

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 1653—79</b>
	<b>БАРАБАНЫ И КАТУШКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КА- БЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>	
	<b>Основные размеры</b>	<b>Группа E46</b>

1. Основные размеры барабанов и катушек должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1 и 2 не определяют конструкции барабанов и катушек.

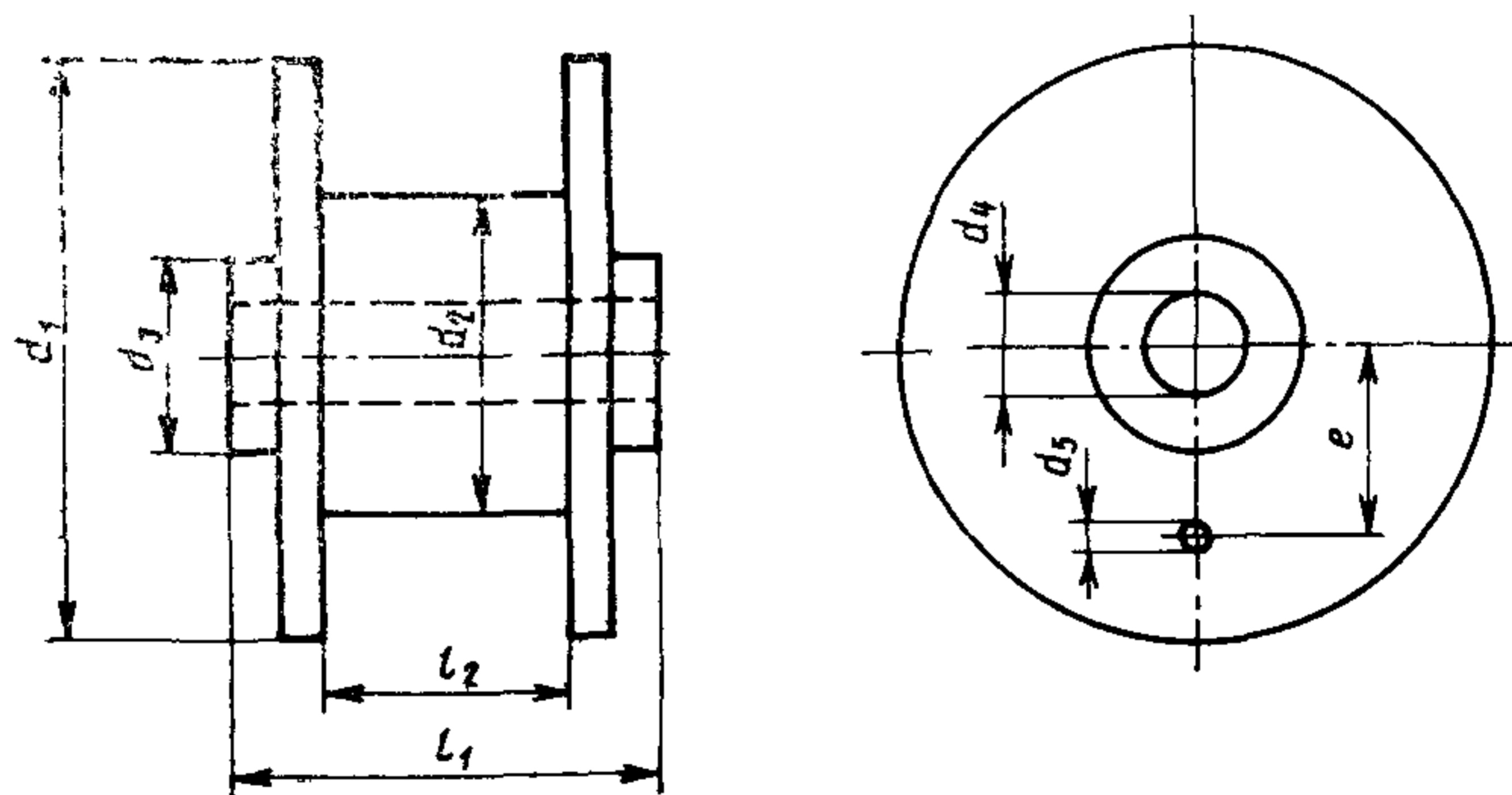
2. Размеры ступицы барабана и катушки должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.

3. На барабаны и катушки следует наносить маркировку условного обозначения, содержащую:

диаметр щеки  $d_1$ , диаметр шейки  $d_2$ , диаметр осевого отверстия  $d_4$ , полную длину катушки  $l_1$  и материал, из которого изготовлена катушка.

Пример условного обозначения стальной катушки с  $d_1=400$  мм,  $d_2=224$  мм,  $d_4=125$  мм,  $l_1=300$  мм:

*Катушка 400/224/125—300 стальная по СТ СЭВ 1653—79*



Черт. 1

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации  
Берлин, июнь 1979 г.**

Таблица 1

мм

Диаметр					Радиус повод- ка $e$	Длина				
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия поводка $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$			
32	20	22	11	—	—	50	38			
(40)	25									
50	32									
63	40	50	45	—	—	63	50			
	80					50	—	16	7	20
50		—	36	—	—	80				
		67	50(40)	28	8—16	40	100	80		
40(50)	16	7							20	
63	60	50							8—16	40
70	80	63								
85	50	50	28	50	95	75(80)				
125	67	60	50				20	125	100	
	80	—	16							7
	85	75	63	50	95	75				
160	106	100	80				8—16	118	95	
	63	50	28							
	85	80	63	60	160	128				
100	—	22	13				32	118		
106(90)	95	80								
132	118	100		60	150	120(125)				
200	80	71	36				8—16	71	125	100
	100									
	106	100(118)	80(100)	32	200	160				
	125	—	22							

Продолжение табл. 1 на стр 3

Продолжение табл. 1

ММ									
Диаметр					Радиус повод- ка $e$	Длина			
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$		
200	132	160	125	8—16	71	190	154		
250	100	71	36			150	125		
	125	160	125(127)			112	190	150	
	150		—	22	13	32	200	160	
	160	160	125	112	236	200(195)			
315	180	71	36	8—16	71	190	160		
	125	160	125(127)			236	200		
	160		—			265	224		
	180	112	56			112	212	180	
355	200	160	125(127)	16—28(32)	112	265	224		
	224	—	36			26	80	200	160
	160	112	56			300	250(242)		
400	200	160	125(127)	16—28(32)	112	236	200		
	224					300	250		
	250	355	280						
450	180	112	56	16—28(32)	140	265	224		
	224	160	125(127)			112	335	280	
	250					375	315(309)		
500	200	112	56	16—28(32)	140	300	250		
	250	160	125(127)						

Продолжение табл. 1 на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

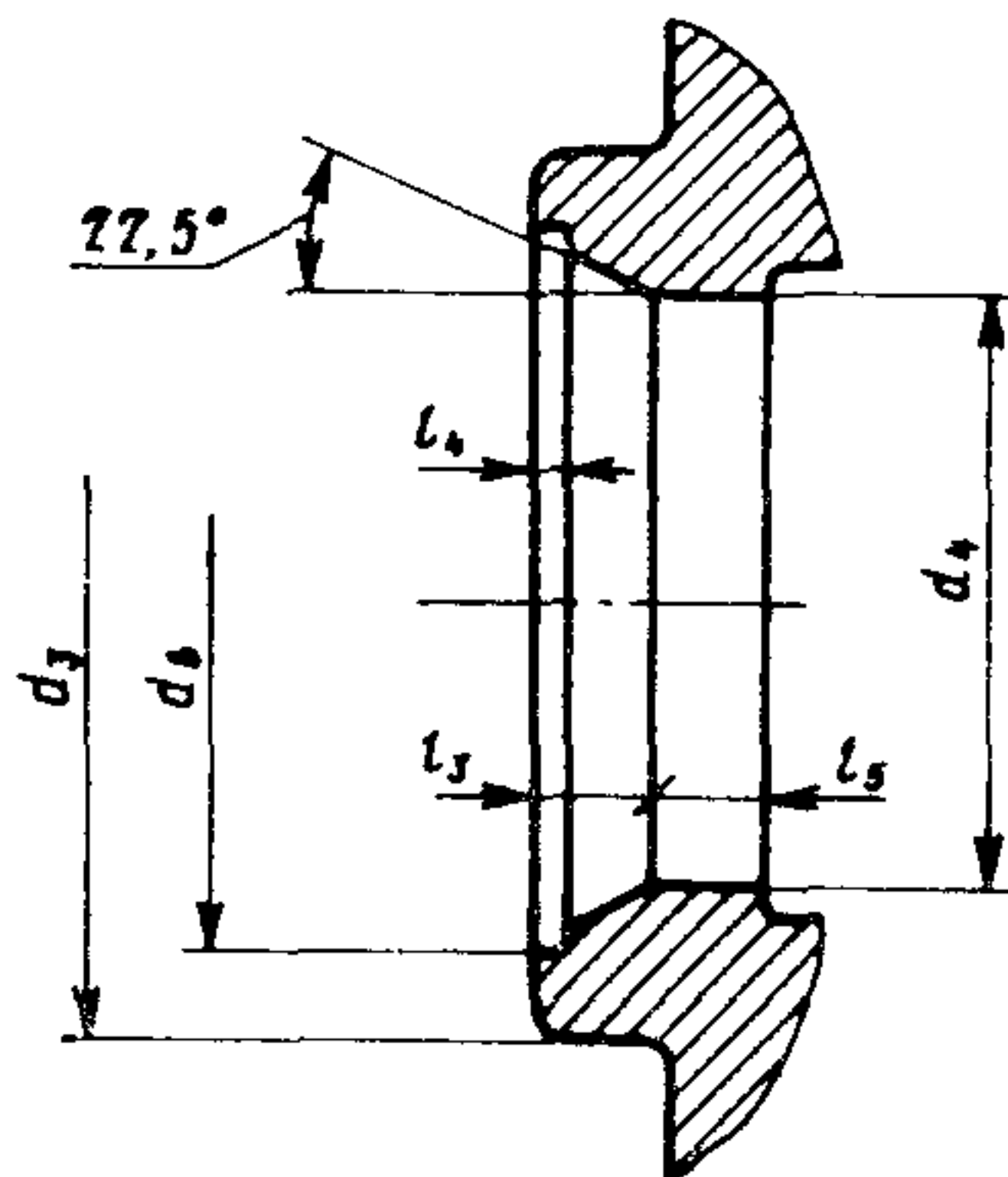
Диаметр					Радиус повод- ка $e$	Длина	
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$
500	280	160	125(127)	16—28(32)	140	375	315
	315	—	36	26	80	250	180
560	224	112	56	16—28(32)	140	425	350
	280					335	280
	315	160	125(127)			425	355
630	250	112(160)	56(80)	28—40(16)	140	475	400(392)
	315					160	125(127)
	355	160	80			475	400
710	400	160	125(127)	26	160 (140)	530	450
	500					—	50
	400	160	80			530	450
800	400	160	80	28—40	160	250	180
	450	250	200			600	500(492)
	(900)	160(170)	80			475	400
1000	500	315	250	40—63	300	600	500
	560					160(180)	80
(1120)	630	160(180)	80			750(740)	630
1250	630	315	250	80	160	850	710
	710					950	800
1400	160(220)	80	80			40—63	300

Продолжение табл. 1 на стр. 5

Продолжение табл. 1

ММ								
Диаметр					Радиус повод-ка $e$	Длина		
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$	
1600	800	160(220)	80	40—63	300	1180	1000	
1800	1000	250(200) (240)	(100) 125 (120) (150)			1320	1120	
2000	1120					1500 (1250)	1250 (1000)	
(2240)	1250					1700 (1350)	1400 (1100)	
2500	1600					1900 (1550)	1600 (1300)	
(2800)	1800	250(200) (240)	(100) 125 (120) (150)	63—80	450	2120	1800	
3150						2000	2300 (2000)	2000 (1500)
(3550)						2240	2650	2300
4000						3000	2650	

Примечание. Размеры, указанные в скобках, не перспективны.



Черт 2

Таблица 2

мм

Диаметр		Длина		
осевого отверстия $d_1$	выточки $d_6$	конуса $l_3$	выточки $l_4$	отверстия осевого $l_5$
11	14	2	1	3
16	19			
22	26	4		6
28	32			
36	42	6		8
45	53			
50	58	8		10
56	66			
63	73	10		14
63	73			
80	95	12	16	
80	95			
100	115	16	2	22
125	142			
125	142	20	28	
125	142			
250	258	40	3	56

Примечания:

1. Для размеров  $d_1=100$  мм допускается изготовление без конуса.
2.  $l_5$  — справочный размер.

Конец



### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель ВНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО»

2. Тема 33.700.05—77.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 45 м заседании СЭВ.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ГДР	Январь 1980 г для машинных катушек Январь 1986 г для катушек отжига	Июль 1981 г для машинных катушек Январь 1986 г. для катушек отжига
Республика Куба		
ПНР	Январь 1981 г	Январь 1982 г
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ЧССР		—

5. Срок первой проверки — 1984 г, периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в набор 14.08.79 Подп в печ. 16 10 79 0,5 п. л. 0,51 уч -изд. л. Тир. 2060 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак 2216