

6,3

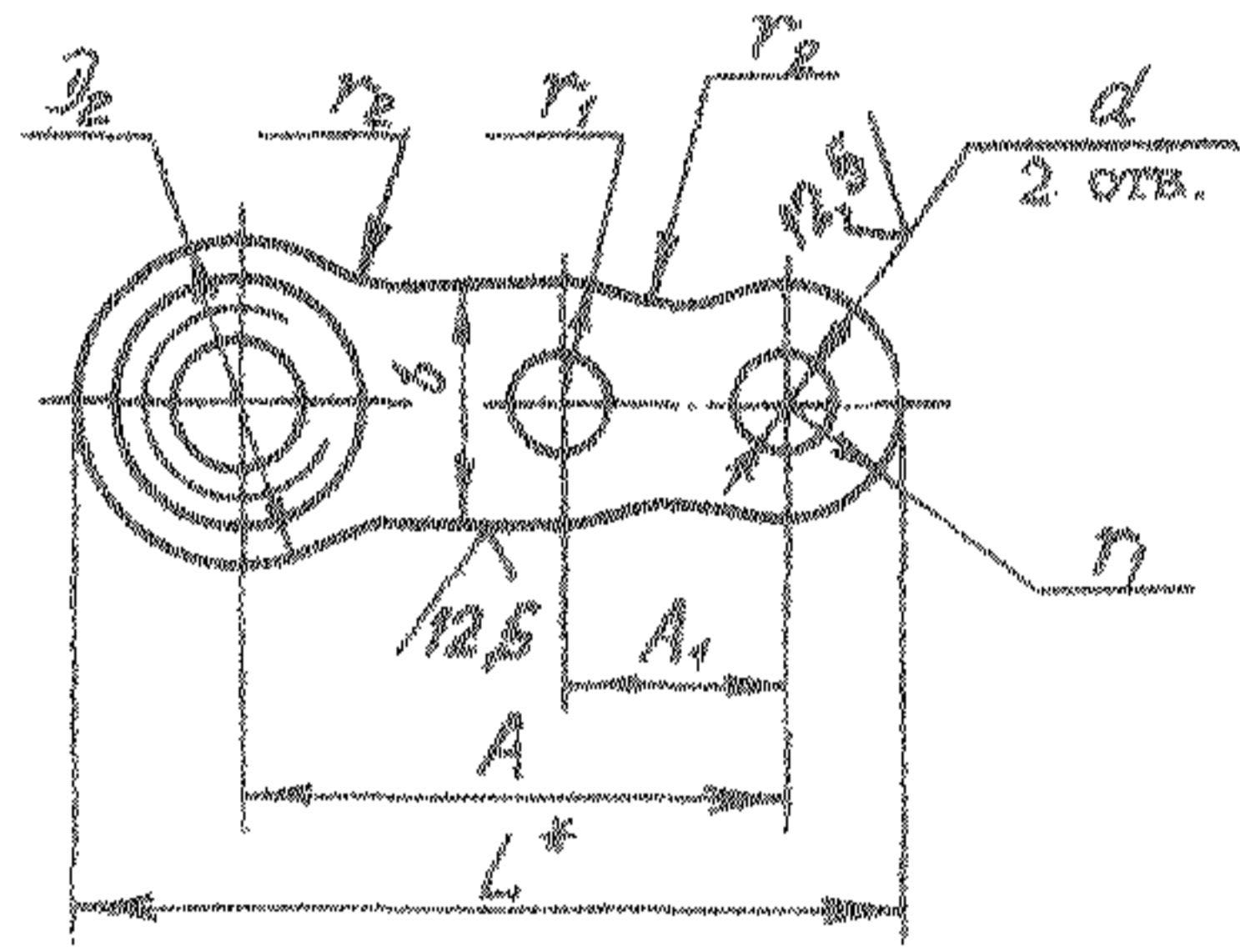
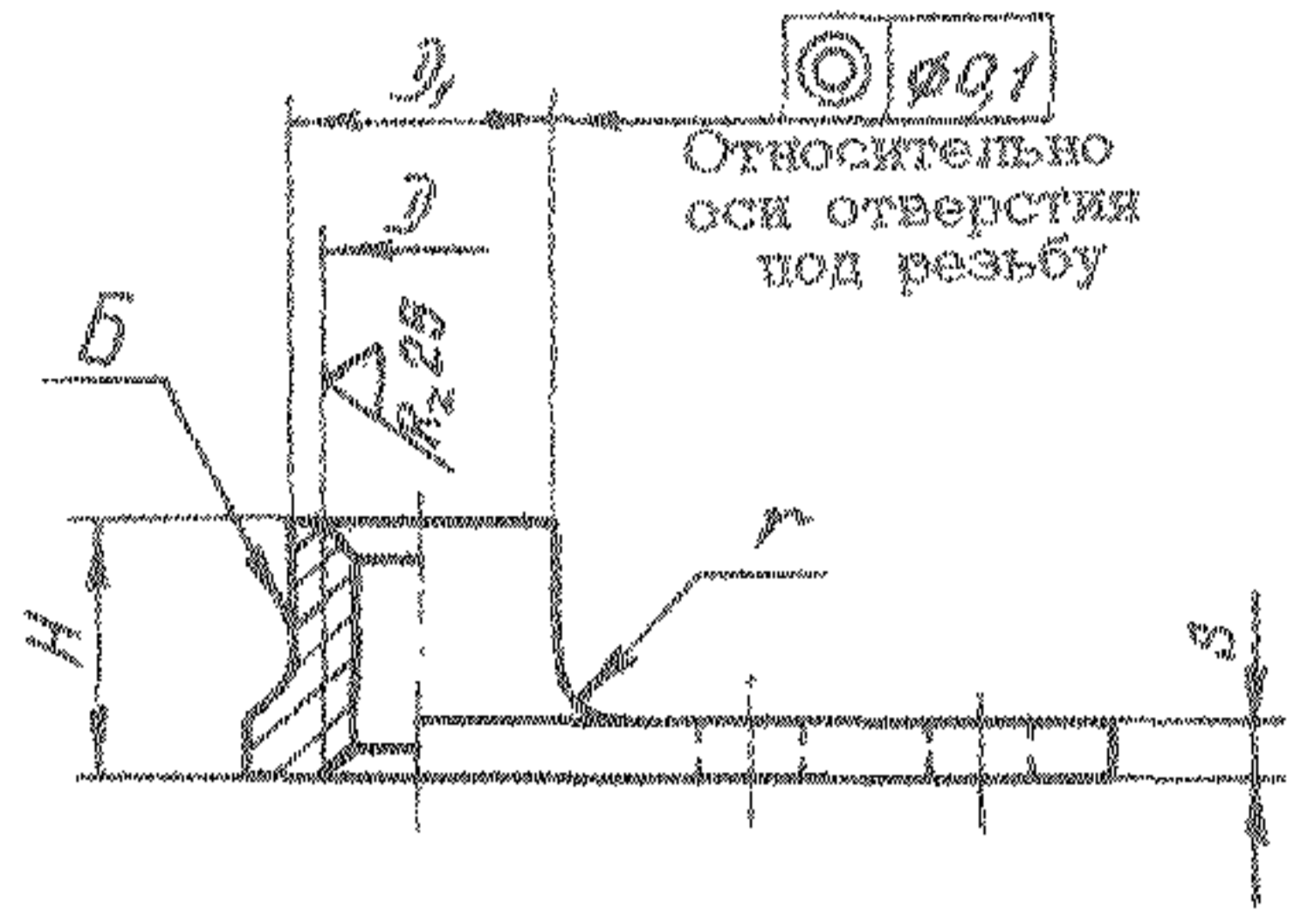


Таблица 1

Размеры, мм

D	Применяе- мость	D ₁ h 11	D ₂ ±0,2	d +0,12	H +1	±0,2			L	r -0,8	±0,2		S +0,2 -0,1	Масса 100 шт., кг
						b	A	A ₁			r ₁	r ₂		
M3		4,0	7		4	6	12,5		18	1,2	3,0	3	0,8	0,085
M4		5,4	8	2,8	5	7	14,5	6,5	22	2,0	3,5	4	1,2	0,170
M5		6,4			6								0,190	
M6		7,4	10		7		15,5		24				1,4	0,270
M8		9,5	13	3,2	9	8	19,5	8,5	30	3,0	4,0	5	1,6	0,500
M10		12,0	18		11	9	21,5		34	3,5	4,5		2,0	

* Размер для справок.

№ 2
 № 0945

283

№ дубляж
 № подлинно

2. Материал: проволока из стали 16ХСН.
 3. Термическая обработка. $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).
 4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.
 5. Поверхность Б обжечь по ОСТ1 33101-80 до термической обработки.
 6. Покрытие : Ц6.хр; Кд6.хр.
- Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*			
	Ц		Кд	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M3	75 9415 5601	01	75 9415 5611	10
M4	75 9415 5602	00	75 9415 5612	09
M5	75 9415 5603	10	75 9415 5613	08
M6	75 9415 5604	09	75 9415 5614	07
M8	75 9415 5605	08	75 9415 5615	06
M10	75 9415 5606	07	75 9415 5616	05

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрирующейся одношкковой гайки с резьбой М6, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33074-80

То же, кадмированной:

Гайка 6 - Кд - ОСТ1 33074-80

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий

№ п/п
№ изм.
№ изв.
2
9945
283

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	9667	<i>Луг</i>	21.04.86	01.01.87
2	1,2,3	-	-	-	9945	<i>Луг</i>	25.07.91	01.01.92