

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. / дубл.	Подп. и дата
№ 113997	Зелен - 9.10.85г.			

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

СЛЕДЯЩИЕ МОСКОВСКИЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ
О БАШНЕ-КОЛОДНОЙ, РЕШЕТЧАТОЙ БАШНЕЙ
И ПОРТОВЫЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОДЦА"

СРЕДНИЙ РЕМОНТ

Периодичность ТО (ремонта)

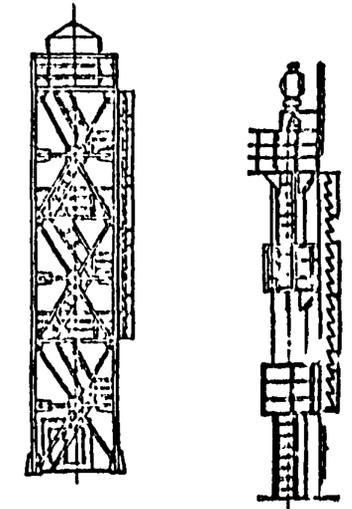
Проводится один раз в десять лет

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
<p>Краткое содержание работы</p> <p>Технологичным способом выполнить к навигационному знаку необходимый инструмент, материалы и оборудование. При необходимости подготовить подход к знаку. Внешним осмотром определить техническое состояние навигационного знака (исправность металлоконструкций, целостность фундамента, оттяжек и натяжных устройств (если они есть) оттяжечной и тросов, электропроводки (газопровода), шеста, шкафа (будки) для источников питания, РЛН.</p> <p>Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях знака, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации.</p> <p>Очистить стабилизирующие трещины бетонных фундаментов, поврежденные слои бетона удалить, вскрытию участки очистить металлическими щетками, по возможности продуть воздухом, после чего промыть водой. На подготовленную поверхность нанести слой жидкого цементного раствора, после этого слой раствора нарастить до нужной толщины, трещины заделать цементным раствором. Поврежденный слой затереть до получения гладкой поверхности. Допускается замена или усиление бетона фундамента до 10% от общего его (их) объема, но связанное с реконструкцией (настройкой) знака. Устранить неисправности дренажной системы или ее восстановить ее, вскрыть и прочистить или заменить дренажные элементы, а при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавки от фундамента (фундаментов) знака.</p> <p>Добавить грунт в обваловку фундамента, после чего обваловку одорировать. Устранить обнаруженные в металлоконструкциях знака неисправности, вызывая местные погнутости, вскрыть накладками обнаруженные трещины. Распорки и распорки, потерявшие свою устойчивость (т.е. имеющие погнутости, трещины и т.п.) заменить новыми или усилить накладками элементами. Элементы стальных конструкций, вышедшие из строя или исторически полностью коррозии более 30% площади поперечного сечения усилить или произвести их замену (до 15% общего их объема). Путем простукивания молотком мас-сой 0,25 кг. выборочно проверить затяжку болтов на соединении конструкций знака.</p> <p>Защитная на отстой болтов и креплении заменить новыми, ослабленные крепления затянуть. Произвести натяжку натяжных устройств или оттяжек, при необходимости заменить вышедшие из строя оттяжки и натяжные устройства (если они имеются на знаке).</p> <p>Произвести выравнивание и рихтовку погнутой конструкции ограждений, тросов, площадок, загерметизировать трещины, а вышедшие из строя элементы укрепить или произвести их замену.</p> <p>Устранить неисправности поддонного отстойника, ликвидировав порокос (если он есть), углубив или заменив изношенные участки металлоконструкции. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), при необходимости заменить отдельные участки электропроводки (газопровода).</p> <p>Защитить электропроводку (газопровод) на знаке, подтянув ослабленные и заменив вышедшие из строя крепежные элементы. Мероприятия загерметизировать сопротивление изоляции кабеля (пробести пневматическое испытание газопровода).</p> <p>Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сварочный агрегат по ГОСТ 2402-82 2. Грузоподъемное устройство грузоподъемностью не менее 200 кг 3. Лопата 4. Шпатель и ПНОИ М 5. Баллон со сжатым воздухом или азотом 6. Набор клещей тисковых плоских с открытым зевом по ГОСТ 2830-80 7. Станочный нож 8. Угольник для РЛН 9. Рукавице рабочие с запасным полотном 10. Ручанок с одиночным ножом 11. Набор стамесок 12. Шпатель-палочка поперечный по дереву 13. Топор плотницкий с теслицей 14. Кувалда 5 кг 15. Кирка для отбивки ржавчины 16. Щетки плоские дуэторонние 17. Щетки проволочные ручные 18. Дюбели болтовые и шпильки 19. Электрогазосварочный аппарат 20. Кисти-ручные 21. Кисти маховые 	<p>НАЧАЛЬНИК ПУТЬЕГО ПОСТА</p> <p>СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ</p> <p>РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)</p>	<p>1. Проверить у исполнителей наличие и соответствие соответствующих средств индивидуальной защиты.</p> <p>2. Контролирует исправность используемого оборудования и инструмента.</p> <p>3. Контролирует исправность грузоподъемных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке.</p> <p>4. По технической документации знакомят со сведениями о техническом состоянии знака.</p> <p>1. Проверить состояние грузоподъемных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке.</p> <p>2. Проверить наличие и исправность необходимого оборудования, инструмента, приспособлений и материалов.</p> <p>3. Подготовить подходы к знаку</p> <p>1. Освобождают рабочее место от посторонних предметов.</p> <p>2. Подготавливают к работе необходимый инструмент.</p> <p>3. Подносят к месту работ необходимые материалы.</p> <p>4. Подготавливают к работе лакокрасочные материалы и малярные кисти.</p> <p>5. Подготавливают подходы к знаку</p>	<p>1. Осуществляет общее руководство работами.</p> <p>2. Проводит инструктаж по технике безопасности.</p> <p>3. Указывает места крепления страховых канатов на конструкциях знака.</p> <p>4. Проводит внешний осмотр знака, осуществляет дефектацию.</p> <p>5. Заполняет техническую документацию</p> <p>1. Устраняет неисправности фундамента, шкафа (будки) для источников питания.</p> <p>2. Устраняет неисправности металлоконструкций.</p> <p>3. Проверяет и осуществляет затяжку болтовых креплений, производит их замену.</p> <p>4. Устраняет неисправности оттяжек и натяжных устройств.</p> <p>5. Устраняет неисправности поддонного отстойника.</p> <p>6. Устраняет неисправности электропроводки (газопровода), производит их замену.</p> <p>7. Замеряет сопротивление изоляции кабеля (проводит пневматическое испытание газопровода).</p> <p>8. Устраняет неисправности РЛН, проверяет углы между плоскостями, крепление РЛН на знаке.</p> <p>9. Участвует в ремонте шеста.</p> <p>10. Устраняет неисправности грузоподъемного устройства, проводит его испытание</p> <p>1. Участвуют в проведении ремонтных работ, выполняют операции по указанию начальника путевого поста.</p> <p>2. Оказывают помощь сварщику при сварочных работах по указанию начальника путевого поста.</p> <p>3. Производят приборку после ремонта, грузят инструмент и приспособления на транспортное средство.</p> <p>4. Вырубает просеку перед знаком</p> <p>1. Доставить к знаку материалы и инструмент</p> <p>2. Подготовить рабочее место.</p> <p>3. Осмотреть знак и его составные части.</p> <p>4. Почистить трещины в бетонных фундаментах (фундаментах), удалить поврежденные слои бетона.</p> <p>5. Устранить обнаруженные неисправности фундамента (фундаментов), заделать цементным раствором стабилизирующие трещины и последствием выделывания бетона, а при необходимости произвести частичную замену (до 10%) или усиление фундамента (фундаментов), не связанное с реконструкцией (настройкой) знака.</p> <p>6. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания.</p> <p>7. Устранить неисправности или восстановить отсутствующую, а также при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавки от фундамента (фундаментов) знака.</p> <p>8. Исправить одорировку с добавлением грунта обваловку фундамента (фундаментов).</p> <p>9. Устранить неисправности металлоконструкций знака, заменить или усилить при необходимости отдельные его конструктивные элементы (до 15% общего их объема).</p> <p>10. Проверить выборочно болтовые крепления конструкций знака, затянуть ослабленные.</p> <p>11. Устранить обнаруженные неисправности оттяжек и натяжных устройств или произвести их замену (если таковые имеются на знаке).</p> <p>12. Устранить обнаруженные неисправности поддонного отстойника.</p> <p>13. Устранить обнаруженные неисправности ограждений, тросов, площадок.</p> <p>14. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), заменив при необходимости отдельные ее участки.</p> <p>15. Произвести закрепление электропроводки (газопровода), подтянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя.</p> <p>16. Замерить сопротивление изоляции кабеля (пробести пневматическое испытание газопровода).</p> <p>17. Очистить РЛН от следов коррозии, грязи и старой краски.</p> <p>18. Устранить обнаруженные неисправности или заменить отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы РЛН, проверить его крепление на знаке. По месту установить (проверить) углы между плоскостями.</p> <p>19. Устранить неисправности грузоподъемного устройства, при необходимости заменить вышедшие из строя детали.</p> <p>20. Пробной нагрузкой испытать грузоподъемное устройство, сделать отметку об испытании.</p> <p>21. Устранить обнаруженные неисправности шестов, заменив отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы (до 30% общего объема).</p> <p>22. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи, плохого державшейся краски.</p> <p>23. Подготовить знак к окраске.</p> <p>24. Окрасить металлические части знака оттяжек, если они есть) в местах их соединения с закладными деталями фундамента (шпильками) масляной краской или кузбаслаком.</p> <p>25. Окрасить металлические конструкции знака шест, РЛН и шкаф (будку) для источников питания в штатные цвета устойчивыми красками.</p> <p>26. Освободить место проведения работ от мусора и посторонних предметов.</p> <p>27. Вырубить просеку перед знаком.</p> <p>28. Заполнить техническую документацию</p>

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Запрещается приступать к работе если: исполнитель работ не снабжен соответствующей спецодеждой, касками, рукавицами и предохранительными поясами; рабочее место загромождено, залито маслом, краской, покрыто снегом или льдом; не проверена исправность используемых инструментов и приспособлений, а также оборудования, грузоподъемных устройств и приспособлений.
2. В случае, если подход к знаку затруднен, необходимо предварительно расчистить его, убрать коряги, камни, выкопать места, оборудовать настилами (галями).
3. Перед подъемом на знак необходимо убедиться в отсутствии видимых повреждений конструкций знака, в исправности тросов и люльких ограждений.
4. При подъеме на знак работника все необходимое ему инструмент должно находиться в специальной сумке, одетой через плечо работника, (оба руки работника должны быть свободны). Масса поднимаемого работником груза не должна превышать 5 кг.
5. Поднимаясь на верхнюю площадку знака, работник должен закрепить крышку входного люка.
6. Запрещается работать на верхней площадке знака при ветре свыше 5 баллов, во время снегопада, гололедицы.
7. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые работнику инструменты должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работника специальными штырями достаточной длины.
8. Люльки с ручным приводом, предназначенные для подъема грузов, должны иметь безопасные рукоятки со стопором и обеспечивать возможность подъема или опускания груза только при вращении рукоятки, при этом скорость движения груза не должна превышать 20 м/мин.
9. Запрещается: одновременно производить работ в двух и более провах по одной верти или без соответствующих защитных устройств; работать внизу под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху.

Створные знаки с решетчатой башней и башней-колодной



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

ПРОДОЛЖЕНИЕ

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ РАБОТЫ С БУКВЕННО-ЦИФРОВОЙ, РАБЕТАТОМ БУКВЕННОЙ И ПОТОМЛЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОННА"	СРЕДНИЙ РЕМОНТ	Периодичность ТО (ремонта) ПРОВОДИТСЯ ОДИН РАЗ В ДЕСЯТЬ ЛЕТ
---	----------------	--

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
----------------	-------------	---------------------------	--------------------------------

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Сопротивление изоляции кабеля должно быть не ниже 0,3 МОм (300 кОм). Газопровод должен пениться сжатим очищенным воздухом, или азотом на плотность $3,0 \text{ г/см}^3$ (или $3,0 \text{ г/см}^3$) с выдержкой под давлением в течение часа, на длину длины полонустимо.

Очистить РДМ от следов коррозии, грязи, старой краски. Устранить обнаруженные повреждения или замонтировать отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы РДМ (защитный тросик, анкера от льда на плоскости), проверить его крепления на знаке. С помощью угломера проверить угол между плоскостями РДМ.

Плоскостность плоскости должна быть в пределах $90^\circ \pm 0,5^\circ$.

Устранить повреждения грузоподъемного устройства, при необходимости вышедшие из строя детали. Смазать грузоподъемное устройство и проверить его пробной статической нагрузкой превышающей в 1,5 раза его грузоподъемность, в соответствии с общими правилами эксплуатации. Результаты проверки записать в техническую документацию на данное устройство. Устранить неисправности шеста, тщательно выгнать все очаги ржавчины и обработать обожженную свежую древесину антисептирующим раствором.

Извлечь из строя конструктивные элементы шеста заменить новыми (до 30% общего объема), так же подвергнув их антисептированию. Очистить знак от пыли, грязи, следов коррозии в старой плохой лаке. Подготовить знак к покраске загрунтовать его конструкцией грунтом соответствующим типу применяемой краски (см. таблицу).

Очистить металлические части знака и отшлифовать (если она есть) в местах их соединения с закладными металлами фундамента (анкерными болтами) краской или кузбасслаком.

Очистить металлические части знака, шест, РДМ, шест (будку) для источников питания в штатные цвета рекомендованные в таблице красками. По окончании работ все лишние предметы и мусор убрать со знака и фундамента. Вырубить поред знаком со стороны моря (реки) просеку. Заполнить техническую документацию

Исполнители

СВАРЩИК

МАСТЕР

Подготовка рабочего места

1. Готовит к работе сварочный агрегат, сварочные кабели, электрододержатель.

2. Готовит подходы к знаку.

3. Подносит к месту работ необходимые материалы.

1. Освобождает рабочее место от посторонних предметов.

2. Готовит к работе отолдринный инструмент, антисептирующий раствор.

3. Готовит подход к знаку.

Выполнение работы по операциям

1. Участвует в ремонтных работах, выполнил операции по указанию начальника путевого поста.

2. Выполняет сварочные работы.

3. Готовит знак к покраске участвует в покраске.

4. Участвует в приборке после ремонта, готовит сварочный агрегат к транспортировке.

5. Вырубают просеку перед знаком.

1. Участвует в ремонтных работах, выполнил операции по указанию начальника путевого поста.

2. Устраняет неисправности шеста, проводит антисептирование.

3. Готовит знак к покраске участвует в покраске.

4. Участвует в приборке после ремонта.

5. Вырубают просеку перед знаком.

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)

Операции	Нач. путевого поста	Сварщик	Рабочие	3 чел.	Сварщик	Мастер
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						



Перед постановкой усиливающей накладки, сварной шов зачистить заподлицо с основным металлом.

Усиливающие накладки устанавливать снаружи или изнутри ремонтируемой детали симметрично заваренной трещине. Накладку прихватить в трех-четырех местах и затем приварить сплошным швом.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

а также при подъеме на знак деталей и материалов; обрасывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском;

работать на высоте более 1 м. от земли без предохранительных поясов закрепленных за верхозащитный канат или прочие конструкции знака, указанные руководителем работ;

допускать к работам на высоте более 5 м от поверхности земли (верхозащитные работы) лиц, не обученных безопасным методам труда и не имеющих медицинского заключения на право выполнения верхозащитных работ;

переноска грузов массой более 50 кг. одним рабочим;

работать с сухим цементом, очищать от ржавчины, грязи и т.п. металлоконструкции знака без противопыльных очков и респираторов.

10. При производстве сварочных работ запрещается:

- производить сварку на открытом воздухе во время грозы, дождя, снегопада;
- работать на верхних конструкциях знака без сумки для изолирующих электродов и огарков;
- работать под моетом, где производится оварка и в непосредственной близости от него; рабочим, принимающим участие в сварочных работах, должны быть обеспечены щитами или очками с защитными стеклами (оветофильтрами);
- размещать сварочное оборудование в местах, где подход к нему затруднен.

11. Запрещается применять предохранительные пояса с просроченной датой его изготовления при отсутствии маркировки и информации.

12. Предохранительные пояса, с которыми работают сварщики, должны иметь страховую цепь вместо каната.

13. К сварочным работам должны допускаться только лица, прошедшие специальную подготовку и имеющие соответствующий документ, дающий право на выполнение ими сварочных работ

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

22. Лесты флюцы
23. Вилки открытые
24. Электроды типа Э42А-В марки ЮИЛ 13/45 ГОСТ 9467-75
25. Песок
26. Грунт
27. Резак марки 400
28. Болт
29. Сталь уголоквал и полоорвал
30. Заключенные материалы
31. Раствор антисептика

Подпись и дата	
Изм. в докум.	
Вз. инст. и	
Подп. и дата	
Изм. в подл.	

Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

P 2852-007-003

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 62-64

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОРСКИХ НАВИГАЦИОННЫХ ЗНАКОВ

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении	
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску
Башня створного знака, трап, переходные площадки, ограждения, РЛП, кранбалка, газосветная дорожка и газосветная коробка (боксовые и задние стенки снаружи)	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Коричневый	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-73	>	3	1
Башня портового знака типа «колонна»:	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ТУ 6-10-741-79	Белый	3	1-2
	ЭФ-065		ГОСТ 9109-81	По нормам	3	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	3	1
	ЭКЖС-40		ОСТ 5.9566-74	>	4	1-2
Фонарная будка снаружи	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	Черный	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ТУ 6-10-1012-78	Белый	3	1-2
	ЭФ-065		ГОСТ 9109-81	По нормам	1	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ГФ-020		ТУ 6-10-1642-77	>	2	1
Фонарная будка снаружи	АС-071		ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1
	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-772-79	Красный	2	1
	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1
	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707-77	По нормам	1	1
	или АК-069		ОСТ 6-10-401-75	>	1	1
	АС-593		ТУ 6-10-849-75	Белый	2	1
	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	3	1-2
Фонарная будка:	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	3	1-2
	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	3	1-2
	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
внутри	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707-77	По нормам	1	1
	ЭП-755		ТУ 6-10-717-75	>	4	1
Шкаф, ящик, отсек (вариант с электрооборудованием):	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Черный	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-78	Коричневый	3	1-2
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707-77	По нормам	1	1
	ЭП-755		ТУ 6-10-717-75	>	4	1
	или ЭШЭЛ		ОСТ 5.9566-74	>	3	1

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении	
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску
Шкаф (вариант с ацетиленовым оборудованием):	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
Маячный светоптический аппарат	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Красный	3	1
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
Ацетиленовый трубопровод с дегалями	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
Газосветная коробка внутри, кроме отражающей поверхности	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
Отражающая поверхность газосветной коробки	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
Деревянный створный щит: лицевая сторона	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	Черный	3	1-2
внутри	ПФ-115		ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	1	1
	ГФ-020		ТУ 6-10-1642-77	>	1	1
внутренняя сторона	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По нормам	3	1-2
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	3	1-2
	или № 83		РД 31.58.02-82	>	3	1-2
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1642-77	>	1	1
внутри	АС-071		ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1-2
	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	2	1-2
	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1-2
	Лак		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1-2

Примечание. При окраске необходимо применять схемы, находящиеся в каждом подразделе таблицы на первом месте, последующие схемы допускаются применять только при отсутствии красок, указанных в первых схемах.

Изм. №, дата, Подп., дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп., дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Р 2852-007-003

Лист
144