



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 3122-81**

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПО ФОРМАТУ  
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Цена 3 коп.

1983

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 ноября 1982 г. № 4222 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 3122—81 «Оборудование деревообрабатывающее. Станки для обработки по формату. Основные параметры»**

**введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР  
в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству**

**с 01.07.83**

**Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Л. Я. Митрофanova  
Корректор В. Ф. Малютина**

**Сдано в наб. 26.11.82 Подп. в печ. 28.01.83 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.**

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3155**

**СОВЕТ  
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ  
ВЗАИМОПОМОЩИ**

**СТАНДАРТ СЭВ**

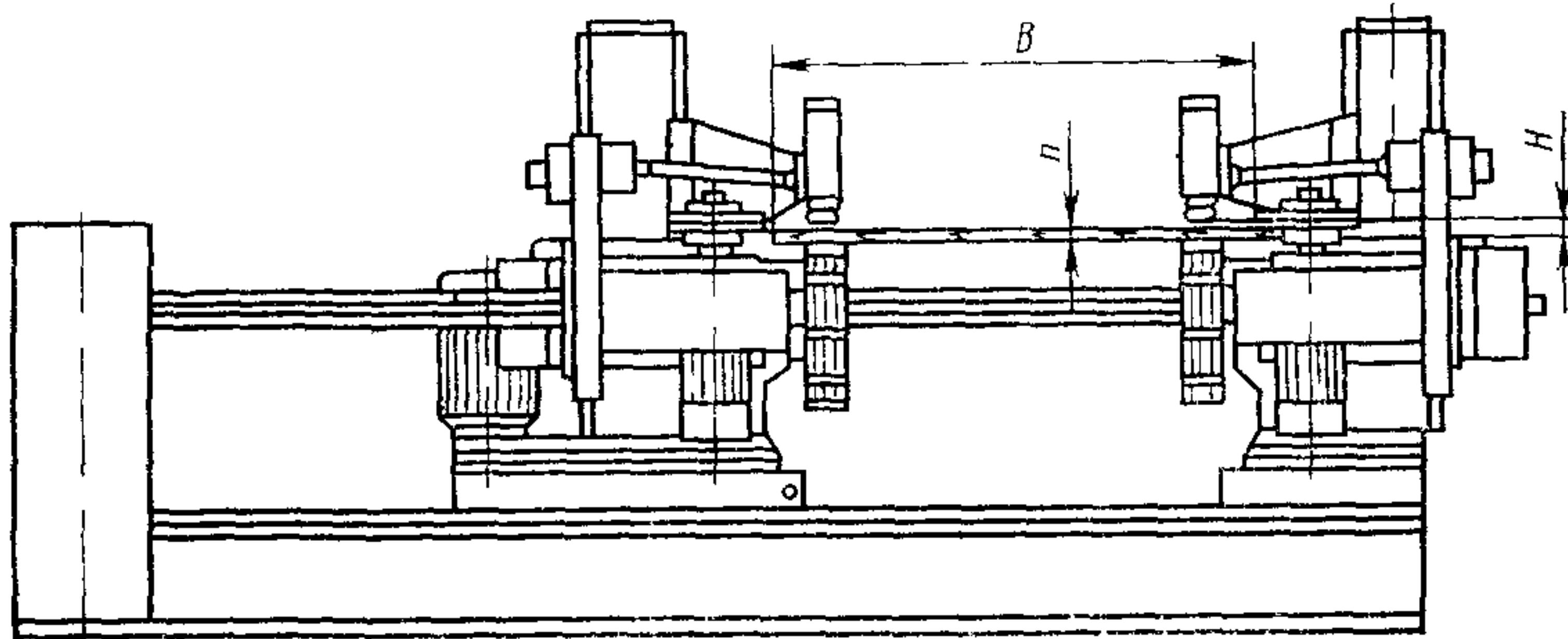
**СТ СЭВ 3122—81**

**Оборудование  
деревообрабатывающее  
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПО ФОРМАТУ  
Основные параметры**

**Группа Г52**

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на станки, предназначенные для обработки кромок мебельных заготовок (щитов) по формату, включая прирезку на размер, фальцовение, профилирование.

1. Основные параметры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Примечание.** Чертеж не определяет конструкцию станка.

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Берлин, июль 1981 г.**

## Размеры в мм

| Наименование параметра   | Значение параметра                  |
|--|-------------------------------------|
| 1. Ширина обработки $B$ :<br>наибольшая<br>наименьшая, не более            | 900; 1250; 2000; 2500 (1500)<br>260 |
| 2. Высота обработки $H$ , не более   | 160                                 |
| 3. Наименьшая толщина обрабатываемой заготовки $h$ , не менее              | 6                                   |
| 4. Наибольшая скорость подачи обрабатываемой заготовки, $m/min$ , не менее | 30 (24)                             |

П р и м е ч а н и е. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.

2. Высота от основания станка до рабочей поверхности стола или подающего устройства не должна превышать 900 мм.

Конец

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема 17.028.12—79.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

| Страны — члены СЭВ | Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве |
|--------------------|---|---|
| НРБ                | Январь 1984 г.  | Январь 1984 г.  |
| ВНР                | Июль 1983 г.  | Июль 1983 г.  |
| СРВ                |   |   |
| ГДР                | Июль 1983 г.  | Июль 1983 г.  |
| Республика Куба    |   |   |
| МНР                |   |   |
| ПНР                | Июль 1983 г.  | Июль 1983 г.  |
| СРР                | Июль 1983 г.  | —   |
| СССР               | Июль 1983 г.  |   |
| ЧССР               | Июль 1983 г.  | Июль 1983 г.  |

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.