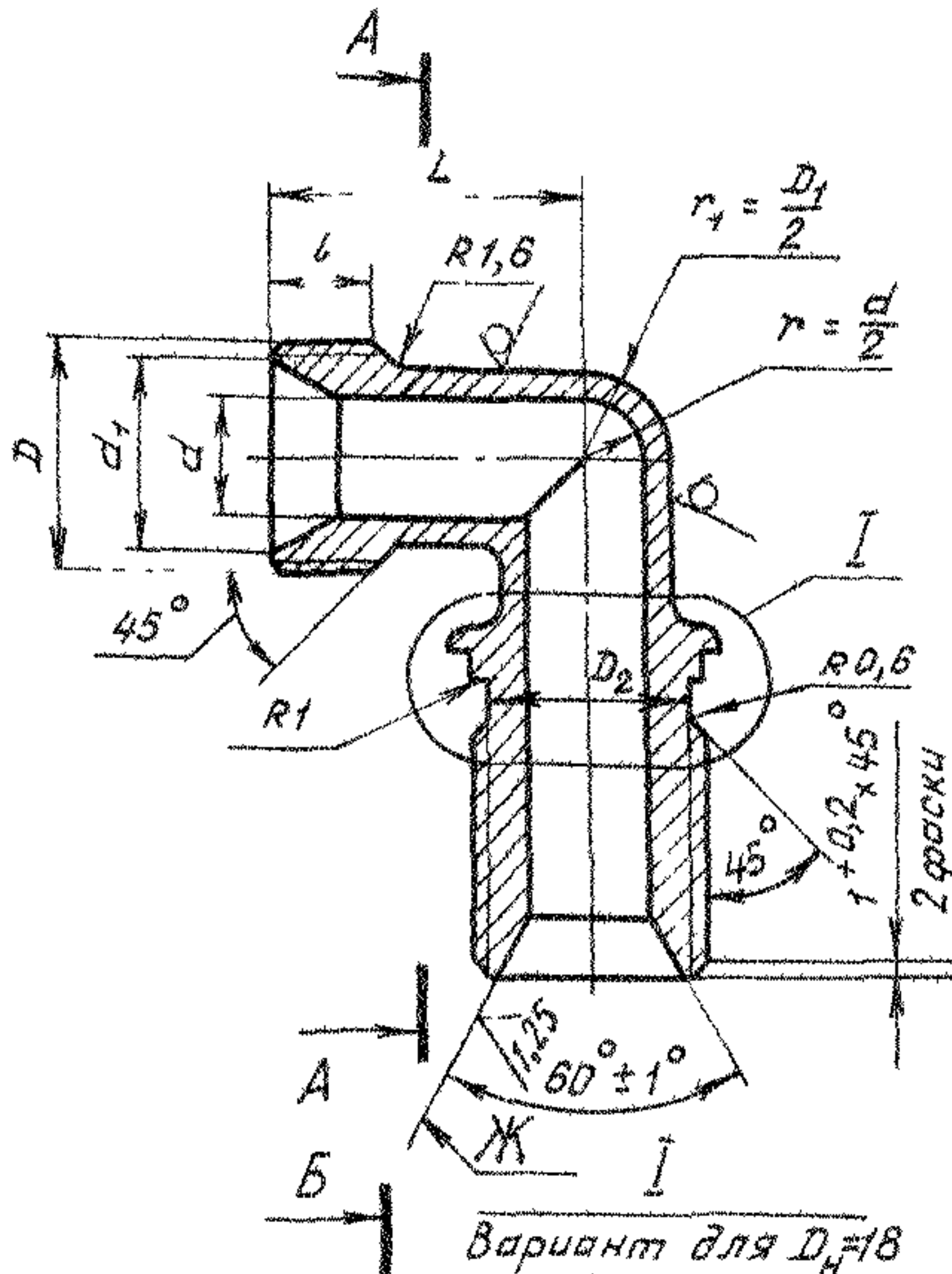
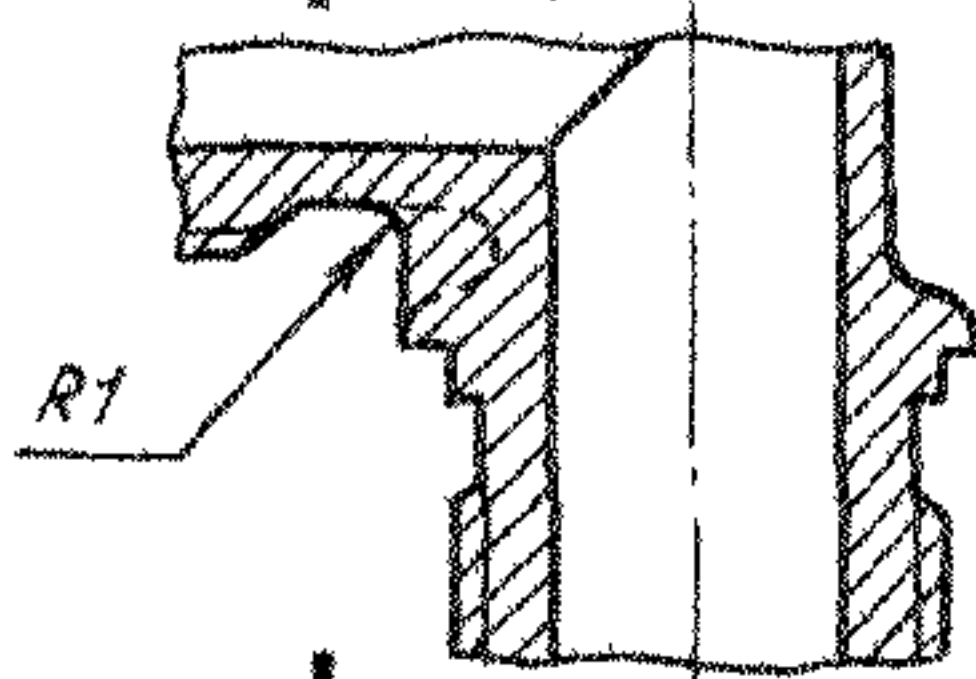


2. Конструкция и размеры фланцевых угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

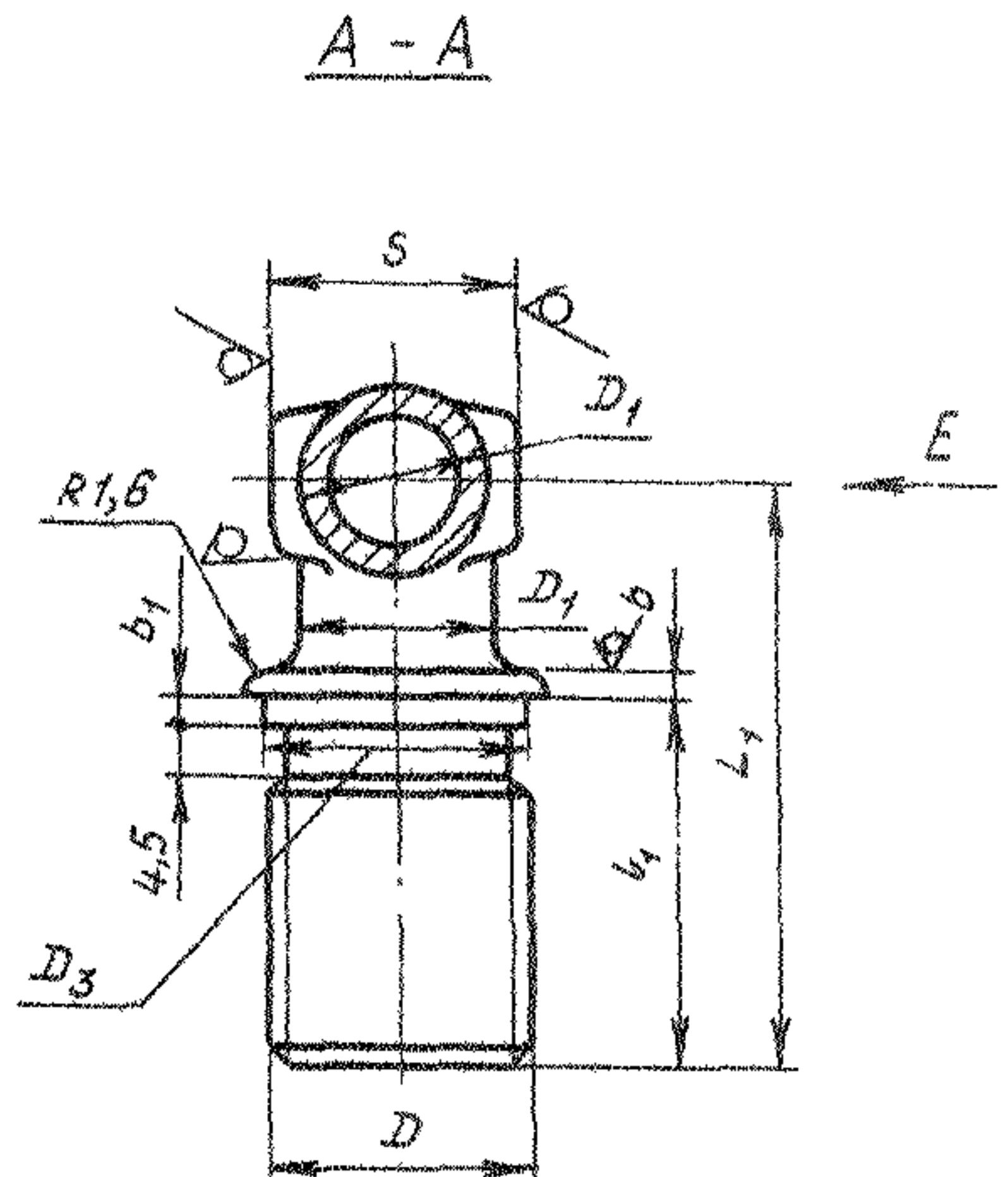
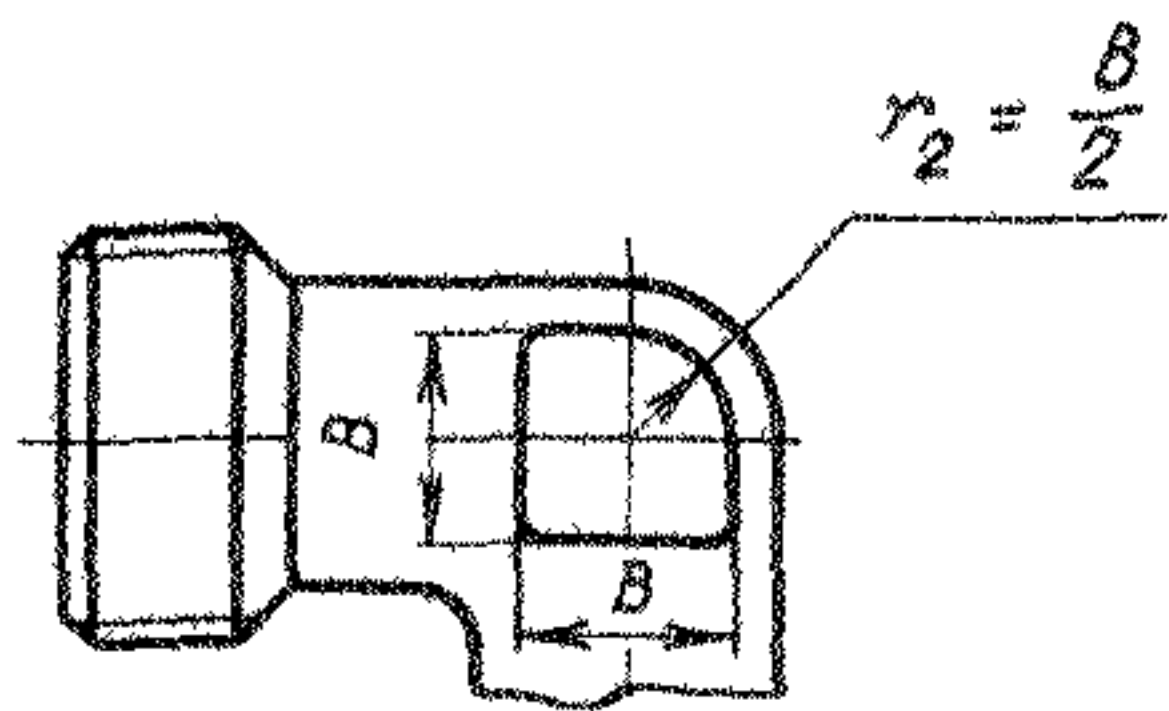
Rz40/√(√)



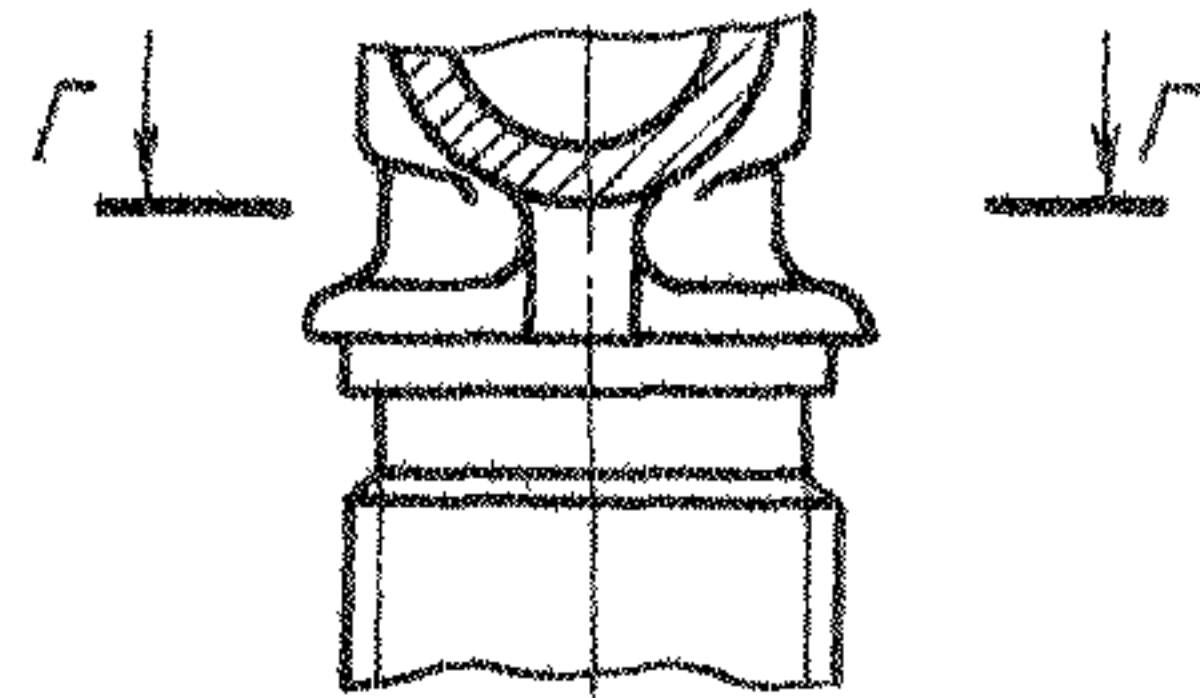
Вариант для $D_1=18$



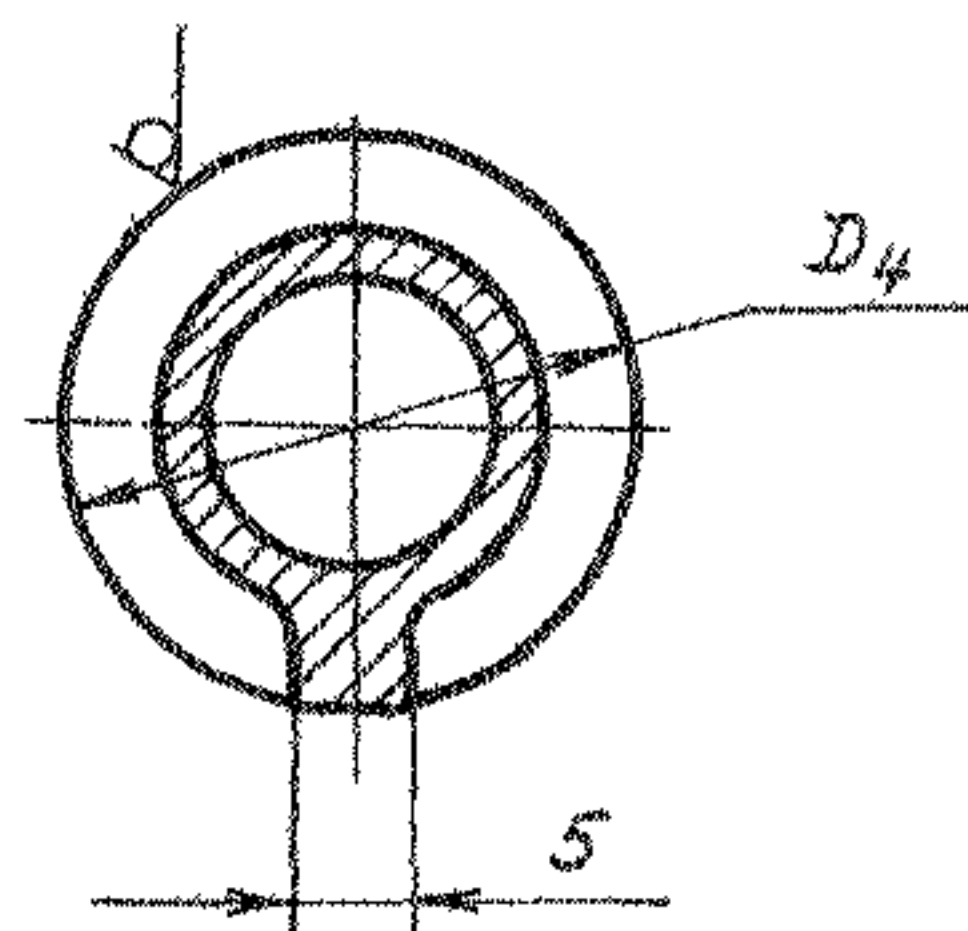
Вид E



Б-Б



Г-Г



Лит. изм. 2
№ изв. 11776

1084

№ дубликата
№ подлинника

Инд. № дубликата

Лит. изм.

2

Инд. № подлинника

1084

№ изв.

1776

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	L	L_1	b	b_1	B	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	11,8	14,2	17	12		28,0	25	40	1,5	1,5	5	2,61
8	6	13,0	MR16x1,5	11	13,8	16,2	19	14			25				7	3,38
10	8	15,0	MR18x1,5	13	15,8	18,2	22		9	29,5	27	42	2,0	2,0	9	4,35
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17,8	20,2	24	17			28	45			10	5,13
14	12	19,0	MR22x1,5	17	19,8	22,2	26	19			30				13	5,79
16	14	21,0	MR24x1,5	19	21,8	24,2	28	22		32,0	33	48			15	7,21
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24,8	27,2	31	24	11	33,0	34	52			17	8,14
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27,8	30,2	34	27		34,0	36	55			18	10,40
22	20	29,0	MR33x1,5	26	30,8	33,2	36		12	35,0	38	60	2,5	2,5		12,01
25	23	32,0	MR36x1,5	29	33,8	36,2	40	30			40	62			22	15,45
28	26	35,0	MR39x1,5	32	36,8	39,2	43	32		37,0	42				25	18,05
30	28	35,5		34				36				65			28	20,30
32	30	38,0	MR42x1,5	37	39,8	42,2	48	31	13		45					24,50
34	32	41,0	MR45x1,5	39	42,8	45,2	51				47	68			30	23,60
36	34	44,0	MR48x1,5	41	45,8	48,2	54	46		37,5	49	70	3,0	3,0		25,30
38	36			43												28,80
40	38			45											32	30,80
42	40	48,0	MR52x1,5	47	49,8	52,2	58	50			52	75				34,90

ОСТ 10359-72 стр. 3

