



ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРДА

ОЧИСТКА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ ФАСАДОВ
ЗДАНИЙ, ОКРАШЕННЫХ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫМИ
КРАСКАМИ

Ленинград - 1974

Министерство жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Ленинградский научно-исследовательский институт
ордена Трудового Красного Знамени
Академии коммунального хозяйства им. Н.Д.Паникова

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7
Очистка от загрязнений фасадов зданий,
окраинных перхкоррозионными красками"

Ленинград
1974г.

Технологи-	Очистка от загрязнений фа-	линий АКХ
ческая	садов зданий, окрашенных	
карта № 7	перхлорвиниловыми красками	1974г.

I. Область применения

1.1. Настоящая технологическая карта предназна-
чена для работников юнионных и ремонтно-строительных
организаций как руководство по организации и выполне-
нию работ по очистке от загрязнений фасадов зданий,
окрашенных перхлорвиниловыми красками, с последующим
ремонтом поврежденных участков при проведении текущего
ремонта жилых домов, находящихся в эксплуатации.

1.2. В карте дано описание схем очистки, основ-
ных средств механизации для производства работ по
очистке фасадов, приемов труда работников, основных при-
емов техники безопасности.

1.3. Принята типовой технологической карты к
предельным условиям проведения текущего ремонта выполн-
лены путем уточнения состава и объемов ремонтных ра-
бот, потребности в материальных ресурсах и составле-
ния заявок на трудовых затрат на фактической основе
работы по городу, проводимые в земляковской и кре-
сской соединяющей промышленности.

II. Оформление и технология выполнения. Планы

а. Условия и подготовка процесса

2.1. Для повышения срока службы зданий, окрашен-
ных перхлорвиниловыми красками, и улучшения их эксп-
луатации необходимо не реже одного раза в три года в
последний месяц производить очистку фасадов от загряз-
нений.

Разработана	Утверждена	Срок введения
Паспоратским строительным инженерным и гидротехническим изделиям	Приват ИМКХ РСФСР № 305 14 сентября 1973...г.	"Лянтар" 1974г

ваний с одновременным ремонтом разрушенных участков.

2.2. С целью правильной организации работ и лучшего использования средств механизации очистку фасадов рекомендуется производить на магистралях (по улицам, кварталам).

2.3. Очистка и промывка фасадов допускается при температуре воздуха не ниже +10°C.

2.4. Для производства работ по очистке и ремонту фасадов применяются шарнирные двухсекционные вышки Ш2-СВ-14 и Ш2-СВ-18, телескопические вышки ВИ-23, а также механизированные люльки конструкции треста "Фасадремстрой", "самоподъемные люльки конструкции Мостгипроправления и конструкции ДСК-2 Главленинградстроя (рис.4-9).

2.5. Для страховки рабочих при падении подвесных люлек, а также для закрепления на страховочном тросе работающих с люльки служат поводья (рис.10, II).

2.6. До начала работ по очистке фасадов должны быть произведен ремонт кровли над карнизами, водосточных труб, открытых парапетов, наружных оконных переплетов и дверей.

Б. Технология выполнения ремонтных работ

2.7. Очистку фасадов от загрязнений рекомендуется производить следующими способами:

чистой водой;

водой с песком (гидропескоструйная очистка) при сильном загрязнении фасада, когда промывка водой не достигает нужного эффекта (например, когда здания расположены вблизи от промышленных предприятий, когда фасад не промывался в течение длительного времени и др.).

а) Промывка фасадов водой

2.8. Промывку водой производят из шланга, подключенного к домовому водопроводу. Для промывки верх-

ных сажей (начиная с третьего) рекомендуется подавать воду под давлением 2-3 атм.

С этой целью между водопроводом и насосом устанавливается бак. Из водопровода вода поступает в этот бак, а из него насосом подается на фасад.

При использовании вышек Ш2-СВ-14 и Ш2-СВ-18 насос и бак монтируются на ходовой части этих вышек.

При использовании телескопических автовышек насос и бак можно установить непосредственно в кузове автомашины.

Промывка производится до полного удаления загрязнения.

2.9. При невозможности удаления загрязнений на отдельных участках они промываются водой с одновременным протиранием волосяными щетками или швабрами.

Для протирания поверхности фасада можно использовать также щетинные щетки конструкции ЛНИИ АХХ (рис.12).

2.10. Шланг для воды должен быть укреплен на площадке вышки (юльки) так, чтобы длина свободного конца шланга составляла примерно 2 м.

2.11. При наличии прамиков (заглублений), а также окон, расположенных ниже уровня тротуара, необходимо защищать их от попадания воды, стекающей с фасада, путем установки специальных защитных ковырьков.

6). Гидропескоструйная очистка фасадов.

2.12. Гидропескоструйная очистка загрязненного фасада производится струей песка, смешанной со струей воды. Для очистки применяется сухой кварцевый песок, просеянный через сито с размерами отверстий не более 1,0x1,0 мм.

2.13. Схема гидропескоструйной очистки приведена на рис.14.

2.14. Для гидропескоструйной очистки рекоменду-

ется использовать гидросопло с приспособлением ков -
струкции ЛНИИ АКХ (рис.13).

Перед началом работ головки приспособления ве -
звинчиваются на штуцер сопла; при этом необходимо об -
ратить внимание на наличие ^{при} правильное положение
прокладки; резиновые шланги соединяются к головкам и
закрепляются мягкой проволокой; шланг для подачи во -
ды от домового водопровода присоединяется к штуцеру
для подвода воды; проверяется надежность присоедине -
ния шланга для подачи сухого песка к штуцеру.

Сжатым воздухом сухой песок из пескосгрейного
аппарата по шлангу подается к соплу и выбрасывается
в виде струи через сменные наконечники; количество
песка в сгруе регулируется рукояткой на пескосгрей -
ном аппарате. При открывании запорного крана вода из
домового водопровода по шлангу подается в головки,
откуда через отверстия распылителей выбрасывается на
ружу и смачивает песок по выходе последнего из отвер -
стий сменных наконечников. Подача воды регулируется
запорным краном с таким расчетом, чтобы сухой песок
смачивался водой полностью и обеспечивалась необходи -
мая ударная сила песка.

2.15. Давление воздуха на компрессоре должно
быть 3,5-4,0 атм, а давление воды в сети не менее
0,5 атм.

2.16. Шланги для подачи песка и воды должны быть
закреплены на рабочей площадке вышки (пульки) таким
образом, чтобы их свободные концы составляли не более
3 м.

2.17. Для удаления остатка песка с поверхности
фасада, после гидроскосгрейной обработки, очищенная
поверхность проивается водой, при этом прекращается
подача песка, а кран, регулирующий подачу воды, от -
крывается полностью.

2.18. При наличии на фасаде балконов или других

выступающих частей участки, расположенные над балко- вами, очищают на высоту до 2 м с площадок балконов.

2.19. Для предохранения оконных стекол от по- вреждения песком они должны быть защищены щитами.

в) Ремонт поврежденных участков

2.20. После очистки от загрязнений фасадов вда- вий производится ремонт поврежденных участков. При мелких повреждениях гладкой штукатурки площадью до $0,5 \text{ м}^2$ раствор можно наносить в один слой на очищен- вую и смоченную поверхность стены. Если площадь по- врежденной штукатурки больше, раствор следует нано- сить в 3 слоя: набрызг, грунт и накрывочный слой (Способ нанесения см. технологическую карту № 1).

2.21. При наличии на фасаде отдельных глубоких трещин в штукатурке необходимо их расширить на глубину не менее 2 см, промыть водой, заполнить раствором и затереть заподлицо с поверхностью штукатурки.

2.22. Участки новой штукатурки выравниваются шпаклевкой, а затем окраиваются перхлорвиниловой краской под цвет фасада. Технология окраски фасадов перхлорвиниловыми красками приводится в технологиче- ской карте № 5.

В. Контроль качества

2.23. При приемке очищенных и отремонтированных фасадов необходимо обратить внимание на следующее:

- не должно быть загрязненных участков, а также ос- татков песка на поверхности фасада (при гидропеско- струйной очистке);
- не должно быть неотремонтированных поврежденных участков;
- цвет вновь окрашенных участков не должен резко от- личаться от цвета очищенного фасада.

2.24. Оценка качества очищенного фасада прове-

водится визуально.

2.25. Для более объективной оценки рекомендуется "серая шкала", предложенная ДНИИ АКХ (рис. 15).

По этой шкале оценка степени очистки производится по десятибалльной системе.

В таблице I приводятся №№ шкалы в зависимости от соотношения серого и белого цветов.

Таблица I

№ шкалы	Содержание краски в %		Светлость тела в %
	белой	серой	
1	100	-	80
2	90	10	70
3	80	20	54
4	75	25	60
5	70	30	56
6	55	45	45
7	50	50	40
8	30	70	30
9	10	90	27
10	-	100	25

Для определения степени очистки шкалы прикладывается к поверхности фасада на трех-пяти участках каждого этажа. Фасад считается чистым, если светлость очищенной поверхности соответствует №№ 1-5 шкалы.

Степень очистки фасадов, окрашенных в светлые тона, после удаления загрязнения не должна быть выше № 3 шкалы.

2.26. Качество очистки фасадов, окрашенных в цельные колера, не содержащих белого цвета (гениокоричневый, темнокрасный, темносиний, темновелесный) определяется визуально по внешнему осмотру.

2.27. При работе со шкалой, необходимо следить,

чтобы фасад не освещался солнечными лучами, так как при этом искается абсолютный показатель светлости.

Г. Техника безопасности

2.28. Все работы по очистке фасадов от загрязнений, ранее окрашенных первоначально краской, производятся в соответствии со СНиП Ш-А.11-82 "Техника безопасности в строительстве", а также "Правилами техники безопасности при текущем и капитальном ремонте жилых и общественных зданий", утвержденными Правящим ЦК профсоюза рабочих месной промышленности и коммунально-бытовых предприятий от 10 декабря 1980г., протокол № 48 и МКХ РСФСР - 7.1.1970г.

2.29. Всепредлагается допускать рабочих к работе на фасадах без предварительного инструктажа их по технике безопасности. Инструктаж рабочих должен быть описан в специальном журнале с их распиской.

2.30. Ежедневно, перед началом работ необходимо проверять исправность подъемных приспособлений и оборудования и устраивать неисправности.

2.31. При проведении на фасадах работ должна быть ограждена опасная зона, куда допуск подъем и транспортировочных средств воспрещается.

2.32. При работе на фасадах, около которых расположены воздушные опектические сети, необходимо проявлять особую осторожность. Категорически запрещается досягаться до проводов или распределителей. Нельзя сидеть за ними, чтобы инструменты и части оборудования не соприкасались с проводами в расщепках.

2.33. При работе с автогидроинвентарем рабочих в корзину автогидроинвентаря, а также загрузка материалов и инструментами производится при опущенной корзине.

2.34. При ширине тротуара меньшей, чем наибольшая ширина колес ковшики, для выравнивания

уровня колес вдоль поребрика укладываться деревянные щиты, из которых располагаются колеса автовышки.

При расположении колес автовышки на наклонной поверхности необходимо для торможения колес подложить под них деревянные клинья.

2.35. Для подъема и спуска люлек при помощи лебедок следует применять гибкие стальные канаты, диаметры которых определяются расчетом с ватсом прочности не менее шестикратного.

2.36. При опускании люльки на барабанах должно оставаться не менее, чем по два витка грузовых канатов. Во время работы люльки необходимо систематически следить за тем, чтобы грузовые канаты наматывались равномерно на барабаны и не соскачивали с них.

2.37. Один раз в два месяца люлька должна проходить тщательный осмотр в мастерских со вскрытием редуктора и муфты лебедки и проверкой трущихся деталей.

2.38. По окончании работы на объекте грузовые канаты должны быть намотаны на барабаны лебедки, страховочные канаты и питающий кабель свернуты в бухты и уложены в люльку. Загрязненные узлы лебедки должны быть очищены, а открытые детали, которые могут корродировать при длительном хранении, покрывают слоем защитной смазки.

2.39. Запрещается подъем и спуск рабочих на люльке без помощи лебедки. При подъеме или опускании люльки не разрешается касаться барабанов лебедки, канатов и блоков, вставать на ограждения люльки. Рабочие должны применять пояса со страховыми канатами.

2.40. Корзина автовышки, а также настилы двухярусной вышки в люльки должны регулярно очищаться от строительного мусора и грязи.

2.41. До пуска в ход пескоструйного аппарата не необходимо проверять прочность шлангов и их соединений,

прочность их крепления к перилам коридора автостоянки или к выдвижной вышке.

2.42. Во время работы пескоструйного аппарата запрещается пропылывать вакуумированное сошло.

2.43. При гидропескоструйной очистке фасадов не допускается превышать на пескоструйном аппарате давление, установленное инспекцией Госгортехнадзора.

2.44. Рабочие-соплюшки, работающие на пескоструйных аппаратах, должны проходить медосмотр один раз в месяц.

2.45. При промывке фасадов водой рабочий должен быть снабжен комбинезоном из плотной ткани, резиновыми сапогами и перчатками. При гидропескоструйной очистке работающий у сопла, кроме того, должен быть снабжен очками со сменными стеклами из трипекса для защиты глаз от частиц песка. Работа без этих защитных приспособлений воспрещается.

2.46. При работе с перхлорвиниловыми красками необходимо соблюдать следующие правила противопожарной безопасности:

- необходимо хранить краски в банках или бидонах с герметически закрывающимися крышками;
- в качестве растворителей при разжижении красок и шпаклевок может быть применен только сольвент; вновь для этой цели применять категорически воспрещается;
- на складах хранение красок, а также при окрасочных работах, категорически запрещается курить, применять открытый огонь и производить работы, связанные с искрообразованием;
- складские помещения должны быть снабжены огнетушителями и ящиками с песком, а рабочие должны быть проинструктированы, как пользоваться ими;
- во избежание кожных заболеваний следует перед работой смазывать руки вaselineм или глицерином;

- перед едой и по окончании работы руки должны быть тщательно вымыты. Краска смыывается тряпкой, смоченной сольвентом или кислотой; после этого руки моются теплой водой с мылом;
- маляры во время работы должны быть снабжены защитными очками и респираторами.

III. Методы и приемы труда рабочих

3.1. Состав венца по очистке фасадов зависит от способа очистки и приводится в таблице 2.

Таблица 2

Способ очистки	Специальность	Раз- ряд	Кол-во рабочих
Промывка водой	Рабочий по промывке	IУ	2
Гидропеско- струйная очистка	Пескоструйщик	IУ	1
	Подсобный рабочий	II	1

Примечания:

1. Механик-водитель и компрессорщик в состав венца НЭКА или ремонтно-строительного треста не входят и не предусматриваются нормами.
2. Ремонт поврежденных участков производится штукатуром-нарядом IУ разряда.

3.2. При промывке фасадов водой оба рабочих выполняют одну и ту же операцию по промывке участков на сменных захватках; механик-водитель обслуживает вышку. Промывка производится сверху вниз отдельными захватками.

3.3. Ширина вертикальных захваток принимается от 2 до 4 м в зависимости от размеров рабочей площадки подъемного устройства.

3.4. При гидропескоструйной очистке пескоструй-

щик производит непосредственную очистку фасада; подсобный рабочий обеспечивает пескоструйный аппарат сухим просеянным песком, регулирует подачу песка, а также регулирует подачу воды к соплу; компрессорщик следит за работой компрессора и регулирует подачу сжатого воздуха в пескоструйный аппарат; механик-водитель обслуживает вышку.

3.5. При очистке гладких поверхностей фасада сопло перемещается в вертикальном направлении, а при обработке горизонтальных архитектурных деталей (тяг, карнизов, рустов) - в горизонтальном.

3.6. Работы по гидропескоструйной очистке проводятся снизу вверх отдельными захватками при постепенном подъеме вышки (юльки).

3.7. После окончания гидропескоструйной очистки верхнего этажа производят промывку очищенных участков водой при движении рабочей площадки вышки (юльки) вниз.

A. Последовательность и приемы выполнения основных рабочих операций

Таблица 3

№	Способ очистки	Описание и иллюстрация
1	2	3
1	Брошенка водой с применением щетинной щетки конструкции АХ	Рабочий по промывке, удерживая руками щетку, в которую из нового водопровода поступает вода, передвигает ее в процессе очистки в вертикальном и горизонтальном направлениях, чем обеспечивается равномерность промывки (рис.1). После протирания щеткой фасад

1

2

3

обмывается водой из шланга, укрепленного на рабочей площадке выше.

2 Гидропеско-
струйная
очистка

Рабочий-пескосгруйщик производит очистку фасада песком с водой при помощи специального сопла, направляя его под углом 45-60° на расстоянии 0,6-0,8 м от очищаемой поверхности (рис.2).

Выключив подачу песка, направляя сопло под тем же углом, рабочий пескосгруйщик открывает полностью края подачи воды и производят промывку очищенных участков фасада (рис.3).

Примечание: Описание приемов труда по ремонту штукатурки и окраске перхлорвиниловыми красками приведены в технологической карте № 5.

Е. Калькуляция трудовых затрат на очистку от загрязнений фасадов,
окрашенных перхлорвиниловыми красками

Таблица 4

Номер по пифу	Название работ	Единица измер.	Объем работ	Норма времени в чел.-чес на едини- цу измерения	Затраты труда на весь объем работ в час.-чес	Расходы на сущес- твование	Стоимость затрат на работу в Руб.-коп.
1	2	3	4	5	6	7	8
I Ведомс- твенные нормы и расценки Сб.В-49 6.105 1971г.	Гидропескоструйная очистка поверхности фасадов гладких и сделанных под "шум- бу" или рустами с заполнением аппара- та песком, с просеи- ванием его, с очист- кой фасадов смесью						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		песка и воды и промыв - кой фасадов водой	100 м ² очищен- ной по- верхно- сти	100	4	4	2-24	2-24
2	ВНиР-71г. Промывка фасада водой. прич. §105 с К=0,75 $4 \times 0,75 = 3$ $2-24 \times 0,75 = 1,68$. Норма вре- сада водой. При промывке мени соот- водой без протирки шваб- вествует рой Н.времени и расценку шваб- местной рой Н.времени и расценку шваб- корые умножать на 0,6. упр.мех. ВЖУ от 10. IV. 72г.	-"-" 100	3	3	I-68	I-68	5	

Причечания:

1. Обслуживание компрессора указанными нормами времени и расценками не предусмотрено и должно оплачиваться отдельно.
2. При работе с людьми Н.времени и расценку умножать за 1,2. Указанные коэффициенты должны следовать применять только на объем работ, выполненный с людьми.
3. Нормами и расценками данной калькуляции учета подвеска материалов и отводка материалов и мусора после ремонта на расстояние до 30 м. Перенесение за расстояние сверх 30 м следует нормировать по сборнику I ЕНиР 1969г. "Внутрипоселочные транспортные работы".

IV. Материально-технические ресурсы

А. Материалы

Борты расхода материалов

Таблица 5

№ пп	Основание к принятым расходам	Наименование работ	Объем работ	Назначение о материалах в расходе песок, вода, м3 м3	
1	2	3	4	5	6
1	"Руководство по очистке и текущему ремонту фасадов зданий, окрашенных перххорвиниловыми красками". ИИИ АКХ им. К.Д. Памфилова, 1957г.	Гидропескоструйная очистка фасада Производка фасада водой	100 м ² фасада -/-	0,3	0,5 1-1,2

Применяемые материалы

Таблица 6

№п/п	Наименование материала	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1	2	3
1	Песок	ГОСТ 8736-67
2	Известь строительная	ГОСТ 9179-70
3	Портландцемент	ГОСТ 10178-62
4	Лак перхлорвиниловый ХВ-148	МРТУ 6-10-868-69
5	Шпаклевка перхлорвини- ловая для фасадов ХВ-0018	МРТУ 6-10-872-69
6	Краски перхлорвиниловые фасадные ХВ-161	МРТУ-6-10-908-70

Б. Средства механизации, инструменты и приспособления для очистки от загрязнений фасадов зданий, ранее окрашенных перхлорвиниловыми красками

Таблица 7

№ пп	Наименование и краткое описание	Назначение	Техническая характеристика	Изку- страц
1	2	3	4	5
1	<p>Шарнирная двухсекционная вышка Ш2-СВ-14.</p> <p>Вышка состоит из четырех основных частей: самоходного пневмоколесного шасси, поворотной части, подъемных устройств и электрооборудования.</p> <p>Вышка транспортируется на автомашине ЗИЛ-150 с прицепом, имеет самостоятельный механизм для ее передвижения на строительной площадке при обслуживании фасадных работ.</p> <p>В рабочем положении вышка фиксируется при помощи четы-</p>	<p>Для очистки фасадов от загрязнений и выборочных ремонтных работ на фасадах зданий.</p>	<p>Наибольшая высота подъема в м - 13,8</p> <p>Наибольший вылет в м - 9.</p> <p>Грузоподъемность люльки в кг - 200</p> <p>Наибольший угол поворота в град:</p> <p>вокруг оси - 540</p> <p>нижней секции - 87</p> <p>верхней секции - 145.</p> <p>Мощность электродвигателей в квт - 15,2.</p>	<p>рас.4</p> <p>;</p> <p>;</p> <p>;</p>

1

2

3

4

5

рех винтовых опор.
Подъем секций мачты, поворот
в передвижение подъемника
осуществляется от индивиду-
альных электродвигателей че-
рез соответствующие механи-
ческие передачи.

2 Шарнириная двухсекционная
вышка Й2-С3-18.
Вышка установлена на самоход-
ном прицепе, который может
передвигаться на участке со
скоростью 1 км/час.
Механизмы подъема выполнены
в виде винтовых домкратов с
индивидуальным приводом от
электродвигателя. При стацио-
нарной стоянке вышки можно
осуществлять работы в радиу-
се до 10 м.

Рабочая скорость
передвижения (са-
модходом) в км/ч - 1
Общий вес в т - 6

Для очистки фасадов от за-
грязнений и вы-
борочных ремо-
нтных работ на
фасадах зданий

Максимальная высо-
та пола вышки в м
- 16,2.

Максимальный вылет
опор в м - 9.

Грузоподъемность
в кг - 150.

Время перевода в
рабочее положение
в мин. - 15.

рис.5

6

1

2

3

4

5

Возможность управления из вышки позволяет обходить выступающие части фасадов зданий, балконы, провода.

3 Телескопическая вышка ВИ-23. Вышка смонтирована на автомобиле ЗИЛ-157.

Привод от двигателя осуществляется через раздаточную коробку автомобиля, коробку отбора мощности, корданный вал в разда- точную коробку лебедки.

Телескопическая часть установлена на кронштейне, закрепленный на раме автомобиля и при транспортировке укладывается на специальную подставку. Телескоп состоит из пяти раз-

дис промывки загрязненных фасадов водой и выборочных ремонтных работ на фасадах зданий.

Габаритные размеры в м:

длина - 9,5

ширина - 2,8

высота - 8,2

Рабочий вес в т - 7

Наибольшая высота рис.6 , подъема (с учетом места рабочего)

в м - 23.

Грузоподъемность корзины в кг - 200.

Скорость подъема вышки при 1300 оборотах двигателя в м/мин - 7,5.

Скорость опускания в м/мин - 8.

Скорость передвижения вышки до 40 км/час.

2

1

1	2	3	4	5
двигущихся стальных труб.	На конце последней трубы укреплена монтажная площадка - корзина. Все трубы раздвигаются одновременно и с одинаковой скоростью.	Управление вышкой осуществляется из кабины автомобиля.	Начальный вес груза, перевозимого в кузове, в кг - 500. Габаритные размеры в транспортном положении в м: длина - 8,35 ширина - 2,35 высота - 3,72. Габаритные размеры в рабочем положении в м: длина - 7,15 ширина с выдвижутым дикратом - 3,2, Высота до пола площадки в м: максимальная - 21,65 минимальная - 6,34. Вес вышки в кг с автомобилем - 8950, без автомобиля - 3000.	2
				1

1	2	3	4	5
4 Полька электрифицированная конструкции Ленинградского треста "Фасадремстрой". Полька оборудована механическим приводом, установленным на специальной тележке. Полька состоит из подвесной части, рамы с тележкой, на которой установлен механизм подъема, консольных балок, двух грузовых и одного страховочного канатов. Основными частями механизма подъема польки являются электродвигатель, два тормоза, редуктор, два грузовых и один страховочный барабаны лебедки. Электрооборудование польки размещается на ее тележке, а управление полькой может проводиться как с платформы	Для очистки фасадов от загрязнений и выборочных ремонтных работ на фасадах зданий.	Грузоподъемность в кг - 250. Высота подъема в м - 30. Скорость подъема в м/сек - 0,1.	рис.7	

1

2

3

4

5

самой юльке, так и с тележки. Юлька снабжена ограничительными высоты подъема. Юлька подвешивается к хомсольным балкам, укрепленным на крышах ремонтируемых зданий.

Для перевозки юльки с объекта на объект подвесная часть опускается на тележку, которая перевозится на автомобиле с прицепом.

5 Юлька самоходемная конструкции Мосхуправления. Юлька подвешивается на двух металлических канатах. Подъем и опускание производится двумя ручными лебедками. Каркас юльки изготовлен из полосовой стали, частично деревянный, ограждение трубчатое.

Для очистки фасадов от загрязнений и выборочных ремонтных работ на фасадах зданий.

Грузоподъемность в кг - 250.
Высота подъема в м - 30.
Скорость подъема в м/миа - 1,5-2.
Усилие на рукоятке лебедки в кг - 7.
Габаритные размеры

рис.8

1

2

3

4

5

Лебедки имеют зубчатые передачи и балансирные рукоятки с храповыми собачками.

Для облегчения перемещения вдоль фасадов зданий люльки оборудуются роликами или колесами диам. 100-150 мм.

б) Люлька самоподъемная двухсторонняя конструкции ДСК-2 Главгипроградстроя.

Электродвигатель и двухбарабанная лебедка смонтированы под настилом люльки.

Люлька снабжена винтовым и конечным выключателем.

Передвижение люльки по земле осуществляется с помощью 4-х колес.

Металлоконструкция люльки сварная из труб.

Для очистки фасадов от за-грязнений и вы-борочных ре-монтных работ на фасадах зданий.

длина - 4000
ширина - 1020
высота - 1450.

Грузоподъемность люльки в кг - 250.

Высота подъема в м - 30.

Скорость подъема в м/мин - 6,3 ± 8.

Лебедка двухбарабанная, в м:

диаметр барабана - 159
длина барабана - 200
диаметр грузового каната в мм - 7,6.

Количество грузовых канатов - 2.

рас.9

№

1

2

3

1

2

3

4

5

Каркасикосъ барабана при двухсторонней
зашивке в и - 62.

Род тока: переменный
трехфазный.

Напряжение в В
- 220/380.

Мощность электро-
двигателя в квт- 1,1

Габаритные размеры
в мм:

длина - 3896

ширина - 967

высота - 2500

Вес в кг- 390.

;

53

;

рис
10

- 7 Повязка для страховки рабочих. Предложение Г.С.Петрова, А.Б.Гусакова.
Приспособление состоит из следующих деталей: страховочного троса диаметром 8мм
для страховки рабочих при падении подвесных люлек.

1

2

3

4

5

и данной, зависящей от высоты здания и расстояния до места крепления к конструкциям, корпуса-обоймы из листовой стали толщиной 8 мм с пружиной из стальной проволоки диаметром 2,5 мм, рукоятки-рычага с отверстием диаметром 16 мм для карабина монтажного пояса - на одном конце и эксцентриковым кулачком, имеющим приупленную насечку за рабочей плоскостью на другом.

Поводель устанавливается на тросе и фиксируется под тяжестью рукоятки в прямой пружине эксцентриковым выступом к тыльной поверхности корпуса. При рывке рукоятки вниз трос у корпуса загибается под углом 90° и заклинивается эксцентриком тем сильнее, чем сильнее рывок или давление ручки вниз.

26

1	2	3	4	5
8 Повитель для закрепления на страховочном тросе работающих с подвесной люльке. Предложение Е.А.Сиревича. Рядом с люлькой налагивается стальной страховочный трос диаметром 9 мм. На один конец троса, надежно закрепленного вверху на здании, надеваются повители по количеству рабочих, второй конец закрепляется винту за якорь. Засцепившись карабином предохранительного пояса за рычаг повителя, работающий может свободно передвигаться на рабочем месте, при этом повитель перемещается за ним по тросу. В случае падения рычаг под действием веса упавшего прижимает трос к стенкам корпуса довителя, падение прекращается в рабочий подхватывающийся страховочным тросом.		Для закрепления на страховочном тросе работающих с подвесной люльке.		рис. II 42

1

2

3

4

5

- 9 Щетинная щетка для промывки фасадов зданий.
Щетка в оправе крепится к рукоятке, втулки которой помещена латунная трубка, через которую по шлангу из домового водопровода подается вода.
- 10 Гидросопло с приспособлением ЛНИИ АКХ. Для гидропесчаной очистки загрязненных фасадов зданий.
- Гидросопло имеет патрубок из газовой трубы диаметром 25 мм, на нижнем конце которого находится штуцер для присоединения материального шланга, по которому подается песок. В верхней части патрубка с помощью электросварки приварены два наконечника (режка) из газовой трубы диаметром 19 мм с установленными на них соплами. насадка сопла с помощью распылителя плотно прижата к режущей узловитальной шайбе, находящейся на конце штуцера. По конической поверхности распылителя

рис.12

рис.13

83

1

2

3

4

5

высверлены отверстия для выбра -
сывания струи воды при работе
гидросона.

Примечание. Инструменты и механизмы для ремонта подреквизитных участков
приводятся в технологической карте В 5.

1

2

3

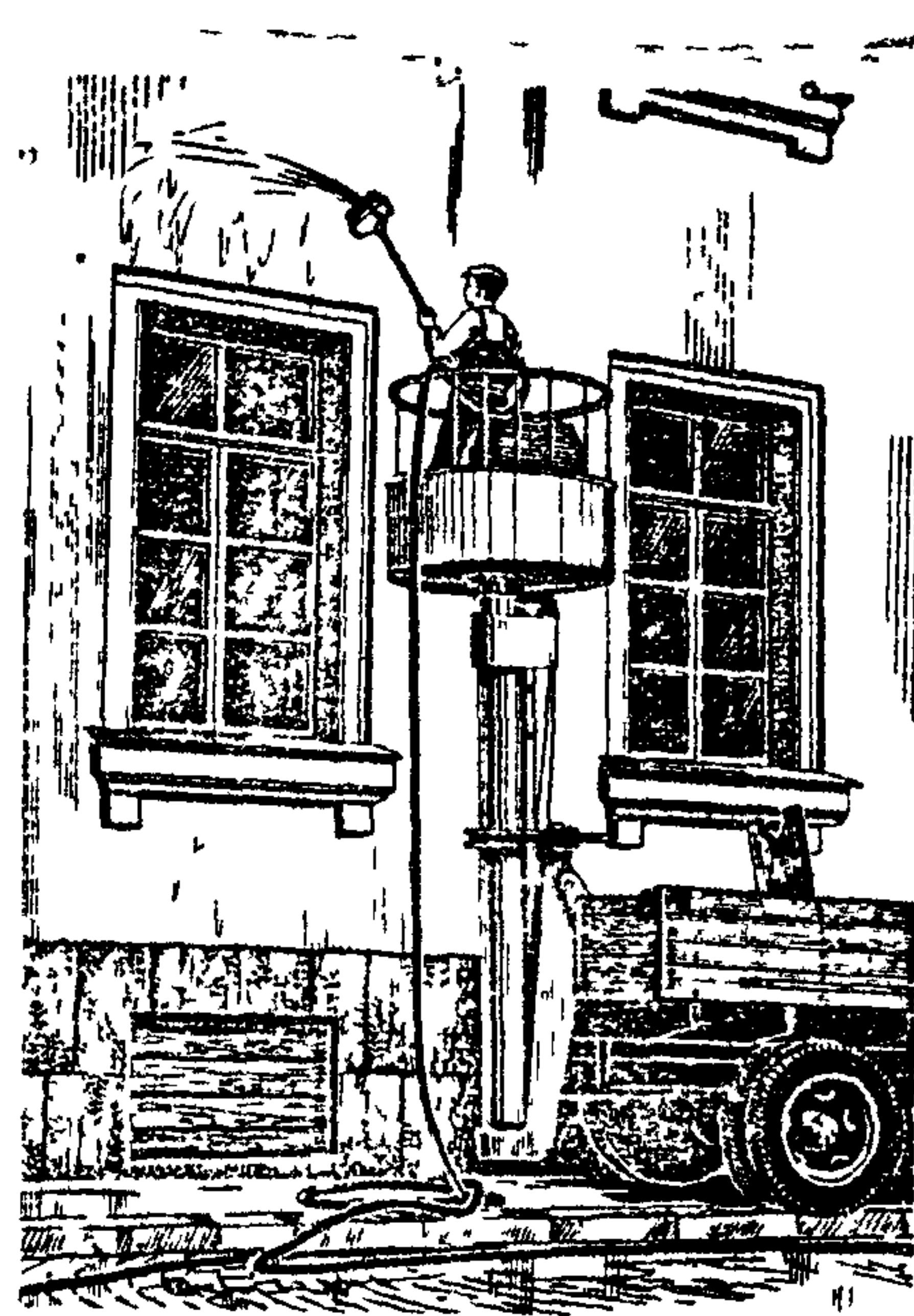


Рис. 1. Промывка фасада водой с применением щетинной щетки конструкции ПНИИ АКХ.

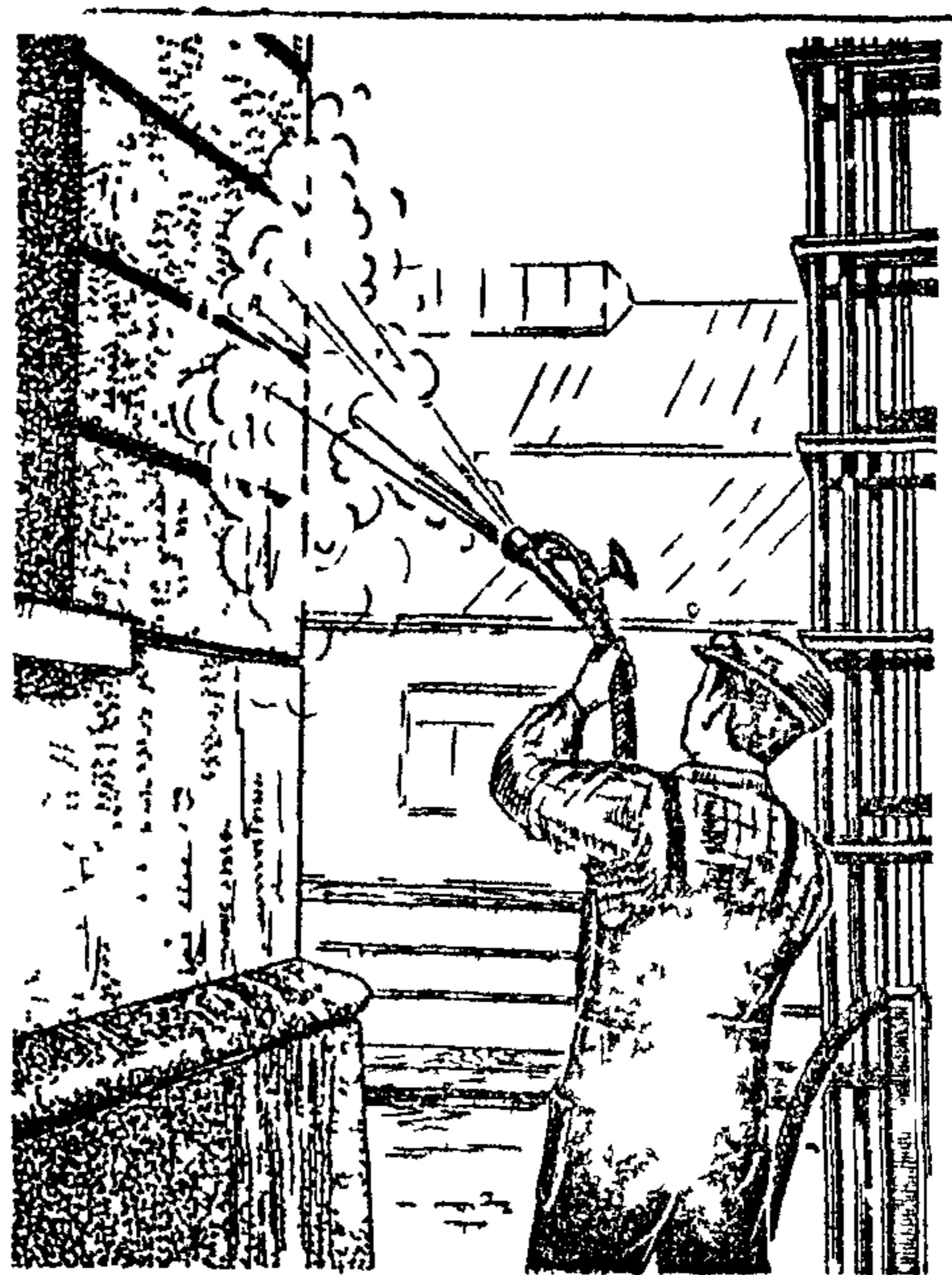


Рис.2. Гидропескоструйная очистка фасада.

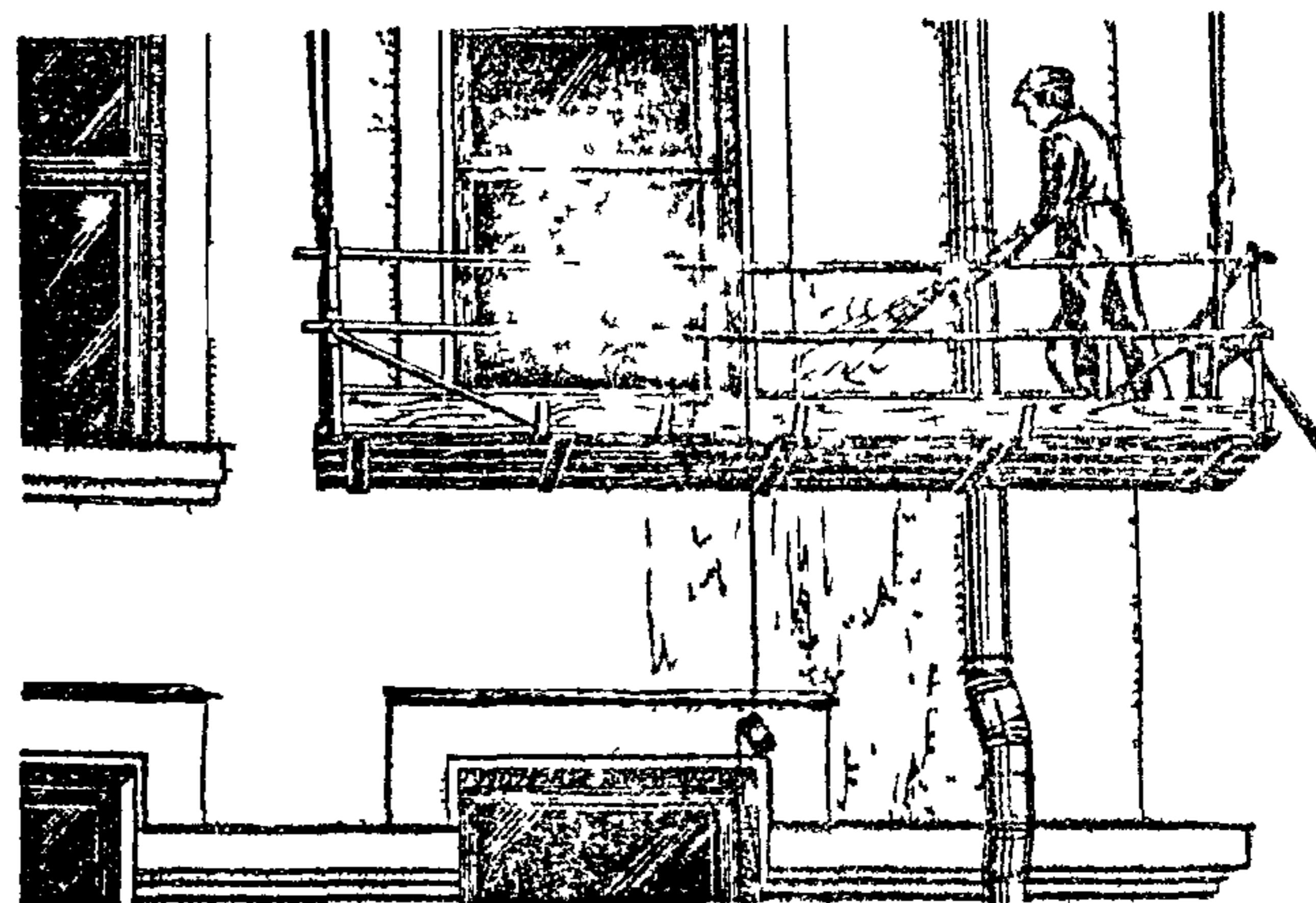


Рис.3. Промывка водой очищенных участков после гидропескоструйной очистки.

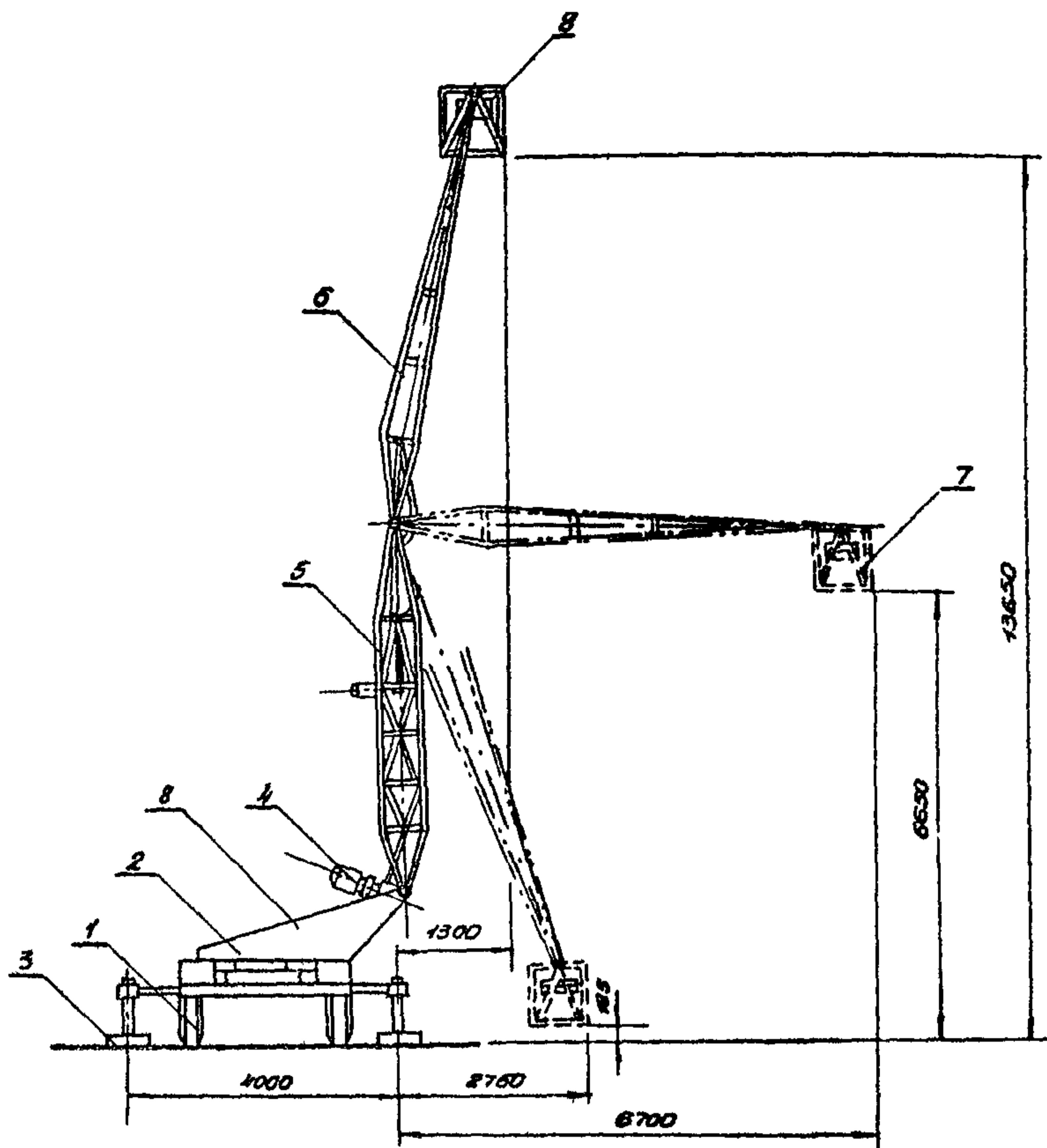


Рис. 4 Шарнирная звукосекционная балка

1 - ходовая часть, 2 - поворотная часть,
3 - выносные опоры, 4 - подъемное устройство,
5 - нижняя секция мачты, 6 - верхняя секция
мачты, 7 - люлька, 8 - путевое управление

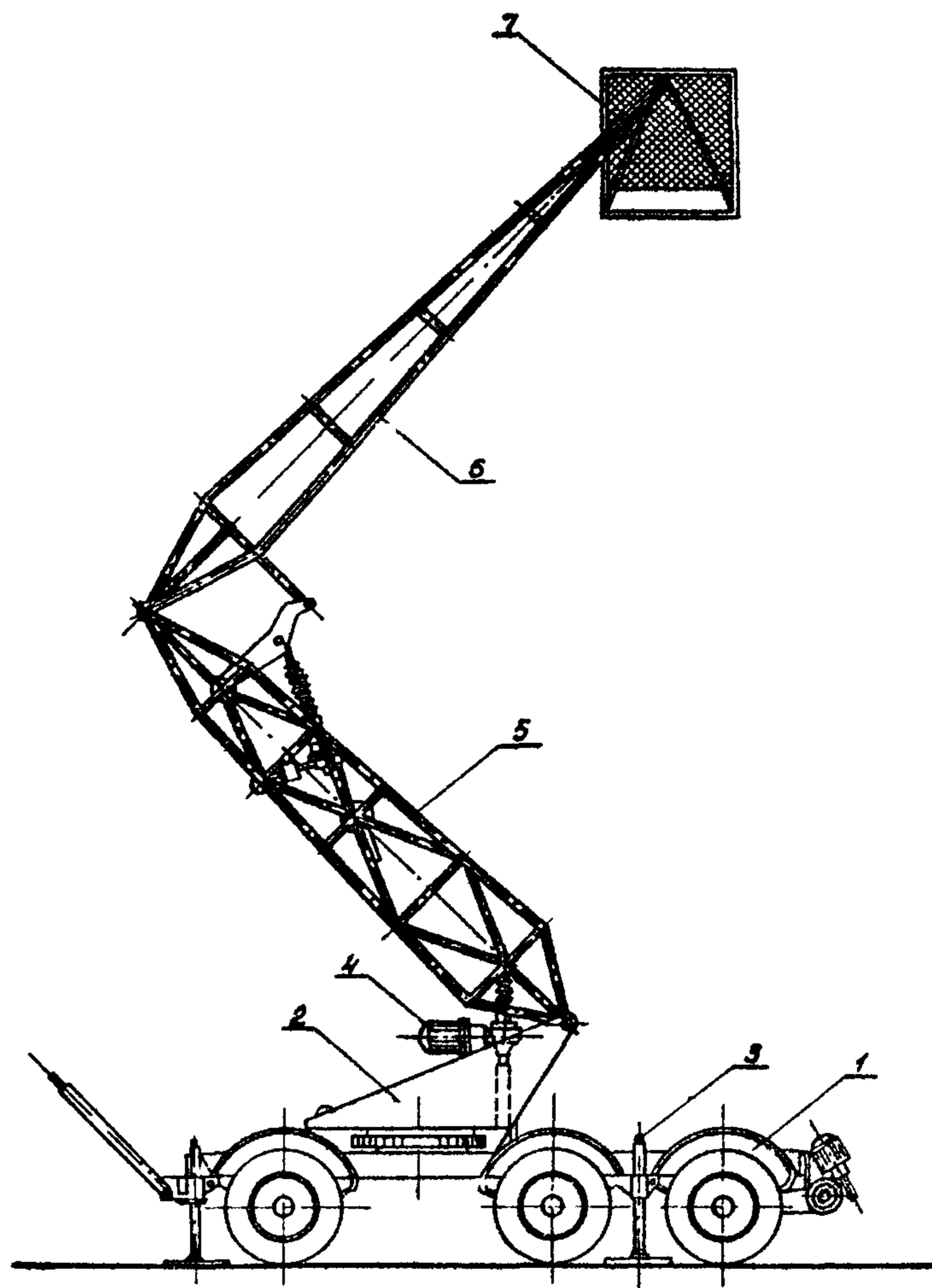


Рис. 5 Шарнирная двухсекционная вышка Ш2СВ-18

1-ходовая часть, 2-поворотная часть,
3-выносные опоры, 4-подъемное устройство,
5-нижняя секция мачты, 6-верхняя секция
мачты, 7-люлька

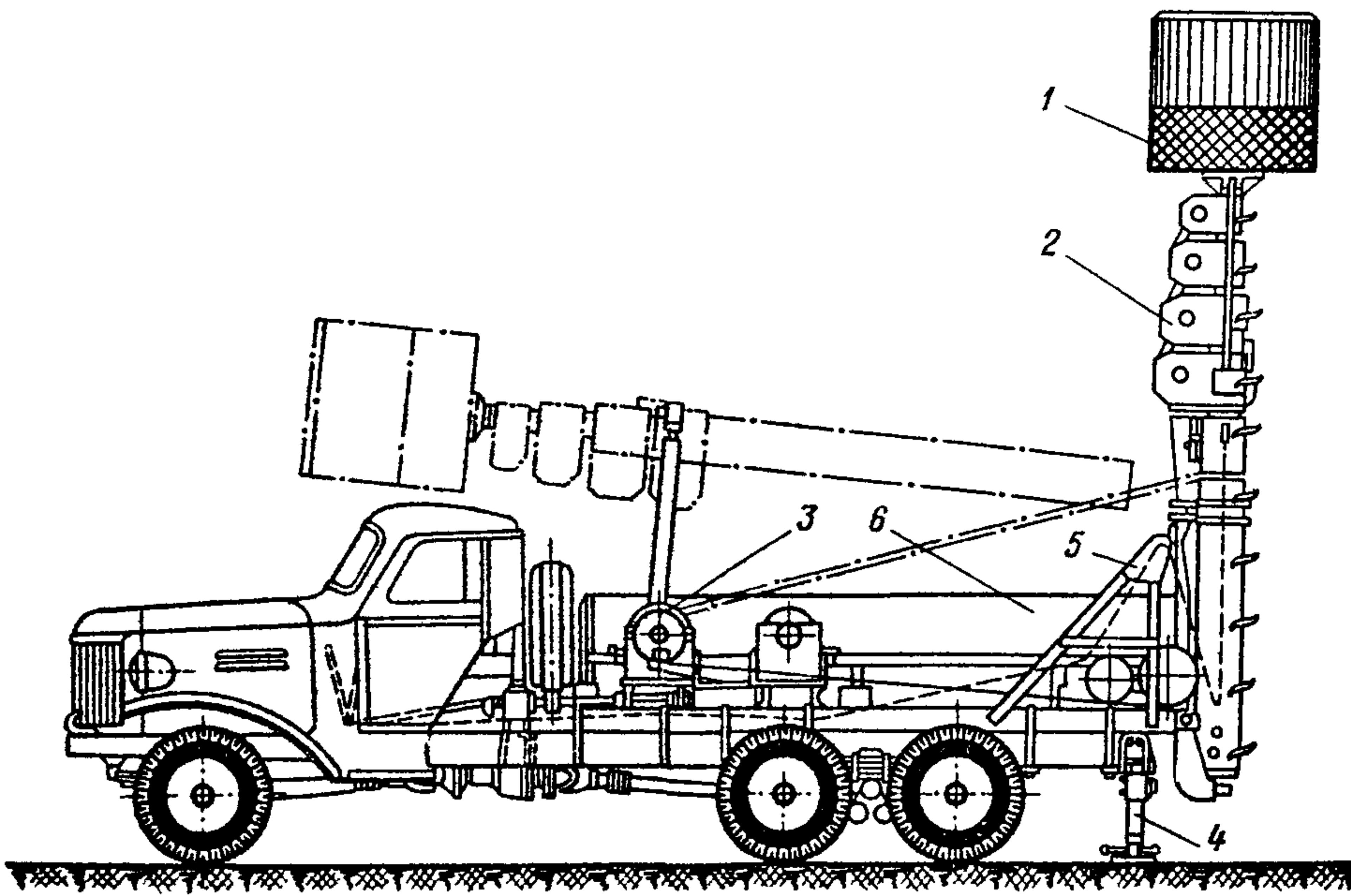


Рис. 6 Телескопическая башка BI-23 на автомобиле ЗИЛ-157.

1-рабочая кабина башки, 2-телескопическая часть башки, 3-лебедка,
4-сторонний домкрат, 5-кронштейны, 6-кузов автомобиля

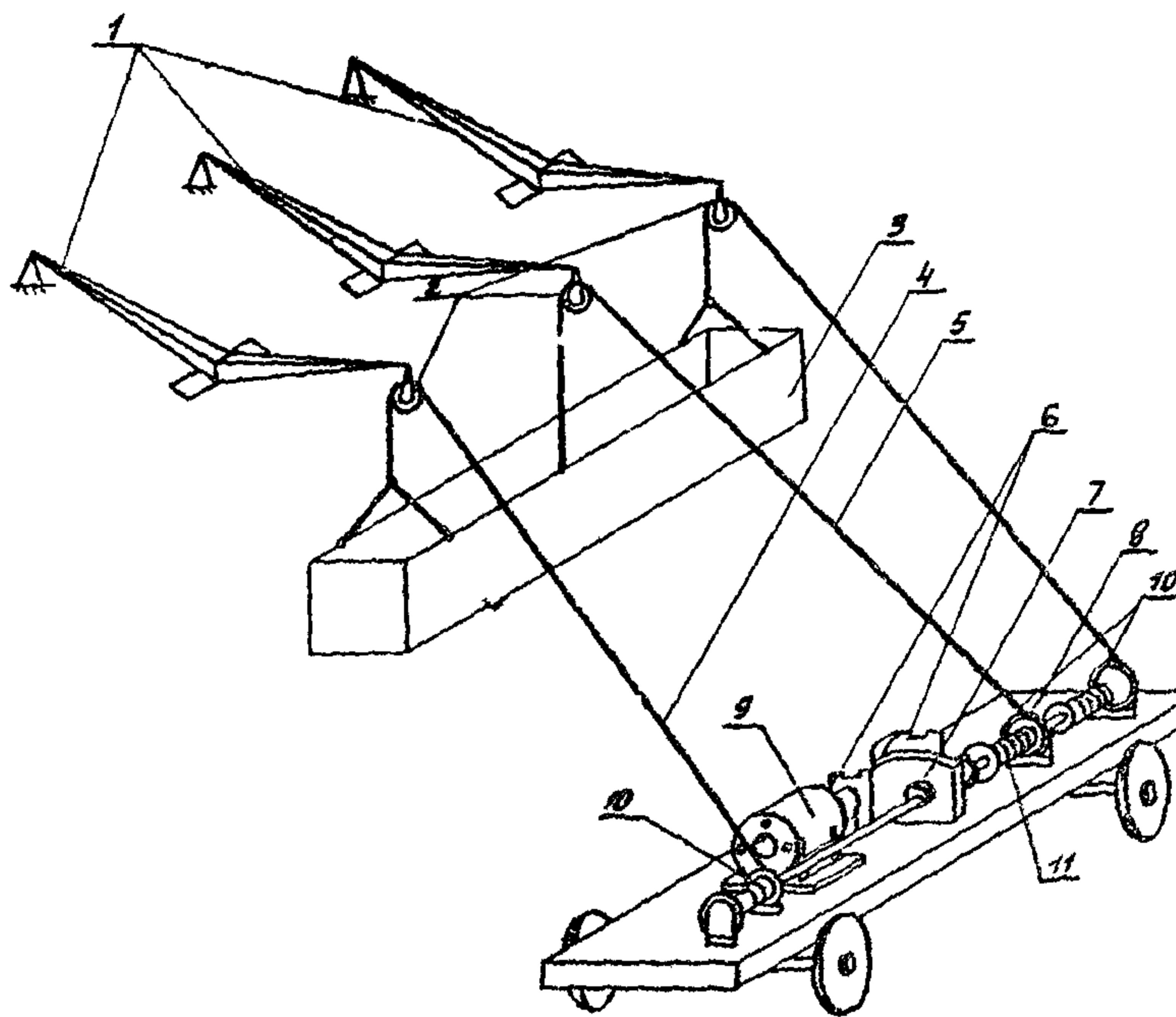


Рис. 7 Самоподъемная электрифицированная люлька фасадромстрая - 1

1 - консольные балки, 2 - подъемные блоки,
3 - лестница, 4 - грузовые канаты, 5 - страховочный канат,
6 - тормоза, 7 - редуктор, 8 - колеса платформы
перевозной тележки, 9 - электродвигатель,
10 - грузовые барабанные лебедки, 11 - страховочный
барабан лебедки.

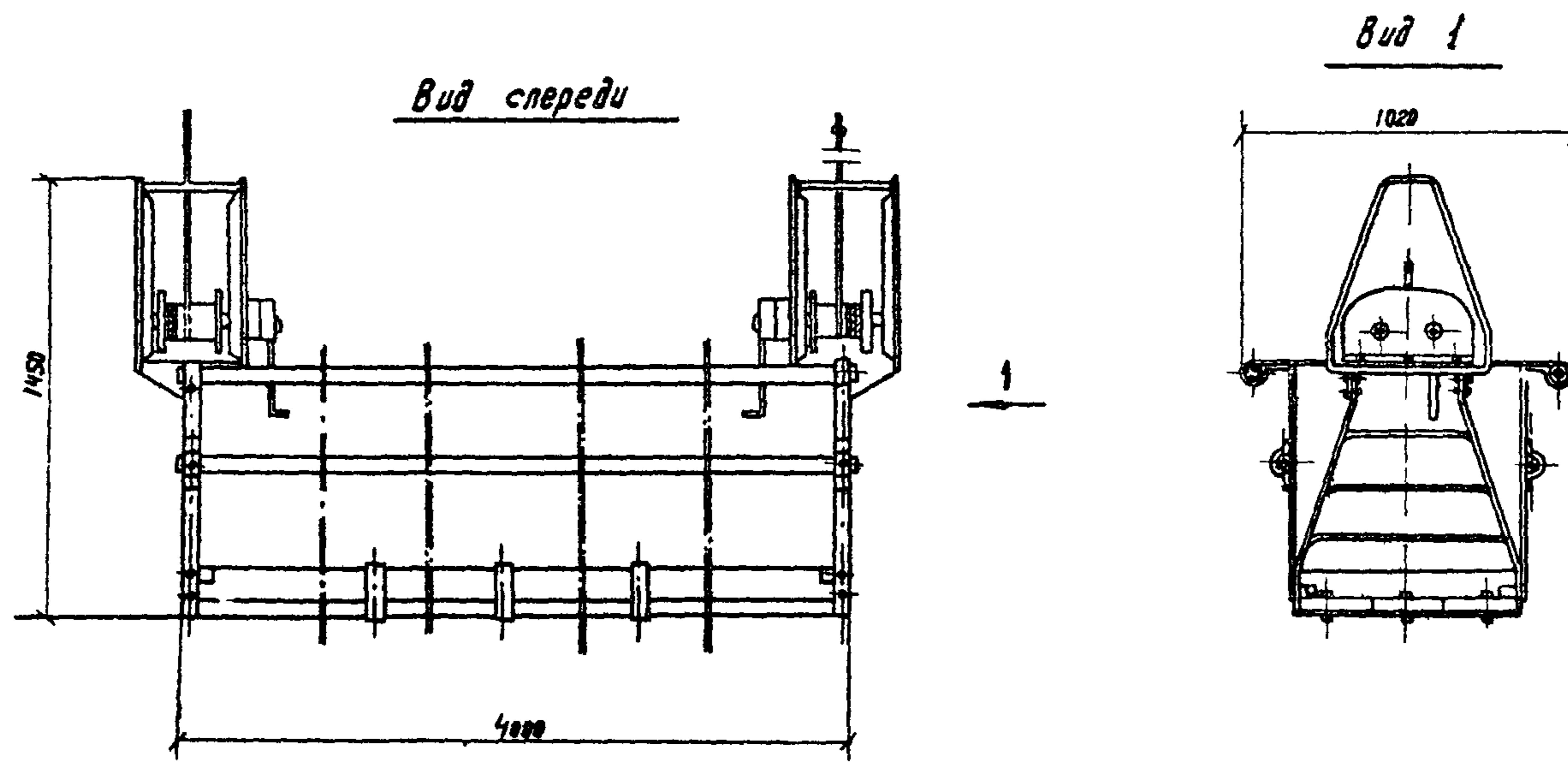


Рис. 8 Люлька самолетная конструкции
Масжшупроводения

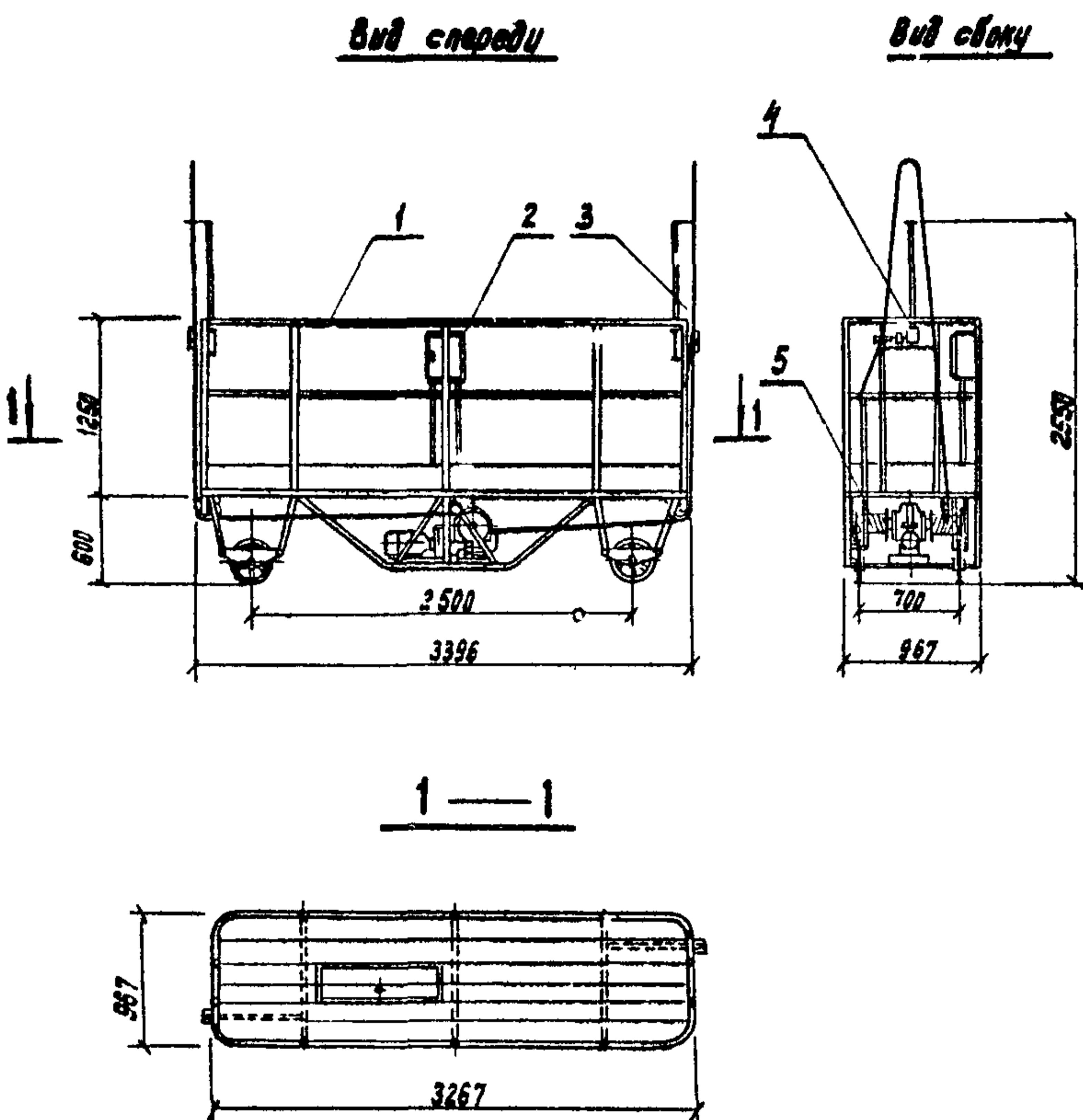


Рис. 9 люлька самоложающаяся двухместная
конструкции ДСК-2 Главленинградстроя

1 - металлоконструкция люльки ; 2 - электрооборудование ;
3 - упор отключающий ; 4 - лебистель ; 5 - лебедка.

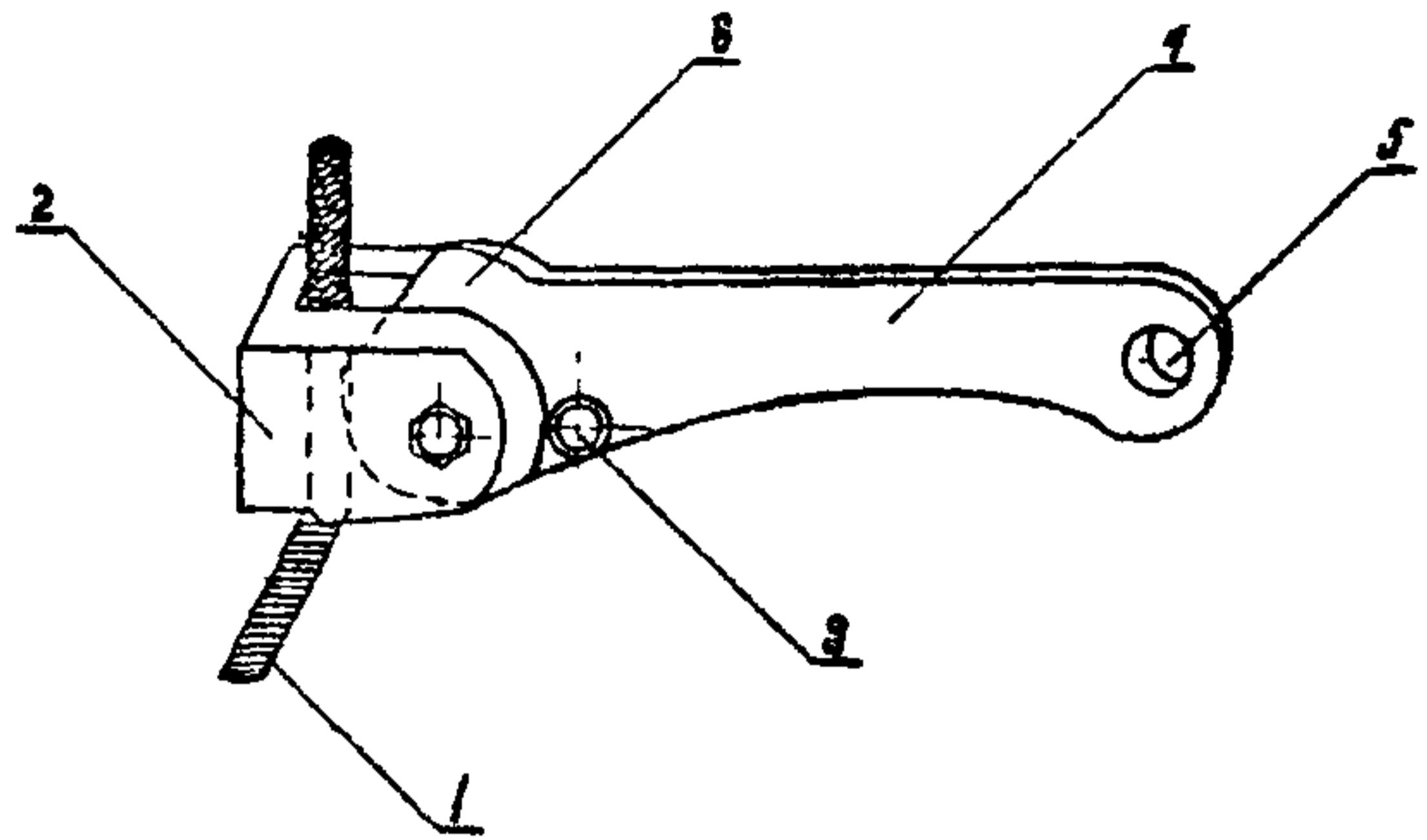


Рис 10 Ловитель для страховки рабочих
при падении подвесных люлек
Предложение ГС Петрова, АБ Гуслякова

1-стражевочный трос ф8мм, 2-корпус-ободмы
3-пружина, 4-руковят-ричага, 5-отверстие резин., -
6-эксцентриковый кулечок.

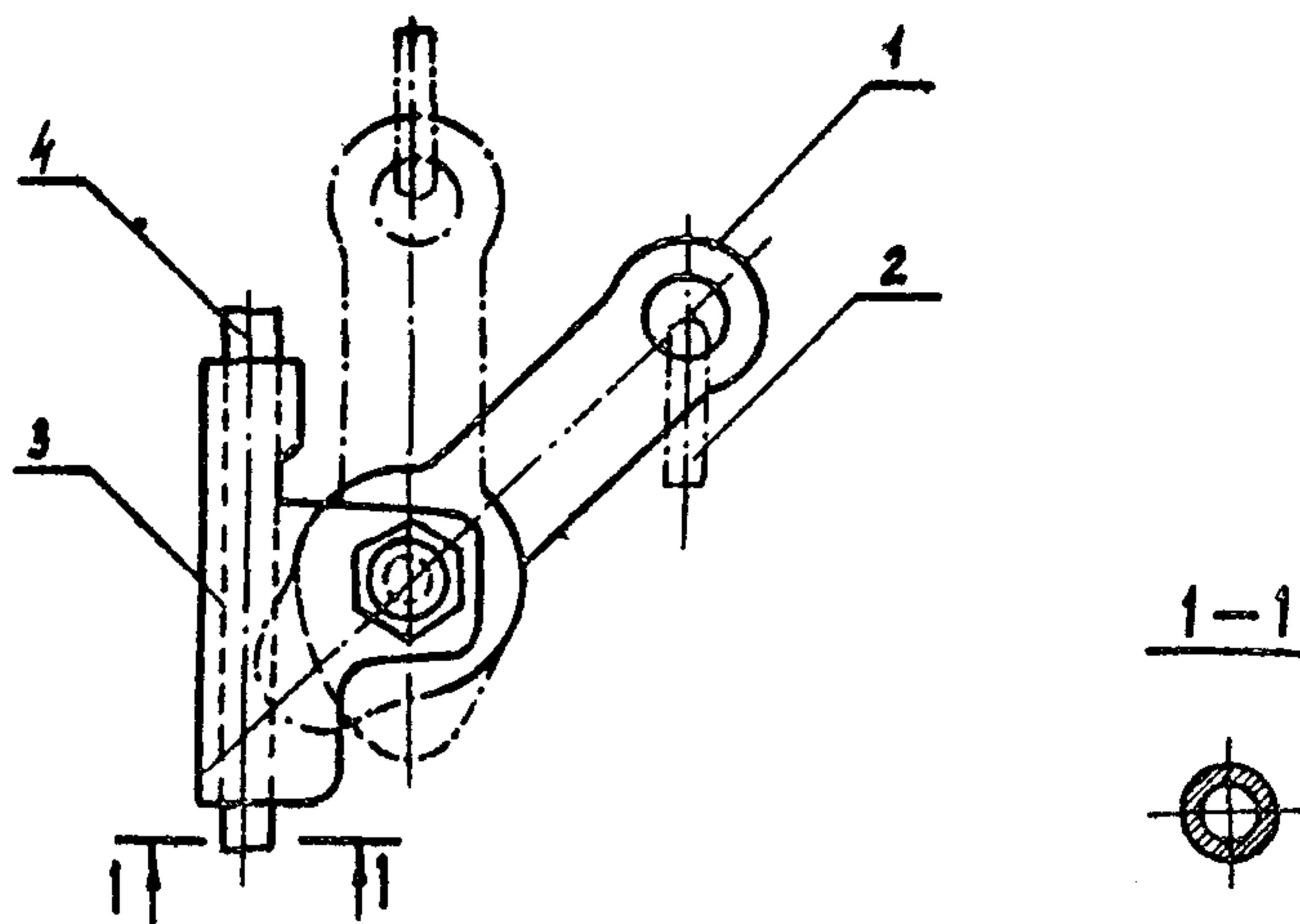


Рис. 11

Ловитель для закрепления на страховочном
тросе работающих с подвесной люлькой
Предложение Е.А. Сиревича.

1 - рычаг ; 2 - коробин ; 3 - ловитель ;
4 - страховочный трос.

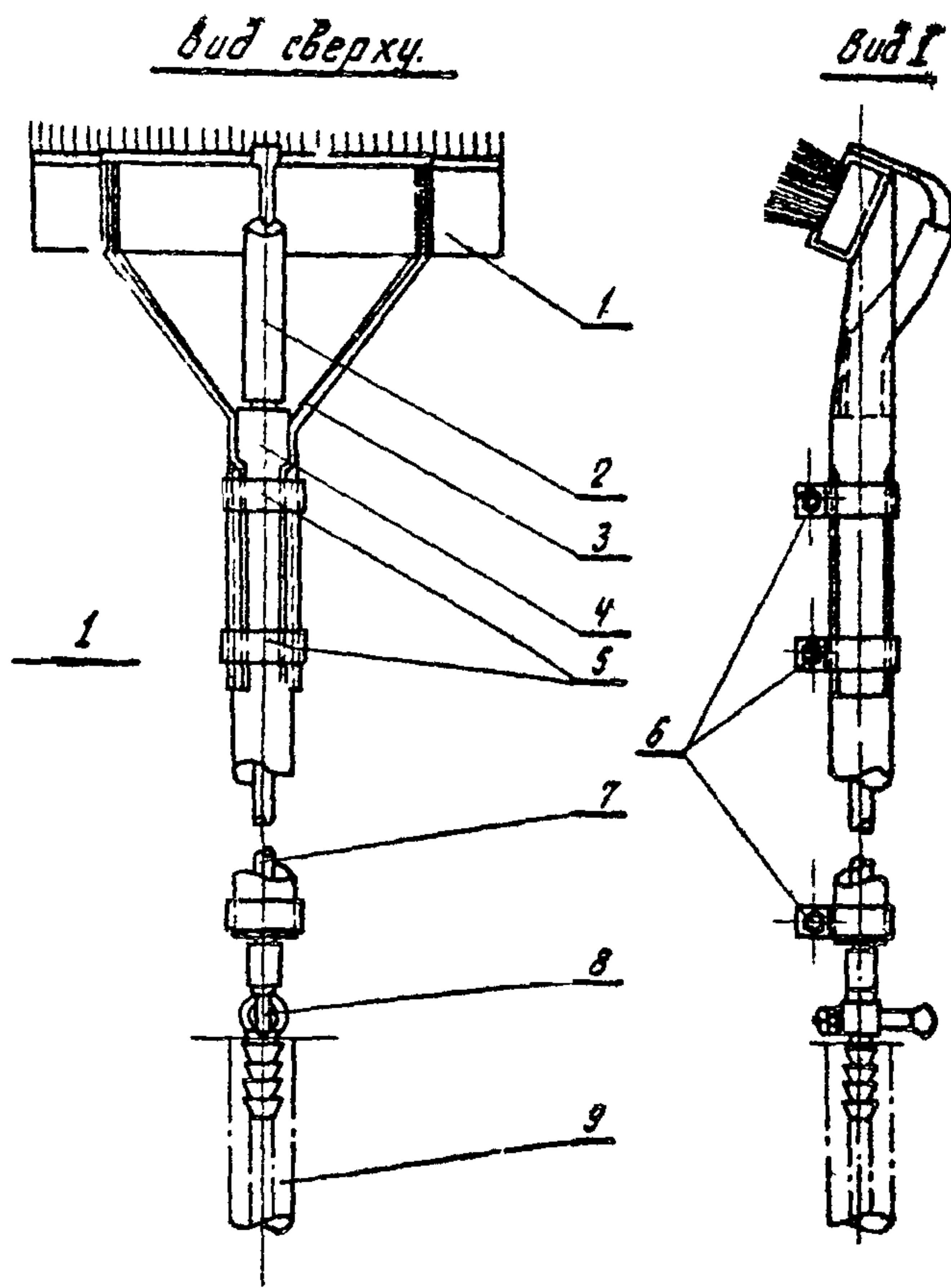


Рис.12 Щетка для промывки фасадов зданий.

1- щетка, 2- шланг $\phi 8$ $\rho = 120$ чн, 3- опоры,
4- ручка ятка, 5- хомутник, 6- болт $M6 \times 30$,
7- трубка, 8- кран засорный, 9- шланг $\phi 9$.

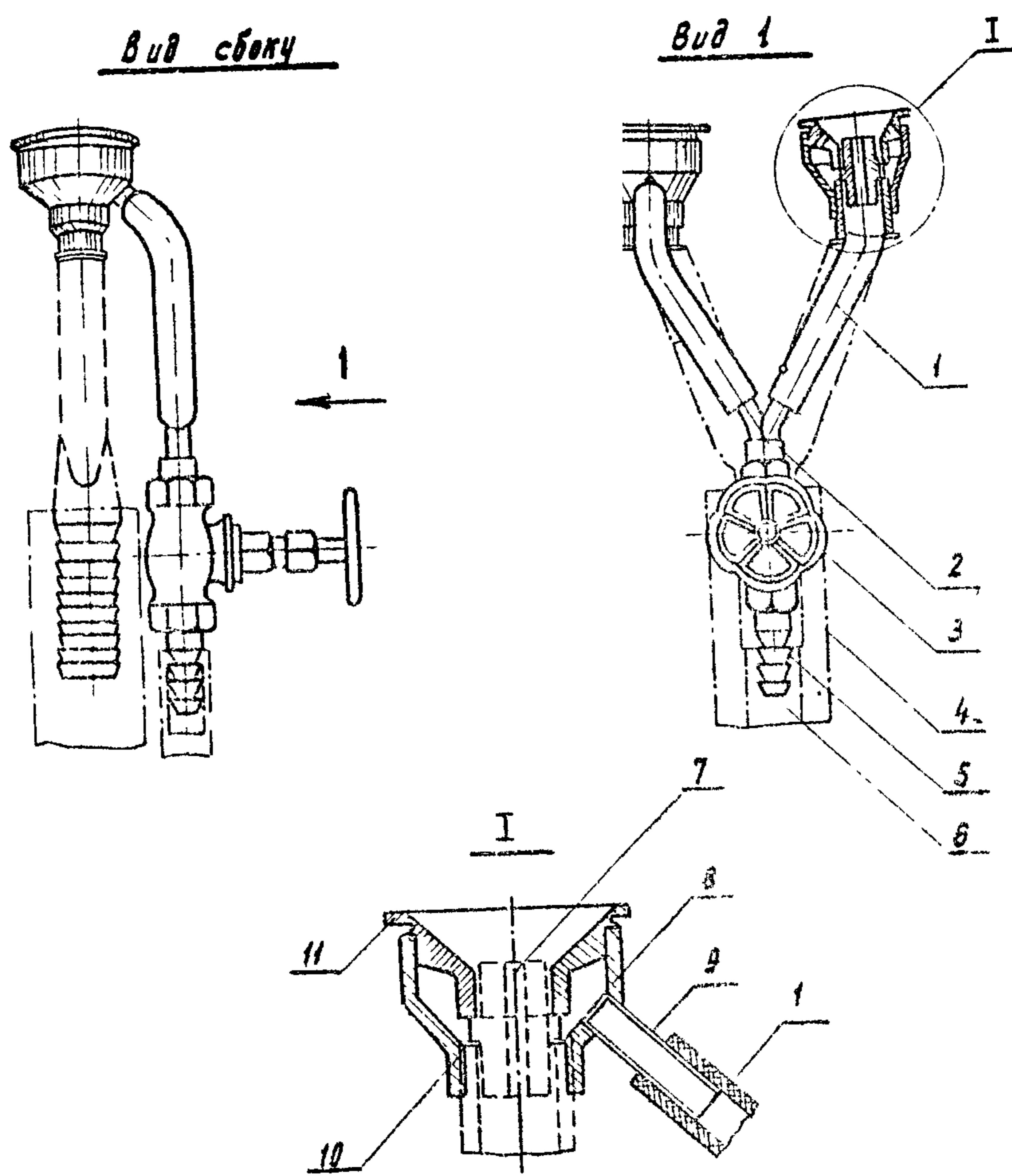


Рис. 13 Приспособление для гидролескоструйной очистки
сразу звониц

- 1-резиновый щланг; 2-треугольник; 3-кран запорный;
4-щланг из пластика; 5-штуцер для подвода воды;
6-лента для подвода воды, 7-сменный наконечник;
8-подставка для рабочих рукавов; 9-трубка; 10-рукладка;
11-распылительный пистолет

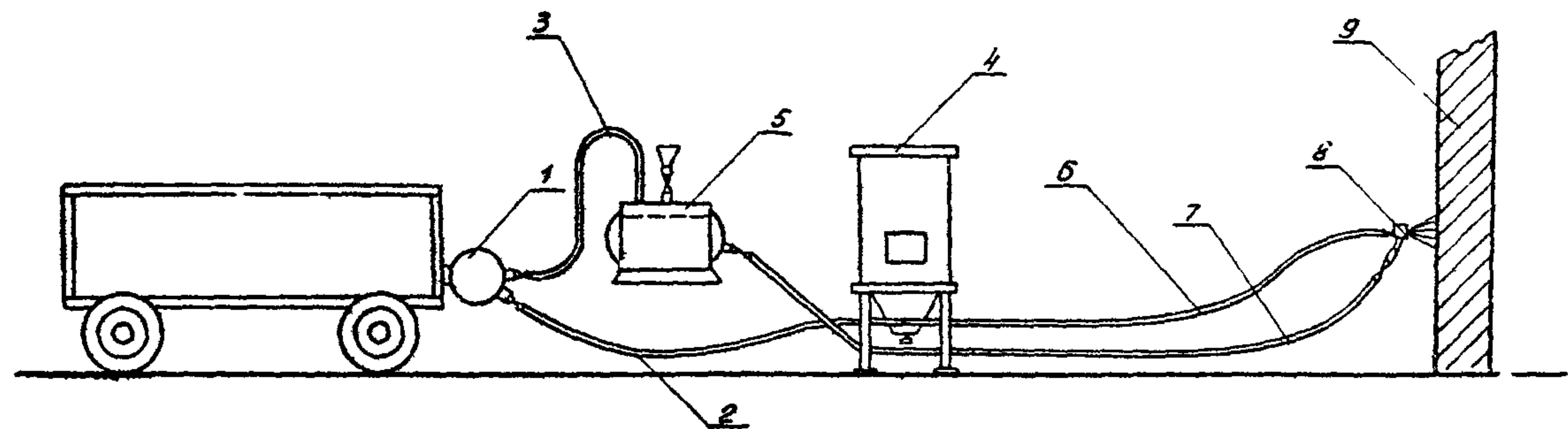


Рис.14 Схема гидропескоструйной очистки

1- компрессор, 2- шланг диаметром 25мм,
 3- шланг диаметром 15мм, 4- пескоструйный
 аппарат, 5- бак с водой, 6- шланг диамет-
 ром 32мм, 7- шланг диаметром 16мм, 8- сопло,
 9- обрабатываемая поверхность.



Рис.15. Серая икава ЛНИИ АКХ.

Ротапрント ЛНИИ АКХ
Зак № 156 . Тираж 500 экз.
24.07.74. М-41446. Цена 10 коп.