

УДК 621.648.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРА ПРИПАЙНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10349-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на припайные штуцера, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГФ 2134 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

1074

Инт. изм.

1

2

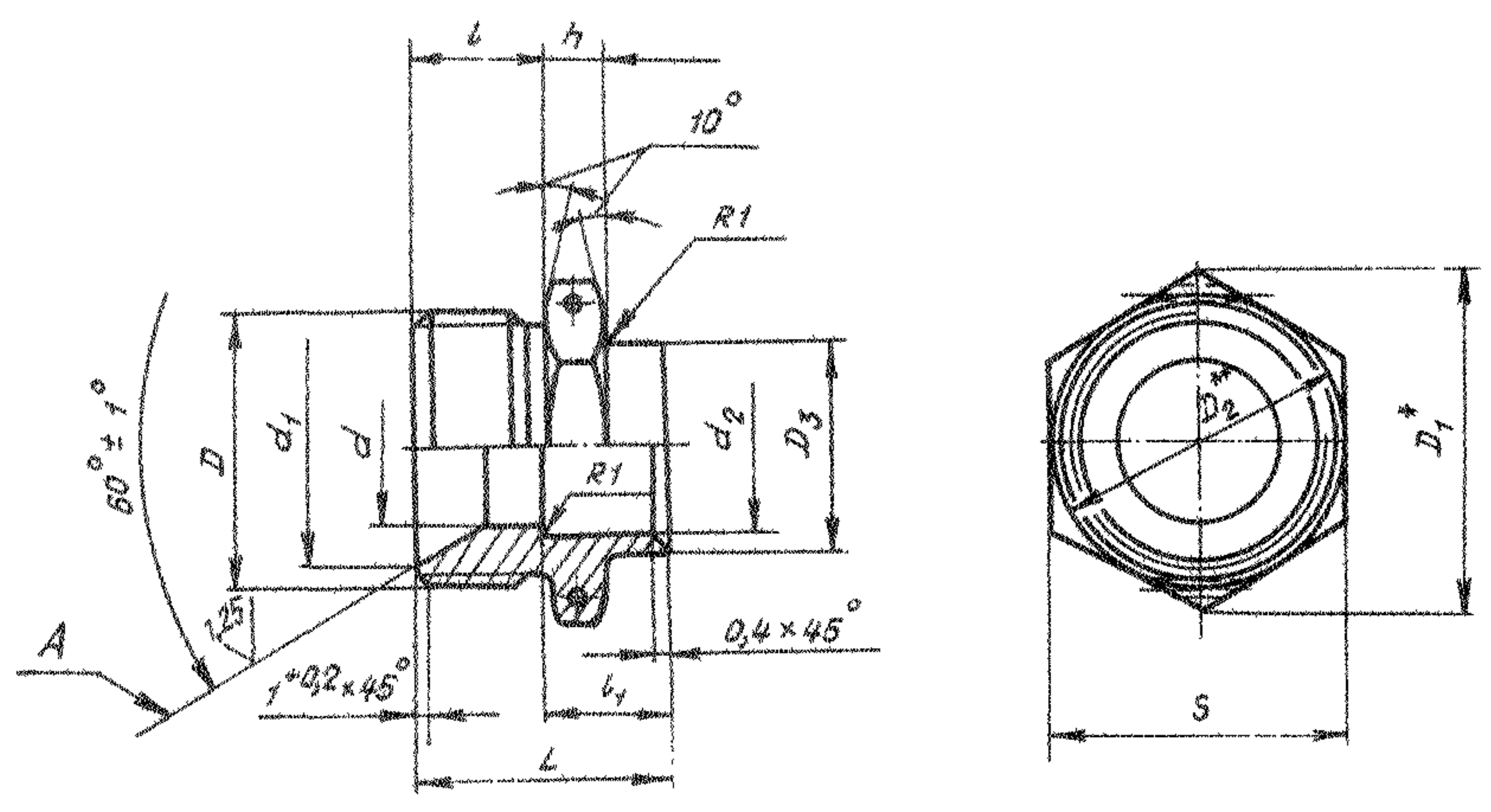
№ изв.

6628

11776

2. Конструкция и размеры припайных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/ (✓)



| | |
|------------|--------|
| Лит. разм. | 2 |
| № таб. | 1.1776 |

| | |
|------------|------|
| № дубляж | 1074 |
| № подлинна | |

* Размер для справок.
 ** $D_2 \approx S$.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1074

Лит. №зм.

2

№ изв.

11776

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 +0,2 | d_2 ВН | D | D_1 | D_3 | S | L | l_1 | L | H | Масса 100 шт., кг | | | | |
|------------------------------|-----|---------------|-------------|---------|-------|-------|-----|------|-------|-----|-----|-------------------------|-------|----|------|-------|
| 6 | 4 | 11,0 | 6 | M14x1,5 | 19,6 | 3,5 | 17 | 13 | 9 | 24 | 5 | 1,53 | | | | |
| 8 | 6 | 13,0 | 8 | M16x1,5 | | 11,0 | | | | | | | | | 1,97 | |
| 10 | 8 | 15,0 | 10 | M18x1,5 | 21,9 | 13,0 | 19 | | | | | | | | 2,34 | |
| 12 | 10 | 17,0 | 12 | M20x1,5 | 25,4 | 15,0 | 22 | | | | | | 11 | 26 | | 2,87 |
| 14 | 12 | 19,0 | 14 | M22x1,5 | 27,7 | 17,0 | 24 | 15 | 13 | 28 | 6 | 3,08 | | | | |
| 16 | 14 | 21,0 | 16 | M24x1,5 | 31,2 | 19,0 | 27 | | | | | | | | 3,57 | |
| 18 | 16 | 24,0 | 18 | M27x1,5 | 34,6 | 21,0 | 30 | | | | | | | | 4,52 | |
| 20 | 18 | 27,0 | 20 | M30x1,5 | 36,9 | 23,0 | 32 | | | | | | | | 4,92 | |
| 22 | 20 | 29,0 | 22 | M33x1,5 | 41,6 | 25,0 | 36 | 16 | 14 | 29 | | 4,97 | | | | |
| 25 | 23 | 32,0 | 25 | M36x1,5 | 47,3 | 28,0 | 41 | 17 | 15 | 30 | 7 | 6,36 | | | | |
| 28 | 26 | 33,0 | 28 | M39x1,5 | | 31,0 | | | | | | | | | | 7,66 |
| 30 | 28 | 35,5 | 30 | | | 33,0 | | | | | | | | | | 8,53 |
| 32 | 30 | 38,0 | 32 | M42x1,5 | 51,3 | 35,0 | 46 | 17 | 17 | 32 | 8 | 10,00 | | | | |
| 34 | 32 | 41,0 | 34 | M45x1,5 | | 37,0 | | | | | | | | | | 12,42 |
| 36 | 34 | 44,0 | 36 | M48x1,5 | 57,7 | 39,0 | 50 | | | | | 13,50 | | | | |
| 38 | 36 | | 38 | | | | | 41,0 | | | | | 15,10 | | | |

ОСТ 110349-72 Стр. 3

3. Материал: сталь марки 45X14H14B2M (4X14H14B2M).
4. Резьба - поле допуска 6e.
5. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76.
8. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Хим. Пас*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.

Пример наименования и обозначения припайного штуцера к трубопроводу $D_H = 18$ мм:

Штуцер припайной 18-ОСТ 1 10349-72

| | | | | | |
|-------|--------------|-------|-------------|--------------|-------------|
| № п/п | № изм | № изв | № п/п | № изм | № изв |
| | 2 | 11776 | | | |
| № п/п | № дубликата | № п/п | № дубликата | № п/п | № дубликата |
| | | 1074 | | | |
| № п/п | № подлинника | | № п/п | № подлинника | |
| | | | | | |

* По действующему отраслевому документу.