

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10856-85

РУКАВА
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10856-72

ОКСТУ 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками.
2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

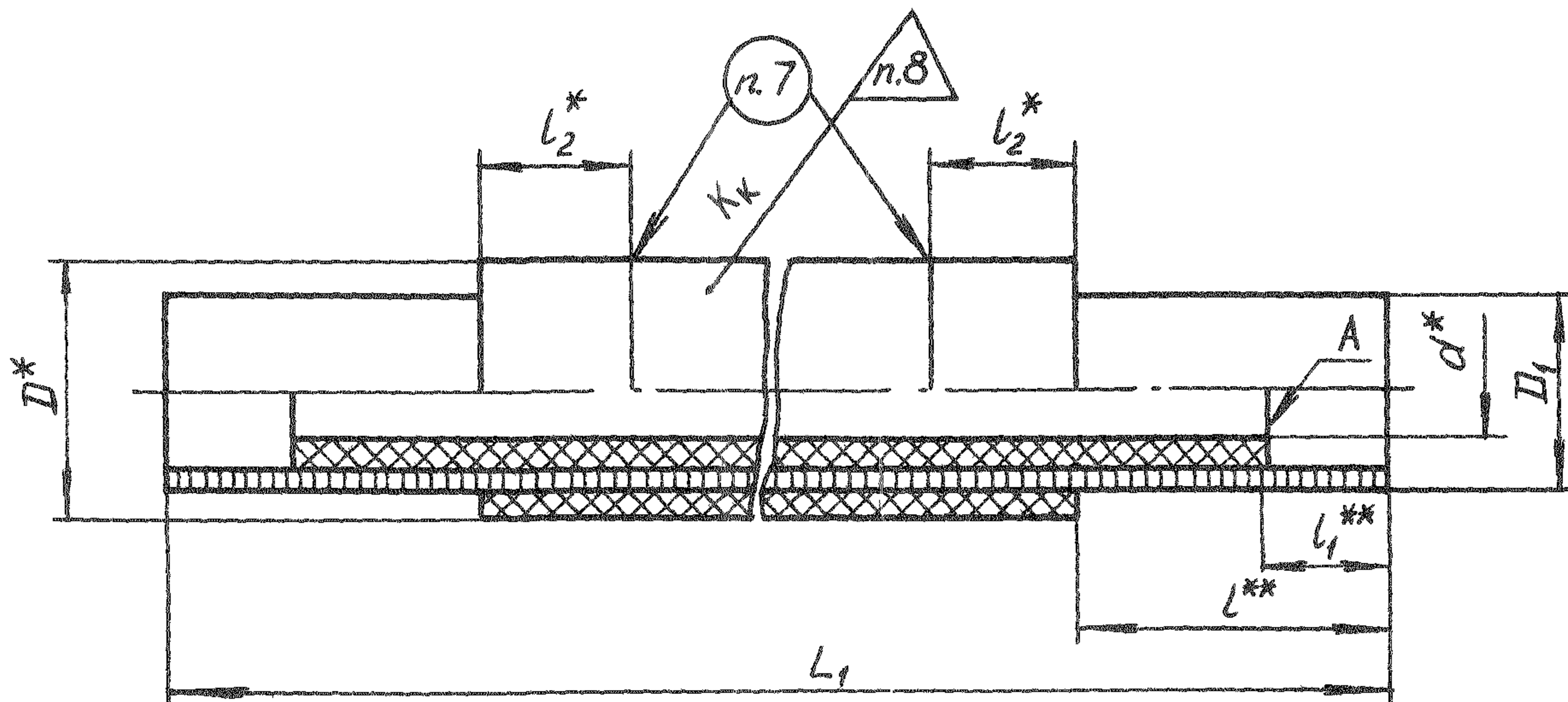
ГР 8362253 от

Перепечатка воспрещена



№ изм. 1
№ изв 11208

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
5363



Размеры, мм

Типоразмер	Тип рукава	d	D	Предельные размеры наружного диаметра D ₁ металлических оплеток по категориям		L	L ₁	L ₂	P _{раб} , МПа (кгс/см ²)	Масса 1 м, кг
				1	2					
				Пред. откл.		±0,5	+5			
1	П	4	14,5	10,4-11,1	11,2-12,0	30	13	25	15 (150)	0,40
2				10,2-11,1	11,2-12,2				24 (240)	
3		6	16,5	12,0-12,7	12,8-13,6				15 (150)	0,45
4		19,0	14,2-15,1	15,2-16,2	24 (240)				0,65	
5		В	22,2	-	-				40 (400)	0,90
6	П	8	21,0	15,8-16,5	16,6-17,4	32	27	21 (210)	0,85	
7				15,6-16,5	16,6-17,5				24 (240)	
8		10	23,0	17,8-18,5	18,6-19,4	34	14	29	15 (150)	0,92
9		17,6-18,5	18,6-19,6	24 (240)	1,00					
10		12	25,0	19,8-20,5	20,6-21,4				15 (150)	1,05
11		19,6-20,5	20,6-21,6	21 (210)	1,10					
12		14	27,0	21,8-22,5	22,6-23,4	36	14	29	15 (150)	1,15
13		21,6-22,5	22,6-23,6	21 (210)						
14		16	29,0	23,8-24,5	24,6-25,4	38	14	29	15 (150)	1,26
15		21 (210)								

3. Длина L₁ устанавливается в зависимости от длины L по ОСТ 1 10853-85 и ОСТ 1 10854-72.

4. При вырезании слоев резины допускаются кольцевые следы от ножа на металлических оплетках, размеры которых не контролируются.

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. INSTR.

*** Тип П - с резиной 4326-1 ТУ 38.0051515-85, тип В - с резиной 129-1 ТУ 38-105516-78.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

5363

№ изм. 1

№ изм. 1.1208

5. На торцах поверхности *A* после снятия участков внутреннего слоя резины заусенцы на резиновом слое не допускаются.

6. После снятия наружных слоев резины на длине *l* произвести измерение наружного диаметра D_1 металлических оплеток на расстоянии 8-10 мм от оставшихся наружных слоев рукава.

7. Концы рукавов второй категории маркировать любой белой нитроэмалью двумя поперечными полосками шириной 3-5 мм и длиной 10-12 мм; расстояние между полосками 3-5 мм.

8. Клеймить любой белой нитроэмалью.

Пример наименования и обозначения рукава типоразмера 15, длиной $L_1 = 448$ мм:

Рукав 15-448-ОСТ 1 10856-85

№ изм.

№ изв

5363

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника