

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ЗАДЕЛКА РУКАВОВ
ДЛЯ КИСЛОРОДНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ
АППАРАТУРЫ**

ОСТ 1 10008-79 — ОСТ 1 10010-79

Издание официальное

УДК 621.643.3.002.72:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАДЕЛКА РУКАВОВ ДЛЯ КИСЛОРОДНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10008-79

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 29 ноября 1979 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1980 г.

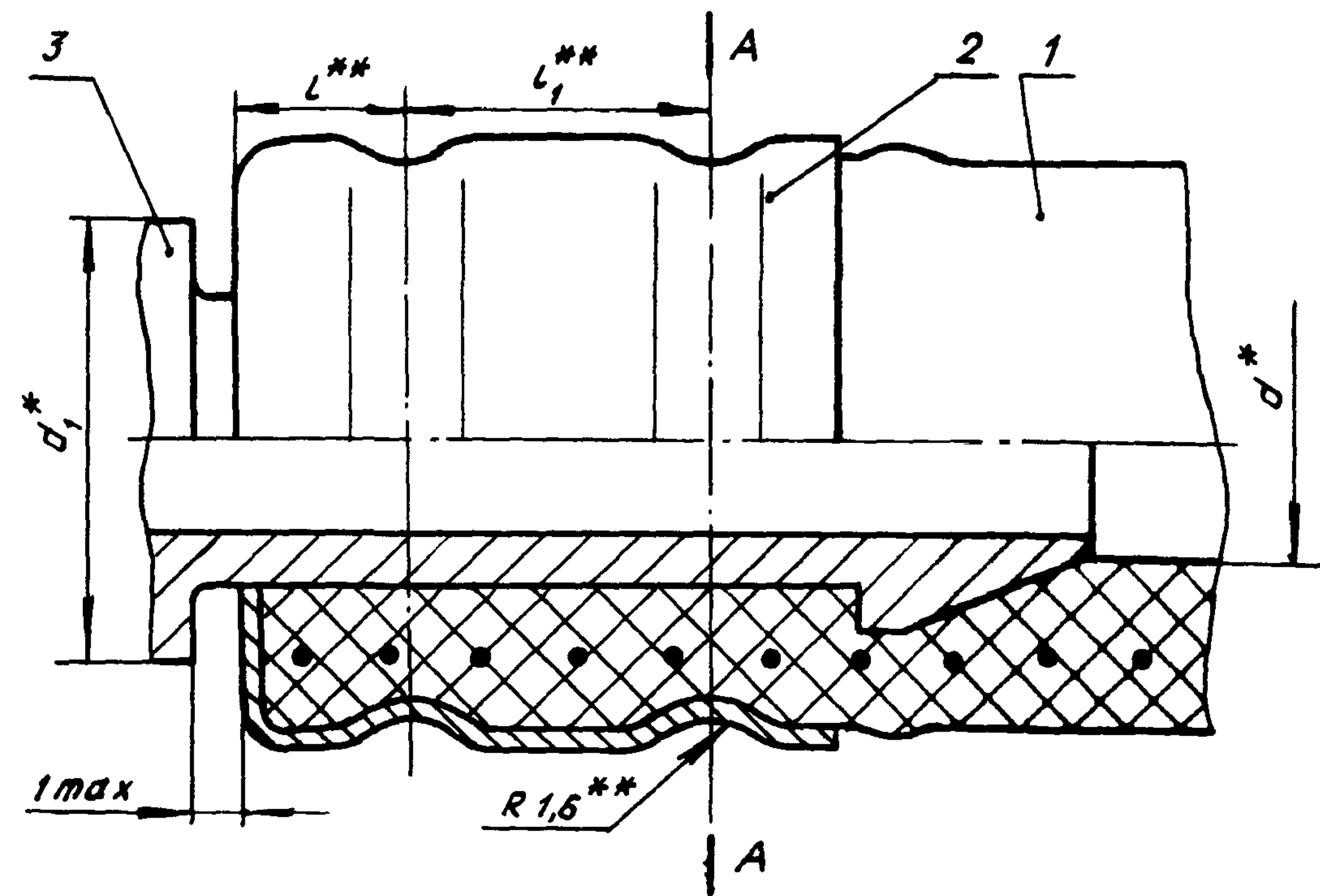
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заделку рукавов для кислородных приборов (РКП) по ТУ 105566-85, предназначенных для использования в кислородно-дыхательной аппаратуре.

2. Конструкция и размеры заделок рукавов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

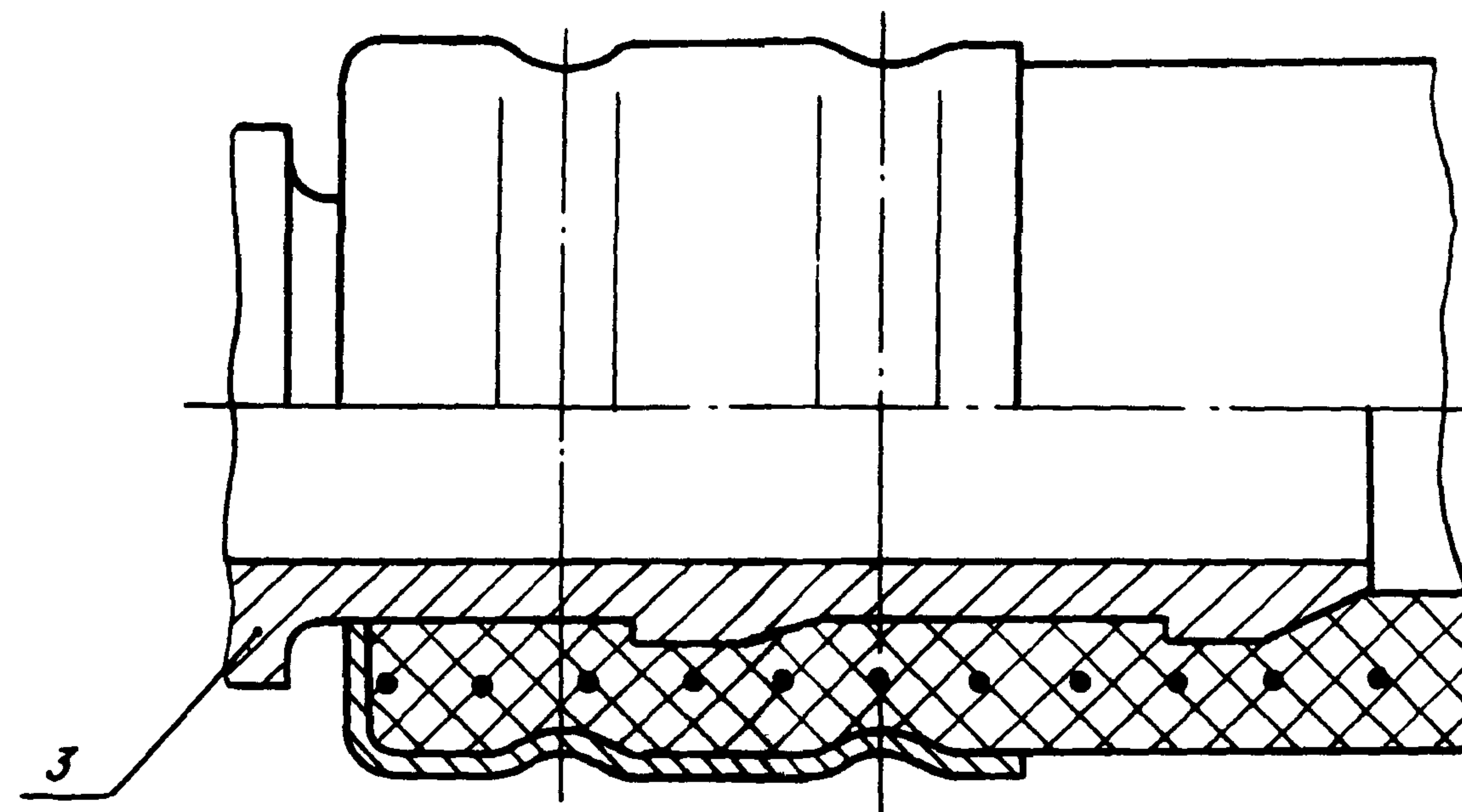


Исполнение 1



Исполнение 2

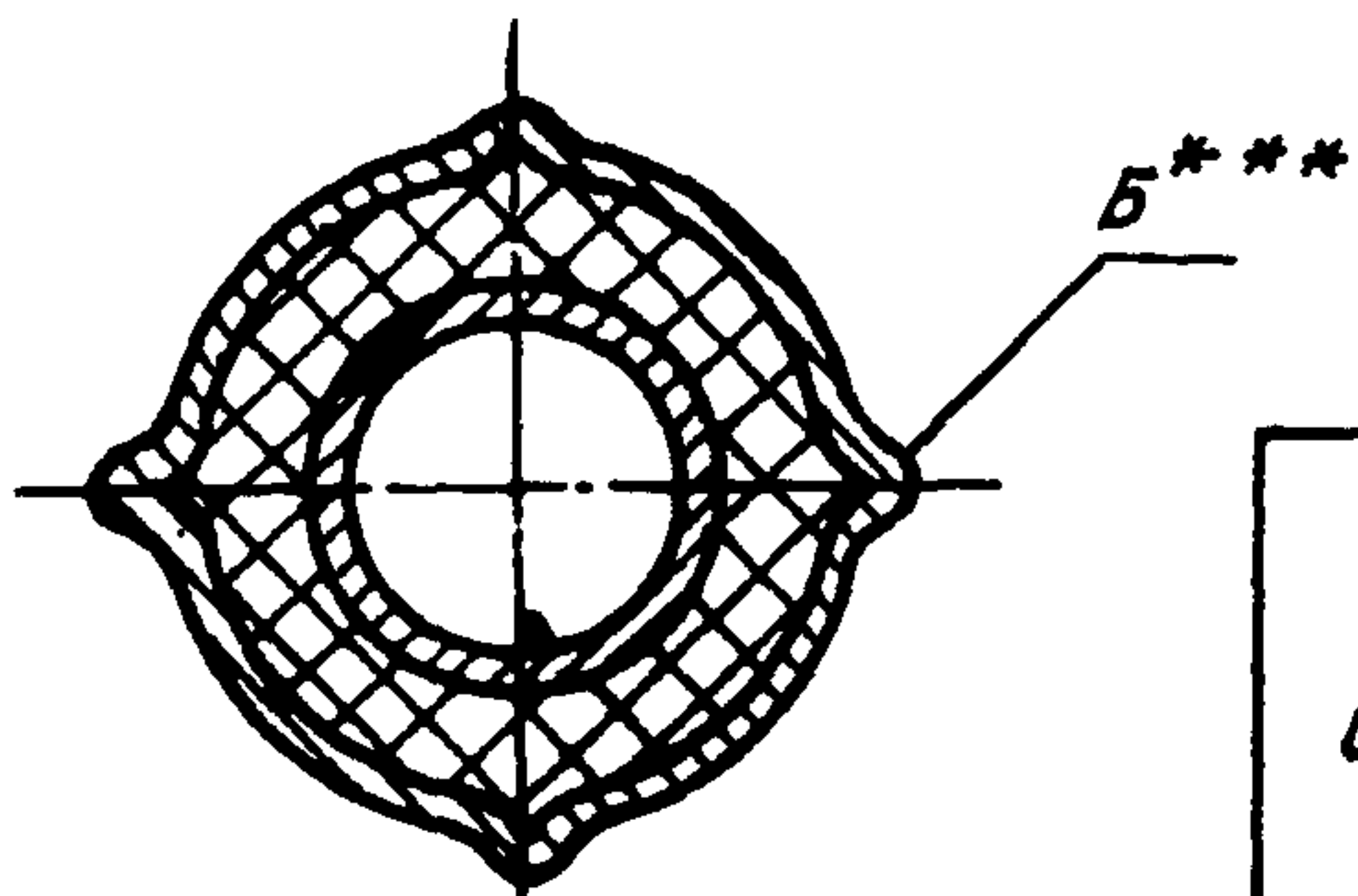
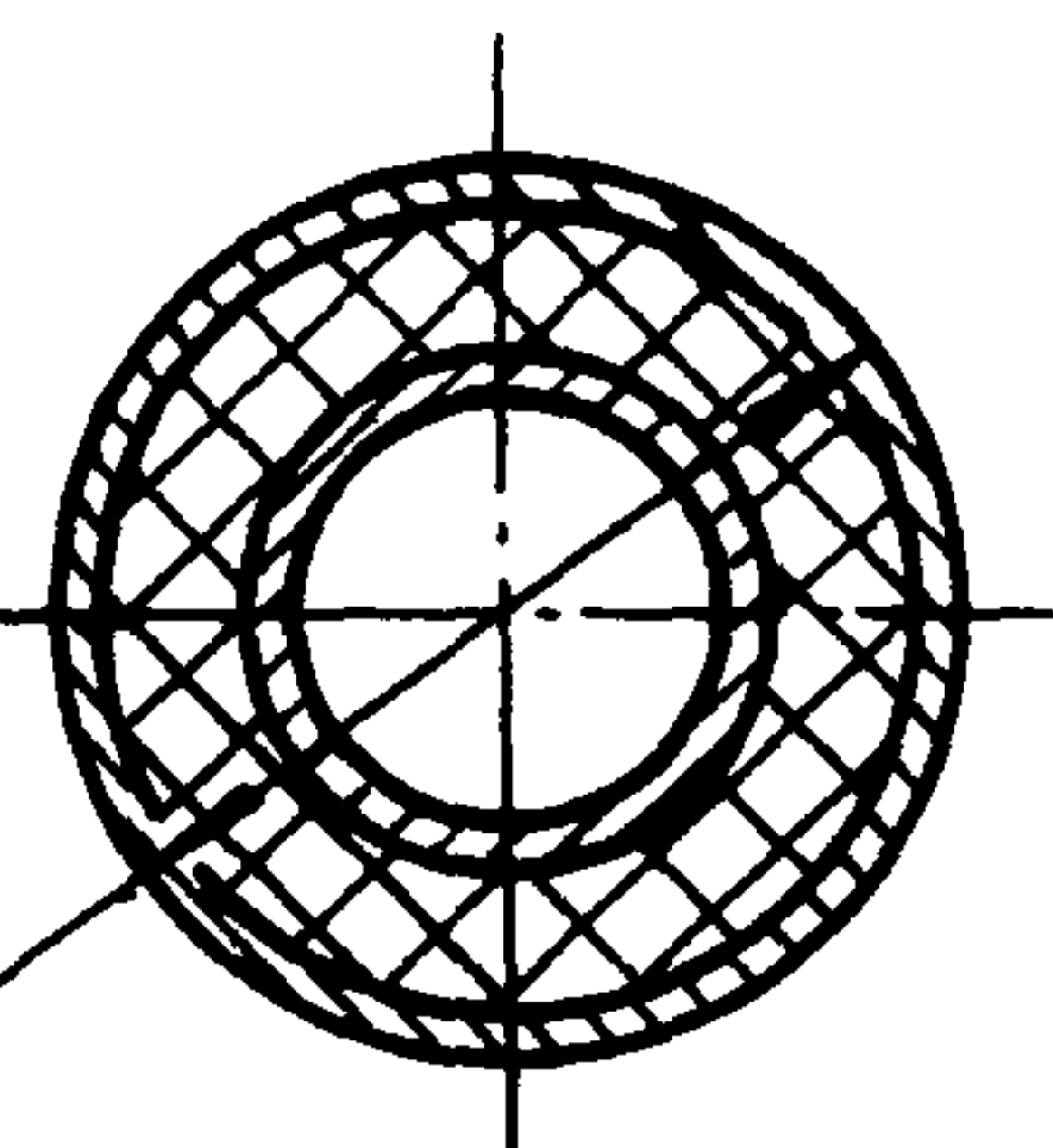
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

A-A
M 2:1

A-A вариант
M 2:1



1 - рукав; 2 - колпачок; 3 - хвостовик шпателя

Черт. 1

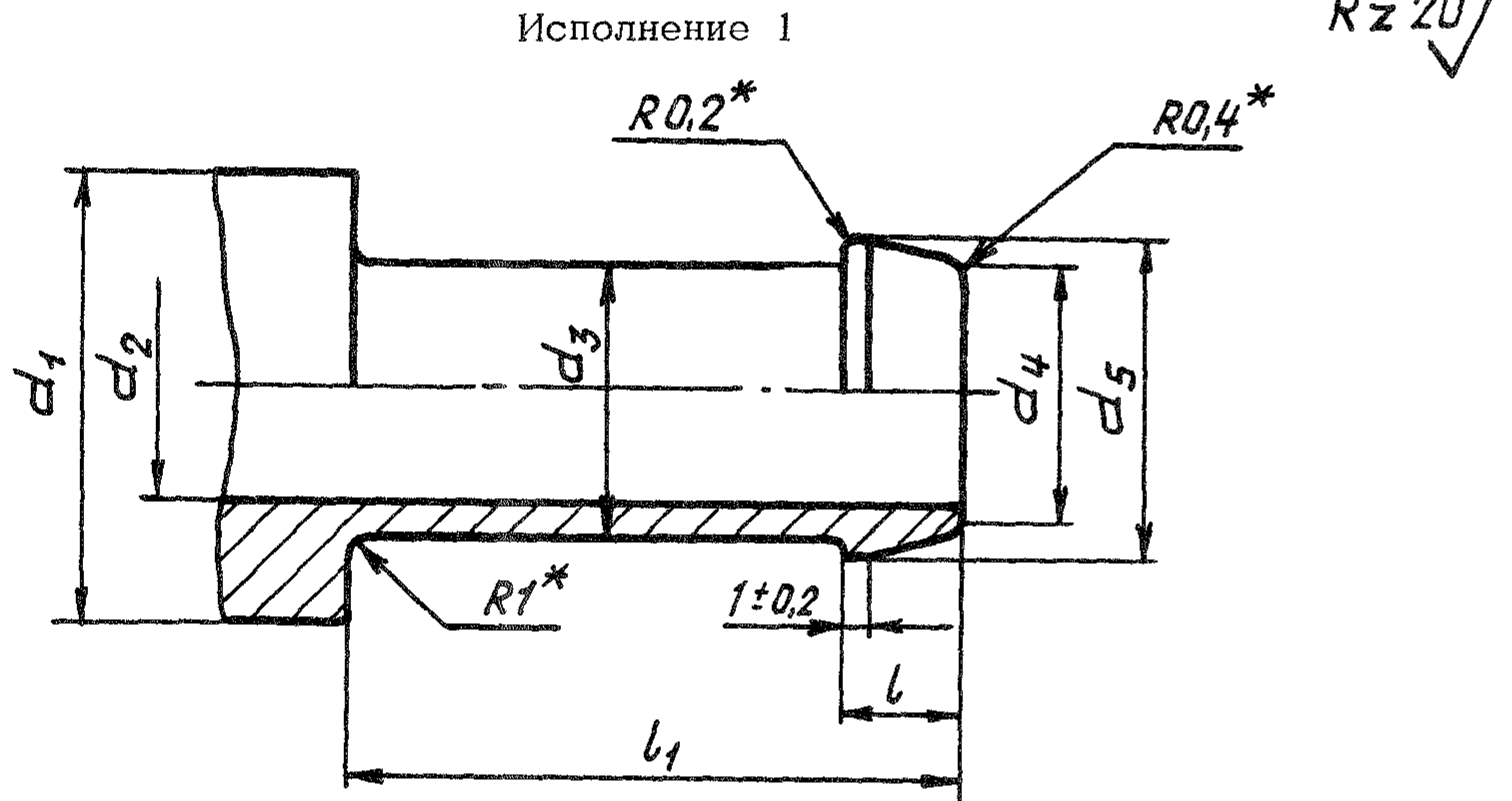
Таблица 1

Размеры, мм

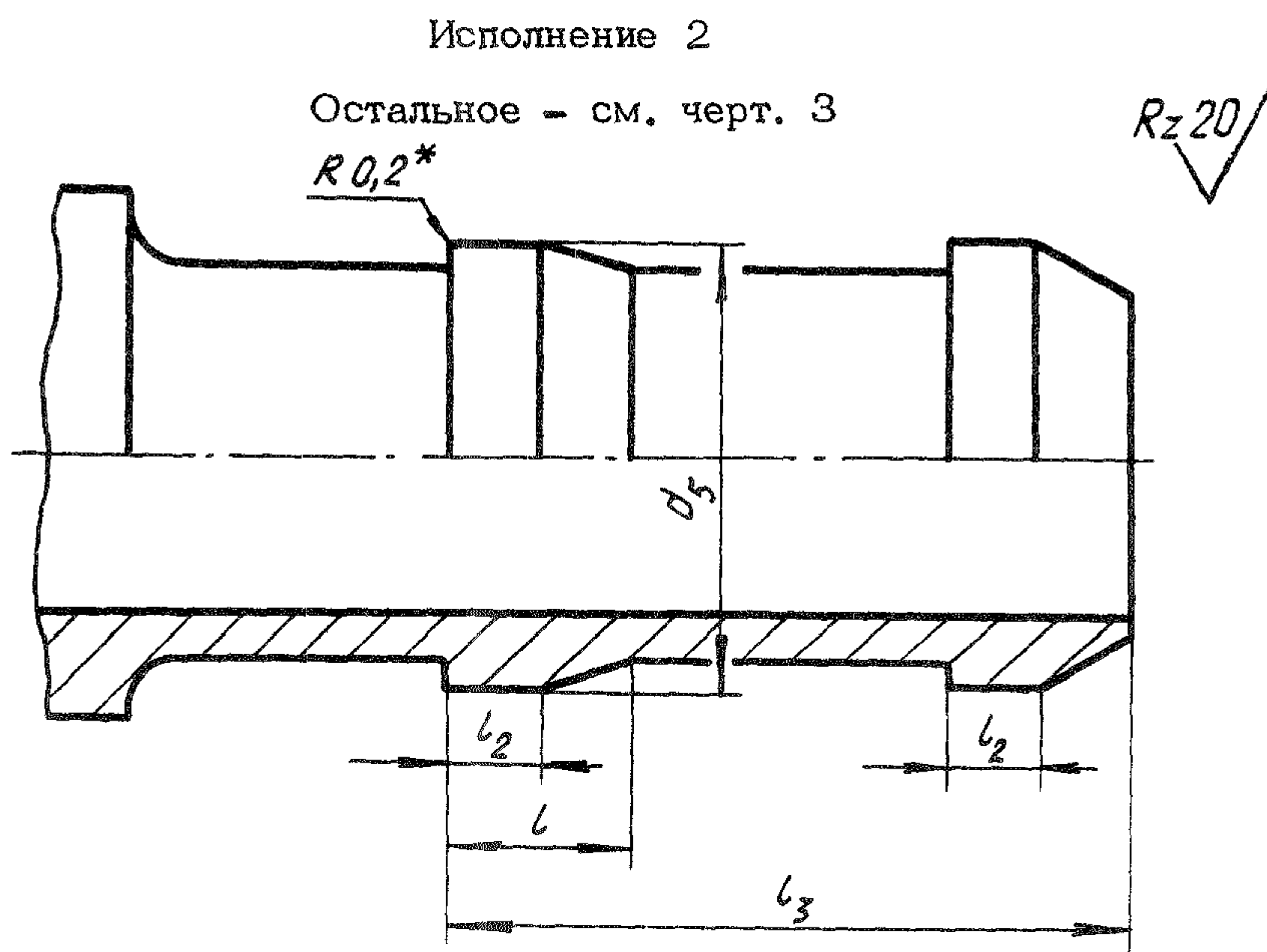
d*	Исполнение	Поз. 1 Рукав	Поз. 2 Колпачок	d ₁ не менее	D Пред. откл. - 0,4				l Пред. откл. ±0,8	l ₁	Минимальный радиус изгиба рукава*	Рабочее давление P _{раб} , МПа (кгс/см ²)
					Категория рукава							
					1	2	3	4				
6	1	6-1,2-L-ОСТ 1 10008-79	6-ОСТ 1 10010-79	9,5	-	12,0	12,5	-	4,5	6,5	75	1,2 (12)
8	2	8-1,2-L-ОСТ 1 10008-79	8-ОСТ 1 10010-79	11,5	13,0	13,5	14,0	14,5	5,5	8,0	80	
10		10-0,8-L-ОСТ 1 10008-79	10-ОСТ 1 10010-79	14,0	16,5	16,5	17,0	17,5			0,8 (8)	
12		12-1,2-L-ОСТ 1 10008-79	12-ОСТ 1 10010-79	16,0	19,0	19,5	20,0	20,5			1,2 (12)	
14		14-0,7-L-ОСТ 1 10008-79	14-ОСТ 1 10010-79	18,0	20,5	20,5	21,0	21,5			0,7 (7)	

* Размер и параметр для справок.
 ** Размер обеспеч. инстр.
 *** Количество, форма и размеры выступов B устанавливаются по контрольному образцу.
 Категории рукавов и колпачков в обозначении не указаны.

3. Размеры хвостовиков ниппелей заделок рукавов должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в табл. 2.



Черт. 3



Черт. 4

Таблица 2

Размеры, мм

Внутренний диаметр рукава d^{**}	Исполнение	d_1 , не менее	d_2	d_3	d_4	d_5	l	l_1	l_2	l_3
			Пред. откл.							
			$h12$	$h12$	$\pm 0,2$	$h12$	$h14$	$\pm 0,3$	$h14$	
6	1	9,5	4,0	6,0	5,0	8,0	5	19	-	-
8	2	11,5	6,5	8,5	7,5	9,5	4	22	2	15
10		14,0	8,5	10,5	9,5	11,5				
12		16,0	10,5	12,5	11,5	13,5				
14		18,0	12,5	14,5	13,5	15,5				

* Размер обеспеч. инстр.

** Размер для справок.

№ изм 2
№ изв 11071

4196

4. Рукава с заделками должны:

- быть работоспособны в среде газообразного кислорода в диапазоне температур от минус 50 до плюс 70°С, кратковременно (не более 50 ч) при температуре плюс 80°С;

- быть герметичны при рабочем давлении $P_{раб}$;

- разрушаться от внутреннего гидравлического давления не менее $4P_{раб}$;

- выдерживать осевое усилие не менее 150 Н (15 кгс).

5. При заделке рукавов следует:

- производить подбор колпачков и рукавов одной и той же категории;

- выполнять краткие технологические указания, приведенные в обязательном приложении к настоящему стандарту.

6. Предел прочности материала хвостовика ниппелей σ_B должен быть не менее 1 МПа (10 кгс/см²).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

№ изм.	1	2
№ изв.	10234	11071

4196

