

С С С Р

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОКОВКИ, ШТАМПОВКИ И ОТЛИВКИ ИЗ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.
ГРУППЫ КОНТРОЛЯ

ОСТІ 90074-72

Издание официальное

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОКОВКИ, ШТАМПОВКИ И ОТЛИВКИ ИЗ ЧЕРНЫХ
И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ГРУППЫ КОНТРОЛЯ

ОСТІ 90074-72

Введен впервые

Срок введения установлен с I августа 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает группы контроля поковок, штамповок и отливок из черных и цветных металлов при приемо-сдаточных испытаниях их механических свойств и контроле отливок на плотность.

Отраслевой стандарт не распространяется на штамповки и отливки лопаток.

1. Классификация

1.1. В зависимости от объема приемо-сдаточных испытаний (поштучное и выборочное), поковки, штамповки и отливки подразделяются на три группы в соответствии с требованиями таблицы.

2. Общие требования

2.1. Отнесение поковок, штамповок и отливок к соответствующей группе производит конструктор и оговаривает в чертеже.

Рег. № ВИФС - 1982 от 4/IV-1973 г.

ОСТІ 90074-72

Разработан ВИАМ

Внесен ВИАМ

Подготовлен к утверждению ВИАМ

Согласован -

Утвержден МАП - II/ХП-72 г.

Введен в действие распоряжением МАП с I/УШ-1973 г.

2.2. В стандартах и ^{в)} технических условиях на поставку поковок, штамповок и отливок в соответствии с установленными настоящим стандартом группами контроля оговариваются следующие требования:

а) виды испытаний механических свойств;

б) количество контрольных поковок, штамповок и отливок, для которых группами контроля предусмотрено выборочное испытание, а также количество контрольных образцов для всех групп контроля.

По соглашению между изготовителем и потребителем может быть установлен повышенный объем контроля по группам.

Таблица

Вид полу- фабриката	Объем приемо-сдаточных испытаний			
	I группа	II группа	III группа	IV а) ①
Поковки, штамповки	Попштучное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из технологического припуска каждой поковки и штамповки	Выборочное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из тела контрольных поковок и штамповок каждой партии	Попштучное или выборочное испытание только на твердость	
Отливки	Выборочное испытание механических свойств на образцах, вырезанных из тела контрольных отливок, с одновременным испытанием механических свойств на отдельно отлитых образцах от каждой плавки или попштучное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к каждой заготовки, а также попштучный контроль на плотность	Испытание механических свойств на отдельно отлитых образцах от плавки или выборочное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к отливке заготовки или из литниковой системы, а также, в случае необходимости, попштучный или выборочный контроль на плотность	Попштучное или выборочное испытание только на твердость	Испытание механических свойств на отдельных отлитых образцах от плавки или выборочное испытание на образцах, вырезанных из прилитой к отливке заготовки или из литниковой системы.

*Примечание к табл. см. выше **

2.3. Установление во вновь разрабатываемых стандартах и технических условиях на поставку поковок, штамповок и отливок групп контроля производится в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Верно - *Тараева* (Тарараева)

Заказ 1374/26. 2.УП.73 г. Рассылается по списку. Тираж 470 экз.