

УДК 621.643.4:62-238.23

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГАЙКИ НАКИДНЫЕ ДЛЯ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ НИППЕЛЕЙ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10350-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

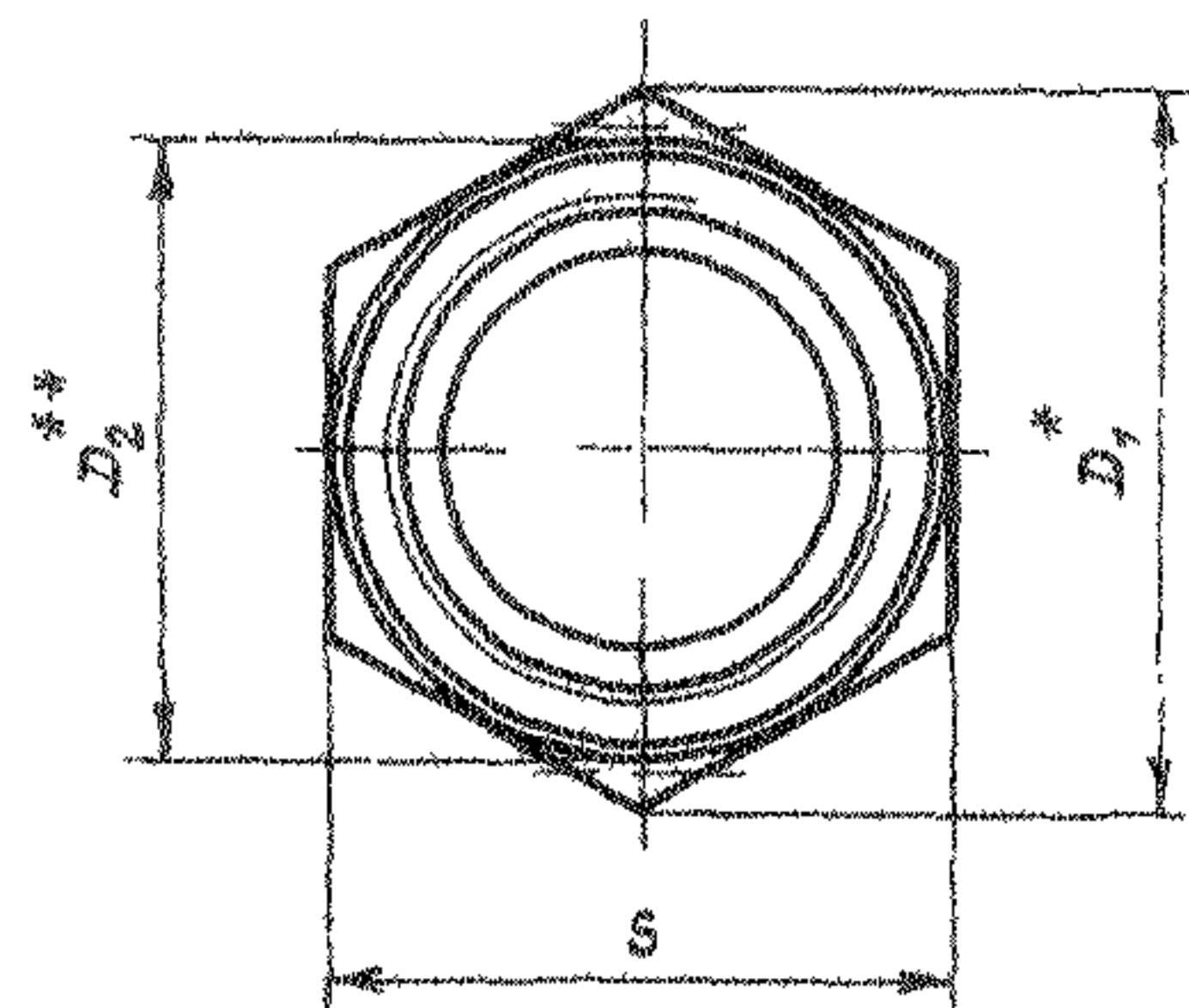
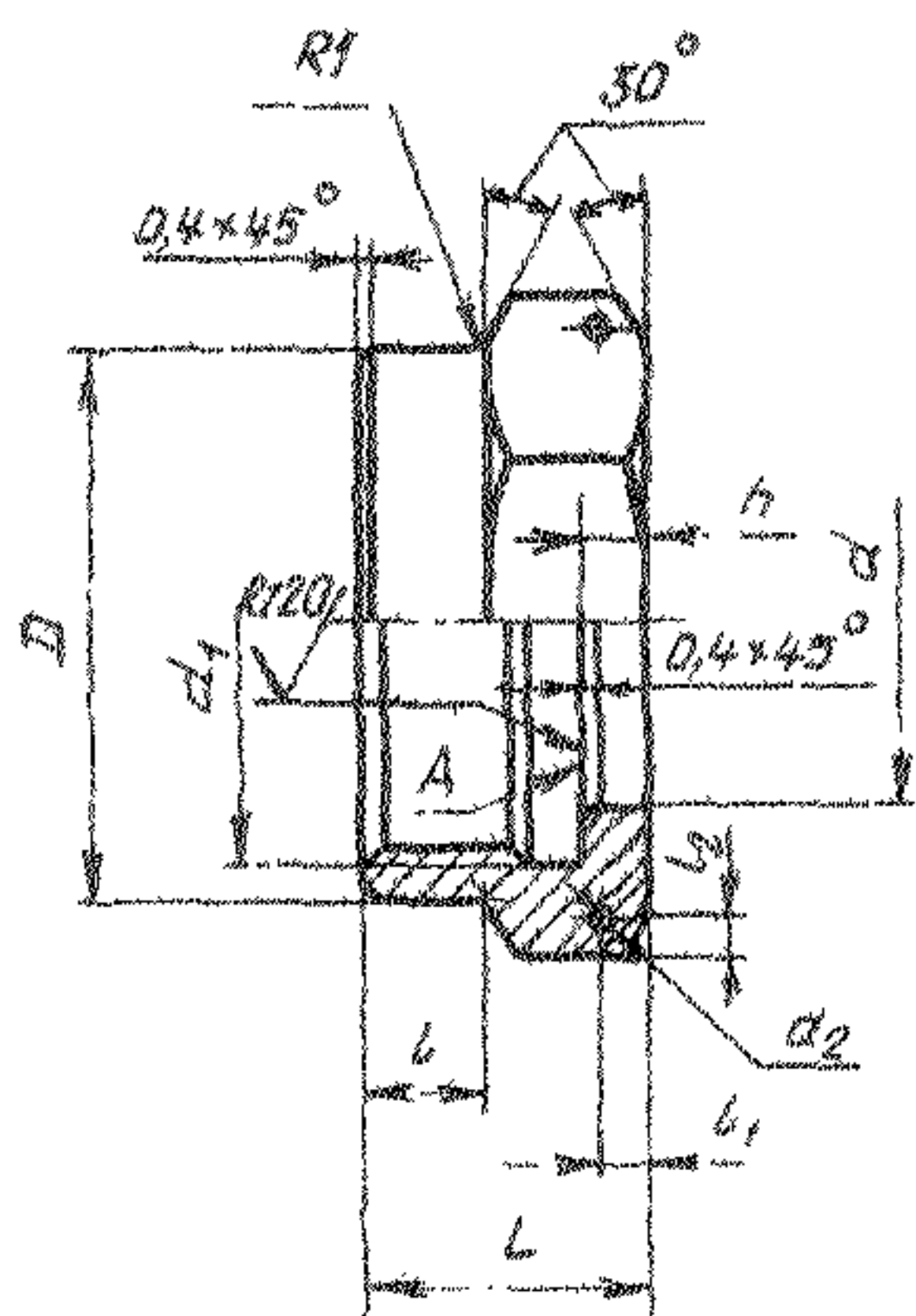
1. Настоящий стандарт распространяется на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Дат. изм.	а	2	3
№ изв.	5425	6627	11776

Изм. № дубликата	1075
Изм. № подлинника	

2. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40  
✓ (✓)



Лит. изм.	З
№ изв.	11776

№№. № дубликата	1070
№№. № подлинника	

\* Размер для справок.

\*\*  $D_2 \approx S$ .



Ис. № дубликата	
Ис. № подлинника	1075

Лит.изм.	3													
№ изв.	11776													

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$ H11	$d_1$	$d_2$ $+0,12$ $-0,06$	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$		$L$	$h$	Масса 100 шт., кг	
									Номинал.	Пред. откл.				
6	8,7	MR14x1,5	1,2	17	21,8	19	7	3,0	2	$\pm 0,2$	14	3	0,91	
8	10,7	MR16,1,5		19	25,4	22							1,13	
10	12,7	MR18x1,5		21	27,7	24							1,27	
12	14,7	MR20x1,5		23	31,2	27		2,01						
14	16,7	MR22x1,5		25	3,5	8		1,52						
16	18,7	MR24x1,5		27				34,6			30		2,24	
18	21,3	MR27x1,5	30	36,9			32	2,39						
20	23,3	MR30x1,5	1,5	34	41,0		36	3	$\pm 0,3$	18	4	3,11		
22	25,3	MR33x1,5		37	47,3		41					4,04		
25	28,3	MR36x1,5	1,2	40	4,5		10	2	$\pm 0,2$	21	5	3,61		
28	31,3	MR39x1,5	2,0	43		53,1						46	4	5,50
30	33,3			48				4,63						
32	35,3	MR42x1,5	1,5	46	50	50		3	$\pm 0,3$			21	5	5,73
34	37,3	MR45x1,5	2,0	50	57,7	50								4
36	39,3	MR48x1,5		53	63,5	55		6,84						
38	41,3													

ОСТ 110350-72 стр. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.
6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Допуск радиального биения поверхности  $d$  и торцового - поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан.Окс 8-10\*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения накидных гаек из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения накидной гайки для полусферических nipples к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 10350-72

То же из сплава ВТ6:

Гайка накидная 12-1-ОСТ 1 10350-72

№ изм	3
№ изв	11776

Име. № дубликата	1075
Име. № подлинника	

\* По действующему отраслевому документу.