

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ
И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
С ДАВЛЕНИЕМ $p_y \geq 4,0$ МПа ($p_y \geq 40$ кгс/см²)
ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 108.321.11—82	ОСТ 108.462.01—82	ОСТ 108.104.16—82
ОСТ 108.321.12—82	ОСТ 108.462.02—82	ОСТ 108.720.03—82
ОСТ 108.321.13—82	ОСТ 108.462.03—82	ОСТ 108.720.04—82
ОСТ 108.321.14—82	ОСТ 108.520.02—82	ОСТ 108.839.01—82
ОСТ 108.321.15—82	ОСТ 108.313.06—82	ОСТ 108.462.04—82
ОСТ 108.321.16—82	ОСТ 108.720.01—82	ОСТ 108.462.05—82
ОСТ 108.321.17—82	ОСТ 108.720.02—82	ОСТ 108.839.02—82
ОСТ 108.327.01—82	ОСТ 108.104.01—82	ОСТ 108.462.06—82
ОСТ 108.318.11—82	ОСТ 108.104.02—82	ОСТ 108.839.03—82
ОСТ 108.318.12—82	ОСТ 108.104.03—82	ОСТ 108.839.04—82
ОСТ 108.318.13—82	ОСТ 108.104.04—82	ОСТ 108.462.07—82
ОСТ 108.318.14—82	ОСТ 108.104.05—82	ОСТ 108.839.05—82
ОСТ 108.318.15—82	ОСТ 108.104.06—82	ОСТ 108.504.01—82
ОСТ 108.318.16—82	ОСТ 108.104.07—82	ОСТ 108.530.01—82
ОСТ 108.318.17—82	ОСТ 108.104.08—82	ОСТ 108.724.01—82
ОСТ 108.038.62—82	ОСТ 108.104.09—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

ИСПОЛНИТЕЛИ НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-
исследовательским работам Министерства энергетики и электрифика-
ции СССР

Л. М. ВОРОНИН

**ПАТРУБКИ БЛОКОВ С ДИАФРАГМАМИ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

ОСТ 108.462.05—82

Взамен ОСТ 24.462.07 в части

$p_{ном} = 230 \text{ кгс/см}^2, t = 230^\circ\text{C};$

$p_{ном} = 185 \text{ кгс/см}^2, t = 215^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.8

до 01.01.9

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на патрубки для блоков с диафрагмами, устанавливаемых на трубопроводах питательной воды тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой воды:

$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250^\circ\text{C};$

$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215^\circ\text{C}.$

2. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в таблице.

3. Допускается изготовление патрубков из двух частей — трубы и поковки (см. черт. 3).

Материал трубы должен соответствовать указанному в таблице, материал поковки — стал марки 15ГС (или 16ГС) по ОСТ 108.030.113. Патрубки исполнений 01, 02 должны изготавливаться цельными.

Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.

Размеры швов устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от толщины свариваемых элементов.

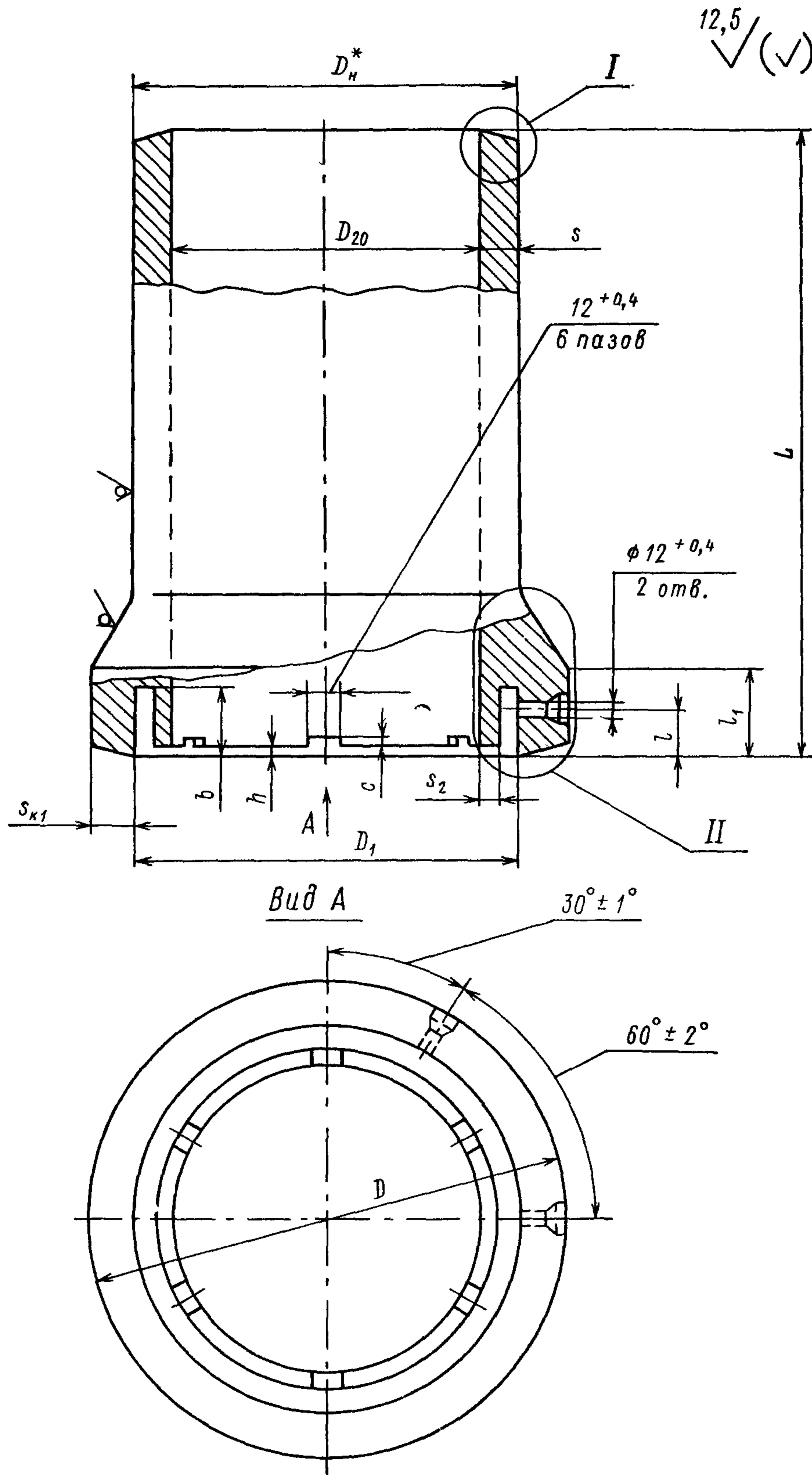
4. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

5. Пример условного обозначения патрубка исполнения 05 с условным проходом $D_y = 150 \text{ мм}$:

ПАТРУБОК 150 05 ОСТ 108.462.05.

6. Пример маркировки: 05 ОСТ 108.462.05

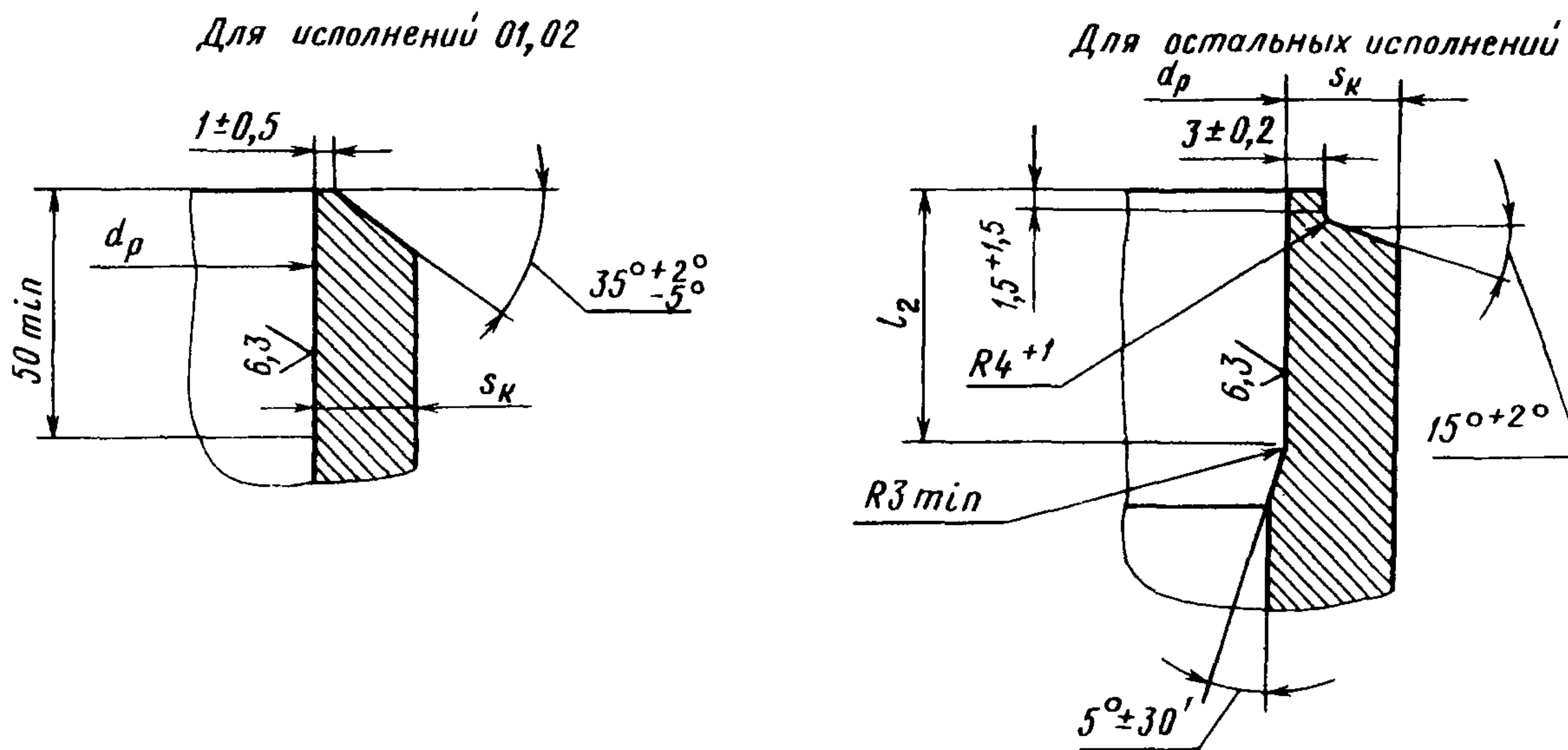
Товарный знак



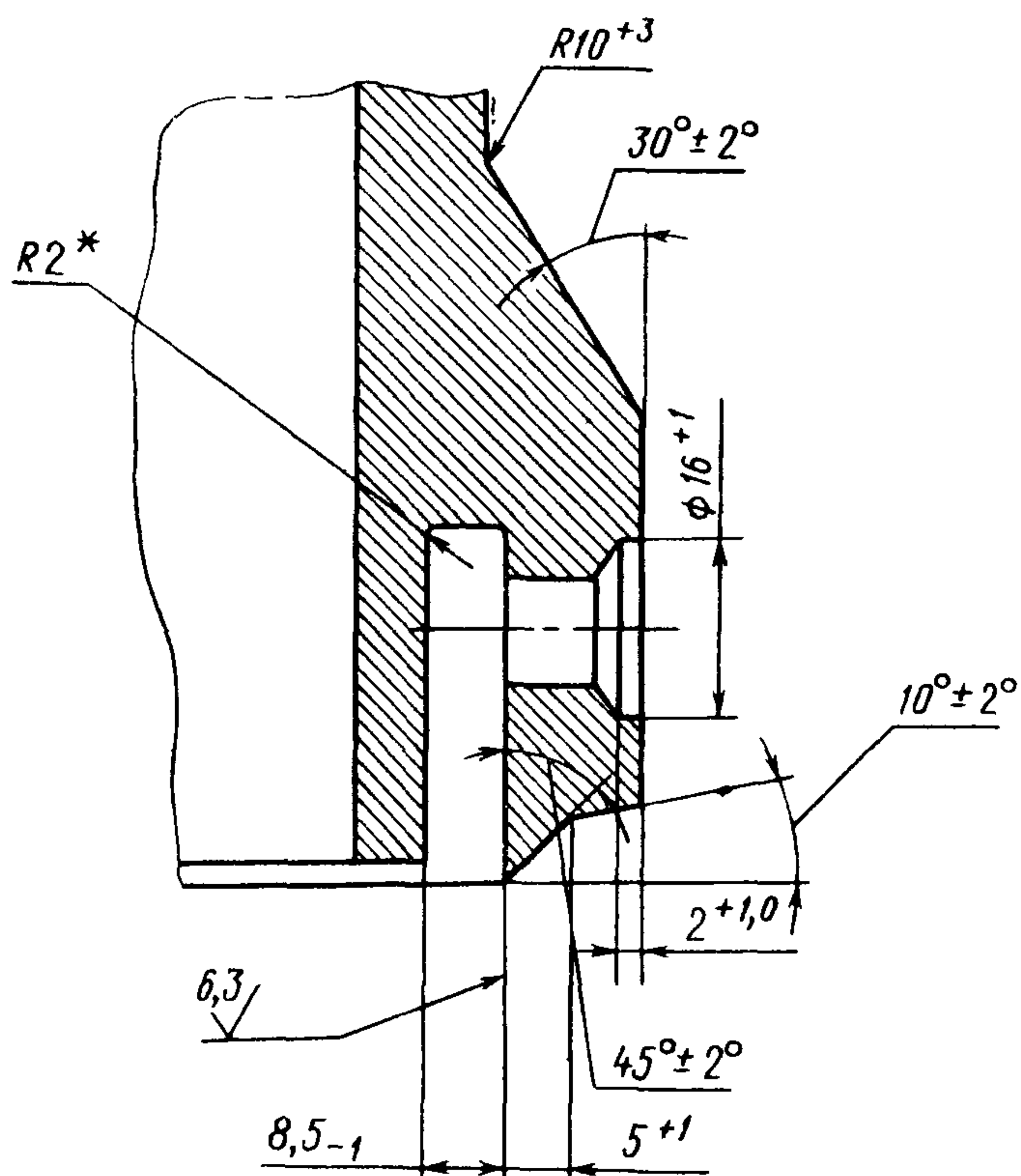
*Размер для справок.

Черт. 1

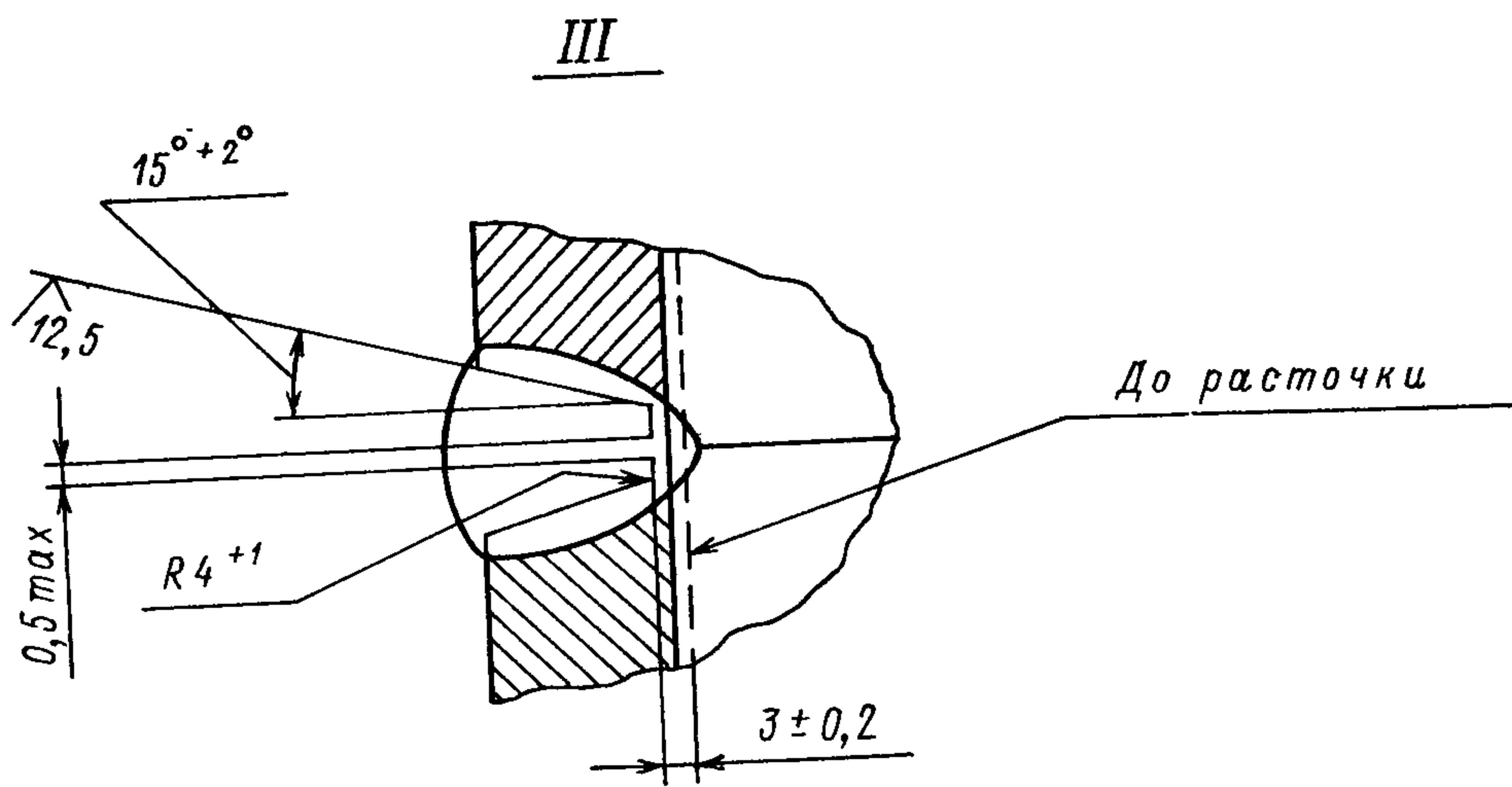
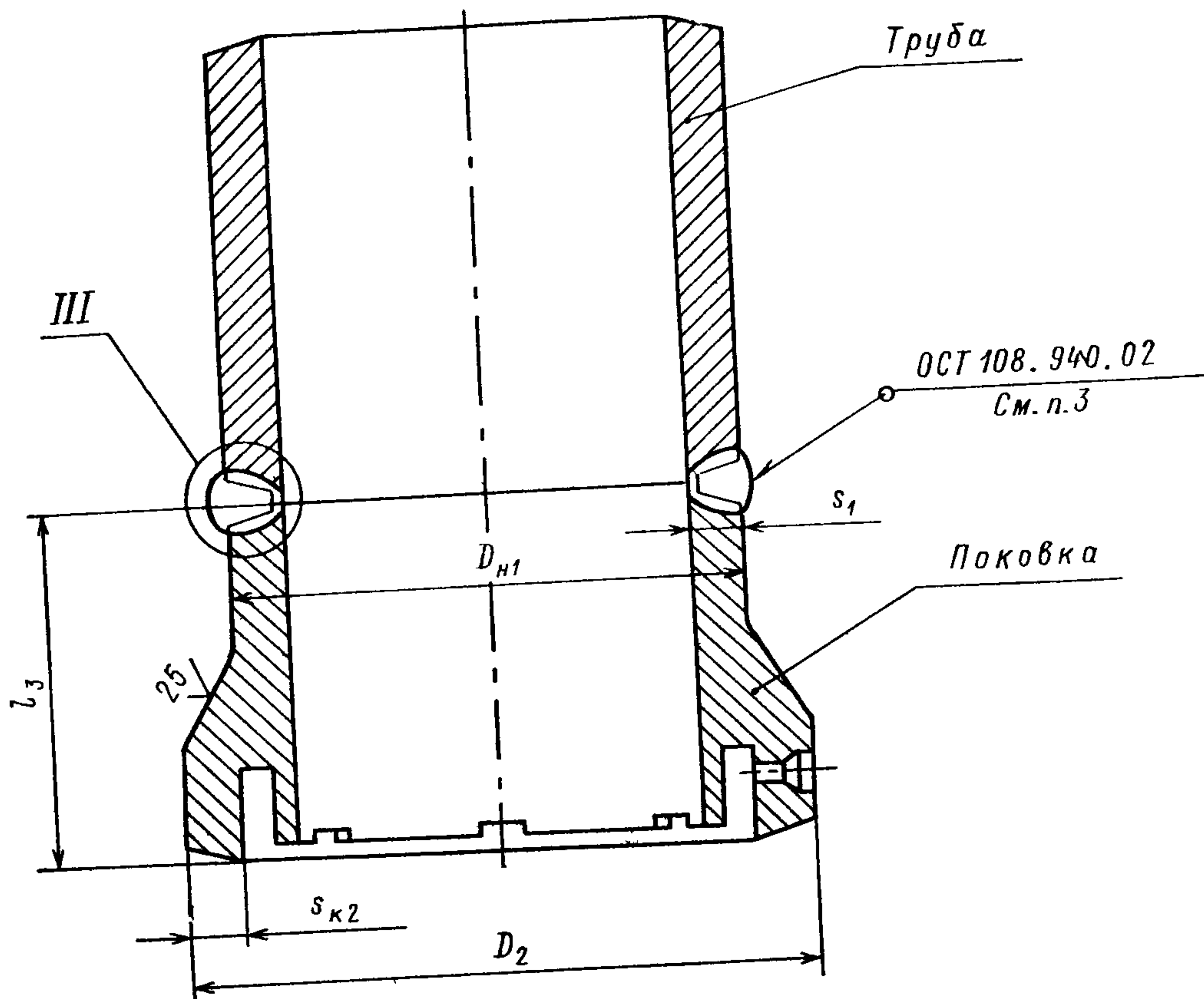
1
Форма крамок



11



Остальное — см. черт. 1
Черт. 2



Остальное — см. черт. 1
Черт 3

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	D_H^*	D_{H1}		D		D_1		D_2		D_{20}		d_p		s	s_1	s_2 , не менее	s_k	s_{k1}	s_{k2}	b		
				Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	не менее	не менее		не менее	не менее	Но-мин.	Пред.откл.		
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^\circ\text{C}$																								
01	1		76	—		105																		
02	1	65	—	78	+1,6	—	+1,6	82	$\pm 0,1$	105	+1,6	58	$\pm 0,15$	58	$\pm 0,15$	7,5	8,5	3	—	—	10,5	—	32	
03	1		—	—		165																		
04	3	100	133	—	135	—	—	133	—	170	—	107	$\pm 0,30$	109	+0,54	11,0	13,0	4	10,7	—	14,0	—	35	+0,6
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																								
05	1		—	—		225																		
06	3	150	194	—	200	—	—	186	—	235	—	160	$\pm 0,30$	161	+0,63	15,5	19,0	4,3	14,8	—	19,0	—	35	
07	1		—	—		258																		
08	3	175	219	—	226	—	—	210	—	262	—	181	$\pm 0,5$	182	—	17,0	21,0	5	16,5	—	22,0	—	35	
09	1		—	—		310																		
10	3	225	273	—	275	—	—	255	$\pm 0,1$	312	+1,6	225	$\pm 0,5$	226	+0,72	22,0	24,0	6	20,2	—	26,0	—	35	
11	1		—	—		360																		
12	3	250	325	—	330	—	—	301	—	365	+1,6	269	$\pm 0,6$	271	+0,81	26,0	29,0	7	23,8	—	28,0	—	35	+0,6
13	1		—	—		420																		
14	3	300	377	—	380	—	—	347	—	420	—	313	$\pm 0,8$	316	—	29,0	32,0	8	27,3	—	35,0	—	36	
15	1		—	—		468																		
16	3	350	426	—	434	—	—	394	—	476	+1,6	356	$\pm 0,8$	358	+0,89	30,5	36,0	10	30,5	—	36,0	—	36	+0,6
$p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^\circ\text{C}$																								
17	1		—	—		225																		
18	3	150	194	—	196	—	—	190	—	230	—	164	$\pm 0,50$	166	+0,63	13,5	15,0	4	11,9	—	16,0	—	35	
19	1		—	—		255																		
20	3	175	219	—	222	—	—	215	—	255	—	187	$\pm 0,50$	188	—	14,5	16,0	5	13,2	—	19,0	—	35	
21	1		—	—		310																		
22	3	225	273	—	278	—	—	265	$\pm 0,1$	315	+1,6	235	$\pm 0,6$	236	+0,72	16,0	20,0	6	16,0	—	21,0	—	35	+0,6
23	1		—	—		360																		
24	3	250	325	—	328	—	—	313	—	365	—	281	$\pm 0,7$	283	+0,81	20,0	22,0	7	18,7	—	23,0	—	35	
25	1		—	—		420																		
26	3	300	377	—	380	—	—	359	—	420	+1,6	325	$\pm 0,8$	327	+0,89	23,0	26,0	8	21,4	—	29,0	—	35	+0,6

Продолжение

Исполнение	Черт.	e		h		l		l ₁		l ₂		l ₃		L		Материал (марка стали, ОСТ, ТУ)	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^{\circ}\text{C}$; $p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^{\circ}\text{C}$																	
01	1	1,0	±0,2	—	—	22	±0,5	40	+3	—	—	—	—	130	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	2,5
02	1															16ГС ОСТ 108.030.113	
03	1	1,5	±0,2	1,0	±0,2	25	±0,5	45	+3	50	+5	—	—	280	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	12,4
04	3															См. п. 3	
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^{\circ}\text{C}$																	
05	1	2,0	±0,2	1,5	±0,2	—	±0,5	—	—	50	+3	—	—	390	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	33,0
06	3															См. п. 3	
07	1	2,2	±0,2	2,0	±0,2	25	±0,5	50	+3	50	+5	—	—	430	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	46,0
08	3															См. п. 3	
09	1	2,8	±0,2	2,5	±0,2	—	±0,5	50	+3	50	+5	—	—	530	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	86,0
10	3															См. п. 3	
11	1	3,0	±0,2	4,0	±0,2	—	±0,5	60	+3	60	+5	—	—	620	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	138,0
12	3															См. п. 3	
13	1	3,6	±0,2	5,0	±0,2	28	±0,5	55	+3	65	+5	—	—	730	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	215,0
14	3															См. п. 3	
15	1	4,5	±0,2	6,0	±0,2	—	±0,5	75	+3	75	+5	—	—	815	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	307,0
16	3															См. п. 3	
$p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^{\circ}\text{C}$																	
17	1	1,8	±0,2	1,5	±0,2	—	±0,5	—	—	50	+3	—	—	410	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	29,0
18	3															См. п. 3	
19	1	2,2	±0,2	2,0	±0,2	25	±0,5	50	+3	50	+5	—	—	390	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	34,0
20	3															См. п. 3	
21	1	2,8	±0,2	2,5	±0,2	—	±0,5	50	+3	50	+5	—	—	490	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	67,0
22	3															См. п. 3	
23	1	3,0	±0,2	4,0	±0,2	—	±0,5	60	+3	60	+5	—	—	640	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	118,0
24	3															См. п. 3	
25	1	3,5	±0,2	5,5	±0,2	—	±0,5	55	+3	60	+5	—	—	720	±2,5	15ГС ТУ 14—3—460	181,0
26	3															См. п. 3	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273848 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.07

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	4
ОСТ 108.030.113—87	2; 3
ОСТ 108.940.02—82	3
ТУ 14—3—460—75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ	108.321.11—82.	Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	1
ОСТ	108.321.12—82.	Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	5
ОСТ	108.321.13—82.	Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	9
ОСТ	108.321.14—82.	Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	14
ОСТ	108.321.15—82.	Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ	108.321.16—82.	Отводы крутоизогнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	23
ОСТ	108.321.17—82.	Отводы крутоизогнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	28
ОСТ	108.327.01—82.	Колена штампованные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	33
ОСТ	108.318.11—82.	Переходы точеные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ	108.318.12—82.	Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ	108.318.13—82.	Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	47
ОСТ	108.318.14—82.	Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	53
ОСТ	108.318.15—82.	Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	58
ОСТ	108.318.16—82.	Переход штампованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	63
ОСТ	108.318.17—82.	Переход штампованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	67
ОСТ	108.038.62—82.	Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	71
ОСТ	108.462.01—82.	Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	83
ОСТ	108.462.02—82.	Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	87
ОСТ	108.462.03—82.	Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	91
ОСТ	108.520.02—82.	Кольца подкладные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ	108.313.06—82.	Соединения штуцерные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	99
ОСТ	108.720.01—82.	Тройники равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	105
ОСТ	108.720.02—82.	Тройники переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	109
ОСТ	108.104.01—82.	Тройники сварные равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	113
ОСТ	108.104.02—82.	Тройники сварные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ	108.104.03—82.	Тройники сварные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ	108.104.04—82.	Тройники равнопроходные с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	128
ОСТ	108.104.05—82.	Тройники переходные с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	133
ОСТ	108.104.06—82.	Тройники переходные с горловиной для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	137
ОСТ	108.104.07—82.	Ответвления тройниковые трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	143
ОСТ	108.104.08—82.	Тройники штампованные равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	148
ОСТ	108.104.09—82.	Тройник штампованный равнопроходный с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	153
ОСТ	108.104.16—82.	Тройники штампованные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	157
ОСТ	108.720.03—82.	Тройник равнопроходный кованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	161
ОСТ	108.720.04—82.	Тройник переходный кованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	164
ОСТ	108.839.01—82.	Блоки с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	167
ОСТ	108.462.04—82.	Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	172

ОСТ 108.462.05—82. Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	178
ОСТ 108.839.02—82. Блоки с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	185
ОСТ 108.462.06—82. Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	190
ОСТ 108.839.03—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.839.04—82. Блок с диафрагмой для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	200
ОСТ 108.462.07—82. Патрубки блоков с соплами и диафрагмами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	203
ОСТ 108.839.05—82. Диафрагмы блоков для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	208
ОСТ 108.504.01—82. Донышки приварные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.530.01—82. Бобышки для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	217
ОСТ 108.724.01—82. Пробки для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	223

Редактор *Л. П. Коняева*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Подрезова*

Сдано в набор 07.02.92.

Подписано к печ. 15.04.93.

Формат бум. 60×84¹/₈.

Объем 28,5 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 65.