

# ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

## ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### ПАРАМЕТРЫ:

$p=25,01$  МПа (255 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$

ОСТ 108.321.18—82	ОСТ 108.313.07—82	ОСТ 108.724.02—82
ОСТ 108.321.19—82	ОСТ 108.720.05—82	ОСТ 108.530.02—82
ОСТ 108.321.20—82	ОСТ 108.720.06—82	ОСТ 108.530.03—82
ОСТ 108.321.21—82	ОСТ 108.104.10—82	ОСТ 108.321.24—82
ОСТ 108.321.22—82	ОСТ 108.104.11—82	ОСТ 108.321.25—82
ОСТ 108.321.23—82	ОСТ 108.104.12—82	ОСТ 108.450.102—82
ОСТ 108.327.02—82	ОСТ 108.104.13—82	ОСТ 108.318.25—82
ОСТ 108.327.03—82	ОСТ 108.104.14—82	ОСТ 108.038.65—82
ОСТ 108.318.18—82	ОСТ 108.104.15—82	ОСТ 108.462.19—82
ОСТ 108.318.19—82	ОСТ 108.720.07—82	ОСТ 108.462.20—82
ОСТ 108.318.20—82	ОСТ 108.839.06—82	ОСТ 108.313.08—82
ОСТ 108.318.21—82	ОСТ 108.462.14—82	ОСТ 108.104.17—82
ОСТ 108.318.22—82	ОСТ 108.462.15—82	ОСТ 108.104.18—82
ОСТ 108.318.23—82	ОСТ 108.462.16—82	ОСТ 108.104.19—82
ОСТ 108.318.24—82	ОСТ 108.839.07—82	ОСТ 108.104.20—82
ОСТ 108.038.63—82	ОСТ 108.462.17—82	ОСТ 108.839.09—82
ОСТ 108.462.08—82	ОСТ 108.839.08—82	ОСТ 108.462.21—82
ОСТ 108.462.09—82	ОСТ 108.504.02—82	ОСТ 108.839.10—82
ОСТ 108.462.10—82	ОСТ 108.837.01—82	ОСТ 108.504.07—82
ОСТ 108.520.03—82	ОСТ 108.410.02—82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

<b>ОСТ 108.321.18—82</b>	<b>ОСТ 108.318.24—82</b>	<b>ОСТ 108.720.07—82</b>
<b>ОСТ 108.321.19—82</b>	<b>ОСТ 108.038.63—82</b>	<b>ОСТ 108.839.06—82</b>
<b>ОСТ 108.321.20—82</b>	<b>ОСТ 108.462.08—82</b>	<b>ОСТ 108.462.14—82</b>
<b>ОСТ 108.321.21—82</b>	<b>ОСТ 108.462.09—82</b>	<b>ОСТ 108.462.15—82</b>
<b>ОСТ 108.321.22—82</b>	<b>ОСТ 108.462.10—82</b>	<b>ОСТ 108.462.16—82</b>
<b>ОСТ 108.321.23—82</b>	<b>ОСТ 108.520.03—82</b>	<b>ОСТ 108.839.07—82</b>
<b>ОСТ 108.327.02—82</b>	<b>ОСТ 108.313.07—82</b>	<b>ОСТ 108.462.17—82</b>
<b>ОСТ 108.327.03—82</b>	<b>ОСТ 108.720.05—82</b>	<b>ОСТ 108.839.08—82</b>
<b>ОСТ 108.318.18—82</b>	<b>ОСТ 108.720.06—82</b>	<b>ОСТ 108.504.02—82</b>
<b>ОСТ 108.318.19—82</b>	<b>ОСТ 108.104.10—82</b>	<b>ОСТ 108.837.01—82</b>
<b>ОСТ 108.318.20—82</b>	<b>ОСТ 108.104.11—82</b>	<b>ОСТ 108.410.02—82</b>
<b>ОСТ 108.318.21—82</b>	<b>ОСТ 108.104.12—82</b>	<b>ОСТ 108.724.02—82</b>
<b>ОСТ 108.318.22—82</b>	<b>ОСТ 108.104.13—82</b>	<b>ОСТ 108.530.02—82</b>
<b>ОСТ 108.318.23—82</b>	<b>ОСТ 108.104.14—82</b>	<b>ОСТ 108.530.03—82</b>
	<b>ОСТ 108.104.15—82</b>	

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

**ОСТ 108.104.10—82**Взамен НО 1076—66 в части  
 $p_{ном}=255 \text{ кгс/см}^2, t=545^\circ\text{C}$ 

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные равнопроходные для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p=25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t=545^\circ\text{C};$$

$$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t=560^\circ\text{C};$$

$$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t=545^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры сварных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3. Сварочные материалы — по ОСТ 108.940.02.

4. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход до диаметра  $d_{в1}$  с целью удаления подкладного кольца и корня шва (см. чертеж).

5. Материал корпуса (поз. 3) — см. табл. 2.

6. Рекомендуемый размер прямого участка уточняется при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

8. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.

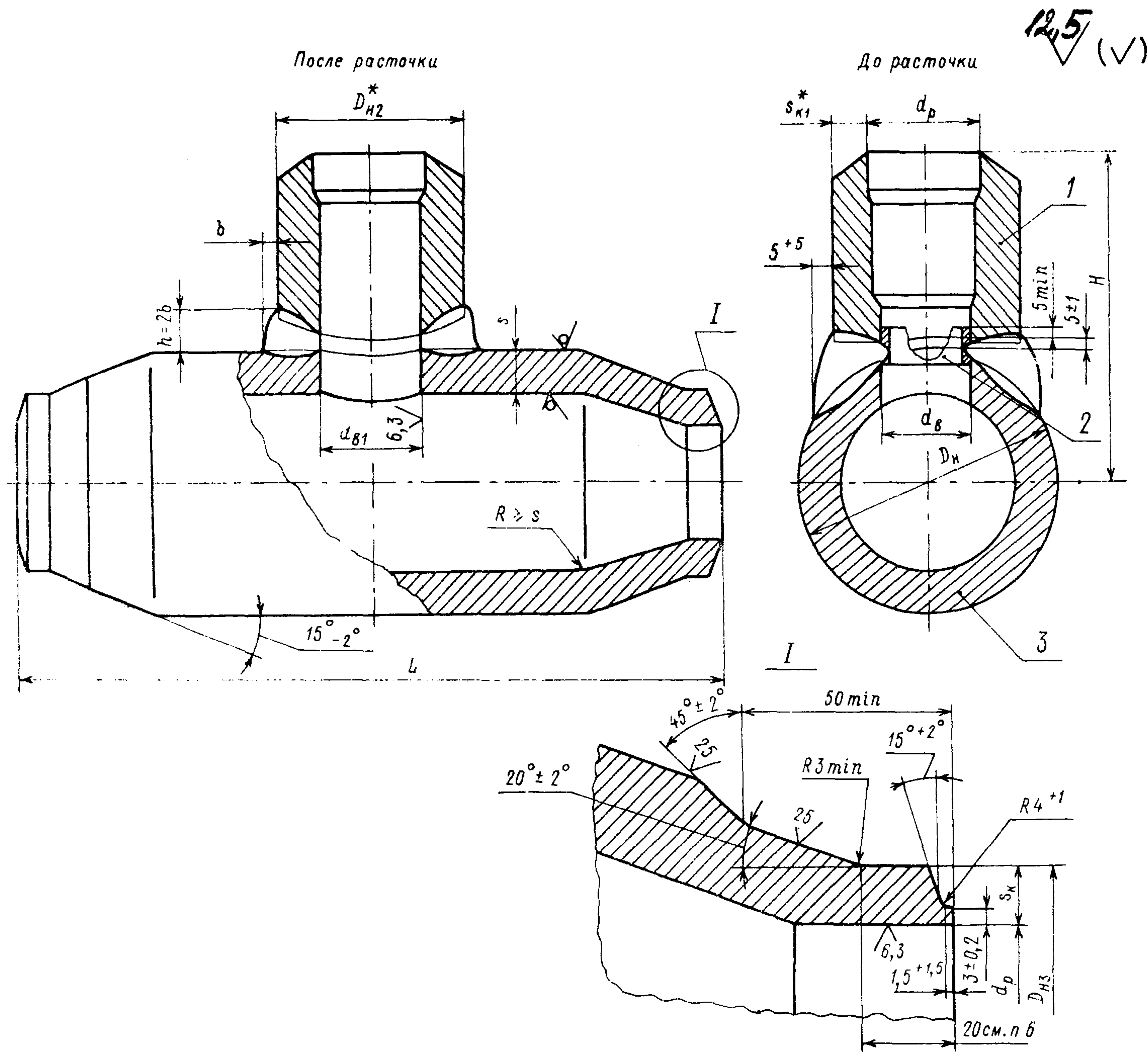
9. Исполнение, указанное в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

10. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения С с условным проходом  $D_y=100 \text{ мм}$ :

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 100 02 ОСТ 108.104.10.

11. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.104.10

Товарный  
знак



## Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_y$	Присоединяемые трубы		$D_H$	$D_{H2}^*$	$D_{H3}$		$d_B$		$d_{B1}$	
		Наружный диаметр	Толщина стенки			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
$p=25,01$ МПа (255 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=545^\circ\text{C}$											
(01)	65	108	22	159	120	108		50	+0,62	56	+0,46
02	100	159	32	245	180	159	-2 -1	71	+0,74	79	
03	125	194	38		210	194	+3 -1	90	-0,87	98	+0,54
04	150	245	48	325	260	+4 -1	120	125		+0,63	
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=560^\circ\text{C}$ ; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=545^\circ\text{C}$											
05	100	133	20	219	154	133	+2 -1	84	+0,87	90	+0,54

Продолжение табл. 1

Исполнение	$d_p$		$L$	$H$	$s$	$s_{к,}$ не менее	$s_{к1}^*$	$b,$ не менее	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 5$							
$p=25,01$ МПа (255 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=545^\circ\text{C}$										
(01)	67	+0,46	450	232	32	18,7	23,3	26	0,6	58
02	97	+0,54	650	304	48	27,5	33,3	34	5,8	193
03	120			341		33,0	40,1	42	8,6	213
04	151	+0,63	700	438	60	42,0	49,8	44	13,2	388
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=560^\circ\text{C}$ ; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=545^\circ\text{C}$										
05	94	+0,54	550	290	32	17,3	17,6	23	1,1	103

\* Размеры для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Корпус (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
(01) ОСТ 108.104.10	01 ОСТ 108.462.10	04 ОСТ 108.520.03	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460
02 ОСТ 108.104.10	02 ОСТ 108.462.10	07 ОСТ 108.520.03	
03 ОСТ 108.104.10	04 ОСТ 108.462.10	09 ОСТ 108.520.03	
04 ОСТ 108.104.10	06 ОСТ 108.462.10	12 ОСТ 108.520.03	
05 ОСТ 108.104.10	08 ОСТ 108.462.10	08 ОСТ 108.520.03	
			Сталь 12Х1МФ ТУ 14—3—460

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257021 от 09.09.82

**4. ВЗАМЕН** НО 1076—66

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	7
ОСТ 108.940.02—82	3
ТУ 14—3—460—75	2
ОСТ 108.462.10—82	2
ОСТ 108.520.03—82	2

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4**

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

## СОДЕРЖАНИЕ

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом  
200 тыс. ч**

ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
ОСТ 108.327.03—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	103
ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	156



ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	162
ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	165
ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	169
ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	173
ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования	178
ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры	180
ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры	181
ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры	184
ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	186

**Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.**

ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	193
ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	197
ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	201
ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	204
ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	209
ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	212
ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	215
ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	219
ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	224
ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	227
ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	231
ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	234
ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	238
ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	242
ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	247
ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	250

Редактор *С. В. Иовенко*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Крупнова*

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.