

УДК 621.843.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 14 ММ
НА ОДНОМ ШТУЦЕРЕ
Конструкция и размеры**

ОСТ.110371-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные крестовины, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2156 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Лит.изм.

1

2

№ изв.

6628

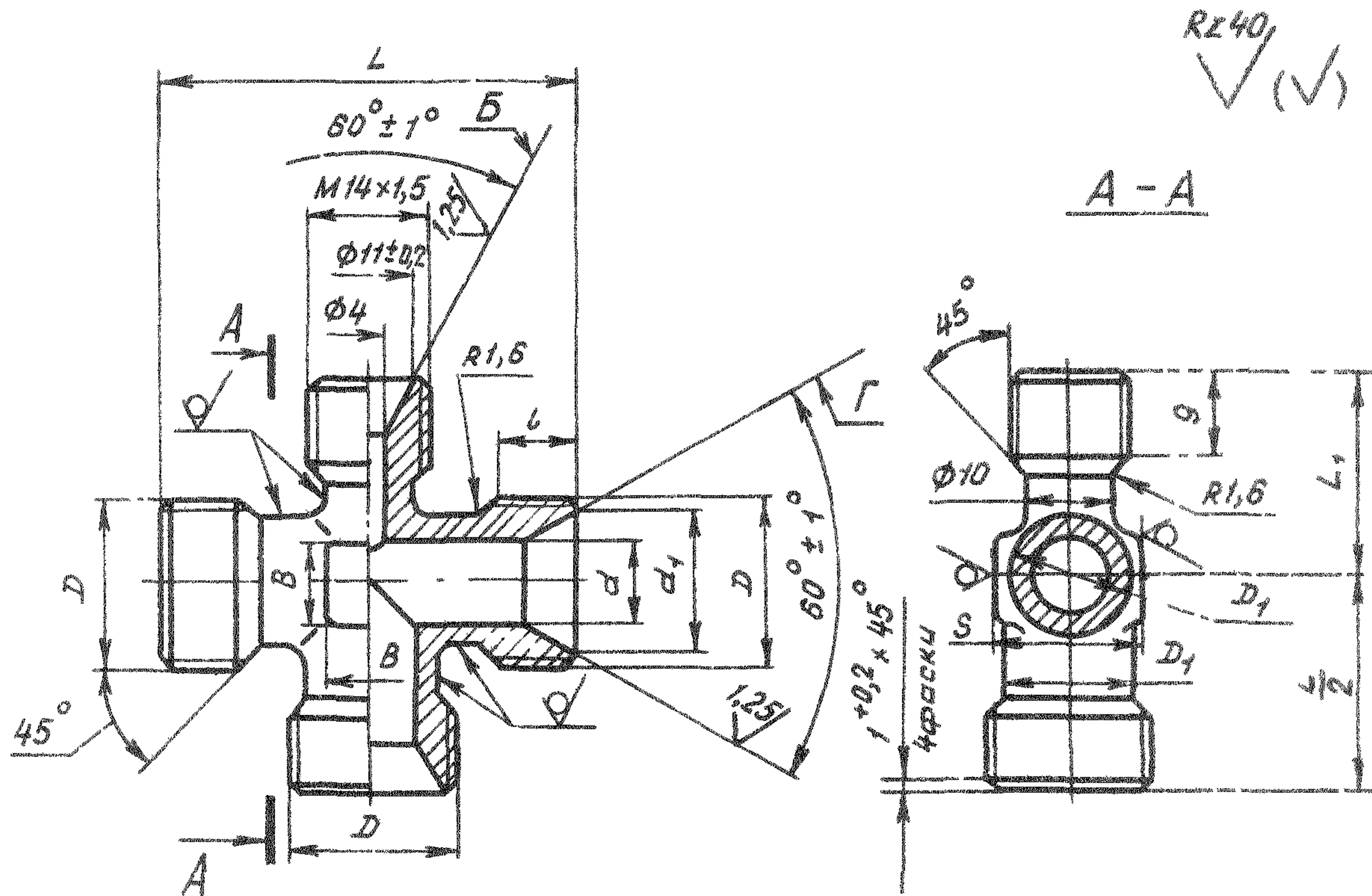
11776

Ив. № дубликата

1096

Ив. № подлинника

2. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| | |
|-----------|-------|
| Лит. изм. | 2 |
| № изв. | 11776 |

| | |
|------------------|------|
| Ив. № дубликата | 1096 |
| Ив. № подлинника | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------|----------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Иис. № дубляжата | | Лит.изм. | 2 | | | | | | | | | | |
| Иис. № подлинника | 1096 | № изд. | 11776 | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 +0,2 | D | D_1 | S | r | L | L_1 | B | Масса 100 шт., кг |
|------------------------------|-----|---------------|----------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-------------------|
| 12 | 10 | 17,0 | MR20x1,5 | 15 | 17 | 9 | 48 | 24 | 10 | 4,12 |
| 14 | 12 | 19,0 | MR22x1,5 | 17 | 19 | | 50 | 25 | 13 | 5,10 |
| 16 | 14 | 21,0 | MR24x1,5 | 19 | 22 | | 55 | 26 | 15 | 5,80 |
| 18 | 16 | 24,0 | MR27x1,5 | 22 | 24 | 11 | 60 | 28 | 17 | 7,86 |
| 20 | 18 | 27,0 | MR30x1,5 | 24 | 27 | | 62 | 30 | 18 | 8,70 |
| 22 | 20 | 29,0 | MR33x1,5 | 26 | | 12 | 68 | 32 | | 9,40 |
| 25 | 23 | 32,0 | MR36x1,5 | 29 | 30 | | 72 | | 22 | 9,85 |
| 28 | 26 | 35,0 | MR39x1,5 | 32 | 32 | 13 | 75 | 34 | 25 | 11,25 |
| 30 | 28 | 35,5 | | 34 | 36 | | | | 28 | 12,65 |
| 32 | 30 | 38,0 | MR42x1,5 | 37 | 41 | 78 | 35 | 30 | 13,90 | |
| 34 | 32 | 41,0 | MR45x1,5 | 39 | | 82 | 38 | | 30 | 14,39 |
| 36 | 34 | 44,0 | MR48x1,5 | 41 | 46 | 85 | | 38 | | 30 |
| 38 | 36 | | | 43 | | | 15,94 | | | |
| 40 | 38 | 48,0 | MR52x1,5 | 45 | 50 | 90 | 45 | 32 | 16,85 | |
| 42 | 40 | | | 47 | | | | | 18,25 | |

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан. Окс 2-3^{*}.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения переходных крестовин их сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения переходной крестовины с диаметром резьбы 14 мм на одном штуцере к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава BT3-1:

Крестовина переходная 12-ОСТ 1 10371-72

То же из сплава BT6:

Крестовина переходная 12-1-ОСТ 1 10371-72

№ изм 2

№ изв 11776

1096

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

* По действующему отраслевому документу.