



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

---

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 331—76**

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
ГИДРАВЛИКИ**

**ЦИЛИНДРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ  $P_n$  16 МПа**

**РЕЗЬБЫ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ПОДВОДА  
РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ**

**Цена 3 коп.**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2 июня 1977 г. № 1420 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 331—77 «Единая система общемашиностроительной гидравлики. Цилиндры гидравлические одноступенчатые  $P_n$  16 МПа. Резьбы отверстий для подвода рабочей жидкости».**

**введен в действие в качестве государственного стандарта СССР**

**с 01.01.1980 г.**

Сдано в набор 10.02.77 Подп в печ 08.06.77 0,25 п л 0 14 уч-изд л Тир 20000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов Москва, Д 557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул Московская 256 Зак 503

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 331—76</b>
	Единая система общемашиностроительной гидравлики <b>ЦИЛИНДРЫ ГИДРАВЛИ- ЧЕСКИЕ ОДНОСТУПЕН- ЧАТЫЕ <math>P_n</math> 16 МПа</b>	
	Резьбы отверстий для подвода рабочей жидкости	<b>Группа Г17</b>

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на одноступенчатые гидравлические цилиндры одно- и двустороннего действия на номинальное давление 16 МПа (160 бар) и устанавливает присоединительные резьбы отверстий для подвода и отвода рабочей жидкости.

1. Присоединительные резьбы отверстий должны соответствовать указанным в таблице.

ММ

Номинальный диаметр цилиндра или плунжера	Резьба	Номинальный диаметр цилиндра или плунжера	Резьба
25	M14×1,5	90 100 110	M33×2
32 40	M16×1,5		
50 63	M22×1,5	125 140	M42×2
70 80	M27×2	160 180 200	M48×2

2. Поле допуска резьбы 7H—по СТ СЭВ ...\*.

Примечания

1. Диаметры резьбы рассчитаны исходя из максимальной теоретической скорости поршня 0,5 м/с

2. Цилиндры с диаметром 50 мм и выше допускается изготавливать с фланцевыми присоединениями трубопроводов

\* См информационное приложение

Конец

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

До утверждения соответствующего стандарта СЭВ поле допуска резьбы — по РС 2272—69

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1 Автор — делегация НРБ в Постоянной Комиссии по стандартизации
- 2 Тема 01 412 02—71
- 3 Стандарт СЭВ утвержден на 40 м заседании ПКС
- 4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ		
ВНР	Январь 1981 г	Январь 1981 г
ГДР	Январь 1980 г	Январь 1979 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
ЧССР	Январь 1980 г	Январь 1980 г

5 Срок первой проверки — 1982 г, периодичность проверки — 5 лет

6 Использованные документы

6.1 Настоящий стандарт СЭВ соответствует стандарту ИСО 3320—75 в части номинальных диаметров 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200 и 320 мм и стандарту ИСО 3322—75 в части номинального давления

6.2 Типоразмерные ряды гидравлических цилиндров настоящего стандарта СЭВ установлены в соответствии с РС 5442—76