

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОХОДНИКИ ПРЯМЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10353-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2198 от 08.05.73

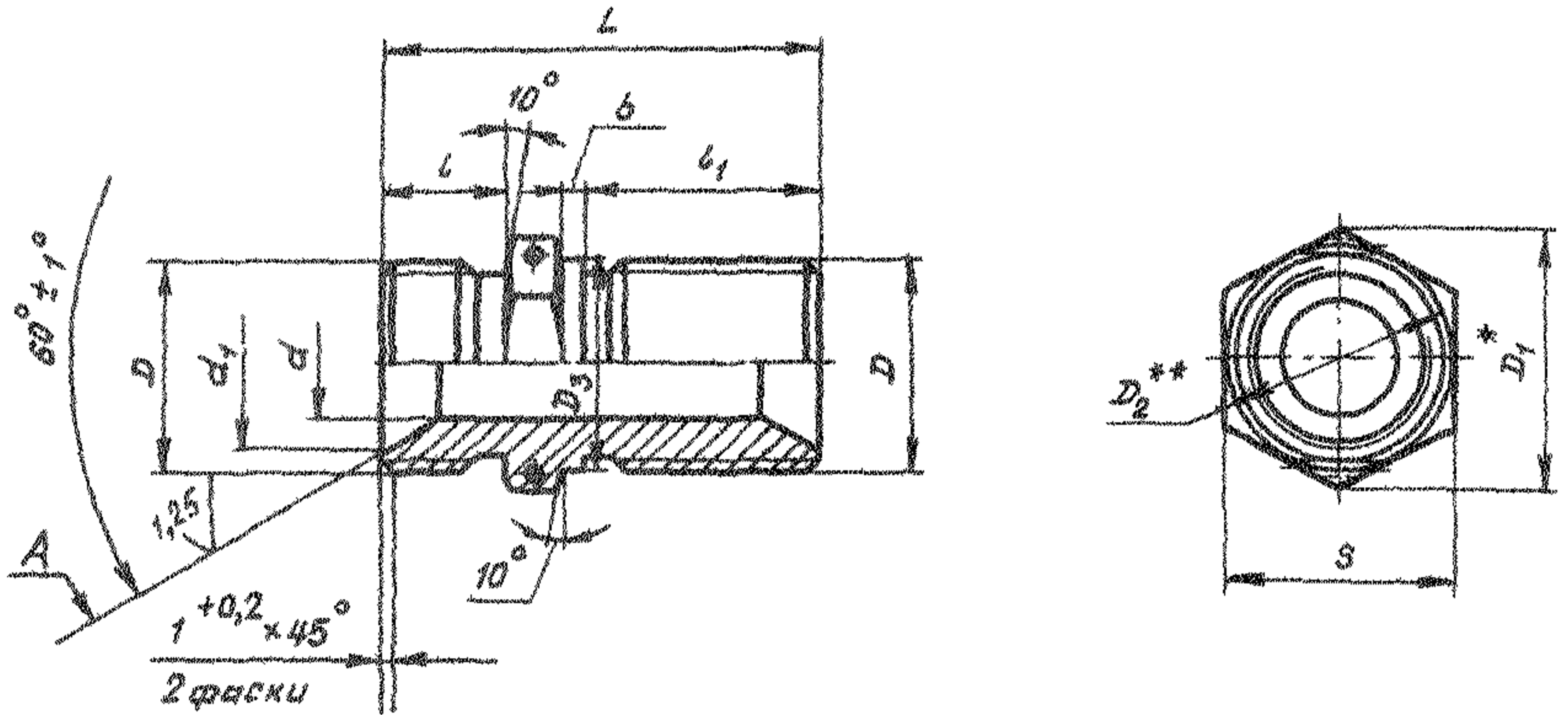
Перепечатка воспрещена

Дат. изм.	1	2
№ изм.	С1928	11770

№ дубликата	1078
№ подлинника	

2. Конструкция и размеры прямых проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/
√(√)



Изм. № дубляжа	2
Изм. № подлинника	1078
№ инв.	11776

* Размер для справок.
 ** D₂ ≈ S.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1078

Лит.изм.

2

№ изв.

1778

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	D_3	S	l	l_1	L	b	Масса 100 шт., кг		
6	4	11,0	MR14x1,5	19,6	16,2	17	13	26	46	2,0	2,45		
8	6	13,0	MR16x1,5								3,12		
10	8	15,0	MR18x1,5	21,9	18,2	19					4,14		
12	10	17,0	MR20x1,5	25,4	20,2	22					5,23		
14	12	19,0	MR22x1,5	27,7	22,2	24					6,36		
16	14	21,0	MR24x1,5	31,2	24,2	27	15	28	53	2,5	7,85		
18	16	24,0	MR27x1,5	34,6	27,2	30					29	56	9,56
20	18	27,0	MR30x1,5	36,9	30,2	32					30	58	11,42
22	20	29,0	MR33x1,5	41,6	33,2	36	16	31	59		13,30		
25	23	32,0	MR36x1,5	47,3	36,2	41					17	33	61
28	26	35,0	MR39x1,5		39,2		21,00						
30	28	35,5			23,52								
32	30	38,0	MR42x1,5	53,1	42,2	46	63	3,0	25,20				
34	32	41,0	MR45x1,5		45,2				27,20				
36	34	44,0	MR48x1,5	57,7	48,2	50			28,40				
38	36								27,00				
40	38	48,0	MR52x1,5	63,5	52,2	55			27,70				
42	40						26,40						

ОСТ 1 10353-72 стр. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Отверстия для контроля - по ОСТ 1 03815-76.
9. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
10. Покрытие: Ан, Окс 2-3^{*}.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения прямых проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения прямого удлиненного проходника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник прямой 12-ОСТ 1 10353-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник прямой 12-1-ОСТ 1 10353-72

Име. № дубликата	Име. № подлинника	1078	№: изм	1	2	№: изв	6628	11776

* По действующему отраслевому документу.