

ОСТ 92-0721-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой для шарнирных соединений (далее – болты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

$$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{})}^*$$

Вариант исполнения
ГОЛОВКИ

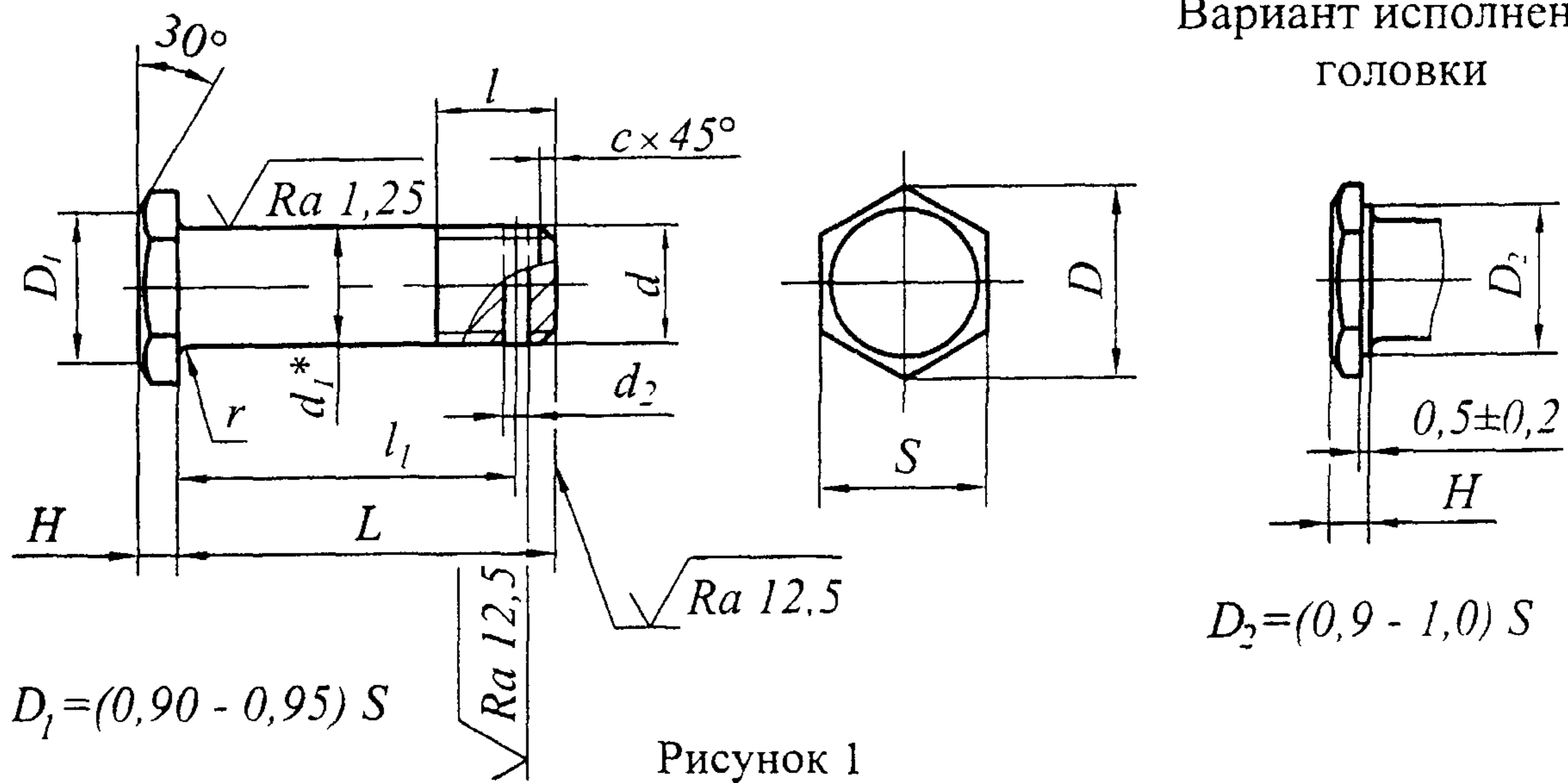


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

d	Резьба шаг, P		d ₁ f'	d ₂	D не менее	S h13	H	r ±0,2	c	l	
	круп- ный	мел- кий								Номин.	Пред. откл.
M5	0,8	-	5	1,6	8,8	8	2,5	0,5	1,0	8	+1,6
M6	1		6		11,0	10					+2,0
M8	1,25		8	13,2	12	3,0	0,8	1,6	9	+2,5	
M10	1,5		10	15,5	14						
M12	-		1,5	12	2,5	18,9	17	4,0	1,0	12	+3,0

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d			M5	M6	M8	M10	M12	d			M5	M6	M8	M10	M12
Номин.	Пред. откл.	L	l ₁					Номин.	Пред. откл.	L	l ₁				
20	±0,4	±0,2	17	-	-	-	-	32	±0,5	±0,3	29	29	28	28	-
22			19	19	-	-	-	34			31	31	30	30	-
24	±0,3	±0,3	21	21	-	-	-	36	±0,5	±0,3	33	33	32	32	32
26			23	23	22	-	-	38			35	35	34	34	34
28			25	25	24	-	-	40			37	37	36	36	36
30			27	27	26	26	-	42			-	39	38	38	38

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

<i>d</i>			M5	M6	M8	M10	M12	<i>d</i>			M5	M6	M8	M10	M12	
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. l_1	l_1					Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. l_1	l_1					
			<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>				<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	
44	±0,5	±0,3	—	41	40	40	40	55	±0,6	±0,3	—	—	51	51	51	
46			—	43	42	42	42	60		—	—	—	56	56		
48			—	—	44	44	44	44		65	±0,4	—	—	—	61	61
50			—	—	46	46	46	46		70		—	—	—	66	66

Пример условного обозначения болта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска $6e$, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 43, с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Болт М10-6е×40.43.029 ОСТ 92-0721-72

3.2 Болты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
43	Сталь 30ХГСА
44	

3.3 * Размер после покрытия.

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

3.6 Теоретическая масса болтов указана в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Теоретическая масса болтов

А.1 Теоретическая масса болтов приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

						Размеры в миллиметрах					
<i>d</i>	M5	M6	M8	M10	M12	<i>d</i>	M5	M6	M8	M10	M12
<i>L</i>	Масса 100 шт болтов, кг					<i>L</i>	Масса 100 шт. болтов, кг				
20	0,42	–	–	–	–	40	0,73	0,98	1,79	2,85	4,13
22	0,45	0,58	–	–	–	42	–	1,03	1,87	2,97	4,30
24	0,48	0,63	–	–	–	44	–	1,07	1,94	3,09	4,48
26	0,51	0,67	1,23	–	–	46	–	1,12	2,02	3,22	4,66
28	0,54	0,72	1,31	–	–	48	–	–	2,10	3,34	4,84
30	0,57	0,76	1,39	2,23	–	50	–	–	2,18	3,46	5,01
32	0,61	0,81	1,47	2,36	–	55	–	–	2,38	3,77	5,46
34	0,64	0,85	1,55	2,48	–	60	–	–	–	4,08	5,90
36	0,67	0,89	1,63	2,60	3,77	65	–	–	–	4,39	6,35
38	0,70	0,94	1,71	2,73	3,95	70	–	–	–	4,70	6,79

УДК 621.882.6:006.36

ГЗ1

Ключевые слова: болт, шестигранная головка, шарнирное соединение