



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

---

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 4766-84**

**МАШИНЫ И ТРАКТОРЫ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ЛЕСНЫЕ**

**МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ**

Цена 3 коп.

1985

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1985 г. № 2080 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4766—84 «Машины и тракторы сельскохозяйственные и лесные. Методы испытаний противокоррозионной защиты»**

**введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР**

**в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству**

**с 01.07.86**

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 4766—84</b>
	<b>МАШИНЫ И ТРАКТОРЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ЛЕСНЫЕ</b>	<b>Взамен РС 3679—72</b>
	<b>Методы испытаний противокоррозионной защиты</b>	<b>Группа Г99</b>

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на передвижные и стационарные сельскохозяйственные и лесные машины, сельскохозяйственные и лесные тракторы и оборудование (далее — машины и тракторы), эксплуатируемые в атмосферных условиях в соответствии со СТ СЭВ 991—78, имеющие категорию размещения от 2 до 4 по СТ СЭВ 460—77 и защиту от коррозии с помощью лакокрасочных покрытий, и устанавливает методы испытаний противокоррозионной защиты.

### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Испытание противокоррозионной защиты должно производиться как минимум на одной машине или тракторе в начале и в конце испытания на пригодность к применению в сельском и лесном хозяйствах.

1.2. Перед началом испытаний необходимо иметь сведения:

- 1) о предварительной обработке окрашиваемой поверхности;
- 2) о структуре и обозначении системы лакокрасочного покрытия;
- 3) о способе нанесения покрытия;
- 4) о толщине покрытия;
- 5) о дате нанесения покрытия.

1.3. Если сведения о дате нанесения покрытия отсутствуют, то за эту дату принимают начало испытания на пригодность машины и трактора в сельском и лесном хозяйствах.

1.4. Проверяемая поверхность должна быть сухой и очищенной от загрязнений.

1.5. Испытания проводятся на частях и поверхностях, в наибольшей степени подверженных воздействию коррозии.

1.6. Места измерения должны находиться на расстоянии не менее 10 мм от края проверяемой поверхности. Расстояние между измеряемыми участками не менее 50 мм.

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Берлин, июль 1984 г.**

1.7. Разрушенное вследствие проверки в начале испытания антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено. При проверке в конце испытания точки проверки не должны совпадать с точками в начале испытания.

## 2. АППАРАТУРА

Для проведения испытаний применяют:

- 1) прибор измерения толщины покрытия с погрешностью измерения не более 10%. Прибор должен быть пригоден для измерения неметаллических покрытий на железе и его сплавах;
- 2) остроконечный скальпель с длиной режущей кромки 20 мм;
- 3) лупу десятикратного увеличения;
- 4) прибор для измерения пористости.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

### 3.1. Визуальный контроль

3.1.1. Визуальный контроль качества лакокрасочного покрытия проводится по СТ СЭВ 2005—79. При этом определяют в начале испытаний на пригодность машины и трактора к применению в сельском и лесном хозяйствах:

качество предварительной обработки скрашиваемой поверхности изделия;

полноту системы лакокрасочного покрытия;

дефекты покрытия.

В конце испытания машины и трактора на пригодность к применению в сельском и лесном хозяйствах выявляют:

дефекты покрытия;

приспособленность конструкции к противокоррозионной защите.

3.1.2. Для проверки качества предварительной обработки окрашиваемых поверхностей с помощью скальпеля снимают с скрашиваемой поверхности покрытие площадью до 1 см<sup>2</sup>. Освобожденная от лакокрасочного покрытия поверхность проверяется с помощью лупы десятикратного увеличения на наличие вальцовочной окалины, ржавчины и других загрязнений.

3.1.3. Для проверки полноты системы лакокрасочного покрытия разрезают с помощью скальпеля покрытие под углом к окрашиваемой поверхности и определяют под лупой десятикратного увеличения количество слоев системы лакокрасочного покрытия.

3.1.4. Поверхность покрытия проверяют на наличие дефектов, связанных с нарушением технологии нанесения покрытия, повреждений, возникших при монтаже и транспортировке машины или трактора, явлений коррозии, возникновения пузырей, трещин и отслоений покрытия. При наличии дефектов должны быть указаны вид, объем и место их расположения.

В конце испытания дополнительно проверяется изменение блеска, обеливание и изменение цвета покрытия.

3.1.5. Для определения приспособленности конструкции к противокоррозионной защите выявляют наличие мест, в которых возможно возникновение ускоренной коррозии.

### 3.2. Определение толщины покрытия

Толщину лакокрасочного покрытия определяют неразрушающим методом с помощью прибора измерения толщины слоя. При этом на каждой проверяемой поверхности проводят по 15 измерений. За результат измерения толщины слоя принимается среднее арифметическое значение отдельных измерений в микрометрах, округленное до 5 мк.

### 3.3. Определение адгезии

Определение и оценку адгезии системы лакокрасочного покрытия проводят по СТ СЭВ 2545—80.

### 3.4. Определение пористости лакокрасочных покрытий

Пористость лакокрасочного покрытия необходимо определять без повреждения поверхности с помощью прибора, работающего по принципу искрового разряда.

Поисковый электрод перемещается по очищенной от загрязнений поверхности. Наличие пор, трещин и повреждений в лакокрасочном покрытии приводит к возникновению искровых разрядов между электродом и металлической поверхностью, количество которых подсчитывается.

Результат измерения пористости лакокрасочных покрытий определяется по таблице.

Количество искровых разрядов на 100 см <sup>2</sup> поверхности измерения	Степень пористости
0	1
От 1 до 3	2
" 4 " 10	3
Св. 10	4
Трещины или более крупные поврежденные места	5

Оценки пористости лакокрасочных покрытий производятся на площади не менее 300 см<sup>2</sup> каждой оцениваемой поверхности.

### 3.5. Определение степени коррозионного поражения системы лакокрасочного покрытия

Определение степени коррозионного поражения проводится по СТ СЭВ 1255—78, метод В.

#### 4. ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Отчет об испытании должен содержать выводы о сохраняемости защитного покрытия и приспособленности конструкции машины и трактора к противокоррозионной защите. Форма отчета об испытании приведена в информационном приложении.

К о н е ц

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Испытание показателей противокоррозионной защиты системы лакокрасочного покрытия сельскохозяйственной и лесной машины или трактора в соответствии со СТ СЭВ 4766—84

1. Испытание № . . . . .
  2. Вид испытания . . . . .
  3. Обозначение и тип машины или трактора
  4. Изделие № . . . . .
  5. Изготовитель . . . . .
  6. Место и дата испытания . . . . .
  7. Данные о системе лакокрасочного покрытия, включая предварительную обработку окрашиваемой поверхности
- 
8. Измерительные приборы и вспомогательные средства . . . . .
  9. Результаты измерения

**Показатели противокоррозионной защиты системы лакокрасочного покрытия**

Проверяемая поверхность	Толщина покрытия	Показатели решетчатого разреза	Степень пористости	Обозначение степени коррозионного поражения
1.	Средняя Минимальная Максимальная			
2.	. . .			
3.	. . .			

10. Результаты визуального испытания . . . . .
11. Оценка
12. Выводы
13. Испытатель

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области сельского хозяйства.

2. Тема — 21.800.13—80.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ВНР	—	—
СРВ		
ГДР	Июль 1985 г.	Июль 1986 г.
Республика Куба	Январь 1986 г.	—
ПНР		
СРР	Январь 1987 г.	—
СССР	Июль 1986 г.	—
ЧССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.

5. Срок проверки — 1990 г.

Подп. в печ. 20.02.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.

Тираж 4000

Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва,  
ГСП, Новопресненский пер., 3

Фотоофсет. Отпечатано в Калужской типографии стандартов,  
ул. Московская, 256. Зак. 3175