

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**КАПСУЛЫ МАРКИРУЮЩИЕ
ДЛЯ ПЕЙНТБОЛА**

Общие технические требования. Методы испытаний

Издание официальное

БЗ 11—2000/373

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИстандарт) и Российской Федерацией пейнтбола

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 384 «Служебное и гражданское оружие и патроны к нему»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21 февраля 2001 г. № 78-ст

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Федерального закона «Об оружии»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины и определения	1
3 Общие технические требования	1
4 Порядок и методы проведения испытаний	2
5 Оформление результатов испытаний	2

КАПСУЛЫ МАРКИРУЮЩИЕ ДЛЯ ПЕЙНТБОЛА**Общие технические требования. Методы испытаний**

Paintball marking capsules.
General technical requirements. Test methods

Дата введения 2001—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на маркирующие капсулы, используемые для игры в пейнтбол (далее — капсулы).

Стандарт устанавливает общие технические требования к капсулам, виды и методы контроля при сертификационных испытаниях.

Требования настоящего стандарта не распространяются на специальные капсулы, не предназначенные для игры в пейнтбол.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 маркирующая капсула для пейнтбола: Оболочка, снаряженная красящим составом.

2.2 красящий состав: Вязкая однородная жидкость различных цветов.

3 Общие технические требования

3.1 Диаметр капсулы — не более 18 мм.

3.2 Масса капсулы — не более 0,0033 кг.

3.3 Требования к прочности и упругости капсулы

3.3.1 Капсула должна разрушаться при падении с высоты 6 м.

3.3.2 Капсула должна выдерживать без разрушения упругую деформацию не менее 5 % калибра.

3.4 При разрушении капсулы не допускается образование твердых фрагментов массой более 0,0004 кг.

3.5 Красящий состав удаляют с поверхности тела и одежды водой без применения специальных растворителей.

3.6 Капсулы должны иметь гигиенический сертификат.

3.7 Требования к маркировке

3.7.1 На первичной упаковке капсул должна быть нанесена следующая маркировка:

- фирменное наименование предприятия-изготовителя (зарегистрированный товарный знак или любая другая маркировка, позволяющая идентифицировать изготовителя капсул);

- номер партии и дата изготовления;

- условия хранения капсул;

- знак соответствия;

- назначение капсул.

4 Порядок и методы проведения испытаний

4.1 Общие положения

4.1.1 Испытаниям на соответствие требованиям настоящего стандарта подвергают каждый тип капсул. Испытания включают:

- испытания на соответствие техническим требованиям, установленным настоящим стандартом;

- испытания на соответствие гигиеническим требованиям.

4.1.2 Испытания проводят с использованием 150 капсул.

4.1.3 Испытания следует проводить при температуре 15—25 °С.

4.2 Порядок и методы проведения испытаний

4.2.1 Соответствие маркировки на первичной упаковке капсул требованиям 3.7 определяют визуальным осмотром.

4.2.2 Для определения соответствия капсул требованиям 3.1 проводят контроль их диаметра. Капсулы должны сохранять относительно сферическую форму с гладкой поверхностью без крупных вмятин или пролежней.

4.2.2.1 Для контроля диаметра капсул используют микрометр или штангенциркуль с ценой деления 0,1 мм.

4.2.2.2 Методом случайной выборки отбирают 20 капсул и измеряют их диаметр.

4.2.2.3 Капсулы считают выдержавшими испытание, если диаметр не превышает 18 мм.

4.2.3 Для определения соответствия капсул требованиям 3.3.1 проводят испытание методом падения.

4.2.3.1 Для испытаний методом падения используют любое средство измерения линейных размеров до 6 м.

4.2.3.2 Контроль прочности проводят подсчетом количества разбившихся капсул при свободном падении с высоты 6 м на чистый деревянный или бетонный пол при температуре воздуха 20 °С.

4.2.3.3 Капсулы считаются выдержавшими испытание, если разбилось не менее 60 %.

4.2.4 Для определения соответствия капсул требованиям 3.3.2 проводят проверку их упругости.

4.2.4.1 Для измерения упругой деформации капсул используют штангенциркуль и устройство с плоскопараллельными щечками для создания деформации капсул.

4.2.4.2 Капсулу следует установить между щечками устройства для создания деформации, выставить щечки до касания с оболочкой капсулы и измерить диаметр капсулы, затем осуществить деформацию капсулы на расчетное значение. Капсулу считают выдержавшей испытание, если не произошло ее разрушения.

4.2.5 Для определения соответствия капсул требованиям 3.2 проводят испытание методом взвешивания.

4.2.5.1 Для взвешивания используют весы с точностью не менее 0,0001 кг.

4.2.5.2 Методом случайной выборки отбирают 25 капсул и взвешивают.

4.2.5.3 Капсулы считают выдержавшими испытание, если масса каждой капсулы не превышает 0,0033 кг.

4.2.6 Для определения соответствия капсул требованиям 3.4 взвешивают самые крупные фрагменты разбившихся во время испытаний по 4.2.3 капсул.

4.2.6.1 Капсулы считают выдержавшими испытание, если масса самых крупных фрагментов не превышает 0,0004 кг.

4.2.7 Для определения соответствия капсул требованиям 3.5 смывают красящий состав водой без применения специальных растворителей.

4.2.7.1 Капсулы считают выдержавшими испытание, если красящий состав легко удаляется с поверхности водой без применения специальных растворителей.

4.2.8 Испытания (контроль) на соответствие требованиям 3.6 проводят учреждения, уполномоченные Санитарно-эпидемиологической службой Российской Федерации.

5 Оформление результатов испытаний

По результатам испытаний капсул оформляют протокол.

УДК 62—777.6:006.354

ОКС 97.220.40

У68

ОКСТУ 7184

Ключевые слова: маркирующая капсула, красящий состав, пейнтбол, оболочка

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.03.2001. Подписано в печать 22.03.2001. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 191 экз. С 555. Зак. 315.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102