

УДК 629.7.04

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00849-77

ТУРНИКЕТЫ

Технические условия

На 5 страницах

Взамен 65АТУ52

ОКП 75 9560

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 31 мая 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на турникеты, предназначенные для застегивания чехлов, клапанов и т.п.

Издание официальное

ГР 8030171 от 20.06.77

Перепечатка воспрещена

№ изм.

1

№ изм.

8335

2

10517

№ № дубликата

3182

№ № продолжения

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали турникетов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12765-77 - ОСТ 1 12774-77.

1.2. Поверхности деталей турникетов не должны иметь царапин, вмятин, трещин, заусенцев и других механических повреждений.

1.3. На поверхностях деталей турникетов не должно быть признаков коррозии и мест с нарушенным слоем антикоррозийного покрытия, видимых невооруженным глазом.

1.4. Открывание турникетов, т.е. полное разъединение штыря и кнопки турникета, при работе на объекте должно происходить путем бокового нажима только со стороны выдавленной точки на корпусе; во всех других направлениях турникеты открываться не должны.

Усилия открывания и закрывания турникетов не регламентируются.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. В комплекты поставки входят турникеты для крепления на ткани и турникеты для крепления на металлической панели.

2.2. В комплект поставки турникета для крепления на ткани входят следующие узлы и детали:

- кнопка турникета по ОСТ 1 12765-77 - 1 шт.;
- накладка по ОСТ 1 12769-77 - 1 шт.;
- штырь турникета по ОСТ 1 12770-77 - 1 шт.;
- шайба по ОСТ 1 12773-77 - 1 шт.

2.3. В комплект поставки турникета для крепления на металлической панели входят следующие узлы и детали:

- кнопка турникета по ОСТ 1 12765-77 - 1 шт.;
- накладка по ОСТ 1 12769-77 - 1 шт.;
- штырь резьбовой по ОСТ 1 12774-77 - 1 шт.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Детали турникетов должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя,

3.2. Детали турникетов должны предъявляться к сдаче партиями одного обозначения не более 1000 шт. Допускается количество деталей в партии определять предприятию-изготовителю по согласованию с предприятием-потребителем.

3.3. Детали турникетов должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта и подвергнуты приемочно-сдаточным испытаниям.

№ изм.	1	№ изм.	8335
Изм. № дубликата		Изм. № подлинника	3182

На коробке должна быть наклеена этикетка, на которой указываются:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение детали турникета;
- количество упакованных деталей;
- дата упаковки.

5.4. Коробки с деталями турникетов укладываются в ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 15623-84. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист.

5.5. На упаковочном листе указываются:

- предприятие-изготовитель;
- номер партии;
- количество коробок в ящике;
- дата упаковки;
- масса ящика, кг.

5.6. Упаковка должна исключать возможность перемещения деталей турникетов внутри коробок и коробок внутри ящика.

5.7. Маркировка ящика - по ОСТ 1 00582-84.

5.8. Масса коробки с упакованными деталями турникетов должна быть не более 3 кг, а масса ящика - не более 25 кг.

5.9. Консервация и расконсервация деталей турникетов должны производиться по действующей в отрасли документации.

5.10. Транспортирование деталей турникетов допускается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния.

5.11. Детали турникетов в упаковке должны храниться в складских помещениях.

Помещение для хранения должно хорошо вентилироваться. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 30-80 %.

Температура воздуха должна быть в пределах от 10 до 35 °С.

№ дубляжа	№ подлинника	3182	№ изм.	1	2
				8335	10517

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страницы				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1,2,3,4	-	6	-	8335	<i>Л. С. С.</i>	6.02.81	1.07.81

Нав. № дубликата
Или № подлинника