

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

6417030032
81032

МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

МОСКВА-1991

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

ТИПОВАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

6417030032
81032

МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАНА

Государственным проектным институтом "Проектпромвентиляция"

Главный инженер

Начальник отдела

Главный специалист

П. А. Овчинников

М. К. Митрин

М. М. Давыдов

СОГЛАСОВАНО

Управлением механизации и технологии
строительства Госстроя СССР

Письмо от 26.II.1990г. № 12-327
Введены в действие с 1.03.1991г.

МОСКВА-1991

© ЦНИИОМП Госстроя СССР

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Типовая технологическая карта разработана на монтаж внутренних систем водоснабжения жилых и общественных зданий; предназначена для использования при разработке проектов производства работ (ШПР) и непосредственно при выполнении работ с учетом конкретных условий производства; распространяется на монтаж внутренних систем водоснабжения (прокладка трубопроводов, установка водомерного узла, водоразборной арматуры и испытание систем).

I.2. Карта может быть применена при монтаже трубопроводов камер орошения кондиционеров (стр. 6).

I.3. При привязке технологической карты к конкретному объекту уточняются объемы работ и калькуляция затрат труда.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

2.1. До начала монтажа систем внутреннего водоснабжения должны быть выполнены следующие работы:

- монтаж междуэтажных перекрытий, стен и перегородок;
- устройство фундаментов или площадок;
- прокладка вводов водоснабжения;
- подготовка под полы (с нанесением на стенах всех помещенийспомогательных отметок, равных проектным отметкам чистого пола плюс 500 мм);
- устройство опор под трубопроводы, прокладываемые в подпольных языках и технических подпольях;
- установка закладных деталей в строительных конструкциях в соответствии с рабочей документацией;
- подготовка отверстий, борозд, ниш и гнезд в фундаментах, стенах, перегородках, перекрытиях и покрытиях;

подготовка монтажных проемов в стенах и перекрытиях;
отштукатуривание стен, ниш, борозд и потолков;
устройство искусственного освещения и обеспечение возможности включения электроинструментов и электроаварочных аппаратов;
остекление оконных проемов, утепление входов и отверстий в наружных стенах (при отрицательных температурах наружного воздуха).
Кроме того, должно быть выполнено:
уточнение состава монтажных работ и последовательности их выполнения;
согласование с генподрядчиком графика совмещенных работ;
обеспечение свободного доступа к месту производства работ;
обеспечение доставки в зону монтажа трубных блоков, узлов и деталей, изделий, средств крепления, вспомогательных материалов и т.п.;
установка лесов и подмостей (при необходимости);
согласование о использовании подъемных механизмов генподрядчика;
установка и крепление грузоподъемных механизмов в местах, согласованных с генподрядчиком (при необходимости и невозможности использования грузоподъемных механизмов генподрядчика).

До начала монтажа трубопроводов из пластмассовых труб должны быть смонтированы трубопроводы водоснабжения из стальных труб и закончены все электрогазосварочные работы. Пластмассовые трубозаготовки, доставляемые на объект в зимнее время, до начала монтажа должны быть выдержаны при положительной температуре не менее 2 ч.

Исполнитель
Подпись
дата

6417030032

Нач. отд. Митрин	1.5.1	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец. Давыдов	1.5.2	R	1	
Вед. инж. Мажорова	1.5.3	ГПИ Проектпромин-тилия		
		Монтаж внутренних систем водоснабжения жилых и общественных зданий		

Формат А3 8/032

2.2. Состав и последовательность укрупненных рабочих операций при монтаже внутренних систем водоснабжения

Прокладка трубопроводов (стр.5): а) разметка мест установки средств крепления; б) установка средств крепления и крепление их к строительным конструкциям;

дюбель-гвоздями с помощью приотрелки монтажным пистолетом (к кирпичным из сплошного кирпича или бетонным стенам);

вручную (к гипсобетонным, шлакобетонным или гипсогипситовым стенам);

с заделкой цементным раствором в готовые отверстия (для стен из любого материала);

со сверлением и заделкой цементным раствором (в бетонных стенах);

то же (в керамзитобетонных, кирпичных и др.стенах);

в) прокладка трубопроводов (магнитралей, отводов и подводок) из готовых вертикальных или горизонтальных блоков, узлов или отдельных деталей на сварке с поддерживанием при электроприхватке, резьбе или фланцах;

г) установка и заделка гильз (в соответствии с рабочей документацией) в готовые отверстия в местах прохода трубопроводов в стенах, перегородках и перекрытиях; выверка и крепление трубопроводов.

Установка полотенцесушителей: разметка мест установки креплений и прибора; установка креплений и прибора; присоединение прибора к системе горячего водоснабжения на резьбе или сварке с поддерживанием при электроприхватке.

Монтаж водомерных узлов (стр. 8): разметка мест установки водомерного узла и креплений; установка креплений (спир или кронштейнов); строповка (при использовании грузоподъемных механизмов); подъем и установка водомерного узла на опоры; выверка и крепление водомерного узла к опорам хомутами; расстроповка (при использовании грузоподъемных механизмов); присоединение водомерного узла к магнитральному трубопроводу и вводу на сварке с поддерживанием при электроприхватке.

Установка водоразборной арматуры:

установка водоразборной арматуры (для смесителей и кранов водоразборных, туалетных, писсуарных обычных, поливочных, газовых) с подсоединением к трубопроводам и уплотнением резьбовых соединений;

установка стационарной душевой трубы или гибкого шланга с подсоединением к смесителю накидной гайкой с прокладкой и установкой крюка (для смесителей настенных комбинированных для ванн и умывальников);

установка излива с подсоединением к смесителю накидной гайкой с прокладкой (для смесителей настольных, настенных, для умывальников, ванн, моеек, раковин, поддонов, настенных с душевой сеткой на гибком шланге и кронштейном);

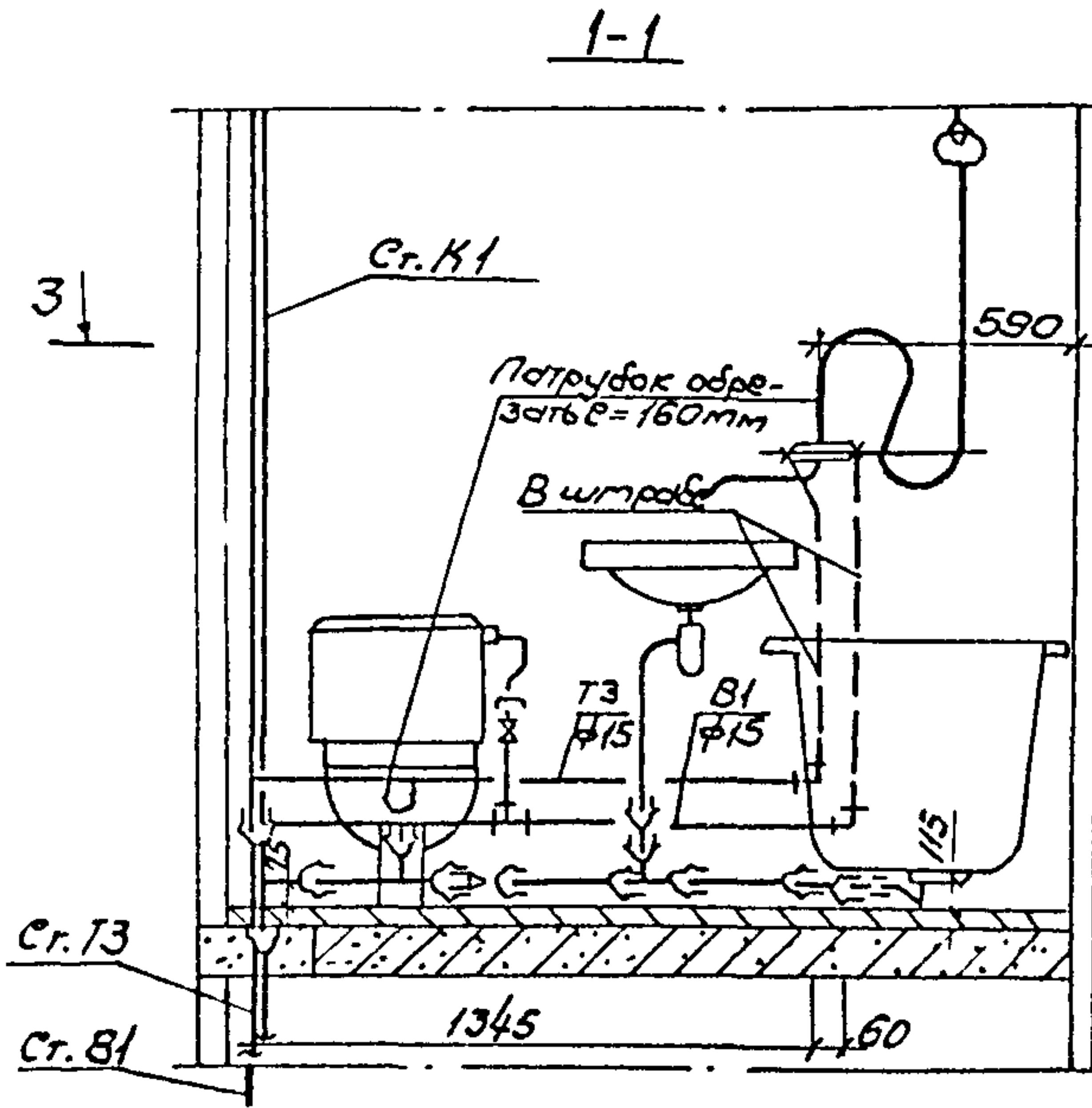
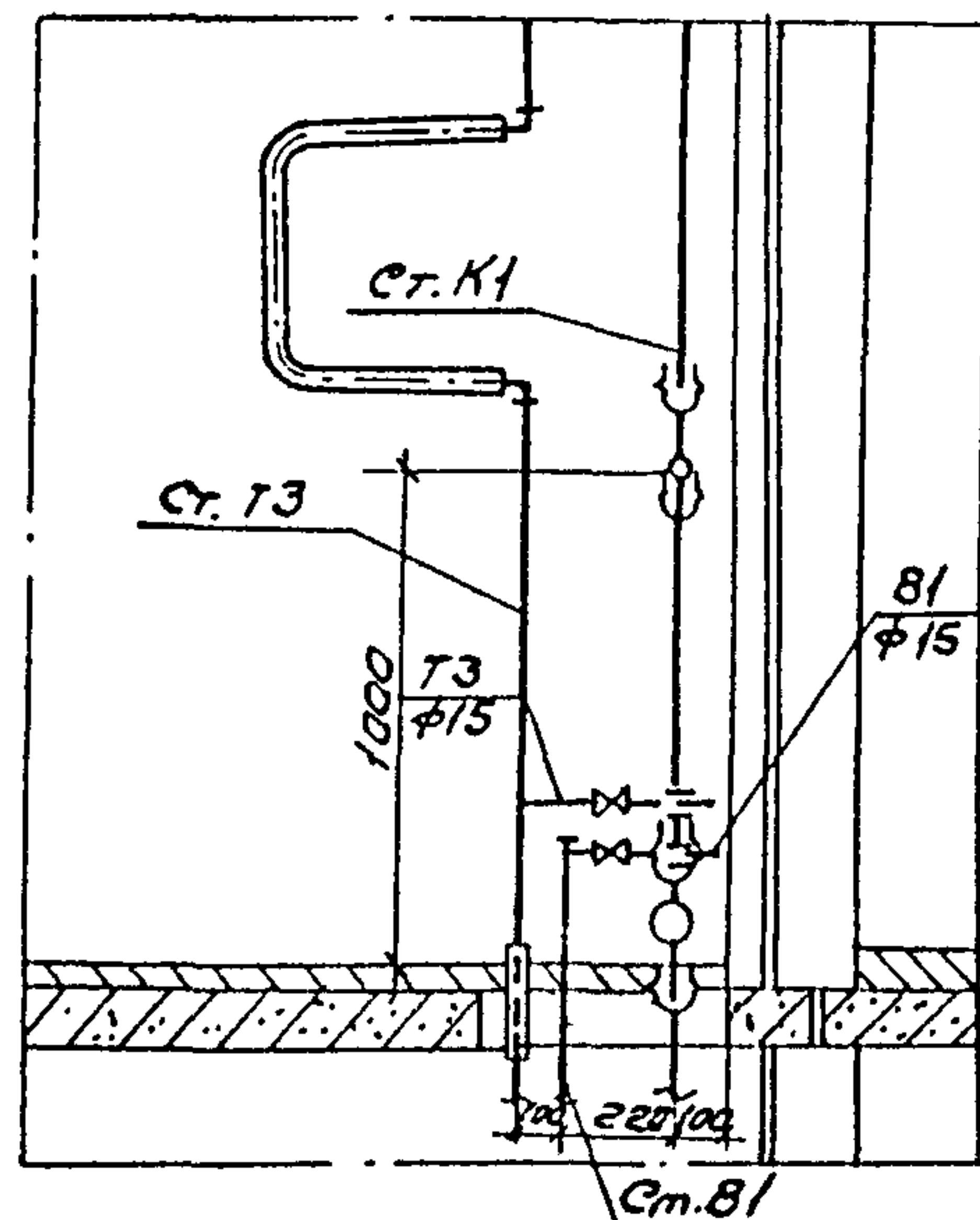
установка кронштейна для рукоятки душевой сетки (для смесителей настенных с душевой сеткой на гибком шланге и кронштейном);

установка коничекого штуцера (для поливочного крана);

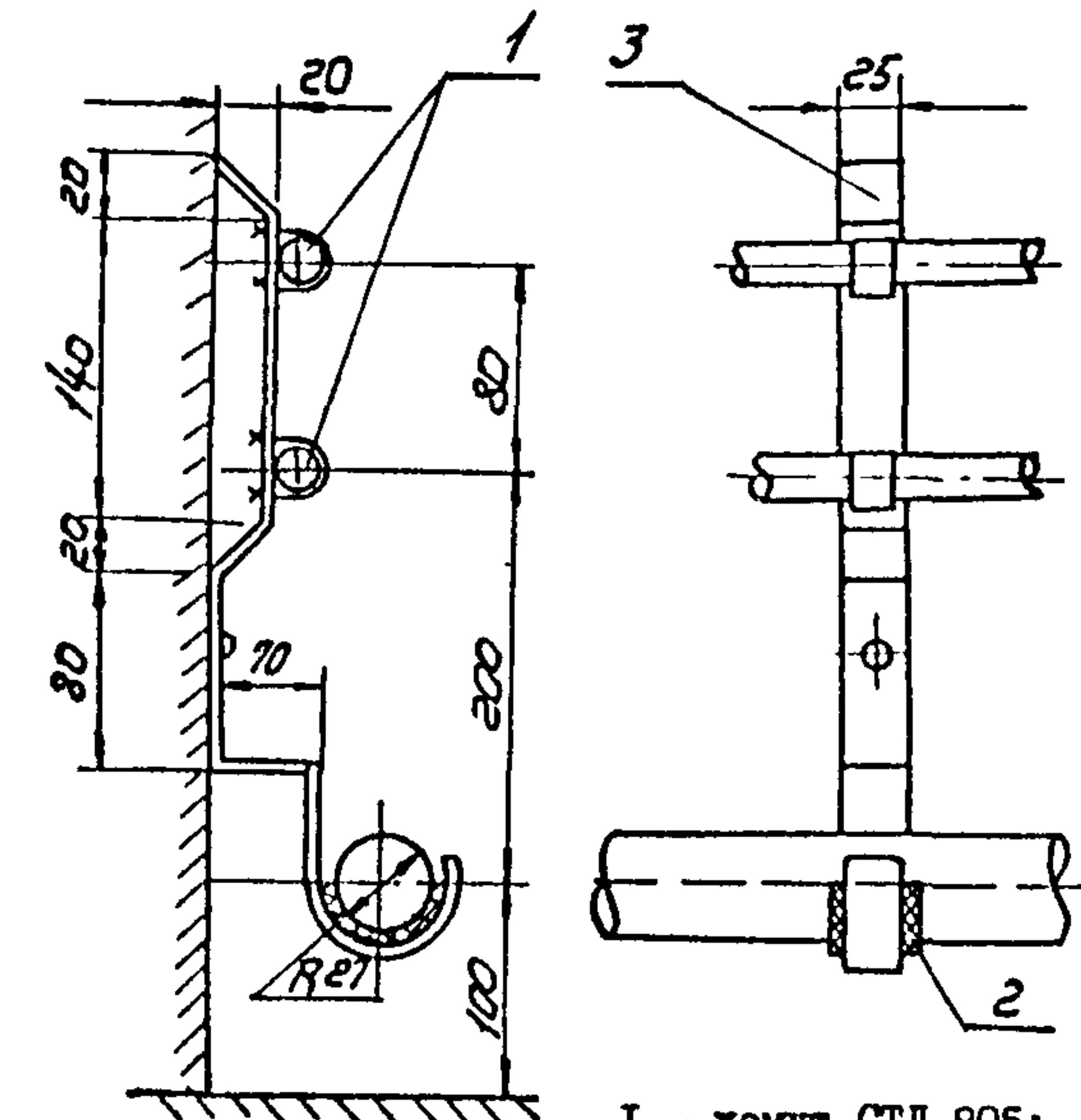
установка шайбы (для подсоединения пожарного шланга).

Установка арматуры к сливному бачку: установка шарового крана в боковое отверстие сливного бачка и закрепление его контргайкой; установка в седло выпуска груши с тягой.

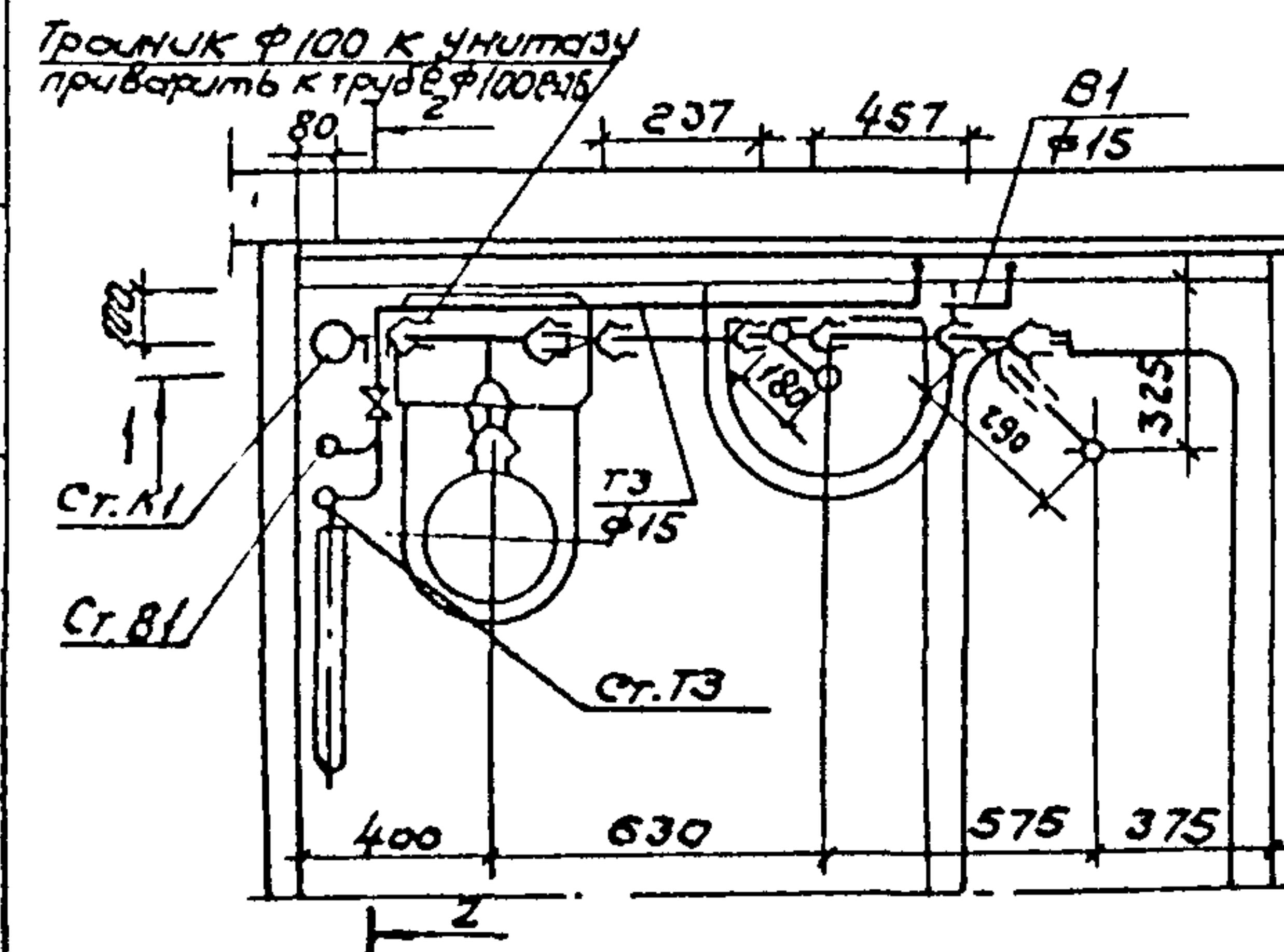
СОВМЕЩЕННЫЙ САКУЗЕЛ ТИПА ЗСУ пр 02

2-2

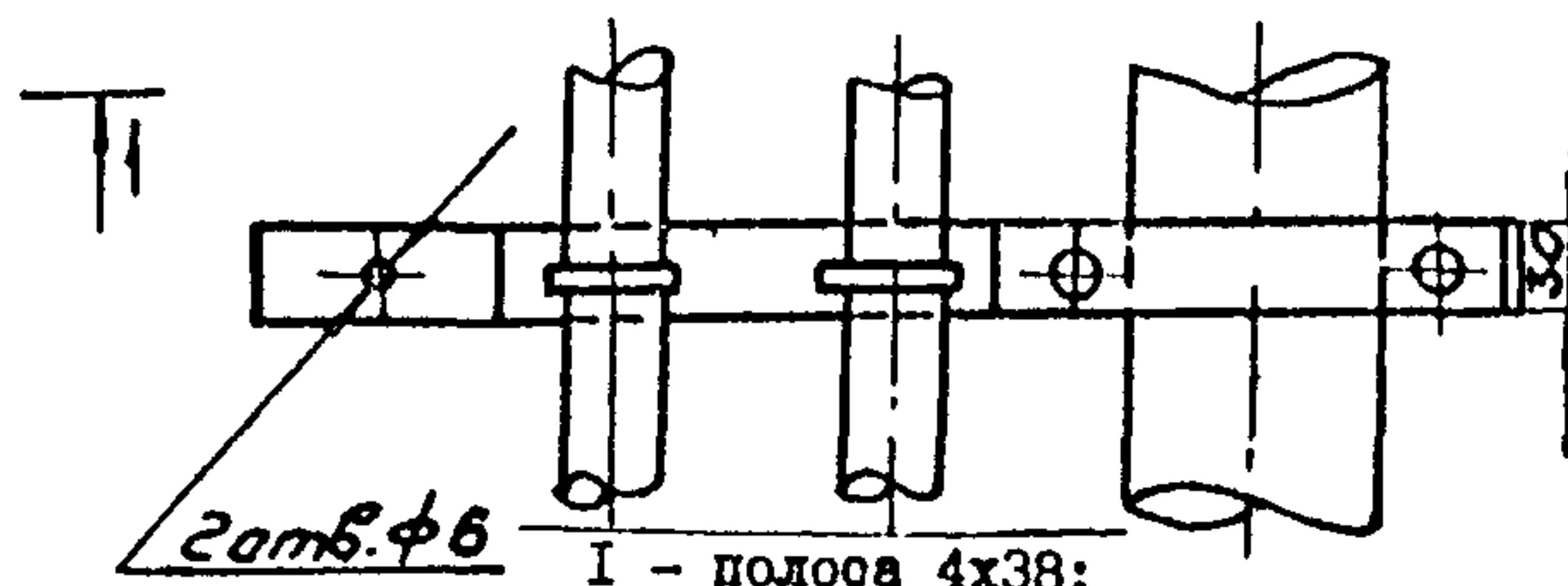
КРОШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО БЛОКА



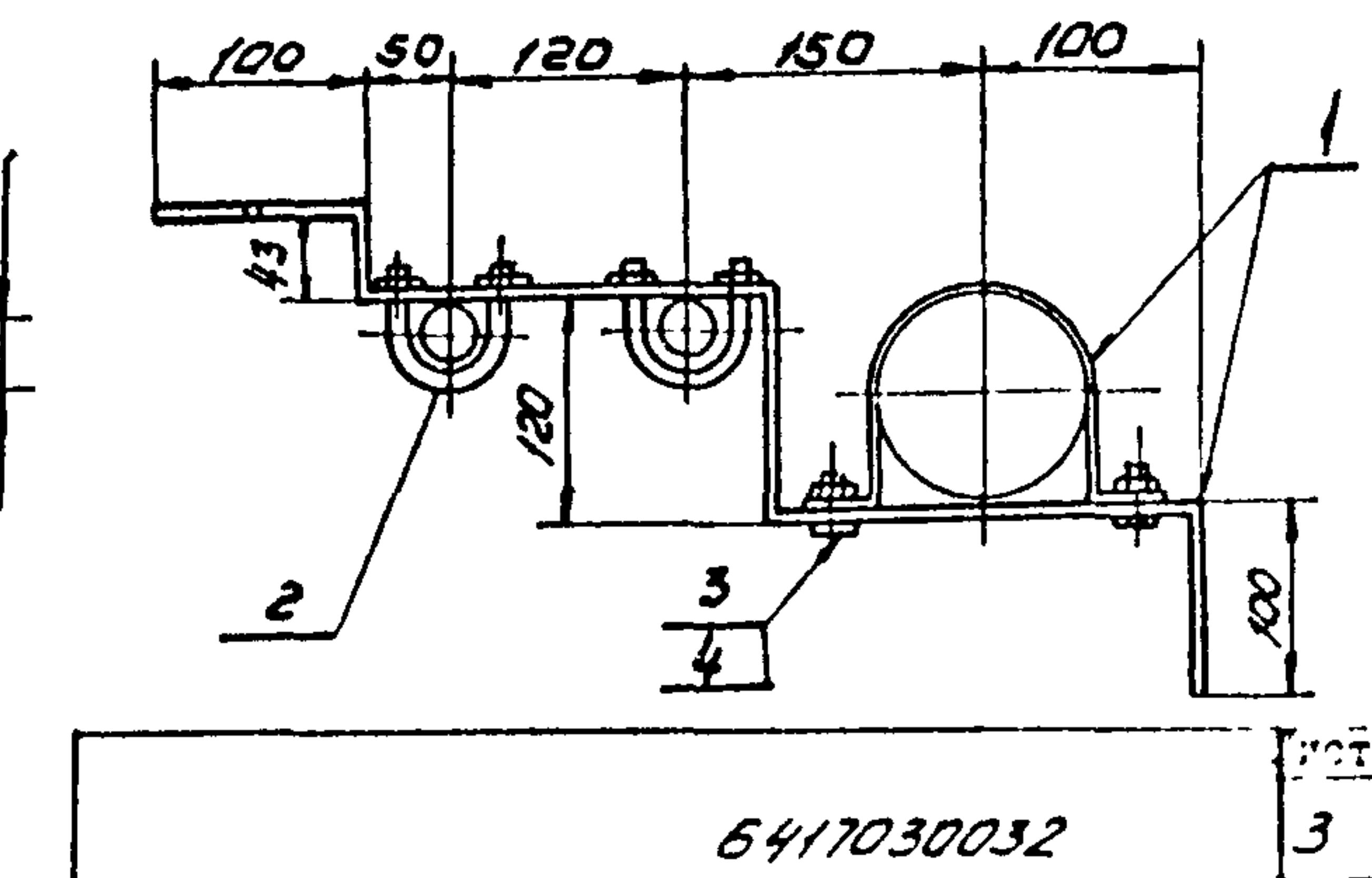
- 1 - хомут СТД 805;
2 - прокладка резиновая;
3 - лист 3



КРОШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО БЛОКА



- 1 - полоса 4х38;
2 - хомут М6;
3 - гайка М6;
4 - болт М6х30



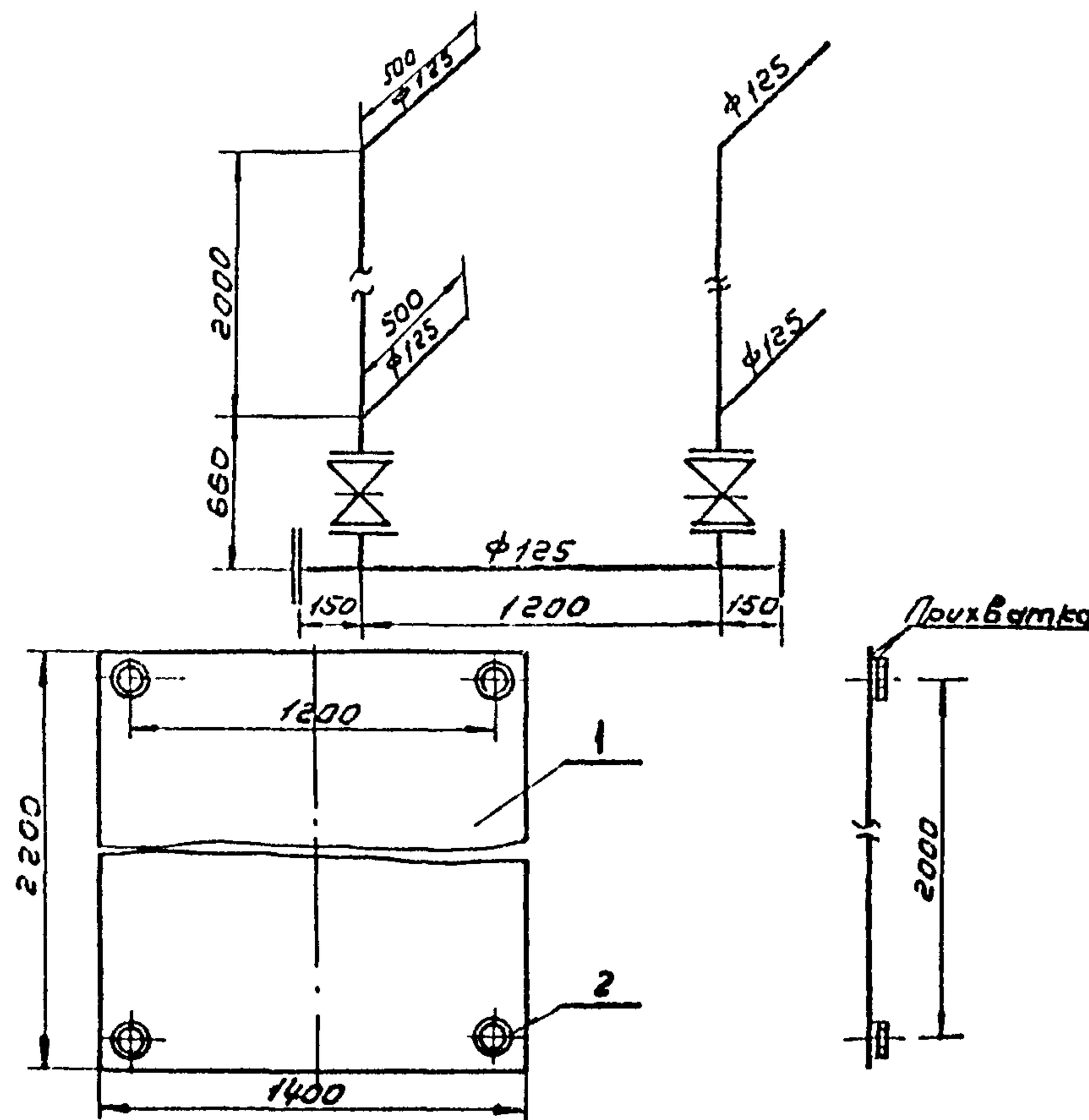
6417030032

Формат А3

81032

УЗЕЛ ПОДВОДА ВОДЫ К ФОРСУНКАМ

Кондуктор - I

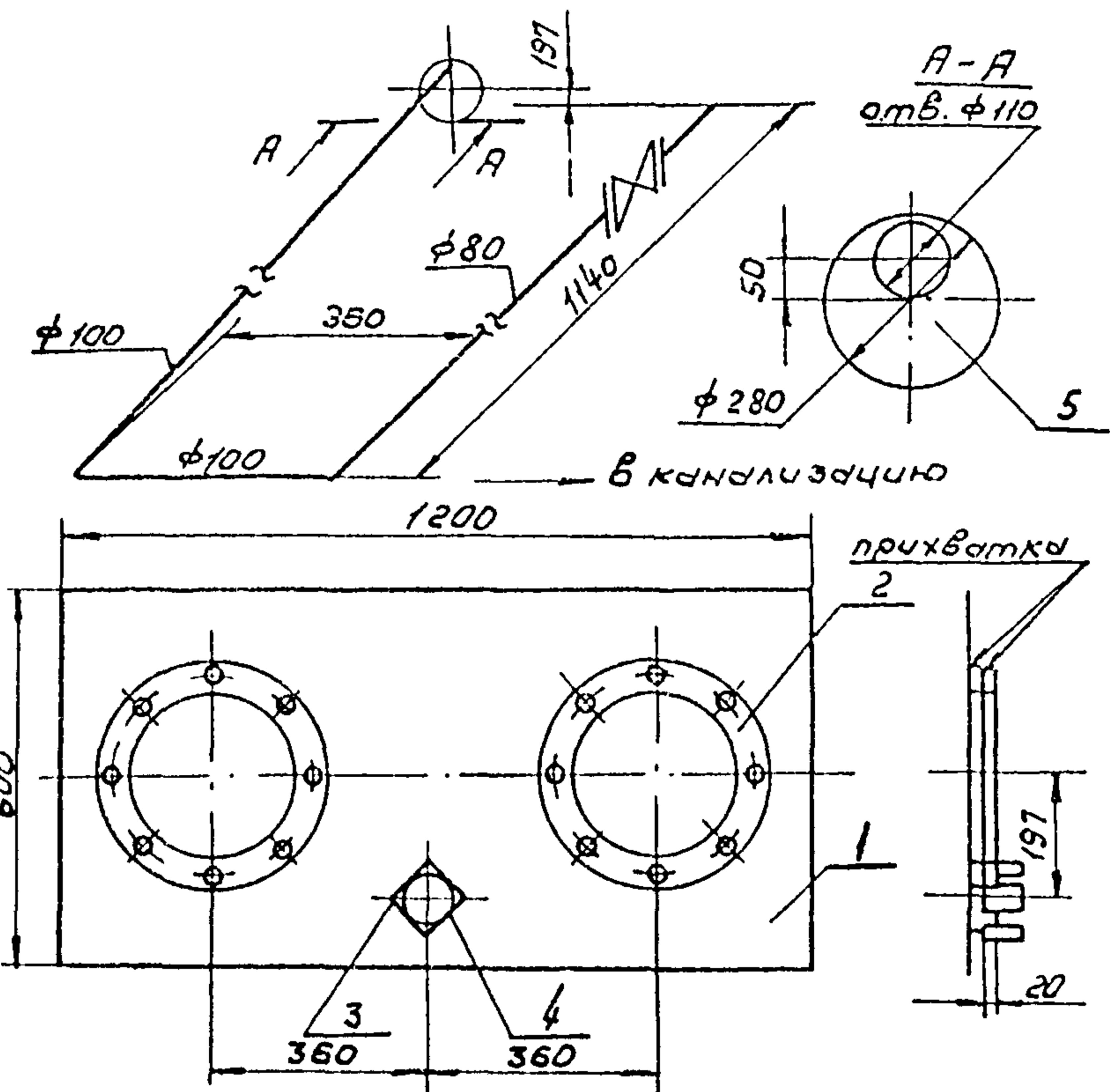


1 - основание, лист 5 ГОСТ 19903-74*;

2 - фланец 125-6 ГОСТ 12820-80*

УЗЕЛ ПЕРЕЛИВА И СЛИВА ВОДЫ ИЗ БАКА КАМЕРЫ

Кондуктор - 2



1 - основание, лист 5 ГОСТ 19903-74*;

2 - фланец 250-6 ГОСТ 12820-80*;

3 - уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-86;

4 - трубы 89x3,5 ГОСТ 10704-76*;

5 - лист 5 ГОСТ 19903-74*

Установка полуавтоматического смывного крана: отсоединение углового вентиля от корпуса смывного крана; подсоединение углового вентиля к трубопроводу холодной воды с уплотнением резьбового соединения; соединение спускной трубы смывного крана со спускной трубой прибора с уплотнением соединения; подсоединение углового вентиля к корпусу смывного крана накидной гайкой с прокладкой.

Сборка пожарных рукавов: подсоединение к пожарному рука-ву рукавной головки и ручного пожарного ствола с уплотнением резьбовых соединений; сматывание рукава в кольцо и укладывание в по-жарный шкаф.

Испытание систем водоснабжения из стальных труб гидроста-тическим (или манометрическим) методом (см.стр. 8):

- наружный осмотр трубопроводов системы;
- установка заглушек на подводках к санприборам;
- установка вентилей для выпуска воздуха на подводках к санири-борам верхнего этажа (при гидростатическом методе);
- присоединение гидропресса к действующему водопроводу или пе-редвижного опрессовочного агрегата с емкостью (или компрессора) к испытываемой системе и установка манометра;
- подготовка мыльной эмульсии (при манометрическом методе);
- наполнение отдельных частей системы водой пробным избыточ-ным давлением равным 1,5 избыточного рабочего давления (или возду-хом - 0,15 МПа);
- осмотр трубопроводов (или обнаружение дефектов монтажа на слух) с отметкой мелом дефектных мест;
- спуск воды из трубопроводов (или сброс давления до атмосферно-го) и устранение дефектов. При отсутствии дефектов (при гидростати-ческом методе) воду из трубопроводов можно не выпускать;

вторичное наполнение системы в целом пробным избыточным давле-нием равным 1,5 избыточного рабочего давления (или воздухом-0,1 МПа) и осмотр системы (или обмыливание эмульсией монтаж -ных стыков и соединений) с отметкой мелом дефектных мест;

снижение давления (или сброс давления до атмосферного) и устра-нение дефектов;

сдача системы. Выдержавшими испытания считаются системы, если в течение 10 мин. нахождения под пробным давлением при гидростатическом методе испытаний не обнаружено падения давления более 0,05 МПа (или в течение 5 мин при манометрическом методе испытаний – не более 0,01 МПа (0,1 кгс/см²));

спуск воды из системы (или сброс давления до атмосферного);
снятие заглушек;

снятие вентилей для выпуска воздуха (при гидростатическом мето-де);

отсоединение гидропресса от действующего водопровода или пере-движного опрессовочного агрегата с емкостью (или компрессора) от исчи-тываемой системы и снятие манометра.

Испытание систем холодного водоснабжения из пластмассовых труб гидростатическим методом:

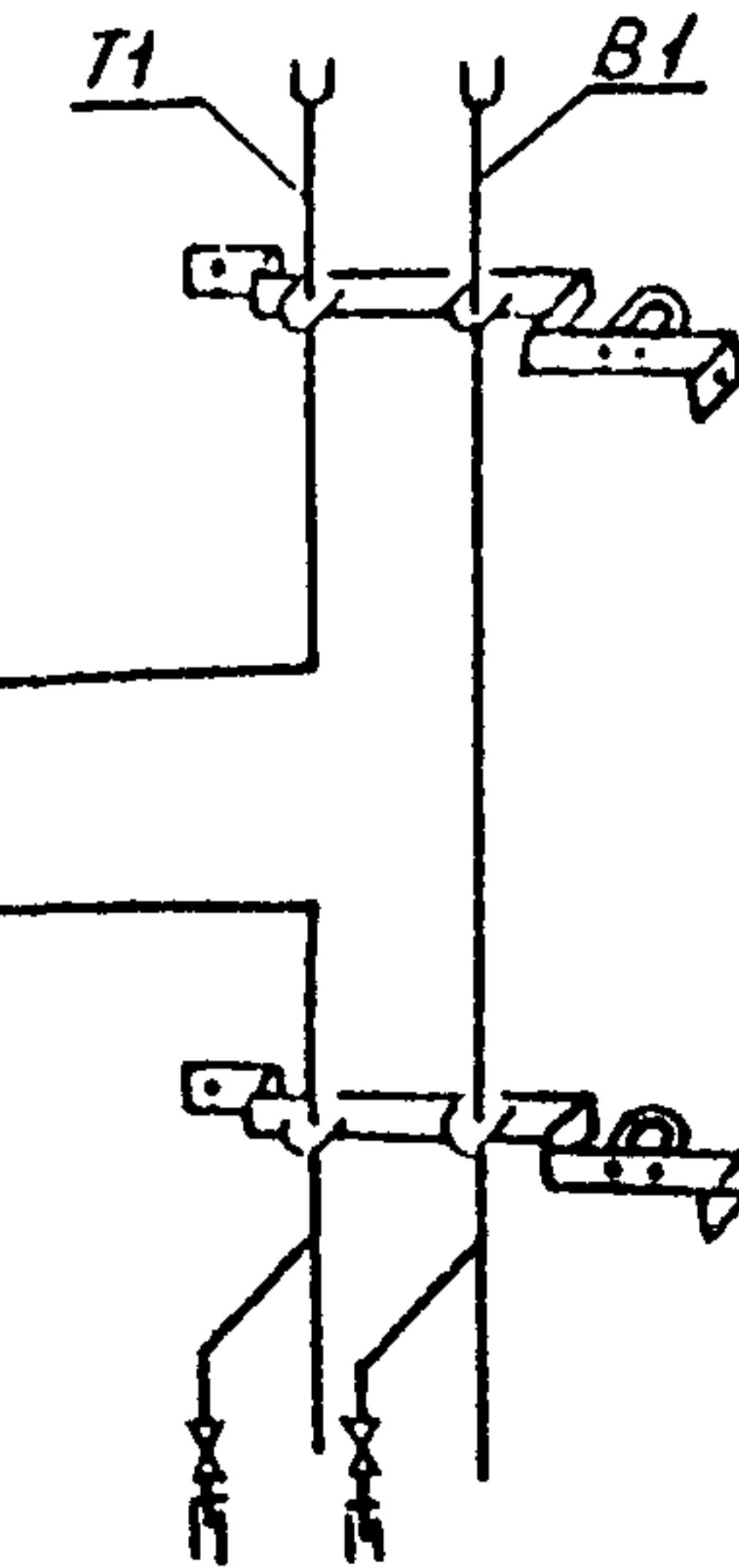
последовательность рабочих операций аналогична последовательнос-ти при испытании систем водоснабжения из стальных труб;

величину пробного избыточного давления в наиболее пониженной точ-ке напорного пластмассового трубопровода следует принимать равной для труб: тяжелого типа (Т) - 1,5 МПа (15 кгс/см²); среднего типа (С) - 0,9 МПа (9 кгс/см²); средневеского типа (СЛ) - 0,6 МПа (6 кгс/см²); легкого типа (Л) - 0,38 МПа (3,8 кгс/см²);

испытание следует производить после заполнения трубопроводов водой и проверки отсутствия в них воздуха выдержкой под пробным

ТРУБНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МОНТАЖА В
САИЗЛЕ СОВМЕЩЕННОГО ТИПА

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ БЛОК



ПЛАН САИЗЛА

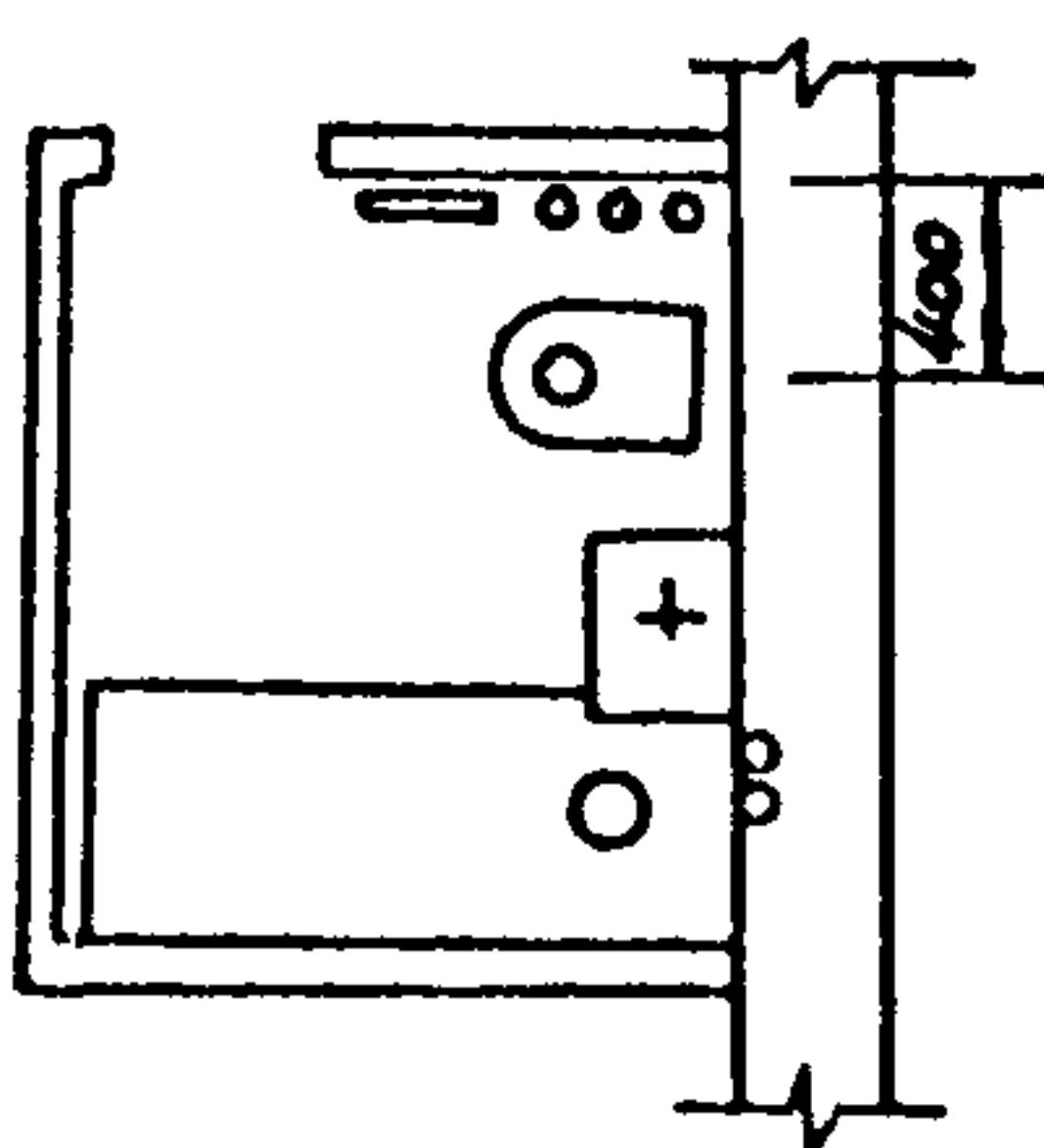


СХЕМА ПРОВЕДЕНИЯ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ

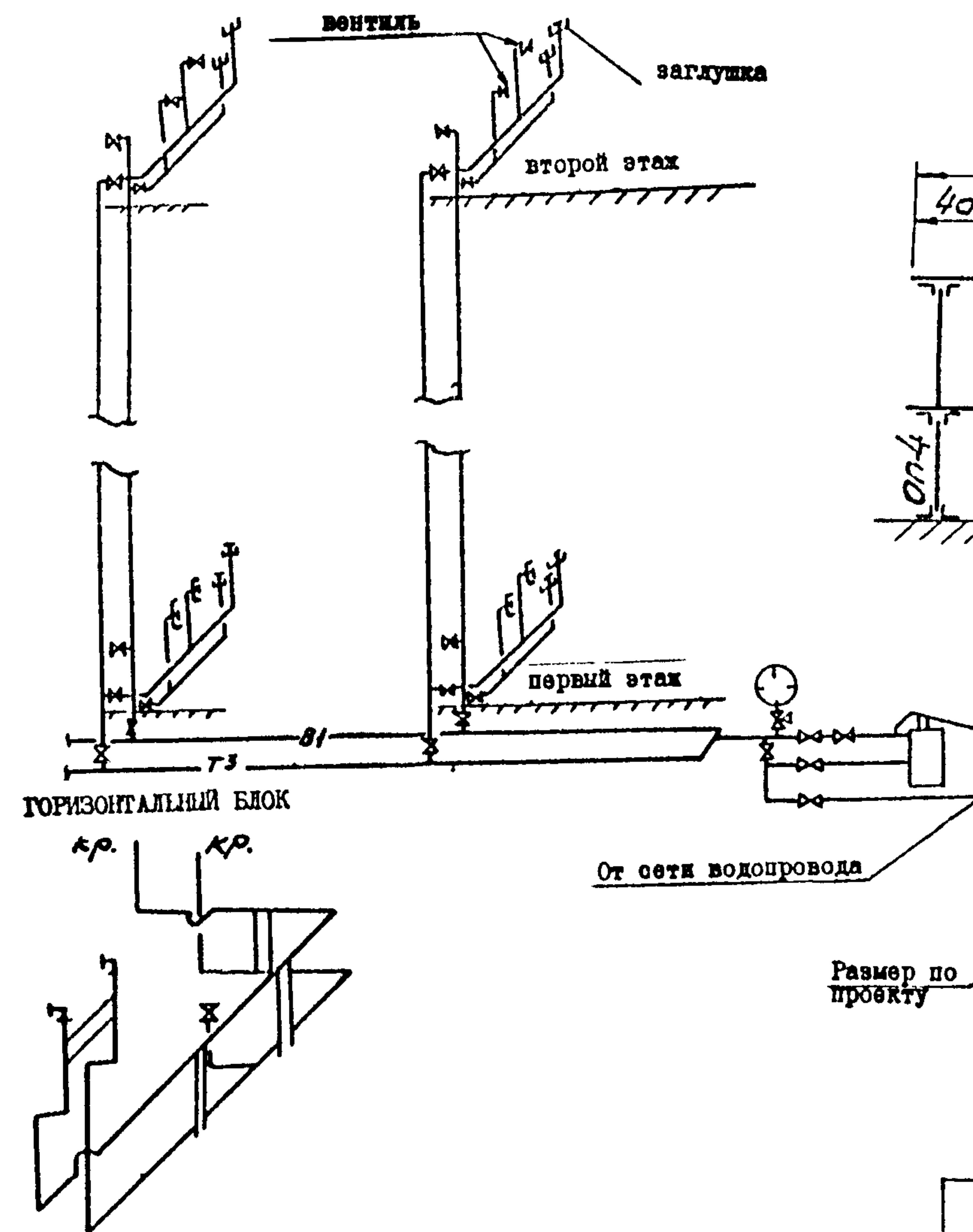
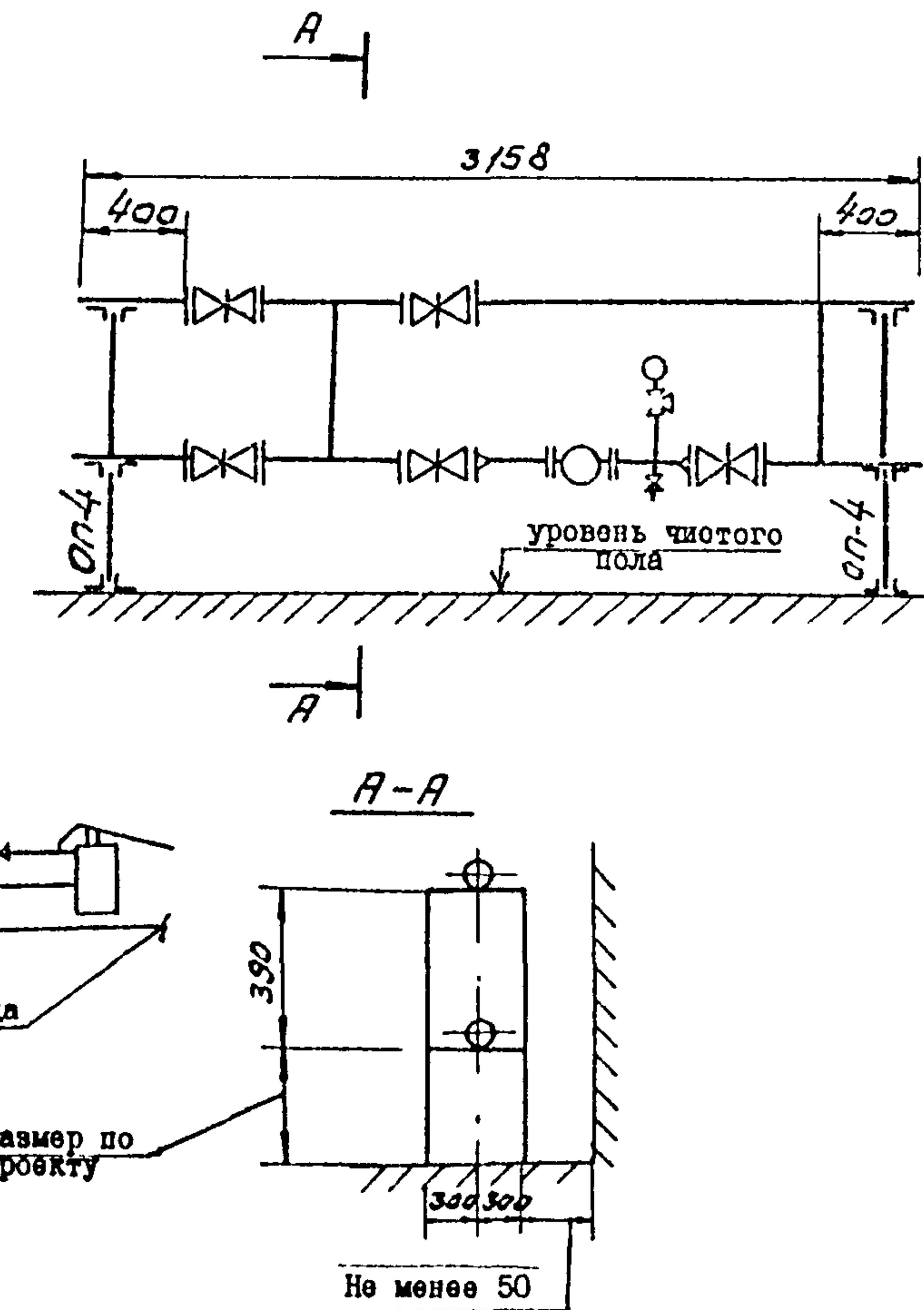


СХЕМА УСТАНОВКИ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА № 12



6417030032

6

избыточным давлением не менее 30 мин. и внешним осмотром. Для трубопроводов из ПНД и ПВД давление в период испытания и осмотра следует поддерживать на заданном уровне с отклонением не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см²). Трубопроводы считаются выдержавшими испытание, если не будет обнаружено течи или других дефектов.

2.3. Для уплотнения резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды до 378 К (105°C) следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на олифе, а при температуре выше указанной – ленту ФУМ или асбестовую прядь вместе с линяной прядью, пропитанную графитом, замешанным на олифе.

Для уплотнения фланцевых соединений при температуре перемещаемой среды до 403 К (130°C) следует применять прокладки из термостойкой резины, а при температуре выше указанной – паронит толщиной 2–3 мм или фторопласт – 4.

2.4. При выполнении фланцевых соединений головки болтов следует располагать с одной стороны соединения. На вертикальных участках трубопроводов гайки следует располагать снизу. Концы болтов не должны выступать из гаек более чем на 0,5 диаметра болта или 3 шага резьбы. Прокладки во фланцевых соединениях не должны перекрывать болтовых отверстий. Установка между фланцами нескольких или скошенных прокладок не допускается.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЕМКЕ РАБОТ

Перед началом монтажа проводится входной контроль качества применяемых материалов, трубной заготовки, водоразборной арматуры, измерительных инструментов, при котором внешним осмотром устанавливается соответствие их требованиям стандартов или других нормативных документов и рабочей документации, а также наличие и содержание

паспортов, сертификатов и других сопроводительных документов.

Технические критерии и средства контроля операций и процессов приведены в таблице I.

Таблица I

Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Время контроля	Ответственный контролер	Технические критерии оценки качества
Разметка мест проектирования узлов, соединения трубопроводов и установка креплений	Соблюдение проектирования узлов, соединения трубопроводов, вертикальности стоек	Складной металлический метр, отвес, уровень	После установки креплений	Рабочие, бригадир – самоконтроль. Мастер (бригадир) – выборочный контроль	Проект
Сборка деталей и узлов трубопроводов	Прочность установки кронштейнов	Визуальный	То же	То же	Внешний осмотр, пробный отрыв
Прокладка трубопроводов из готовых узлов или отдельных деталей на сварке. Крепление узлов и трубопроводов к кронштейнам	Правильность и прочность мест соединений (сварки) стыков, отсутствие перекосов	Визуальный	В процессе выполнения сборки	–"–	Внешний осмотр
	Положение подводок в местах подключения водоразборной арматуры	Визуальный и измерительный (складной металлический метр, отвес)	В процессе и после прокладки	Рабочие, бригадир – самоконтроль. Мастер(бригадир) – оплошной контроль	Внешний осмотр. Проект

Продолжение табл. I

Продолжение табл. I

Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Время контроля	Ответственный контролер	Технические критерии оценки качества	Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Время контроля	Ответственный контролер	Технические критерии оценки качества
Вертикальность стоек (отклонение от вертикали не более 2 мм на 1 м)	Измерительный (отвес)	В процессе и по окончании			Проект и СНиП 3.05.01-85, п.3.2	Установка предусмотренных проектом гильз в перекрытиях, отсечках и перегородках	Визуальный и измерительный (складной металлический метр)	В процессе прокладки трубопроводов			Проект
Уклоны и диаметры трубопроводов	Измерительный (штангенциркуль складной металлический метр)	То же			То же	Установка запорно-регулирующей и водоразборной арматуры	Визуальный	Перед установкой			Проект и СНиП 2.04.01-85, п.10-17
Зазоры между трубопроводами и расстояния до конструкций	Измерительный (складной металлический метр)	-"			Проект и СНиП 3.05.01-85, п.3.3	Правильность установки и уплотнения резьбовых соединений	То же	В процессе и после установки и присоединения арматуры			СНиП 3.05.01-85, п.3.29, п.2.6
Окончательное закрепление трубопроводов на опорах и конструкциях	Визуальный	После закрепления			Проект и СНиП 3.05.01-85, п.3.4, 3.5	Испытание гидростатическое (до изоляции трубопроводов и начала отдалочных работ)	Заполнение системой водой	Перед испытанием	Мастер, прораб		СНиП 3.05.01-85, п. 4.4.
Отсутствие в сварных соединениях трещин, раковин, пор, подрезов, незаваренных краев, переколов и подтеков металла	То же	В процессе и после сварки			ГОСТ 16037-80; СНиП 3.05.01-85, п.1.6	Создание пробного давления (1,5 избыточного рабочего) и измерение величины падения давления	Измерительный (манометр, часы)	Во время испытания	То же		Акт гидростатического испытания на герметичность по форме приложения 3)

Лист. № 10. Порядок выполнения инв. №

лист 8

6417030032

81032

Формат А3

Продолжение табл. I

Продолжение табл. I

Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Время контроля	Ответственный контролор	Технические критерии оценки качества	Наименование процессов, подлежащих контролю	Предмет контроля	Инструмент и способ контроля	Время контроля	Ответственный контролор	Технические критерии оценки качества
Испытание манометрическое	(не более 0,5 кгс/см ² в течение 10 мин)	Визуальный	Во время испытаний	Рабочие, бригадир, мастер, прораб - сплошной контроль	СНиП 3.05.01-85, п.4.4. Акт гидростатического испытания на герметичность (по форме приложения 3)	Снижение величины давления. Устранение выявленных дефектов	Измерительный (манометр) Визуальный	Во время испытания	Рабочие, бригадир, мастер, прораб - сплошной контроль	СНиП 3.05.01-85. Акт манометрического испытания на герметичность (по форме приложения 3)	
	Состояние трубопроводов, соединений, арматуры во время испытаний (наличие капель или утечек воды)	Визуальный	Во время испытаний	Мастер, прораб	To же		Повторное создание пробного избыточного давления (1кгс/см ²) и измерение величины падения давления (не более 0,1кгс/см ² в течение 5 мин)	Измерительный (манометр, часы)	Во время повторного испытания	To же	
	Опорожнение системы после испытания (по отсутствию воды в нижней точке системы)	To же	После испытания	Мастер, прораб	To же		Качество воды (соответствие ГОСТ 2874-82)	Лабораторный анализ	Во время промывки системы	Представитель СЭС	Акты на качество воды
	Создание и поддержание пробного избыточного давления (1,5 кгс/см ²)	Измерительный (манометр, часы)	Во время испытаний	To же	СНиП 3.05.01-85, п.4.5. Акт манометрического испытания на герметичность (по форме приложения 3)						
	Утечки воздуха из системы	Органолептический (на слух)	To же	Рабочие, бригадир, мастер, прораб - сплошной контроль	To же						

Чис. № подп. и дата Зам. инж. №

6417030032

9

81032

формат А3

4. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ЗАТРАТ ТРУДА

Таблица 2

Наименование процесса	Номер фасета для пересчета показателей	Единица измерения	Объем работ	Основание (ЕИиР и др. нормы)	Норма времени рабочих, чел.-ч	Расценка рабочих р.-к.	Затраты труда рабочих чел.-ч	Заработная плата р.-к.
I. Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (стойки и подводки), диаметром 25 мм		м	100	ЕИиР об. Е9 в. I § Е9-I-2, табл. 2, п. I.a	0,16	0-12	16,00	12-00
2. То же, диаметром 40 мм		м	100	То же, п. 2а	0,19	0-14,3	19,00	14-30
3. То же, диаметром 50 мм		м	100	То же, п. 3а	0,23	0-17,3	23,00	17-30
4. То же, диаметром 70 мм		м	100	То же, п. 4а	0,28	0-21	28,00	21-00
5. Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (магистрали), диаметром 25 мм		м	100	То же, п. 9а	0,14	0-10,5	14,00	10-50
6. То же, диаметром 40 мм		м	100	То же, п. 10а	0,16	0-12	16,00	12-00
7. То же, диаметром 50 мм		м	100	То же, п. IIa	0,19	0-14,3	19,00	14-30
8. То же, диаметром 70 мм		м	100	То же, п. I2a	0,23	0-17,3	23,00	17-30
9. Испытание: рабочая проверка системы в целом	100 м	8,0		ЕИиР об. Е9, вып. I, § Е9-I-8, табл. I, п. 9	2,50	2-30	20,00	18-40
10. Окончательная проверка при сдаче системы	100 м	8,0		То же, п. 10	1,80	1-77	14,40	14-16
II. Установка смесителей настенных комбинированных для ванн и умывальников	I компл.	100		ЕИиР об. Е9, в. I, § Е9-I-18, табл. II, п. 7	0,51	0-42,7	54,00	42-70
I2. Установка смесителей настольных для моек	I компл.	100		ЕИиР об. Е9, в. I, § Е9-I-18, табл. II, п. 10	0,5	0-39,5	50,00	39-50
I3. Арматура к сливному бачку: установка регулировка	I компл.	100		ЕИиР об. Е9, в. I, § Е9-I-18, табл. II, п. 15	0,43	0-34	43,00	34-00
I4. Установка полотенцесушителей однопетельчатых, диаметром 32 мм	I компл.	100		ЕИиР об. Е9, в. I, § Е9-I-18, табл. II, п. 16	0,27	0-21,3	27,00	21-30
	I компл.	100		ЕИиР об. Е9, в. I, § Е9-I-9, табл. 2, п. а	0,28	0-21,1	28,00	21-10
Итого:							394,40	309-86

6417030032

Ист
10

5. ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Таблица 3

Наименование процесса	Единица измерения	Объем работ	Затраты труда		Принятый состав звена	Продолжительность процесса, ч	Рабочие смены																								
			рабочих, чел.-ч	машиночел.-ч (маш.-ч)			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
			Часы	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104	112	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200			
Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (магистралей) диаметром 25 мм, 40 мм, 50 мм, 70 мм (п.п.5,6,7,8 по калькуляции)	м	400	72,0	-	Монтажники внутренних сантехсистем и оборудования: 4 разряд - I 3 разряд - I	36,0																									
Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (стойки и подводки), диаметром 25 мм, 40мм 50 мм, 70 мм, (п.п.1,2,3,4по калькуляции)	м	400	86,0	-	То же	43,0																									
Испытание: рабочая проверка системы в целом (п.9 по калькуляции); окончательная проверка при сдаче системы (п.10 по калькуляции).	100м	8,0	20,0	-	Монтажники внутренних сантехсистем и оборудования: 6 разряд - I 5 разряд-- I 4 разряд - I	6,7																									
	100м	8,0	14,4	-	Монтажники внутренних сантехсистем и оборудования: 6 разряд - I 5 разряд - I	7,2																									

ГНВ. Енод. Подпись дата взам. к нр. в.

6417030032

11

810.32

формат А3

Продолжение табл. 3

Наименование процесса	Еди- ница изме- рения	Объем работ	Затраты тру- да	Принятый сос- тав звена	Про- должи- тель- ность про- цесса, ч	Работные спосо- бы																								
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
						рабо- чих, чел. - ч	маши- нысто- чел. - ч (маш. ч)																							
Установка водоразбор- ной армату- ры (п. п. II, I2, I3 по калькуляции)	Компл.	400	174	-	87																									
Установка полотенце- сушителей однопетельча- тих, диамет- ром 32 мм (п. 14 по каль- куляции)	-**-	100	28,0	-	14,0																									

Приложение к инструкции по эксплуатации

6417030732

12

заряд А3 8/532

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Продолжение табл. 4

Потребность в инструменте, инвентаре и приспособлениях
приведена в табл. 4.

Таблица 4.

Наименование	Марка, техническая характеристика, ГОСТ, № чертежа	Колич-чество	Назначение
Молоток слесарный	Масса 800 г (тип 2) ГОСТ 2310-77*E	2	Слесарные работы
Зубило слесарное	l=200 мм (20x70°) ГОСТ 7211-86*E	2	То же
Ключ трубный ручной	Тип № 1 ГОСТ 18981-73*	2	Выполнение соединений
То же	Тип № 2	2	То же
Свертка монтажно-слесарная	A 250x1,4 ГОСТ 24437-80	2	Завертка шурупов
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-86 *	1	Слесарные работы
Гидропресс ручной с манометром	СТД-175I	1	Испытание системы водоснабжения
Пневматический агрегат с манометром	ЦСТМ-10	1	То же
Ящик инструментальный переносный трехсекционный	ВИИМ ИСС СССР 408x208x300	2	Хранение инструмента
Инструмент для газосварочных работ (комплект)		1	Сварочные работы
Напильник плоский универсальный	ГОСТ 1465-80*	2	Слесарные работы
Набор инструмента электросварщика	ЭИИ-300 ТУ 36-II162-81	1	Сварочные работы
Трансформатор сварочный	TC-500	1	То же
Генератор ацетиленовый	ОСТ 26-05-350-89	1	-"-

Наименование	Марка, техническая характеристика, ГОСТ, № чертежа	Колич-чество	Назначение
Кабель сварочный (50 м)	ПРТЛ ТУ-16. К73-03-88 (1x50 мм ²)	1	Сварочные работы
Баллон кис. эродный		1	То же
Кабель силовой (для заземления) D =15 м	КРПТ ТУ-16. К73-05-88 (3x6 мм ²)	1	-"-
Шток электрошвровщика	ГОСТ 12.4.035-78* ОСТ	1	-"-
Рулетка измерительная металлическая (или метр складной металлический)	ГОСТ 7502-89 Цена деления 1 мм	2	Измерительные работы
Уровень строительный	УС1-300, l=300 мм, ГОСТ 9416-83	2	Проверка вертикальности
Отвес	Тип 0-200 ГОСТ 7948-80	2	То же
Шнур	l=12m	2	-"-
Ключ гаечный с открытым зевом, двухсторонний	Тип 10x14; М6; 8 ГОСТ 2839-80*E	2	Выполнение соединений
То же	Тип 14x17, М8;10	2	То же
-"-	Тип 17x19, М10;12	2	-"-
-"-	Тип 24x27, М16;18	2	-"-
-"-	Тип 24x30, М16;20	2	-"-
Машинка ручная сверлильная электрическая	ИЭ-1023A	1	Сверление отверстий
Пистолет монтажный поршневой (комплект)	ПЩ 52-I	1	Пристрелка кронштейнов к стене

6417030032

137

13

8122

1477

Продолжение табл.4

Наименование	Марка, техническая характеристика, ГОСТ, № чертежа	Коли-чество	Назначение
Набор сворл Ø 6-22 (комплект) твердо-сплавные	ГОСТ 17274-71 ^X	2	Сверление отверстий
Строп канатный с крюком, грузоподъемностью 1,6 т	Индивидуальное изготовление	I	Временное закрепление узлов трубопроводов, водомеров
Монтажный кран	МКА-2	I	Подъемные работы
Монтажный кран	МКА-6,3 длина стрелы 12 м	I	То же

Потребность в материалах и полуфабрикатах для выполнения работ по монтажу, испытанию трубопроводов и установки водоразборной арматуры приведена в таблице 5.

Таблица 5

Наименование материала, полуфабриката	Вариант (фасет-код)	Исходные данные			Потребность в материалах
		Единица измерения	Объем работ в нормативных единицах	Принятая норма расхода материала	
Узлы из стальных труб по ГОСТ 3262-75 ^X диаметром 25 мм		м	200	I	200
То же, диаметром 40 мм		м	200	I	200
То же, диаметром 50мм		м	200	I	200
То же, диаметром 70мм		м	200	I	200
Смесители настенные комбинированные для ванн и умывальников	Компл.	100	I	I	100
Смесители настольные для моеек	--	100	I	I	100

Инв. № подпись и дата: 20.03.2014

Продолжение табл.5

Наименование материала, полуфабриката	Вариант (фасет-код)	Исходные данные			Потребность в материалах
		Единица измерения	Объем работ в нормативных единицах	Принятая норма расхода материала	
Арматура к смывному бачку	Компл.		100	I	100
Полотенцесушители однопетельчатые, диаметром 32 см	--		100	I	100

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Работы по монтажу и испытанию трубопроводов выполняются с соблюдением СНиП III-4-80^X "Техника безопасности в строительстве".

К работе с монтажным пистолетом допускаются лица, обученные правилам эксплуатации пистолета и имеющие специальное удостоверение, не моложе 18 лет с образованием не ниже 8 классов с квалификацией не ниже III разряда, проработавшие на монтажных работах не менее 2-х лет, прошедшие медицинский осмотр. При работе с монтажным пистолетом выполняются требования ВСН 410-80 по наряд-допуску.

Работы с асбестом должны производиться в респираторах.

Лист 6417030032

14

81032

формат А3

8. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Таблица 6

Показатели	Процессы						
	Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (стояки и подводки), диаметром 25, 40, 50, 70 мм (400 м)	Прокладка стальных трубопроводов из готовых узлов (магистрали), диаметром 25, 40, 50, 70 мм (400 м)	Испытание Окончательная проверка при сдаче системы (800 м)	Установка смесителей настольных для моеек (100 компл.)	Установка смесителей настенных комбинированных для ванн и умывальников (100 компл.)	Установка и регулировка арматуры к смывному бачку (100 компл.)	Установка полотенцесушителей одноперельчатых, диаметром 32 мм (100 компл.)
Затраты труда рабочих, чел.-ч	86,0	72,0	20,0 14,4	50,0	54,0	70,0	28,00
Заработка рабочих, р.-к.	64-60	54-10	18-40 14-16	39-50	42-70	55-30	21-10
Продолжительность выполнения работ, смен	5,24	4,39	0,8 0,9	3,04	3,29	4,27	1,71
Выработка одного рабочего в смену	38,1 м/ч	45,6 м/ч	327,9 м/ч 454,6 м/ч	16,4 компл./ч	15,2 компл./ч	11,7 компл./ч	29,3 компл./ч

И.В. Жуков. Подпись и дата взам. И.В.:

6417030032

15

81032

Формат А3

9. ФАСЕТНЫЙ КЛАССИФИКАТОР ФАКТОРОВ
ФАСЕТЫ 01-08
Прокладка 100 м стальных трубопроводов из готовых узлов

Наименование фактора	Обоснование	Фасет 01		Фасет 02		Фасет 03		Фасет 04		Фасет 05		Фасет 06		Фасет 07		Фасет 08													
		Стойки и подводки								Магистрали																			
		диаметром, мм, до																											
		25		40		50		70		25		40		50		70													
		Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значение фактора, Н.вр. Расц.												
С установкой и креплением кронштейнов саморезами с помощью монтажного пистолета	ЕНиР од. Е9, в. I, § Е9-1-2, табл. 2	I	16,0 I2-00	I	19,0 I4-30	I	23,0 I7-30	I	28,0 I2-00	I	14,0 I0-50	I	16,0 I2-00	I	19,0 I4-30	I	23,0 I7-30												
С установкой и креплением кронштейнов саморезами вручную к гипсобетонным, шлакобетонным и гипсогипситовым стенам	То же	-	-	2	21,0 I5-60	2	24,0 I7-90	2	29,0 I2-60	2	16,0 II-90	2	18,0 I3-40	2	20,0 I4-90	2	23,0 I7-10												
С установкой и заделкой кронштейнов в готовые отверстия	-"-	2	18,0 I3-40	3	20,0 I4-90	3	23,0 I7-10	3	27,0 I0-40	3	14,0 I0-40	3	16,0 II-90	3	19,0 I4-20	3	22,0 I6-40												
С установкой и заделкой кронштейнов со сверлением отверстий в бетонных стенах	-"-	3	21,0 I5-60	4	22,0 I6-40	4	25,0 I8-60	4	29,0 I2-60	4	17,0 I2-70	4	19,0 I4-20	4	22,0 I6-40	4	24,0 I7-90												
С установкой и заделкой кронштейнов со сверлением отверстий в керамзитобетонных, кирпичных и других стенах	-"-	4	20,0 I4-90	5	21,0 I5-60	5	13,0 I7-10	5	28,0 I0-90	5	16,0 II-90	5	18,0 I3-40	5	20,0 I4-90	5	23,0 I7-10												

Изд. № 127. Правила и методы измерения

6417030032	81032
------------	-------

ФАСЕТЫ 09-16
Проекладка 100 м стальных трубопроводов из отдельных деталей

Наименование фактора	Обоснование	Фасет 09		Фасет 10		Фасет II		Фасет I2		Фасет I3		Фасет I4		Фасет I5		Фасет I6													
		Стойки и подводки								Магистрали																			
		диаметром, мм, до																											
		25	40	50	70	25	40	50	70	25	40	50	70	25	40	50	70												
С установкой и креплением кронштейнов дюбель-гвоздями с помощью монтажного пистолета	EИиР сб. 9, в. I, § E9-I-2, табл. 2	I 23,0 I7-20	I 26,0 I9-50	I 31,0 23-30	I 36,0 27-00	I 17,0 I2-80	I 20,0 I5-00	I 25,0 I8-80	I 29,0 21-80	2 26,0 I9-40	2 28,0 20-90	2 32,0 23-80	2 37,0 27-60	2 19,0 I4-20	2 22,0 I6-40	2 25,0 I8-60	2 30,0 22-40												
С установкой и креплением кронштейнов дюбель-гвоздями вручную к гипсобетонным, шлакобетонным и гипсокартонным стенам	То же	2 26,0 I9-40	2 28,0 20-90	2 32,0 23-80	2 37,0 27-60	2 19,0 I4-20	2 22,0 I6-40	2 25,0 I8-60	2 30,0 22-40	3 24,0 I7-90	3 27,0 20-10	3 31,0 23-10	3 35,0 26-10	3 19,0 I4-20	3 21,0 I5-60	3 24,0 I7-90	3 28,0 20-90												
С установкой и заделкой кронштейнов в готовые отверстия	-"-	3 24,0 I7-90	3 27,0 20-10	3 31,0 23-10	3 35,0 26-10	3 19,0 I4-20	3 21,0 I5-60	3 24,0 I7-90	3 28,0 20-90	4 27,0 20-10	4 30,0 22-40	4 33,0 24-60	4 37,0 27-60	4 22,0 I6-40	4 23,0 I7-10	4 27,0 20-10	4 31,0 23-10												
С установкой и заделкой кронштейнов со сверлением отверстий в бетонных стенах	-"-	4 27,0 20-10	4 30,0 22-40	4 33,0 24-60	4 37,0 27-60	4 22,0 I6-40	4 23,0 I7-10	4 27,0 20-10	4 31,0 23-10	5 25,0 I8-60	5 29,0 21-60	5 32,0 23-80	5 36,0 26-80	5 20,0 I4-90	5 22,0 I6-40	5 25,0 I8-60	5 29,0 21-60												
С установкой и заделкой кронштейнов со сверлением отверстий в керамзитобетонных, кирпичных и других стенах	-"-																												

Инв. № полн. подпись и дата зам. инв. №

6417030032

17

81052

Формат А3

ФАСЕТ I7

Испытание 100 м водопровода или трубопровода горячего водоснабжения

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Первое рабочее испытание отдельных частей системы*	ЕНиР, сб. Е9, в. I, §Е9-1-8, табл. I	I	Н. вр.=3,8 Расц.=3-04
Рабочая проверка системы в целом	То же	2	Н. вр.=2,5 Расц.=2-30
Окончательная проверка при сдаче системы	-"-	3	Н. вр.=1,8 Расц.=1-77

* Первое рабочее испытание отдельных частей трубопроводов проводится при монтаже в том случае, если узлы и детали не были испытаны на заводе или в заготовительной мастерской.

ФАСЕТ I8

Установка 100 комплектов разной арматуры

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Краны водоразборные или туалетные	ЕНиР, сб. Е9, в. I, §Е9-1-18	I	Н. вр.=7,00 Расц.=5-50
Краны писсуарные обычные	То же	2	Н. вр.=16,00 Расц.=12-60
Душевые трубы	-"-	3	Н. вр.=31,0 Расц.=24-50
Смесители настенные комбинированные для ванн и умывальников	-"-	4	Н. вр.=54,0 Расц.=42-70
Смесители настенные для умывальников, ванн, моеек, раковин и углубленных душевых поддонов	-"-	5	Н. вр.=24,0 Расц.=19-00
Смесители настенные с душевой сеткой на гибком шланге и кронштейном	-"-	6	Н. вр.=32,0 Расц.=25-30

Изв. Инсп. по оценке качества и надежности

Продолжение фасета I8

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Смесители настольные	ЕНиР, сб. Е9, в. I, §Е9-1-18	?	Н. вр.=50,0 Расц.=39-60
Кран поливочный диаметром 25 мм	То же	8	Н. вр.=24,0 Расц.=19-00
Кран пожарный диаметром 50 мм	-"-	9	Н. вр.=31,0 Расц.=24-50

ФАСЕТ I9

Установка 100 комплектов разной арматуры

Наименование фактора	Обоснование	Код	Значение фактора
Рукав пожарный (оборка)	ЕНиР, сб. Е9, в. I, § Е9-1-18	I	Н. вр.=54,0 Расц.=42-70
Арматура к сливному бачку: установка	То же	2	Н. вр.=43,0 Расц.=34-00
регулировка	-"-	3	Н. вр.=27,0 Расц.=21-30
Кнопочные краны типа "Сирекс": установка	-"-	4	Н. вр.=35,0 Расц.=27-70
регулировка	-"-	5	Н. вр.=23,0 Расц.=18-20
Арматура к биде	-"-	6	Н. вр.=58,0 Расц.=45-80

ФАСЕТ 20-26

Установка 100 полотенцесушителей или 100 блоков полотенцесушителей

Наименование фактора	Обоснование	Фасет 20		Фасет 21		Фасет 22		Фасет 23		Фасет 24		Фасет 25		Фасет 26		
		Установка 100 полотенцесушителей		Установка 100 блоков полотенцесушителей												
		хромирован- ные	однолетель- чатые	двуухлетельчатые		однолетель- чатые	двуухлетельчатые									
диаметром, мм, до:																
		32		25		32		32		25		32				
Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.	Код	Значе- ние фактора, Н.вр. Расц.			
		-	-	I	<u>28,0</u> 21-10	I	<u>36,0</u> 27-20	I	<u>42,0</u> 31-70	I	<u>32,0</u> 24-10	I	<u>40,0</u> 30-20	I	<u>46,0</u> 34-70	
С установкой и креплением кронштейнов дюбель-гвоздями с помощью монтажного пистолета	EИР.од.Е9, в. I, §E9-1-9, табл.2	To же	-	2	<u>30,0</u> 22-40	2	<u>38,0</u> 28-30	2	<u>44,0</u> 32-80	2	<u>33,0</u> 24-60	2	<u>43,0</u> 32-00	2	<u>49,0</u> 36-50	
С установкой и креплением кронштейнов дюбель-гвоздями вручную к гипсобетонным, шлакобетонным и гипсолитовым стенам	-"-	I	<u>100,0</u> 74-50	3	<u>31,0</u> 23-10	3	<u>41,0</u> 30-50	3	<u>47,0</u> 35-00	3	<u>34,0</u> 25-30	3	<u>46,0</u> 34-30	3	<u>52,0</u> 38-70	
С креплением кронштейнов шурупами в готовые отверстия	-"-	2	<u>250,0</u> 186-00	4	<u>36,0</u> 26-80	4	<u>56,0</u> 41-70	4	<u>62,0</u> 46-20	4	<u>40,0</u> 29-80	4	<u>60,0</u> 44-70	4	<u>66,0</u> 49-20	
С креплением кронштейнов шурупами со сверлением отверстий в облицованных и необлицованных бетонных стенах	-"-	3	<u>222,0</u> 164-00	5	<u>34,0</u> 25-30	5	<u>48,0</u> 35-80	5	<u>55,0</u> 41-00	5	<u>37,0</u> 27-60	5	<u>53,0</u> 39-50	5	<u>60,0</u> 44-70	
С креплением кронштейнов шурупами со сверлением отверстий в облицованных и необлицованных керамзитобетонных, кирпичных и других стенах	-"-	-	-	6	<u>33,0</u> 24-60	6	<u>42,0</u> 31-30	6	<u>48,0</u> 35-80	6	<u>36,0</u> 26-80	6	<u>46,0</u> 34-30	6	<u>52,0</u> 38-70	
С креплением кронштейнов сквозными болтами через перегородку в готовые отверстия	-"-															

И.В. ЧПОЛЛ ПОДПИСЬ Дата взам. И.В. 19

6417030032

81032

19

РУКОВОДИТЕЛЯМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ И ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОРГАХСТРОЕВ, ДОМОСТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПАНИЙ, ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И ДРУГИХ ПРЕДПРИЯТИЙ СТРОИИНДУСТРИИ, ДИРЕКТОРАМ СТРОИТЕЛЬНО-УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

Типовые технологические карты (ТТК) на производство отдельных видов работ являются неотъемлемой частью проектов производства работ, используются в качестве основы при их разработке или входят в них как самостоятельные части.

ТТК способствуют повышению производительности труда строителей, сокращению сроков и повышению качества строительства.

В предлагаемый ниже Вашему вниманию перечень включены некоторые из ранее разработанных типовых технологических карт, которые распространяются по отдельным заказам организаций наложенным платежом.

Для их приобретения следует выслать письмо-заказ с указанием требующихся ТТК по адресу: 103012, Москва, ул. Куйбышева, 3/8. Отдел научно-технической информации ЦНИИОМПИ.

Кроме того, по этому же адресу Вы можете заказать полный "Перечень типовых технологических карт на производство отдельных видов работ", имеющихся в фонде отдела.

Справки по тел. 928-89-24, 921-12-28.

81000. Монтаж внутренних систем водоснабжения и канализации

Код ТТК (по классиф. ЦНИИОМПИ)	Наименование
I	2
81001 (65302)	Монтаж вертикальных и горизонтальных блоков водоснабжения и узлов канализации в жилых домах и общественных зданиях
81002 (65303)	Монтаж водомерных узлов
81003 (65305)	Монтаж внутренних систем водоснабжения из отдельных трубных узлов и блоков

I	2	I	2
8I004	Монтаж систем водоснабжения и канализации в санузлах школ и детских яслей-садов	8I016 (65308)	Монтаж внутренних водостоков в промышленных зданиях
8I005 (65312)	Установка унитазов и сливов больничных (вилуаров)	8I019(65II2)	Монтаж канализационного стояка тип I и установка сантехприборов в жилом 60-квартирном доме серии I-464А-І' (с применением полиэтиленовых труб)
8I006 (65313)	Установка чугунных напольных чащ	8I025 (65II8)	Монтаж внутренней канализации (с применением полиэтиленовых труб) в жилом 60-квартирном доме серии I-464А-І'
8I007 (65314)	Установка писсуаров	8I026 (65306)	Монтаж внутренних систем канализации отдельными узлами и деталями
8I008 (65315)	Установка умывальников	8I027 (65310)	Испытание систем водоснабжения
8I009 (65316)	Установка блоков групповых умывальников	8I028 (65323)	Испытание систем канализации
8I010 (65317)	Установка ванн	8I029 (65324)	Испытание систем водостоков
8I011 (65318)	Установка раковин и моеек	8I030 (65304)	Монтаж сантехкабин жилых и общественных зданий
8I012 (65319)	Установка душевых поддонов	8I031	Монтаж внутренних систем канализации жилых и общественных зданий
8I013 (65320)	Установка индивидуальных гигиенических душей-биде и пожных ванн		
8I014 (65321)	Установка питьевых фонтанчиков		
8I015 (65322)	Установка трапов		