

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**  
**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**  
**ТРУБОПРОВОДОВ**  
**ИЗ БЕСШОВНЫХ И ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ**  
**ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ**  
**НА  $P_{раб} < 2,2$  МПА ( $22 \text{ КГС/СМ}^2$ ),  $t \leq 350$  °С**  
**ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ**

**Конструкция и размеры**  
**ОСТ 34-42-673-84 ÷ ОСТ 34-42-678-84**

**ЧАСТЬ 3**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 350 °С

**ТРОЙНИКИ ТОЧЕННЫЕ  
РАВНОПРОХОДНЫЕ**

**ОСТ  
34-42-673-84**

ОКП 31 1311

---

Срок действия не ограничен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные точеные тройники из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по "Правилам АЭУ"

Стандарт соответствует требованиям "Правил АЭУ"

2. Допускается применение равнопроходных точеных тройников по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и

СНиП 3.05.05-84

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г Р № 8330153 от 21.09.84

3 Конструкция и размеры равнопроходных точеных тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1

25/(\checkmark)

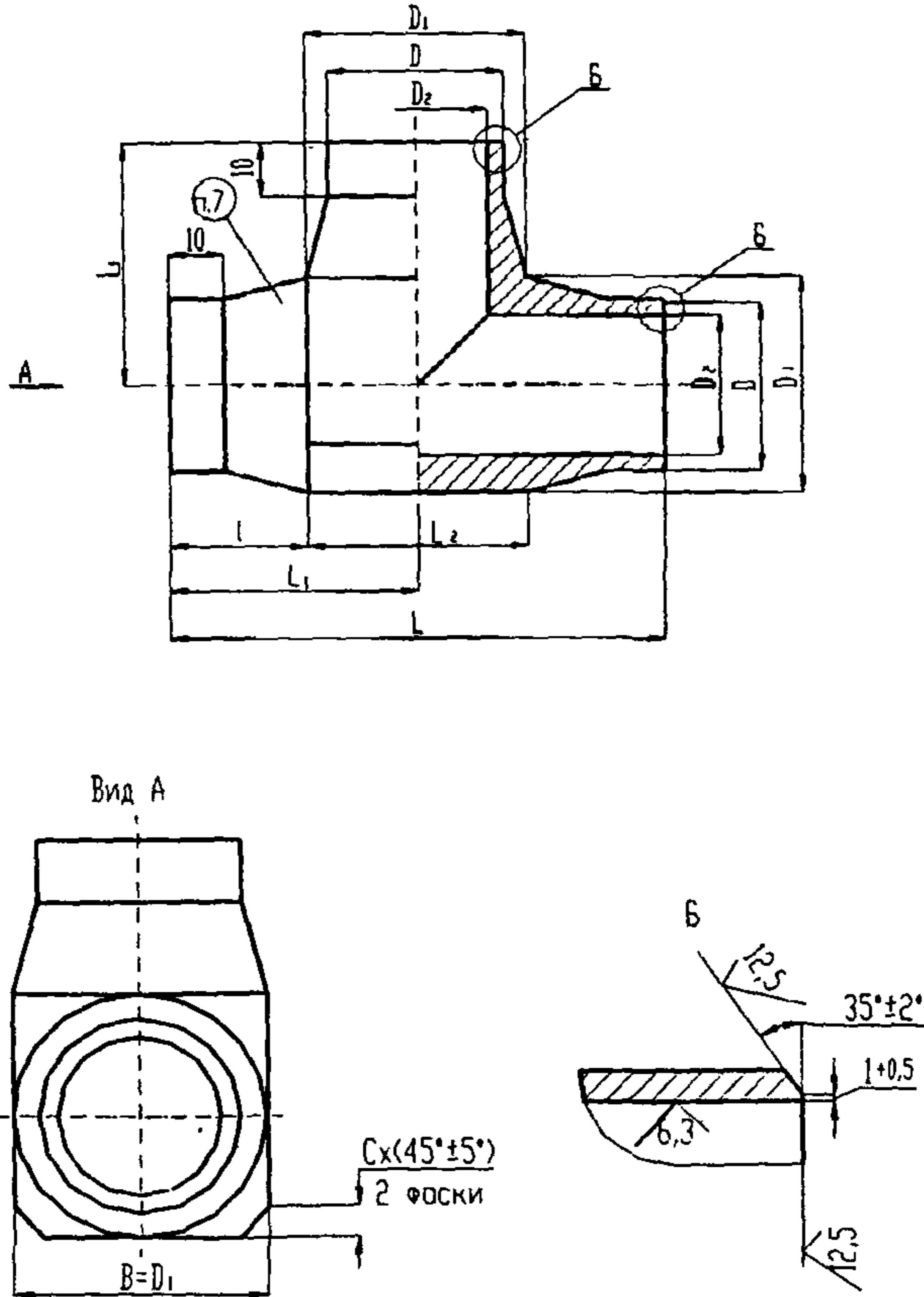


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обо-<br>значе-<br>ние | Условное<br>давление<br>$P_y$ , Мпа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Размеры<br>присоеди-<br>няемых труб<br>$D_{11} \times S$ | D      |                | $D_1=B=L_2$ |                | $D_2$  |                | L       | $L_1$     | I     | C    | Масса,<br>кг |      |
|-----------------------|---|--|--------|----------------|-------------|----------------|--------|----------------|---------|-----------|-------|------|--------------|------|
|                       |   |  | Номин. | Пред.<br>откл. | Номин.      | Пред.<br>откл. | Номин. | Пред.<br>откл. | $\pm 3$ | $\pm 1,5$ |       |      |              |      |
| 01                    | 4,0 (40)  | 14x2   | 15     | +0,4           | 20          | +1,0           | 11     | +0,18          | 60      | 30        | 20,0  | 5    | 0,08         |      |
| 02                    |   | 18x2   | 19     |                | 24          |                | 15     |                |         |           | 18,0  |      |              |      |
| 03                    |   | 25x2   | 26     |                | 30          |                | 22     |                |         |           | +0,21 | 20,0 | 8            | 0,13 |
| 04                    |   | 32x2   | 33     | +0,6           | 38          | +1,6           | 29     | +0,25          | 90      | 45        | 26,0  | 0,21 |              |      |
| 05                    |   | 38x2   | 39     |                | 45          |                | 35     |                | 100     | 50        | 27,5  | 10   | 0,45         |      |
| 06                    |   | 57x3   | 58     |                | 65          |                | 52     |                | +0,30   | 130       | 65    | 32,5 | 15           | 1,18 |
| 07                    |   | 76x3   | 77     |                | 88          |                | 71     |                |         | 180       | 90    | 46,0 | 20           | 3,62 |

Примечание— Толщина стенок тройника в месте соединения с трубопроводом должны быть не менее минимально допустимых по ОСТ 34-42-659

Пример условного обозначения равнопроходного тройника с условными проходами 25 мм на условное давление  $P_y$  4,0 Мпа для всех категорий трубопроводов:

*Тройник равнопроходной 25—4 04 ОСТ 34-42-673-84*

4 Материал-сталь 20 ГОСТ 1050.

5 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

6 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом — по ОСТ 34-42-659.

7 Маркировать товарный знак завода- изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

8 Остальные технические требования по ОСТ 34-42-660.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24 04 1984 г № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечаева, В А Малашонок, В И Есарев, В В Горбачев,  
И А Головин, Л М Иванова, Л Е Ивлева, М В Морозюк, Е А Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС  
за № 8330153 от 21 09 84

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на которые дана ссылка | номер пункта, подпункта перечисления, приложения |
|--|--|
| Правила АЭУ                                | 1, абзацы 1 <sup>ый</sup> и 2 <sup>ой</sup>      |
| Правила пара и горячей воды<br>РД 03-94    | 2  |
| СНиП 3 05 05-84                            | 2  |
| ГОСТ 1050-88                               | 4  |
| ОСТ 34-42-659-84                           | 3, таблица 1, примечание                         |
| ОСТ 34-42-660-84                           | 8  |

## ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ.

Изменение № 1 от 20 09 88 № 374а

Извещение № 2 от 25 12 90 № 176а

Изменение № 3 от 02 06 95 № 117

Изменение № 4 от 23 01 01 № 18

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-673-84

| Изм | Номера листов (страниц) |                 |       |                     | Номер доку-<br>мента | Подпись | Дата | Срок<br>введения<br>измене-<br>ния |
|-----|-------------------------|-----------------|-------|---------------------|----------------------|---------|------|------------------------------------|
|     | измерен-<br>ных         | заменен-<br>ных | новых | Аннулиро-<br>ванных |                      |         |      |                                    |
|     |                         |                 |       |                     |                      |         |      |                                    |