

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10372-72

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2157 от 08.05.73

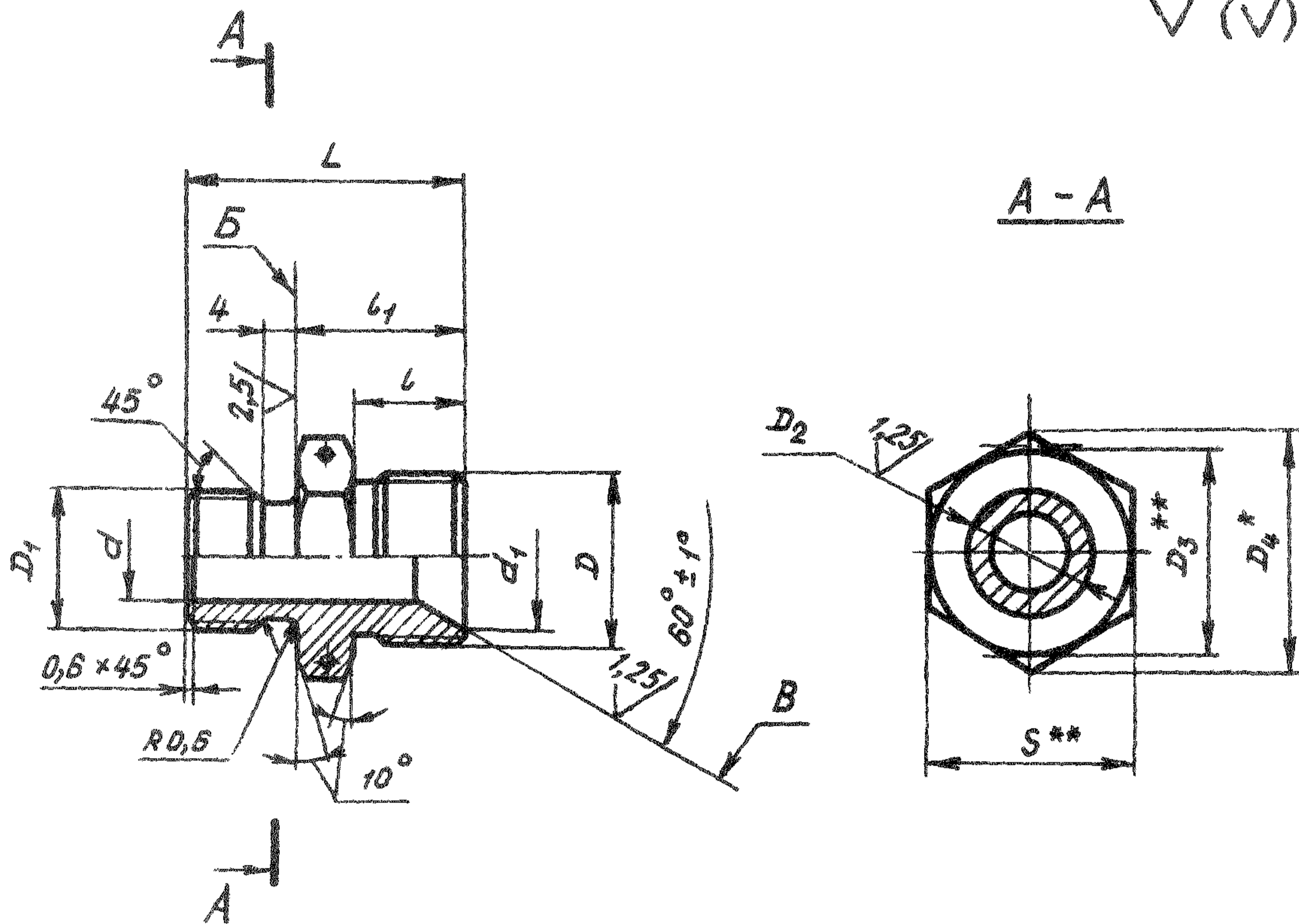
Перепечатка воспрещена

Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	5681	6627	11776

Изм. № дубликата	1097
Изм. № подлинника	

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R140
✓(✓)



Лит. изм.	1	3
№ изв.	5881	11776

Изм. № документа	1097
Изм. № подлинника	

* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Инв. № дубликата		Лит.кэм.	1	2	3							
Инв. № подлинника	1097	№ изв.	5681	6627	11776							

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	$d_1 \pm 0,2$	D	D_1	D_2 h_{11}	D_4	S	l	l_1	L	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	MR10	7,6	19,6	17	13	18	29	0,63
8	6	13,0	MR16x1,5	MR12x1,5	9,6	21,9	19			31	1,36
10	8	15,0	MR18x1,5	MR14x1,5	11,6	25,4	22			19	1,60
12	10	17,0	MR20x1,5	MR16x1,5	13,6	27,7	24			32	1,98
14	12	19,0	MR22x1,5	MR20x1,5	17,6	31,2	27	15	23	33	2,28
16	14	21,0	MR24x1,5	MR22x1,5	19,6	34,6	30			37	2,61
18	16	24,0	MR27x1,5	MR24x1,5	21,6	36,9	32			39	3,88
20	18	27,0	MR30x1,5	MR27x1,5	24,6	41,6	36			39	3,74
22	20	29,0	MR33x1,5	MR30x1,5	27,6	47,3	41	16	24	41	4,09
25	23	32,0	MR36x1,5	MR33x1,5	30,6	53,1	46	17	25	43	4,48
28	26	35,0	MR39x1,5	MR36x1,5	33,6					44	5,53
30	28	35,5								44	5,90
32	30	38,0	MR42x1,5	MR39x1,5	36,6					57,7	50
34	32	41,0	MR45x1,5	MR42x1,5	39,6	63,5	55	17	25	45	8,90
36	34	44,0	MR48x1,5	MR45x1,5	42,6					45	9,47
38	36									45	8,63
40	38	48,0	MR52x1,5	MR45x1,5	42,6					45	11,85
42	40					45	11,72				

3. Материал: титановые сплавы BT3-1, BT6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхностей D_2 и В относительно оси соответствующих резьб: D_2 - не более 0,08 мм; В - не более 0,10 мм.
 Допуск торцового биения поверхности В относительно оси резьбы D_1 - не более 0,08 мм.
10. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения ввертных проходников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава BT3-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10372-72

То же из сплава BT6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10372-72

№ изм	1	2	3
№ изв	5681	6627	11776

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1097

* По действующему отраслевому документу.