

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ
И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
С ДАВЛЕНИЕМ $p_y \geq 4,0$ МПа ($p_y \geq 40$ кгс/см²)
ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 108.321.11—82	ОСТ 108.462.01—82	ОСТ 108.104.16—82
ОСТ 108.321.12—82	ОСТ 108.462.02—82	ОСТ 108.720.03—82
ОСТ 108.321.13—82	ОСТ 108.462.03—82	ОСТ 108.720.04—82
ОСТ 108.321.14—82	ОСТ 108.520.02—82	ОСТ 108.839.01—82
ОСТ 108.321.15—82	ОСТ 108.313.06—82	ОСТ 108.462.04—82
ОСТ 108.321.16—82	ОСТ 108.720.01—82	ОСТ 108.462.05—82
ОСТ 108.321.17—82	ОСТ 108.720.02—82	ОСТ 108.839.02—82
ОСТ 108.327.01—82	ОСТ 108.104.01—82	ОСТ 108.462.06—82
ОСТ 108.318.11—82	ОСТ 108.104.02—82	ОСТ 108.839.03—82
ОСТ 108.318.12—82	ОСТ 108.104.03—82	ОСТ 108.839.04—82
ОСТ 108.318.13—82	ОСТ 108.104.04—82	ОСТ 108.462.07—82
ОСТ 108.318.14—82	ОСТ 108.104.05—82	ОСТ 108.839.05—82
ОСТ 108.318.15—82	ОСТ 108.104.06—82	ОСТ 108.504.01—82
ОСТ 108.318.16—82	ОСТ 108.104.07—82	ОСТ 108.530.01—82
ОСТ 108.318.17—82	ОСТ 108.104.08—82	ОСТ 108.724.01—82
ОСТ 108.038.62—82	ОСТ 108.104.09—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

ИСПОЛНИТЕЛИ НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-
исследовательским работам Министерства энергетики и электрифика-
ции СССР

Л. М. ВОРОНИН

ОСТ 108.462.03—82

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Взамен НО 811—66 в части
 $p_{ном} = 380 \text{ кгс/см}^2, t = 280^\circ\text{C}$,
 ОСТ 24.462.08 в части
 $p_{ном} = 230 \text{ кгс/см}^2, t = 230^\circ\text{C}$;
 $p_{ном} = 185 \text{ кгс/см}^2, t = 215^\circ\text{C}$;
 ОСТ 24.462.16;
 ОСТ 24.462.03 в части
 $p_{ном} = 380 \text{ кгс/см}^2, t = 280^\circ\text{C}$;
 ОСТ 24.462.18

изанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов пара и горячей воды **ловых** электростанций с абсолютным давлением и температурой среды:

- $p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280^\circ\text{C}$;
- $p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250^\circ\text{C}$;
- $p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215^\circ\text{C}$;
- $p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340^\circ\text{C}$;
- $p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200^\circ\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным на **т. 1—3** и в таблице.

3. Угол α не регламентируется.

4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

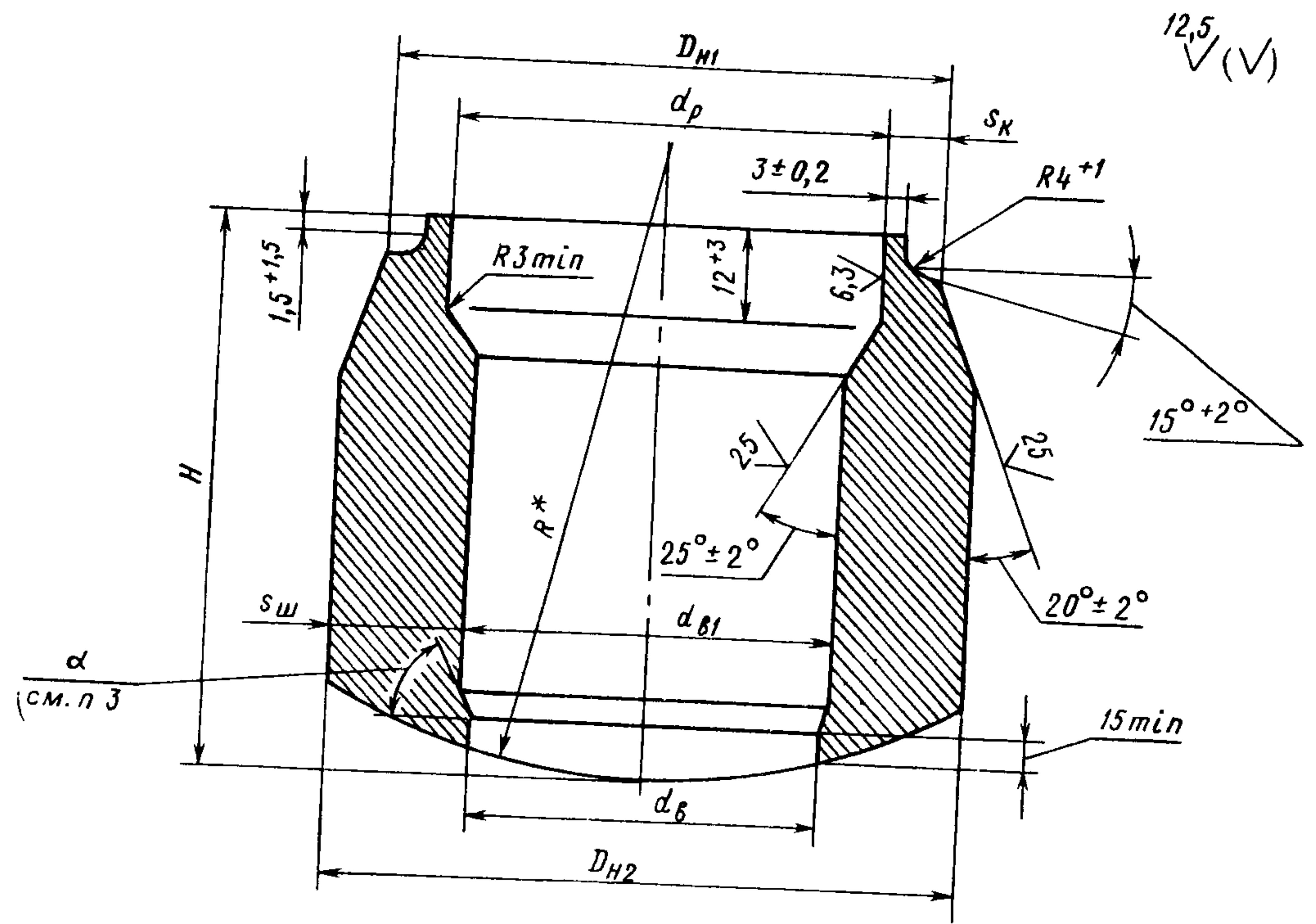
5. Радиус обточки штуцера R^* уточняется технологическим процессом исходя из обеспечения угла раскрытия кромок разделки $50^\circ \pm 5^\circ$.

6. Пример условного обозначения штуцера исполнения 09 с условным проходом = 250 мм:

ШТУЦЕР 250 09 ОСТ 108.462.03.

7. Пример маркировки: 09 ОСТ 108.462.03

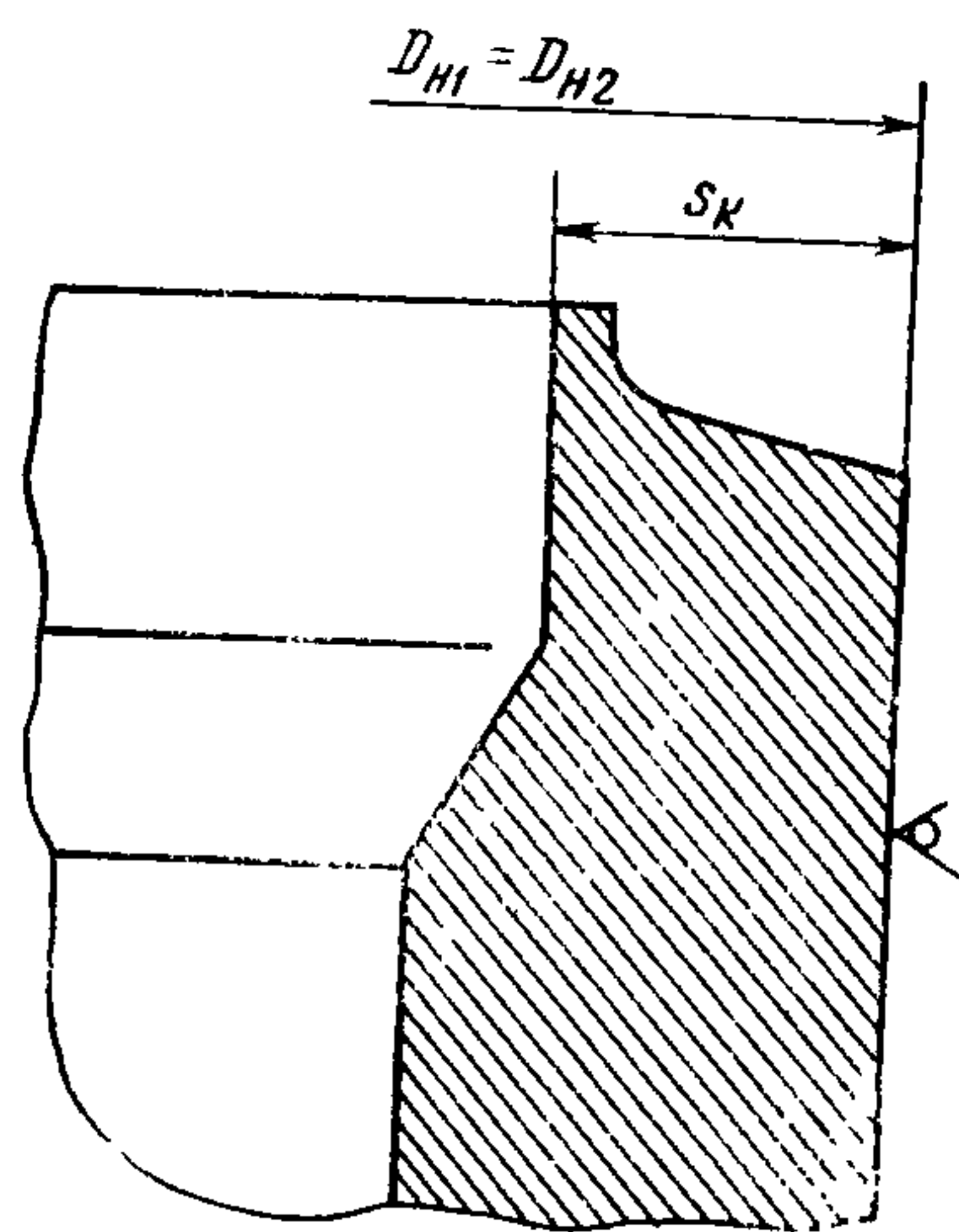
Товарный знак



* размер для справок.

Черт. 1

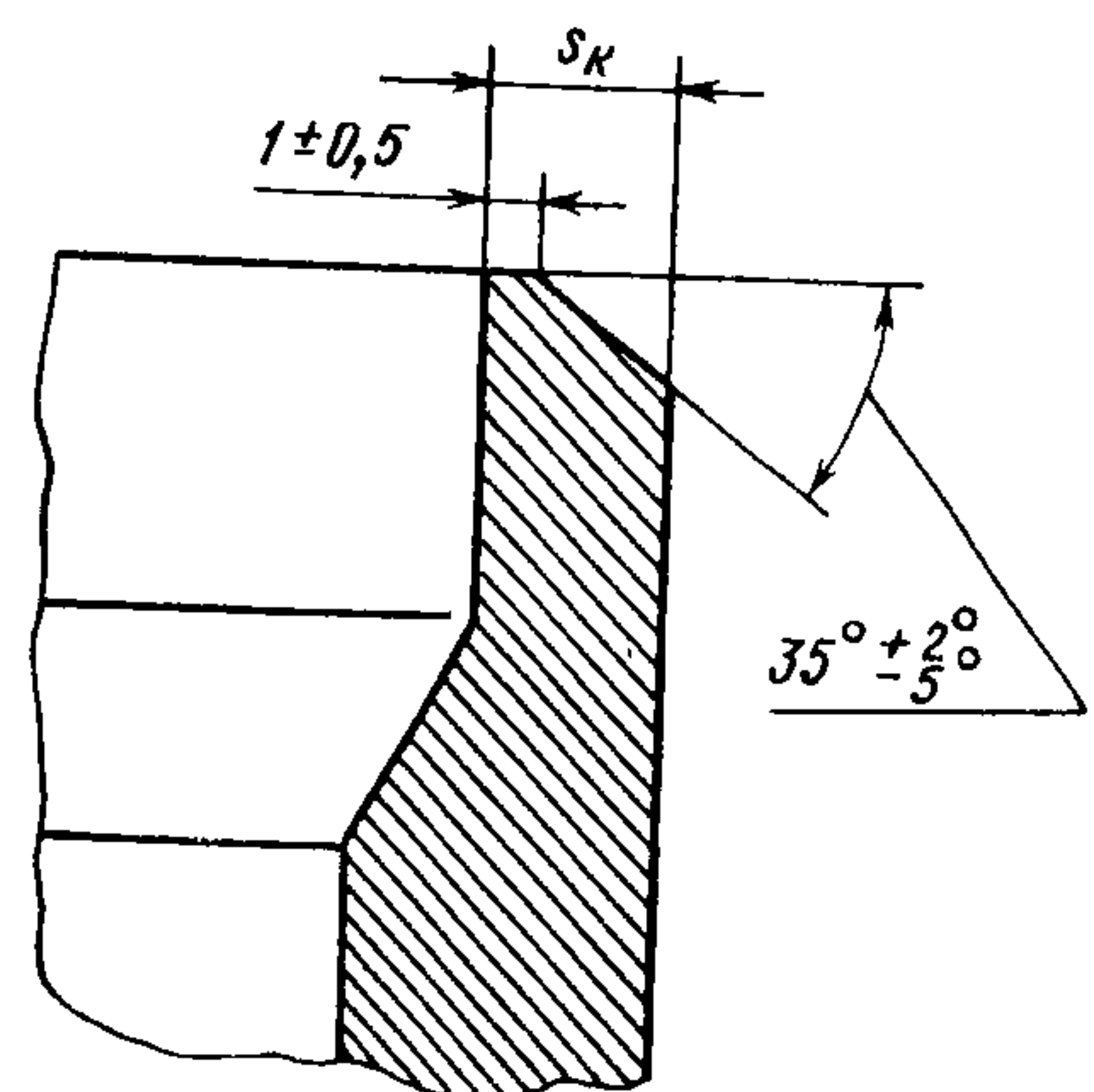
Форма кромок



Остальное — см. черт. 1

Черт. 2

Форма кромок



Остальное — см. черт. 1

Черт. 3

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Присоединяемые трубы		$D_{в1}$		$D_{в2}$ (пред. откл. +2)	$d_{в}$		$d_{в1}$		d_p		R^*	H (пред. откл. ± 5)	$s_{ш}$	s_k	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг														
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			не менее																	
$p=37,27$ МПа (380 кгс/см ²), $t=280^\circ\text{C}$																																	
01	1	100	133	18	135	$\pm 1,2$	150	84	+0,87	90	+0,54	98	+0,54	R^*	130	27,5	15,9	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	11,5														
02																				95	160												
03																				130	175												
04		150	194	26	196			220	124	+1,00	131	+0,63	144			+0,63	144			+0,63	220	41,0	22,5										
05																								230									
06																								185	280								
07		200	273	36	276			310	186	+1,15	190	+0,72	203			+0,72	203			+0,72	280	57,0	32,8										
08																								230	300								
09																								300	62,2	36,4							
09	250	325	42	328	$\pm 2,0$	342	206		212		245		300	62,2	36,4	133,0																	
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^\circ\text{C}$																																	
10	2	100	133	13	133	—	133	100	+0,87	104	+0,54	109	+0,54	170	120	12,0	10,7	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	5,1														
$p=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$																																	
11	2	150	194	17	194	—	194	150	+1,00	155	+0,63	161	+0,63	180	150	17,0	14,8	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	12,6														
12																				175	219	19	219	219	170	174	182	+0,72	160	20,0	16,5		
13																				225	273	24	273	273	210	217	+0,72	226	+0,72	200	25,0	20,2	
14																				250	325	28	325	325	250	257	+0,81	271	+0,81	200	240	31,0	23,8
$p=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^\circ\text{C}$																																	
15	2	150	194	15	194	—	194	150	+1,00	155	+0,63	166	+0,63	180	150	17,0	11,9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	12,4														
16																				175	219	13	219	219	170	174	188	+0,72	160	20,0	13,2		
17																				225	273	20	273	273	210	217	+0,72	236	+0,72	200	200	25,0	16,0
18																				250	325	22	325	325	250	257	+0,81	283	+0,81	200	240	31,0	18,7
$p=4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t=340^\circ\text{C}$																																	
19	2	200	219	9	219	—	219	192	+1,15	197	+0,72	203	+0,72	320	180	8,5	5,6	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	7,0														
20																				360													

Исполнение	Черт.	Условный про-ход D_y	Присоединяе-мые трубы		$D_{в1}$		$D_{в2}$ (пред. откл. +2)	$d_{в}$		$d_{в1}$		d_p		R^*	H (пред. откл. ±5)	$s_{ш}$	$s_{к}$	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг		
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			не менее					
$p=4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t=340^\circ\text{C}$																					
21	2	250	273	10	273	-	273	240	+1,15	245	+0,72	254	+0,81	320	200	11,5	6,6	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	19,7		
22														360							
23														300						325	13
24		360																			
25		400	426	14	426			426	370	+1,30	376	+0,89									
26														360							
27	1	450	465	16	468	±2,0	474	415	+1,30	421	+0,97	437	+0,97	320	300	23,0	10,5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-420	64,0		
28														360							
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t=200^\circ\text{C}$																					
29	3	65	76	4,0	76	-	76	62	+0,74	66	+0,46	69	+0,46	60	100	4,0	3,0	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	0,7		
$p=37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t=280^\circ\text{C}$																					
30	1	200	273	36	276	±1,2	300	176	+1,15	180	+0,72	203	+0,72	185	280	57	32,8	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	95,0		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы), Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273656 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.08, ОСТ 24.462.16, ОСТ 24.462.03, ОСТ 24.462.18

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	4
ОСТ 108.030.113—87	4
ТУ 14—1—1529—84	2
ТУ 14—3—460—75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 108.321.11—82. Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	1
ОСТ 108.321.12—82. Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	5
ОСТ 108.321.13—82. Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	9
ОСТ 108.321.14—82. Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	14
ОСТ 108.321.15—82. Отводы гнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.16—82. Отводы крутоизогнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	23
ОСТ 108.321.17—82. Отводы крутоизогнутые для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	28
ОСТ 108.327.01—82. Колена штампованные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	33
ОСТ 108.318.11—82. Переходы точеные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.12—82. Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.13—82. Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	47
ОСТ 108.318.14—82. Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	53
ОСТ 108.318.15—82. Переходы для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	58
ОСТ 108.318.16—82. Переход штампованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	63
ОСТ 108.318.17—82. Переход штампованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	67
ОСТ 108.038.62—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	71
ОСТ 108.462.01—82. Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	83
ОСТ 108.462.02—82. Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	87
ОСТ 108.462.03—82. Штуцеры для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	91
ОСТ 108.520.02—82. Кольца подкладные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.313.06—82. Соединения штуцерные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	99
ОСТ 108.720.01—82. Тройники равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	105
ОСТ 108.720.02—82. Тройники переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	109
ОСТ 108.104.01—82. Тройники сварные равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	113
ОСТ 108.104.02—82. Тройники сварные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.03—82. Тройники сварные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.04—82. Тройники равнопроходные с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	128
ОСТ 108.104.05—82. Тройники переходные с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	133
ОСТ 108.104.06—82. Тройники переходные с горловиной для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	137
ОСТ 108.104.07—82. Ответвления тройниковые трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	143
ОСТ 108.104.08—82. Тройники штампованные равнопроходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	148
ОСТ 108.104.09—82. Тройник штампованный равнопроходный с обжатием для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	153
ОСТ 108.104.16—82. Тройники штампованные переходные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	157
ОСТ 108.720.03—82. Тройник равнопроходный кованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	161
ОСТ 108.720.04—82. Тройник переходный кованный для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	164
ОСТ 108.839.01—82. Блоки с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	167
ОСТ 108.462.04—82. Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	172

ОСТ 108.462.05—82. Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	178
ОСТ 108.839.02—82. Блоки с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	185
ОСТ 108.462.06—82. Патрубки блоков с диафрагмами для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	190
ОСТ 108.839.03—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.839.04—82. Блок с диафрагмой для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	200
ОСТ 108.462.07—82. Патрубки блоков с соплами и диафрагмами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	203
ОСТ 108.839.05—82. Диафрагмы блоков для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	208
ОСТ 108.504.01—82. Донышки приварные для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.530.01—82. Бобышки для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	217
ОСТ 108.724.01—82. Пробки для трубопроводов ТЭС. Конструкция и размеры	223

Редактор *Л. П. Коняева*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Подрезова*

Сдано в набор 07.02.92. Подписано к печ. 15.04.93. Формат бум. 60×84¹/₈.
 Объем 28,5 печ. л. Тираж 1000. Заказ 65.

НПО ЦКТИ. 194021, С.-Петербург, Политехническая ул., д. 24