

ОСТ 92-0733-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с плосковыпуклой головкой и крестообразным шлицем (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

При новом проектировании не применять

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt)}$

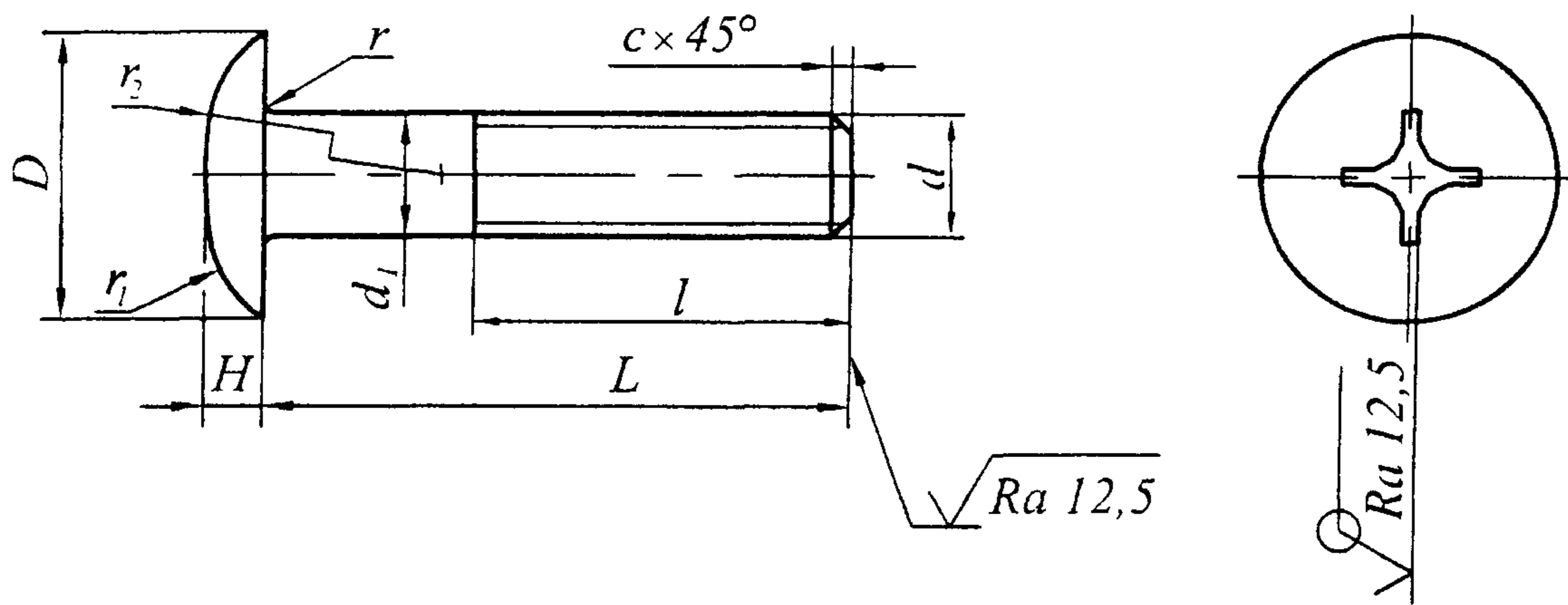


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Резьба | | d_1 | D | H | r | r_1 | r | c | Крестообразный шлиц | |
|--------|---------------------|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|---------------------|---------|
| d | шаг, P крупный | | | | | | | | номер | глубина |
| M6 | 1 | 6 | 14 | 2,8 | 0,5 | 6 | 20 | 1,0 | 3 | 2,0 |
| M8 | 1,25 | 8 | 18 | 3,0 | 0,8 | | 21 | | | 2,2 |
| M10 | 1,5 | 10 | 22 | 3,5 | | 7 | 24 | 1,6 | 4 | 2,8 |

Таблица 2

| d | | Размеры в миллиметрах | | | | | |
|--------|-------------|-----------------------|--------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| | | М6 | | М8 | | М10 | |
| Номин. | Пред. откл. | l +2,0 | Масса 100 шт. винтов, кг | l +2,5 | Масса 100 шт. винтов, кг | l +3,0 | Масса 100 шт. винтов, кг |
| | | | | | | | |
| 10 | $\pm 0,30$ | × | 0,39 | — | — | — | — |
| 12 | $\pm 0,35$ | × | 0,43 | × | 0,72 | — | — |
| 14 | | × | 0,46 | × | 0,78 | × | 1,40 |
| 16 | | × | 0,50 | × | 0,84 | × | 1,47 |
| 18 | | × | 0,53 | × | 0,91 | × | 1,53 |
| 20 | $\pm 0,40$ | × | 0,57 | × | 0,97 | × | 1,59 |
| 22 | | × | 0,60 | × | 1,03 | × | 1,65 |
| 24 | | 18 | 0,64 | × | 1,10 | × | 1,73 |
| 26 | | 18 | 0,67 | × | 1,16 | × | 1,82 |
| 28 | | 18 | 0,70 | × | 1,23 | × | 1,90 |
| 30 | | 18 | 0,74 | 22 | 1,29 | × | 1,98 |
| 32 | | — | — | 22 | 1,35 | × | 2,10 |
| 34 | $\pm 0,50$ | — | — | 22 | 1,42 | 26 | 2,22 |
| 36 | | — | — | 22 | 1,48 | 26 | 2,34 |
| 38 | | — | — | 22 | 1,55 | 26 | 2,47 |
| 40 | | — | — | 22 | 1,61 | 26 | 2,59 |
| 42 | | — | — | — | — | 26 | 2,72 |
| 44 | | — | — | — | — | 26 | 2,84 |
| 46 | | — | — | — | — | 26 | 2,96 |
| 48 | | — | — | — | — | 26 | 3,08 |
| 50 | | — | — | — | — | 26 | 3,21 |

Примечание – Знаком « × » отмечены винты с резьбой на всей длине стержня

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6e, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт М10-6e×40.66.019 ОСТ 92-0733-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материала, указанного в таблице 3.

Таблица 3

| Условная маркировка марки материала | Марка материала |
|-------------------------------------|-----------------|
| 66 | Сталь 45 |

3.3 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.