

УДК 621.643.4:62-238.23

Группа Г-18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10427-71  
ОСТ 1 10428-71

**ГАЙКИ ОБЖИМНЫЕ**  
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6565А; 6566А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/IX 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10427-71, ОСТ 1 10428-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО  
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6565А, 6566А

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки обжимные, предназначенные  
для соединения трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное



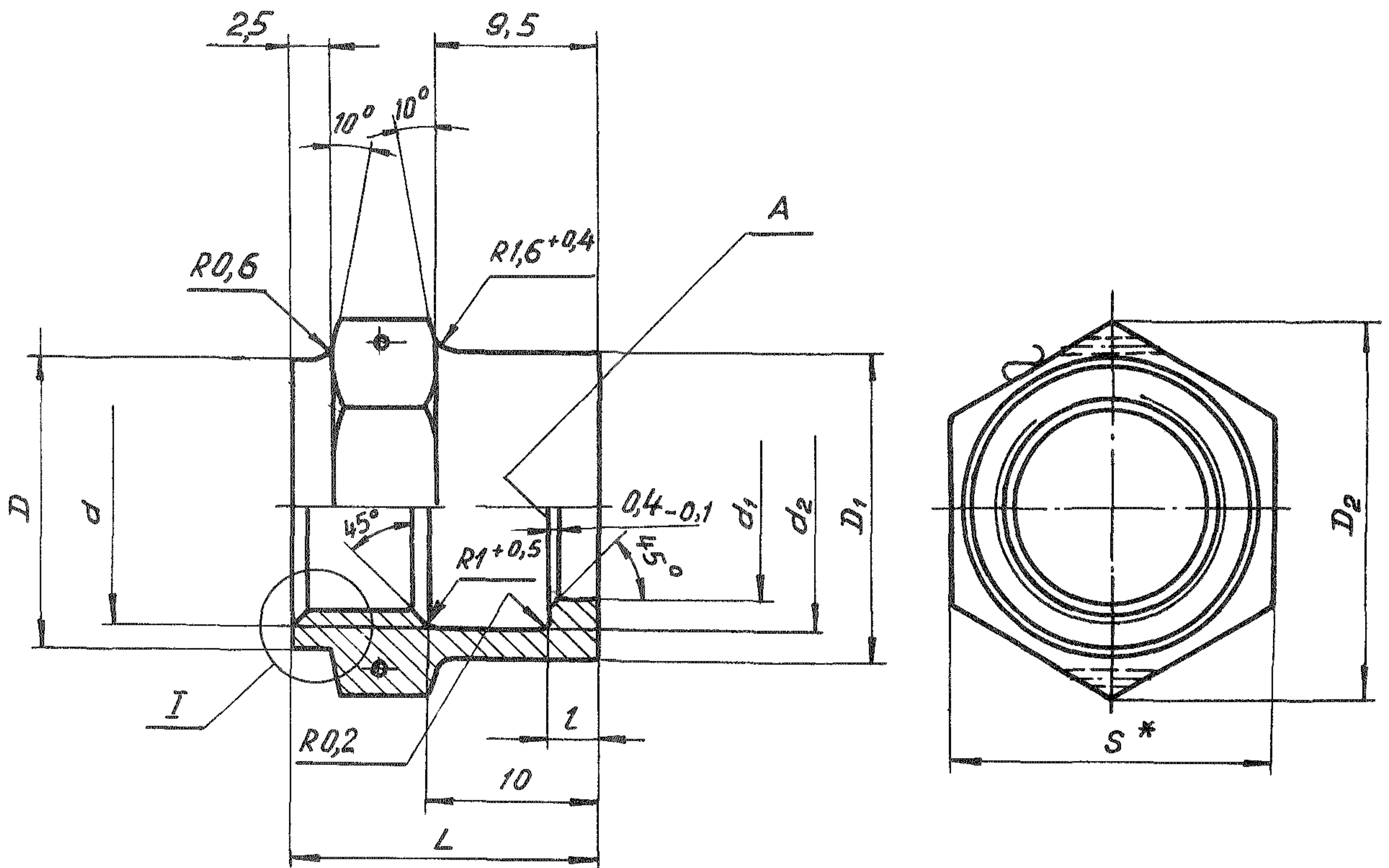
Перепечатка воспрещена

Лит. изм.	1	2
№ изв.	6324	7558

Инв. № дубликата	454
Инв. № подлинника	

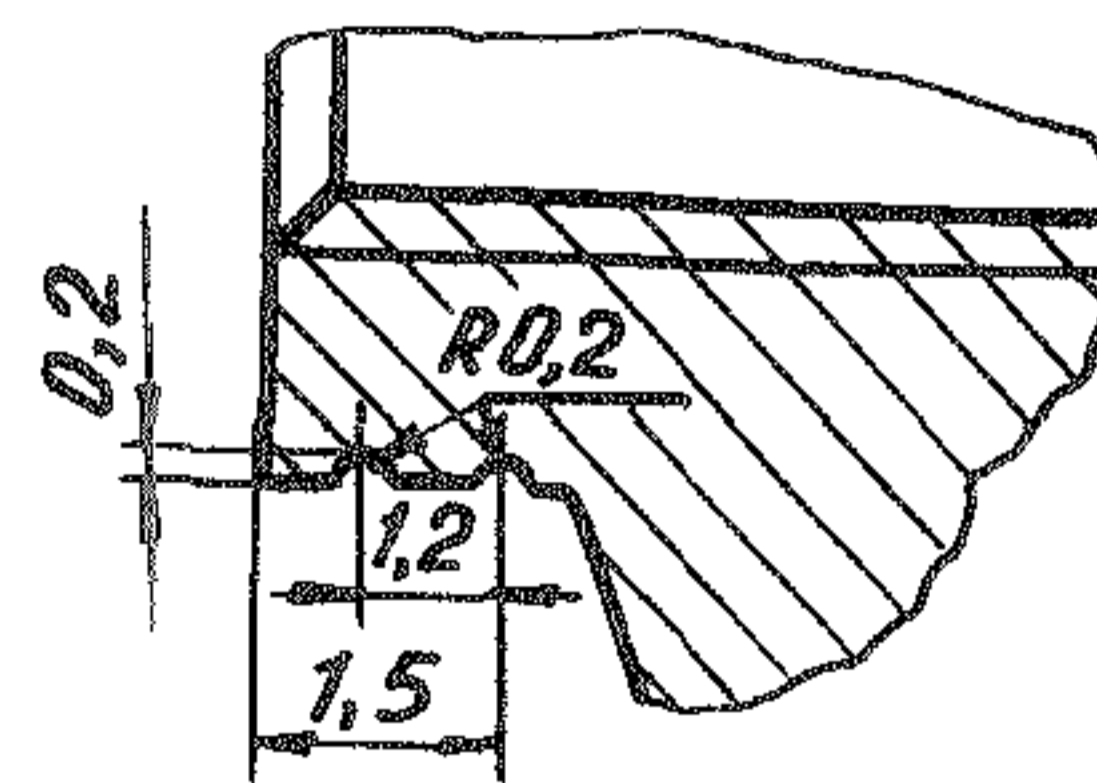
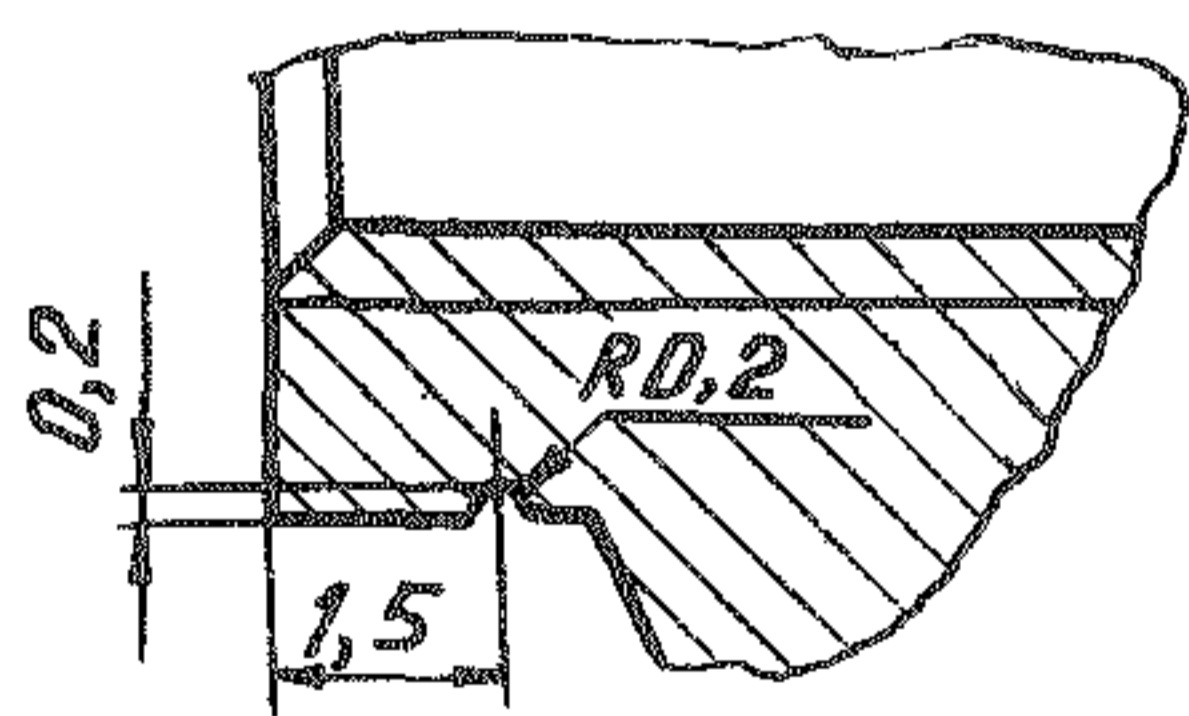
2. Конструкция и размеры обжимных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽5 (▽)



Для гайки из стали марки 30ХГСА

Для гайки из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш



Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$D$	$D_1$ Пред. откл. по $C_4$	$D_2$	$d$	$d_1$ Пред. откл. по $A_4$	$d_2$	$L$	$l$	$S$	Масса 100 шт., кг
6		17	18,1	21,9	M14x1,5	11,0	14,7	18	3,0	19	1,70
8		19	20,1	25,4	M16x1,5	13,0	16,7			22	2,08
10		21	21,8	27,7	M18x1,5	15,0	18,7			24	2,23
12		23	23,8	31,2	M20x1,5	17,0	20,7			27	2,55
14		25	25,7		M22x1,5	19,0	22,7				

\* Размер для справок.

Лит. изм. 2  
№ изв. 7558

№ дубликата 454  
№ подлинника

Продолжение табл.

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$D$	$D_1$ Пред. откл. по $C_4$	$D_2$	$d$	$d_1$ Пред. откл. по $A_4$	$d_2$	$L$	$z$	$S$	Масса 100 шт., кг
16		27	27,7	34,6	M24x1,5	21,0	24,7	19	3,0	30	3,09
18		30	31,2	36,9	M27x1,5	24,0	28,2			32	3,41
20		33	35,0	41,6	M30x1,5	27,5	32,0	20	3,5	36	4,73
22		36	37,0	47,4	M33x1,5	29,5	34,0			41	6,02
25		39	40,0		M36x1,5	32,5	37,0	21	46	5,64	
28		42	42,8	53,1	M39x1,5	35,5	40,0			6,66	
30			44,2			36,5	41,0			7,30	

Пример условного обозначения обжимной гайки к трубопроводу с  $D_H$  6 мм из стали марки 30ХГСА:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10427-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10428-71

3. Материал: сталь марок 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Покрытие:

Кдб.Хим.Оксфос\* - для гаек из стали марки 30ХГСА;

Ср\* - для гаек из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 5Н6Н.

6. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

7. Отверстия для контролки - по 182АТ-2.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Неперпендикулярность поверхности А к оси среднего диаметра резьбы - не более 0,07 мм.

10. Радиальное биение поверхностей  $d_1$  и  $D_1$  относительно среднего диаметра резьбы для гаек с наружным диаметром трубы  $D_H$  до 12 мм - не более 0,1 мм, свыше 12 мм - не более 0,15 мм.

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

\* По действующему отраслевому документу.

2

7558

1

6324

Лит. изм.

№ изв.

454

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1, 2, 3	—	4	—	7558	Шабун	11.1.79	1.07.79