

УДК621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10425-71
ОСТ 1 10426-71

На 4 страницах

Взамен 6563А, 6564А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/1X 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10425-71, ОСТ 1 10426-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6563А, 6564А

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит. изм.

№ изв.

1

6324

2

7557

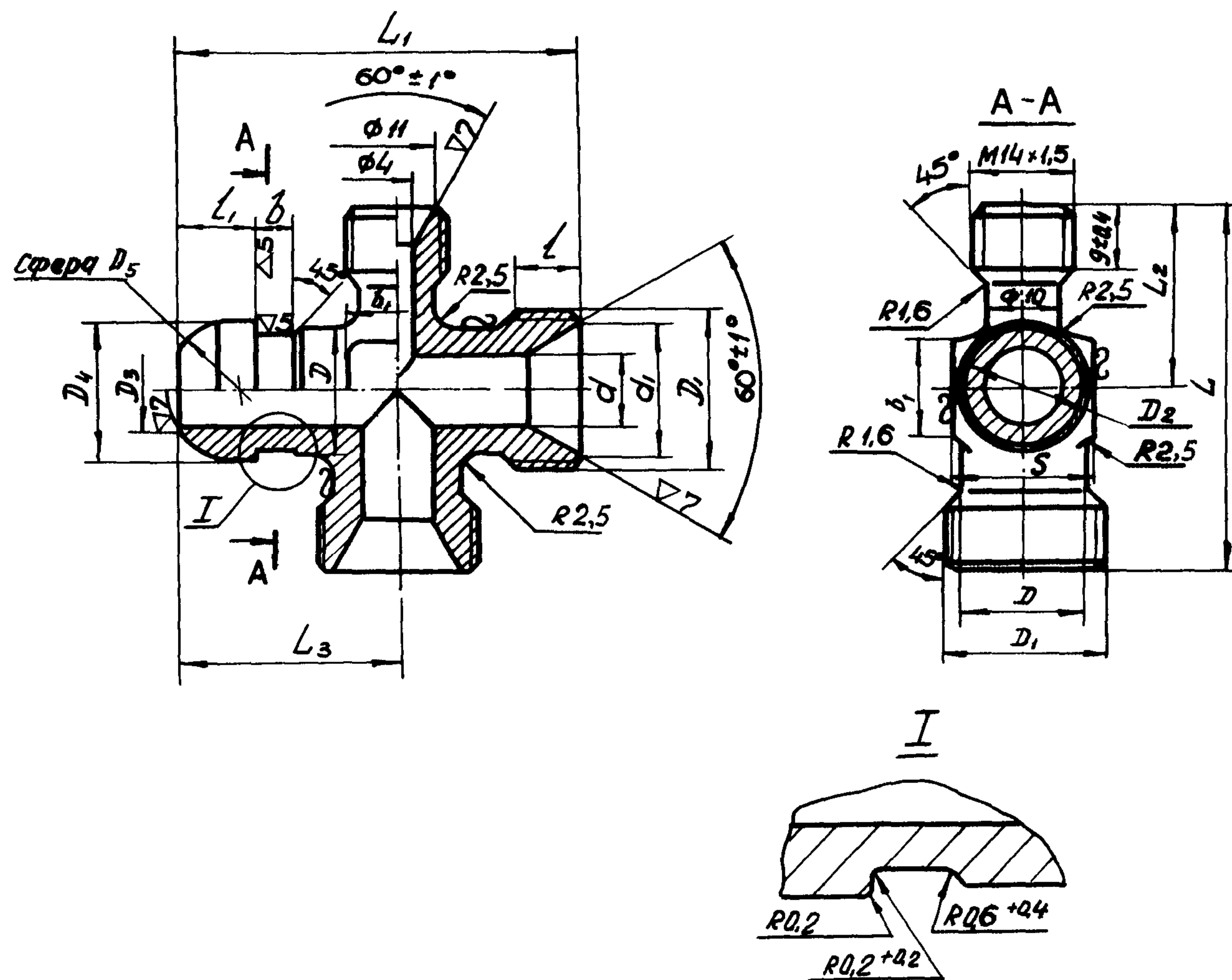
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

453

Инд. № дубликата		Инт. изм.	2												
Инд. № подлинника	453	№ изв.	7557												

2. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



▽4(▽)

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	D	D_1	D_2 Пред. откл. по С ₄	D_3	D_4	D_5	d	d_1	L	L_1	L_2	L_3	l	l_1	δ	δ_1	S	Масса 100 шт., кг
						Пред. откл. по С ₄													
12		15	M20x1,5	14,0	11,5	17,0	17,5	10	17,0	48	52	24	28	9	10,0	6	10	17	7,50
14		17	M22x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5	12	19,0	50	55	25	30				13	19	8,88
16		19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5	14	21,0	55	60	26	32				15	22	10,57
18		22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5	16	24,0	58	62	27	33	11	10,5	7	17	24	12,64
20		24	M30x1,5	23,5	21,5	27,5	28,0	18	27,0	60	65	30	35				18	27	14,84
22		26	M33x1,5	25,5	23,0	29,5	30,5	20	29,0	65	70		36	12			22	30	17,93
25		29	M36x1,5	28,5	25,0	32,5	33,0	23	32,0	68	75	32	38	13	11,5	7	25	32	22,61
28		32	M39x1,5	31,5	28,0	35,5	36,0	26	35,0	72	78	34	40				28	32	27,69
30		34		32,5	29,5	36,5	38,0	28	35,5								28	35,5	28

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводу с D_H 14 мм из стали марки 30ХГСА:

Крестовина переходная 14-ОСТ 1 10425-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Крестовина переходная 14-ОСТ 1 10426-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

крестовины из стали марки 30ХГСА - калить, $\sigma_B = 100+10$ кгс/мм²;

крестовины из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калить $\sigma_B = 95+10$ кгс/мм².

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос* - для крестовин из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас* - для крестовин из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

* По действующему отраслевому документу.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб - не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы D_5 относительно поверхности D_2 - не более 0,08.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

Инв. № дубликата		Лит. изм.	1
Инв. № подлинника	453	№ изв.	6324

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1,2	-	4	-	7557	Ивабг	11.1.79	1.07.79