

УДК 621.643.4:62-238.23

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10427-71
ОСТ 1 10428-71

ГАЙКИ ОБЖИМНЫЕ
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6565А; 6566А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/IX 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10427-71, ОСТ 1 10428-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6565А, 6566А

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки обжимные, предназначенные
для соединения трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное



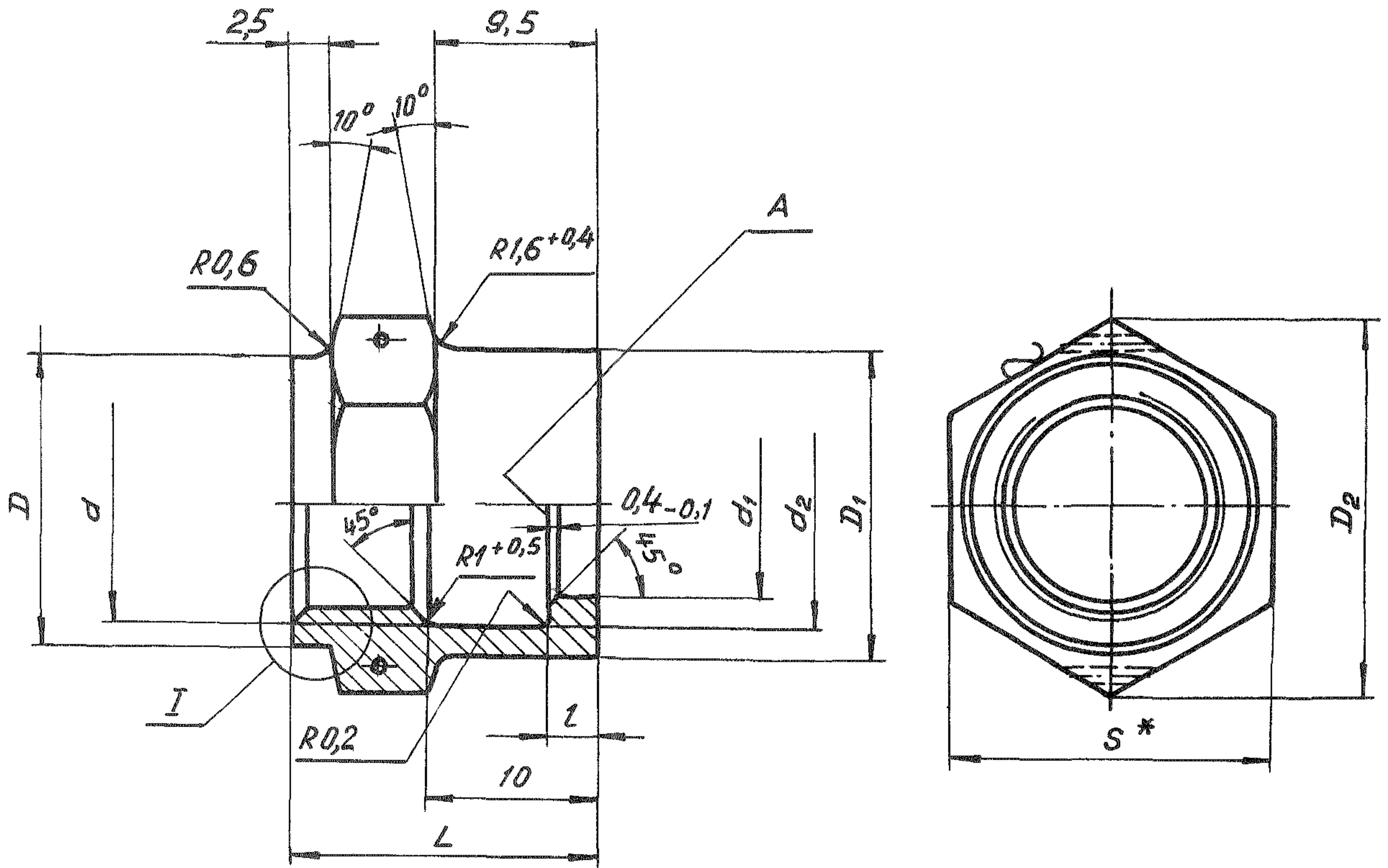
Перепечатка воспрещена

| | | |
|-----------|------|------|
| Лит. изм. | 1 | 2 |
| № изв. | 6324 | 7558 |

| | |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата | 454 |
| Инв. № подлинника | |

2. Конструкция и размеры обжимных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

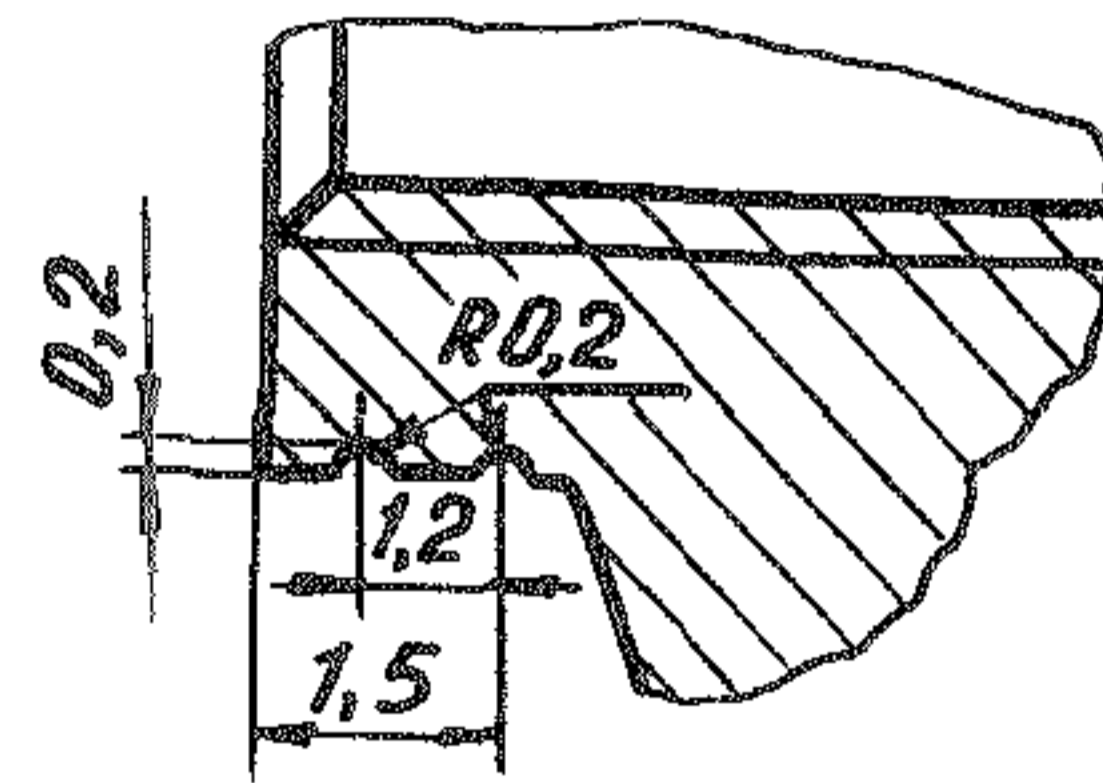
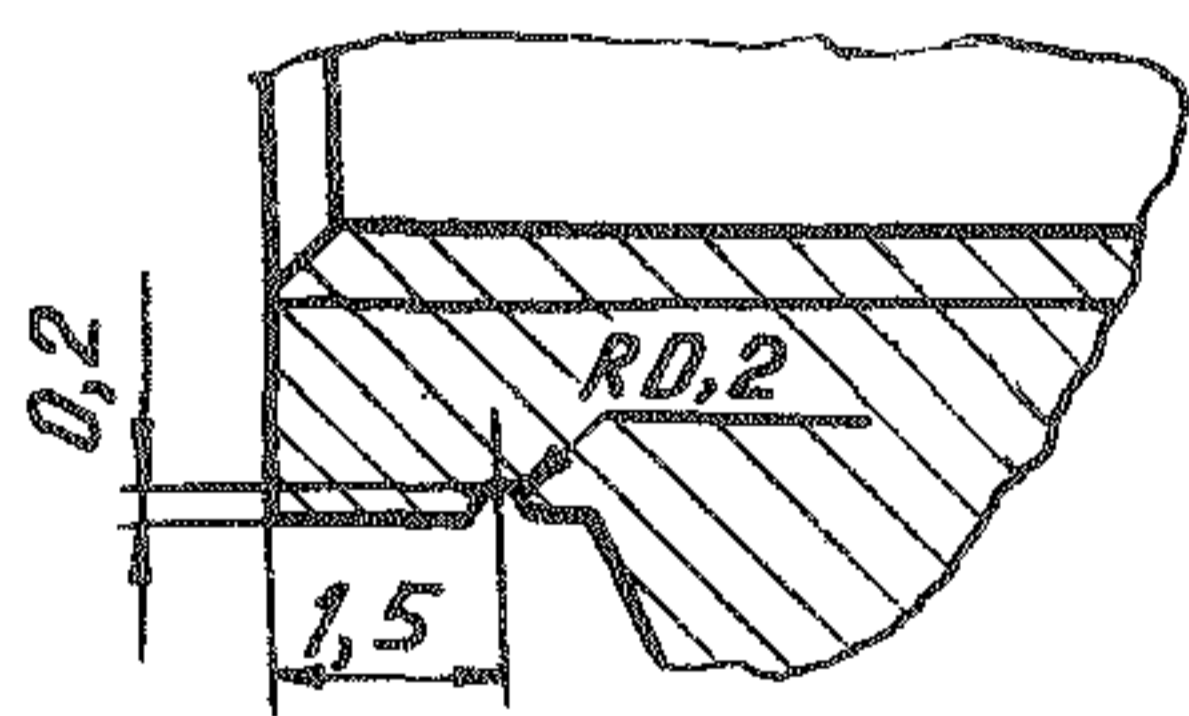
▽5 (▽)



I

Для гайки из стали марки 30ХГСА

Для гайки из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш



Размеры в мм

| Наружный диаметр труб D_H Применяемость | D | D_1 Пред. откл. по C_4 | D_2 | d | d_1 Пред. откл. по A_4 | d_2 | L | l | S | Масса 100 шт., кг |
|--|-----|-------------------------------|-------|---------|-------------------------------|-------|-----|-----|-----|-------------------|
| 6 | 17 | 18,1 | 21,9 | M14x1,5 | 11,0 | 14,7 | 18 | 3,0 | 19 | 1,70 |
| 8 | 19 | 20,1 | 25,4 | M16x1,5 | 13,0 | 16,7 | | | 22 | 2,08 |
| 10 | 21 | 21,8 | 27,7 | M18x1,5 | 15,0 | 18,7 | | | 24 | 2,23 |
| 12 | 23 | 23,8 | 31,2 | M20x1,5 | 17,0 | 20,7 | | | 27 | 2,55 |
| 14 | 25 | 25,7 | | M22x1,5 | 19,0 | 22,7 | | | | |

* Размер для справок.

Лит.изм. 2
№ изв. 7558

№ дубликата 454
№ подлинника

Продолжение табл.

| Наружный диаметр труб D_H | Применяемость | D | D_1 Пред. откл. по C_4 | D_2 | d | d_1 Пред. откл. по A_4 | d_2 | L | z | S | Масса 100 шт., кг |
|-----------------------------|---------------|-----|-------------------------------|-------|---------|-------------------------------|-------|-----|-----|------|-------------------|
| 16 | | 27 | 27,7 | 34,6 | M24x1,5 | 21,0 | 24,7 | 19 | 3,0 | 30 | 3,09 |
| 18 | | 30 | 31,2 | 36,9 | M27x1,5 | 24,0 | 28,2 | | | 32 | 3,41 |
| 20 | | 33 | 35,0 | 41,6 | M30x1,5 | 27,5 | 32,0 | 20 | 3,5 | 36 | 4,73 |
| 22 | | 36 | 37,0 | 47,4 | M33x1,5 | 29,5 | 34,0 | | | 41 | 6,02 |
| 25 | | 39 | 40,0 | | M36x1,5 | 32,5 | 37,0 | 21 | 46 | 5,64 | |
| 28 | | 42 | 42,8 | 53,1 | M39x1,5 | 35,5 | 40,0 | | | 6,66 | |
| 30 | | | 44,2 | | | 36,5 | 41,0 | | | 7,30 | |

Пример условного обозначения обжимной гайки к трубопроводу с D_H 6 мм из стали марки 30ХГСА:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10427-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10428-71

3. Материал: сталь марок 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Покрытие:

Кдб.Хим.Оксфос* - для гаек из стали марки 30ХГСА;

Ср* - для гаек из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 5Н6Н.

6. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

7. Отверстия для контролки - по 182АТ-2.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Неперпендикулярность поверхности А к оси среднего диаметра резьбы - не более 0,07 мм.

10. Радиальное биение поверхностей d_1 и D_1 относительно среднего диаметра резьбы для гаек с наружным диаметром трубы D_H до 12 мм - не более 0,1 мм, свыше 12 мм - не более 0,15 мм.

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

* По действующему отраслевому документу.

2

7558

1

6324

Лит. изм.

№ изв.

454

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 2 | 1, 2, 3 | — | 4 | — | 7558 | Шабун | 11.1.79 | 1.07.79 |