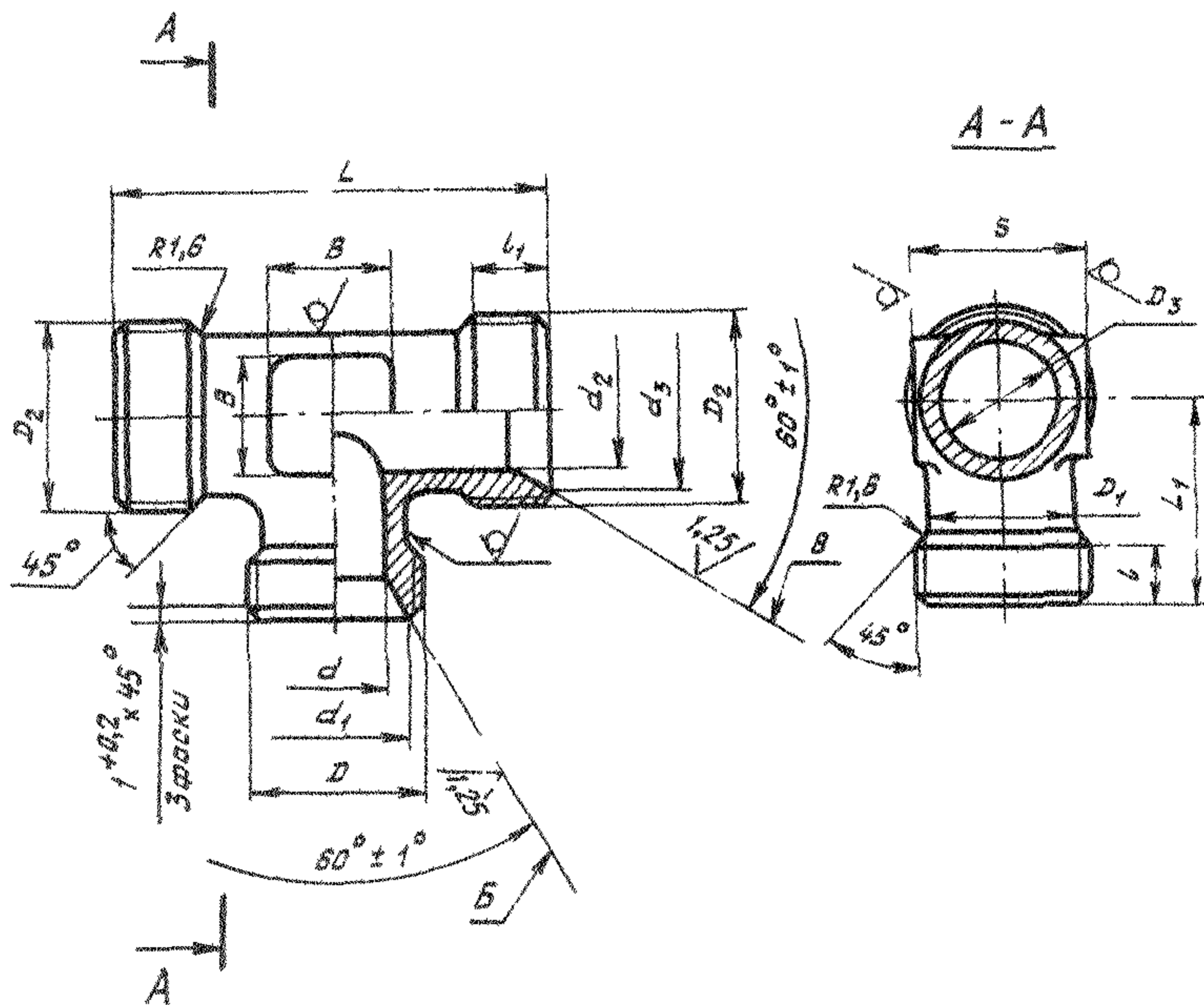


2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/ (✓)



Лит.изм. 2
№ изв. 11776

1087

Имя. № дубликата
Имя. № оригинала

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

1087

Лит.изм.

2

№ изд.

11776

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	$d_1 \pm 0,2$	D	D_1	l	Наружный диаметр трубы D_{H1}	d_2	$d_3 \pm 0,2$	D_2	D_3	S	l_1	L	L_1	B	Масса 100 шт., кг			
6	4	11	MR14 x 1,5	9		8	6	13	MR16 x 1,5	11		9	42		22	7	2,67		
						10	8	15	MR18 x 1,5	13	14				24	9	3,07		
8	6	13	MR16 x 1,5	11		12	10	17	MR20 x 1,5	15	17	9	45		10	3,70			
						14	12	19	MR22 x 1,5	17	19				25	13	4,07		
						16	14	21	MR24 x 1,5	19	22				11	48	26	15	5,03
						12	10	17	MR20 x 1,5	15	17				9	45	24	10	3,88
10	8	15	MR18 x 1,5	13	9	14	12	19	MR22 x 1,5	17	19	9	45		25	13	4,34		
						16	14	21	MR24 x 1,5	19	22				11	50	26	15	5,25
						14	12	19	MR22 x 1,5	17	19				9	48	25	13	4,46
12	10	17	MR20 x 1,5	15		16	14	21	MR24 x 1,5	19	22	9	52		26	15	5,47		
						18	16	24	MR27 x 1,5	22	24				28	17	6,52		
						16	14	21	MR24 x 1,5	19	22				11	55		26	15
18	16	24	MR27 x 1,5	22	24	28	17	6,87											
20	18	27	MR30 x 1,5	24	27	30	18	7,83											
14	12	19	MR22 x 1,5	17		18	16	24	MR27 x 1,5	22	24	11	55		17	7,50			
						20	18	27	MR30 x 1,5	24	27				32	18	8,37		
18	14	21	MR24 x 1,5	19	11	18	16	24	MR27 x 1,5	22	24	11	60		18	8,06			
						20	18	27	MR30 x 1,5	24	27				32	18	8,37		
18	16	24	MR27 x 1,5	22		22	20	29	MR33 x 1,5	26		12	62	33	18	10,87			

ОСТ 1 10362-72 стр. 8

Инд. № дубликата		Лит.изм.	1	2											
Инд. № подлинника	1087	№ изв.	6628	11776											

Наружный диаметр трубы D_H	Размеры, мм										Продолжение					Масса 100 шт., кг
	d	$d_1 \pm 0,2$	D	D_1	L	Наружный диаметр трубы D_{H1}	d_2	$d_3 \pm 0,2$	D_2	D_3	S	l_1	L	L_1	B	
20	18	27	MR30x1,5	24	11	22	20	29	MR33x1,5	28	27	12	65	33	18	11,35
						25	23	32	MR36x1,5	29	30	22			12,95	
22	20	29	MR33x1,5	26	12	28	26	35	MR39x1,5	32	32	13	70	36	25	15,90
						32	30	38	MR42x1,5	37	41	30		17,04		

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхностей Б и В относительно оси соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения переходных тройников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения переходного тройника к трубопроводам $D_H = 12$ мм и $D_H = 14$ мм из сплава BT3-1:

Тройник переходной 12-14-ОСТ 1 10362-72

То же из сплава BT6:

Тройник переходной 12-14-1-ОСТ 1 10362-72

* По действующему отраслевому документу.