Толщи-на покры-тия	Подпись испол-нителя	Подписи о приемке антикор-розионной защиты (мастера, произво-дителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

« _____ » _____ 200__ г.

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ

Тираж 50 экз. Заказ № 464

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Центр проектной продукции в строительстве» (ФГУП ЦПП)

127238, Москва, Дмитровское ш., 4б, корп. 2.

Тел/факс: (495) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (495) 482-42-94 — отдел заказов;
(495) 482-41-12 — проектный отдел;
(495) 482-42-97 — проектный кабинет.