

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10357-72

УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

Гр 2142 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.

1

2

№ изв.

6628

11776

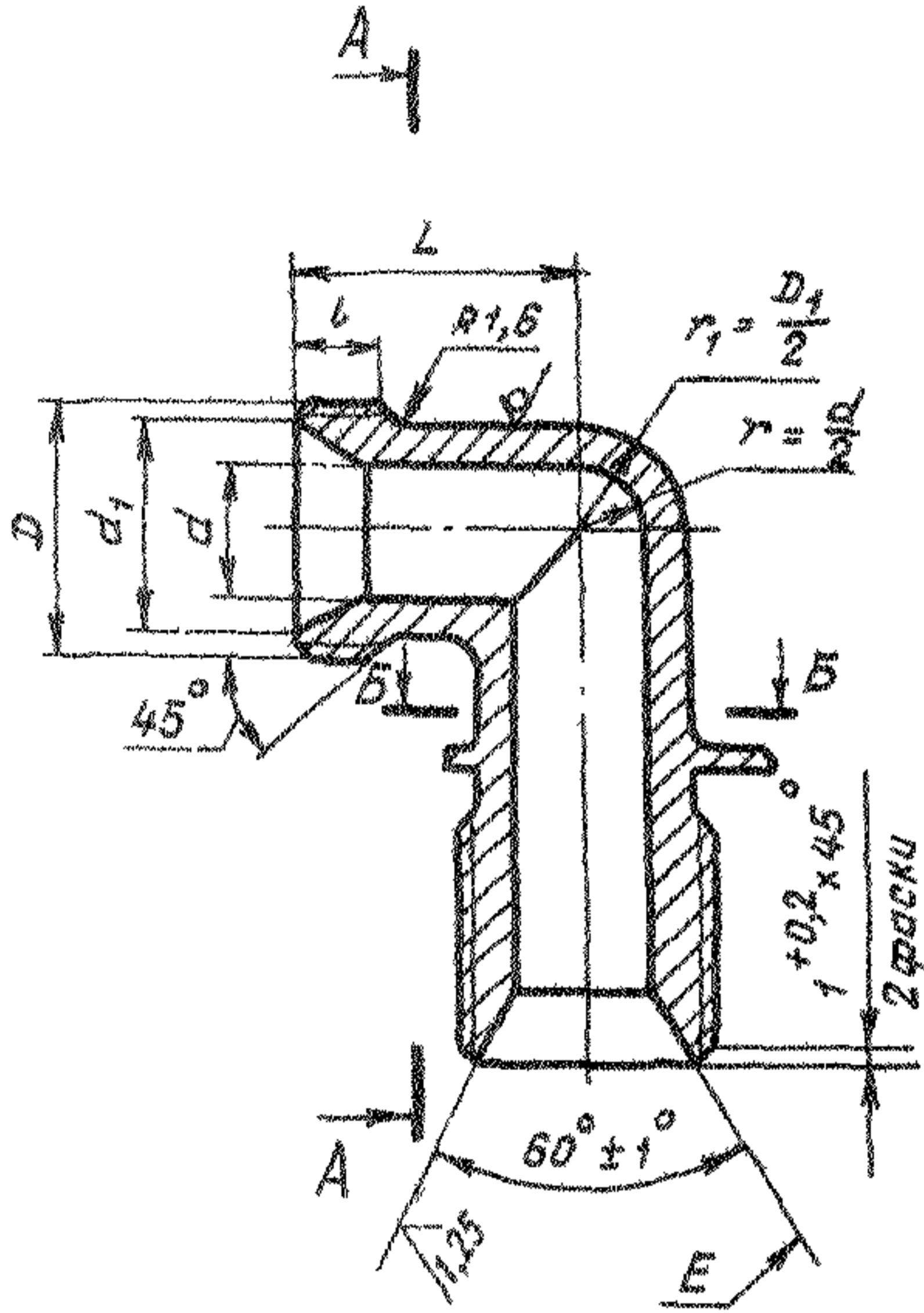
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

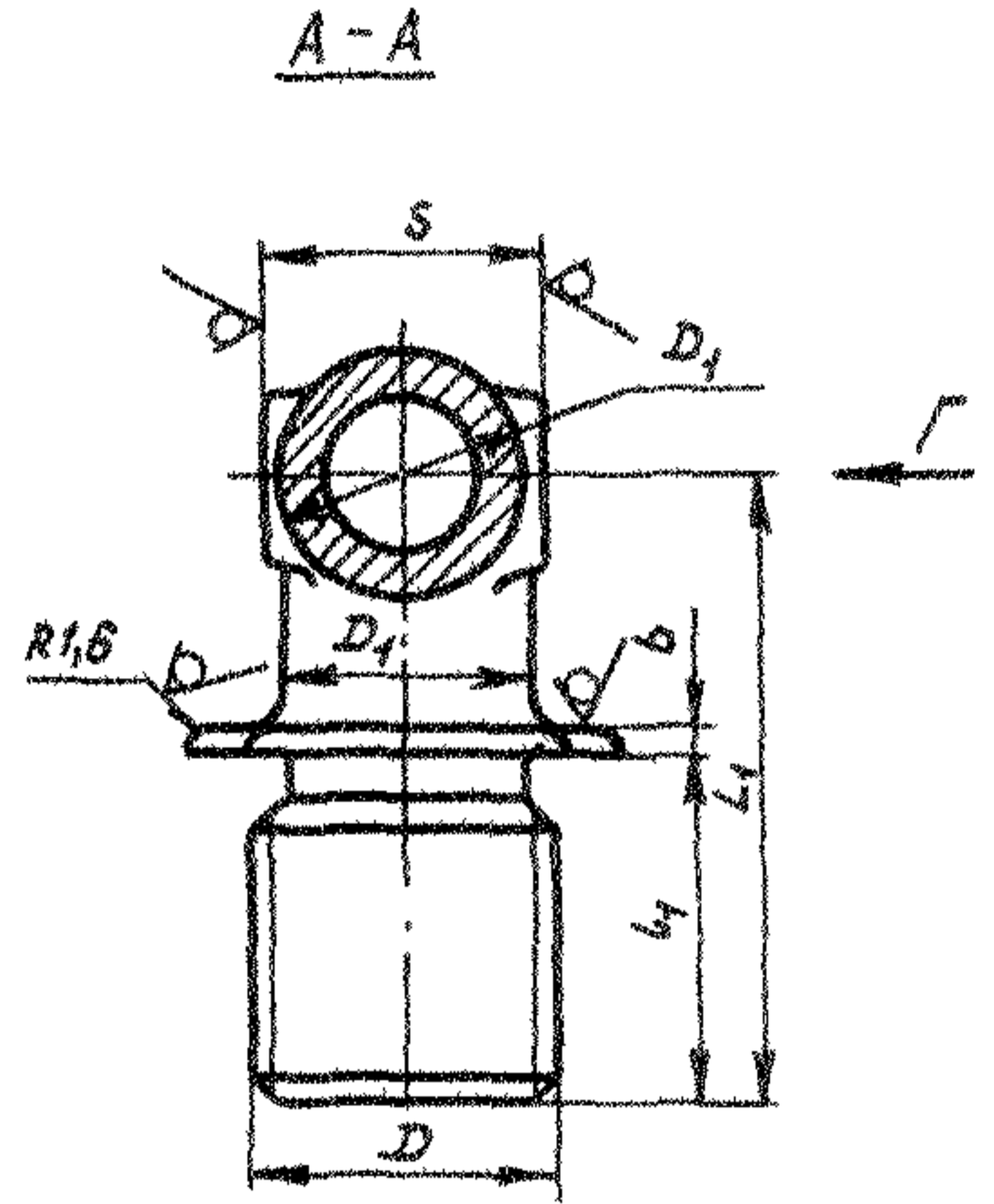
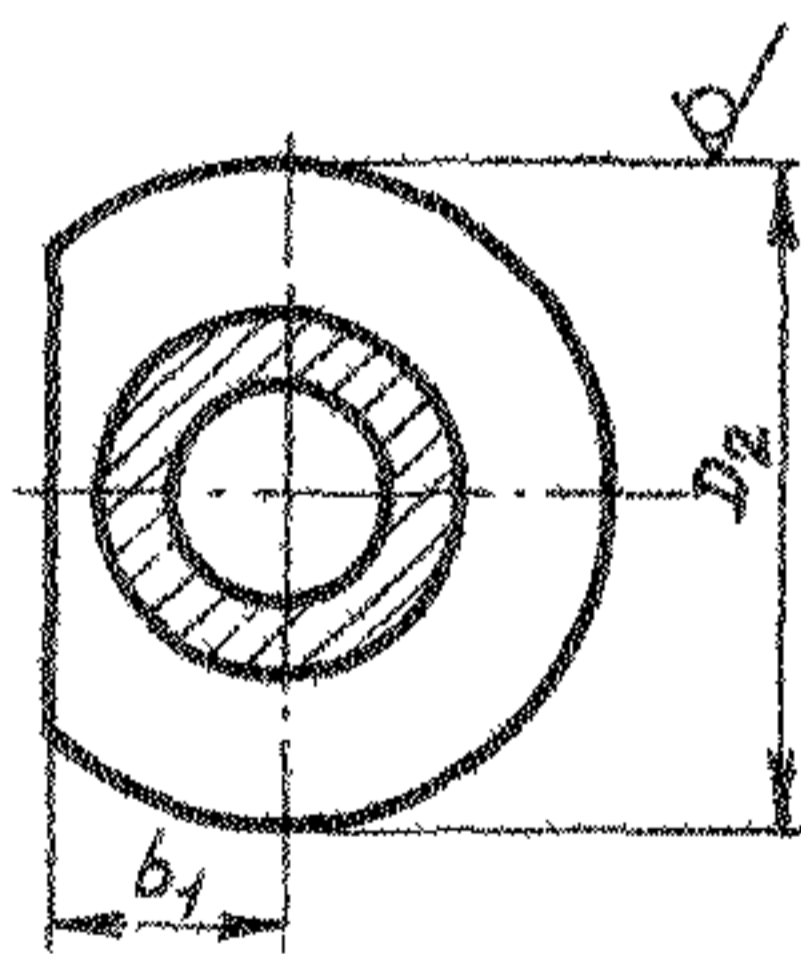
1082

2. Конструкция и размеры фланцевых угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

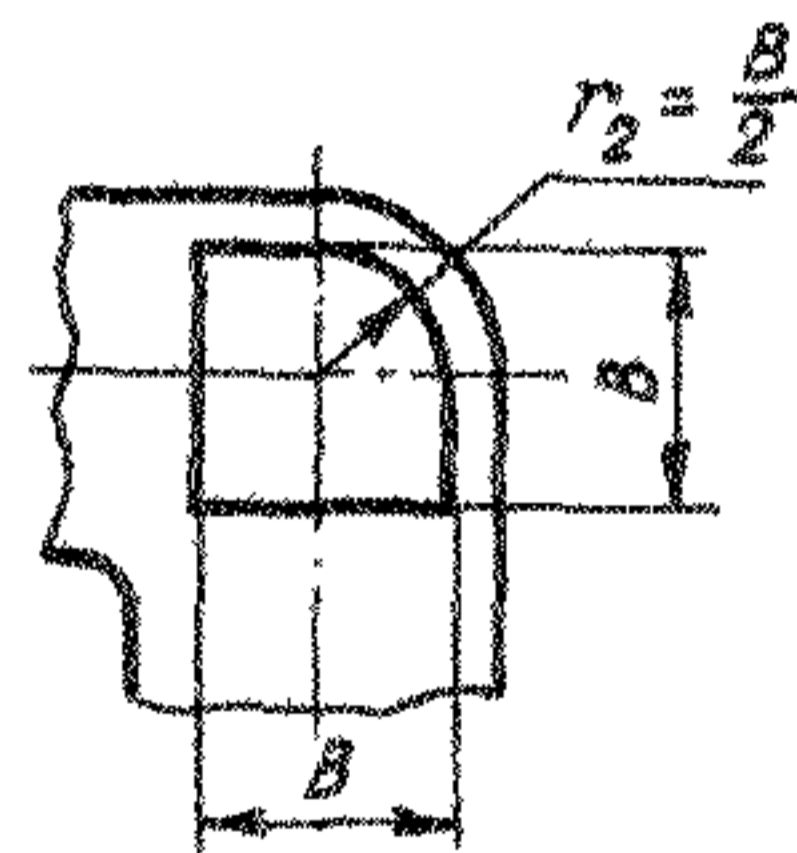
Rz40/√(√)



Б - Б



Вид Г



| | |
|----------------|-------|
| №. № дубляжата | 1082 |
| №. № родилника | |
| Лит. изм. | 2 |
| № изм. | 11776 |

Ив. № дубликата

Лит. №зм.

2

Ив. № подлинника

1082

№ зс.

11776

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 $\pm 0,2$ | D | D_1 | D_2 | S | b | b_1 | L | L_1 | b | b_1 | δ | Масса 100 шт., кг | | | | |
|------------------------------|-----|--------------------|----------|-------|-------|-----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|----------|-------------------|-------|------|-------|-------|
| 6 | 4 | 11,0 | MR14x1,5 | 9 | 22 | 12 | 9 | 25 | 21 | 40 | 2 | 8 | 5 | 2,50 | | | | |
| 8 | 6 | 13,0 | MR16x1,5 | 11 | 24 | 14 | | | 22 | 42 | | | | 9 | 7 | 3,11 | | |
| 10 | 8 | 15,0 | MR18x1,5 | 13 | 26 | 17 | | | 24 | 45 | | | | 10 | 9 | 3,86 | | |
| 12 | 10 | 17,0 | MR20x1,5 | 15 | 28 | 19 | | | 25 | 48 | | | | 11 | 10 | 4,67 | | |
| 14 | 12 | 19,0 | MR22x1,5 | 17 | 30 | 22 | | | 28 | 52 | | | | 12 | 13 | 5,57 | | |
| 16 | 14 | 21,0 | MR24x1,5 | 19 | 35 | 24 | 11 | 29 | 30 | 55 | 15 | 17 | 7,80 | | | | | |
| 18 | 16 | 24,0 | MR27x1,5 | 22 | 38 | 27 | | | | | | | 30 | 55 | 18 | 9,36 | | |
| 20 | 18 | 27,0 | MR30x1,5 | 24 | 42 | 27 | 12 | 31 | 33 | 60 | 17 | 18 | 11,23 | | | | | |
| 22 | 20 | 29,0 | MR33x1,5 | 26 | 45 | 30 | | | | | | | 36 | 62 | 19 | 22 | 14,20 | |
| 25 | 23 | 32,0 | MR36x1,5 | 29 | 48 | 30 | 13 | 33 | 40 | 68 | 3 | 21 | 25 | 17,10 | | | | |
| 28 | 26 | 35,0 | MR39x1,5 | 32 | 50 | 32 | | | | | | | | 38 | 65 | 28 | 19,13 | |
| 30 | 28 | 35,5 | | 34 | | 36 | | | | | | | | 22 | 21,00 | | | |
| 32 | 30 | 38,0 | MR42x1,5 | 37 | 55 | 41 | | | | | | | | 40 | 68 | 23 | 30 | 22,80 |
| 34 | 32 | 41,0 | MR45x1,5 | 39 | 60 | 46 | | | | | | | | | | | | 42 |
| 36 | 34 | 44,0 | MR48x1,5 | 41 | 65 | 46 | 42 | 70 | 25 | 30 | 26,79 | | | | | | | |
| 38 | 36 | | | 43 | | | | | | | 29,74 | | | | | | | |
| 40 | 38 | 48,0 | MR52x1,5 | 45 | 70 | 50 | 44 | 75 | 27 | 32 | 31,65 | | | | | | | |
| 42 | 40 | | | 47 | | | | | | | | | | | | | | |

ОСТ 110357-72 Спр. 3

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
9. Допуск радиального биения поверхности E относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
10. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения фланцевых угольников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения фланцевого угольника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава BT3-1:

Угольник фланцевый 12-ОСТ 1 10357-72

То же из сплава BT6:

Угольник фланцевый 12-1-ОСТ 1 10357-72

| | |
|-------|-------|
| № изм | 2 |
| № изв | 11776 |

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | |
| Изм. № подлинника | 1082 |

* По действующему отраслевому документу.