

УДК

Группа У 8

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
НАСЕЛЕНИЯ.

РСТ РСФСР 789-91

ФОТО И КИНОПЛЕНКИ,
ОБРАБОТАННЫЕ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ
ЗАКАЗАМ.

Введен впервые

Общие технические требования

Постановлением Госкомэкономики
РСФСР от "24" июля № 22

срок введения в дей-
ствие установлен
с 1 января 1992 год

Настоящий стандарт распространяется на фото и кино-
пленки, обработанные по индивидуальным заказам населения.

Стандарт устанавливает общие технические требования,
предъявляемые к обработанным черно-белым и цветным фото- и
кинопленкам всех видов, а также к изготовлению кинофильмов и
слайдов по индивидуальным заказам любителей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обработанные фото и кинопленки должны изготавли-
ваться в соответствии с технологическими инструкциями по ти-
повым технологическим процессам, утвержденным в установленном
порядке и отвечать требованиям настоящего стандарта.

1.2. При условии нормального экспонирования во время
съемки обработанные пленки должны иметь нормальную плотность
и контрастность, а также хорошую проработку деталей в светах,
тенях и полутонах.

Издание официальное

Перепечатка запрещена

1.3. Обработанные фото- и киноплёнки не должны иметь повышенной вуали, следов солей жесткости, изломов, царапин, пятен, повреждения эмульсионного слоя, полос, точек, засветок, возникших по вине лаборатории. Киноплёнка длиной менее 5 м не должна иметь надрывов на перфорации. Допускается не более 2-х надрывов на стандартном ролике.

1.4. Тоновоспроизведение на черно-белых и цветных фото-плёнках должны соответствовать гамме цветов объекта съёмки.

1.5. Общая потеря киноплёнки по технологическим причинам после обработки не должна превышать 1,5 % первоначальной ее длины.

1.6. Усадка киноплёнки после обработки не должна превышать 0,4 %

2. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ

2.1. Обработанные фотографические плёнки должны выдаваться заказчику смотанными в рулон эмульсионным слоем внутрь с внутренним диаметром не более 20 мм, завернутыми в оберточную бумагу и вложенными в фирменную упаковку или пакет из оберточной бумаги.

2.2. Обработанные киноплёнки 1х8 мм и 16 мм должны выдаваться кинолюбителю в фирменной упаковке или пакете из оберточной бумаги, плёнка 2х8 мм выдается в металлической коробке, упакованной в пакет из оберточной бумаги.

2.3. Для упаковки допускается использование других материалов, не снижающих качество и не ухудшающих эстетический вид упаковки.

2.4. На пакет, в котором выдается заказ, наносятся реквизиты маркировки с указанием:

Наименования предприятия, его ведомственной подчиненности и местонахождения;

номера заказа;

даты приема и изготовления;

вида работы, стоимости заказа;

обозначения настоящего стандарта.

2.5. Обработанные фото- и киноплёнки должны храниться в сухом помещении при температуре воздуха не более 22°С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и не подвергаться воздействию прямого солнечного света. В помещении не допускается хранение кислот, щелочей и других агрессивных веществ.

3 . ГАРАНТИИ

3.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества обработанной фото- и киноплёнки требованиям настоящего стандарта в течение 1 года для фотоплёнки и 2-х лет для киноплёнки.

3.2. В случае обнаружения на плёнке в течение гарантийного срока дефектов, возникших по вине предприятия-изготовителя заказа, фотопредприятие возмещает заказчику стоимость материала и обработки.

Разработано

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро по непроизводственным услугам

Директор



Г.А.Родовец

Зав.отделом развития непроизводственных услуг



Н.Т.Иванюк

Исполнители:

гл.технолог



Л.И.Ломоносова

гл.специалист по стандартизации и метрологии



Л.М.Меньшова

Соисполнители:

гл.инженер Тульского городского производственного объединения фотохудожественных работ "Радуга"

А.А.Трухин

Директор объединения "Севосетинфото"

А.Д.Михайлов

Согласовано:

Начальник отдела развития непроизводственных услуг Росбытсоюза

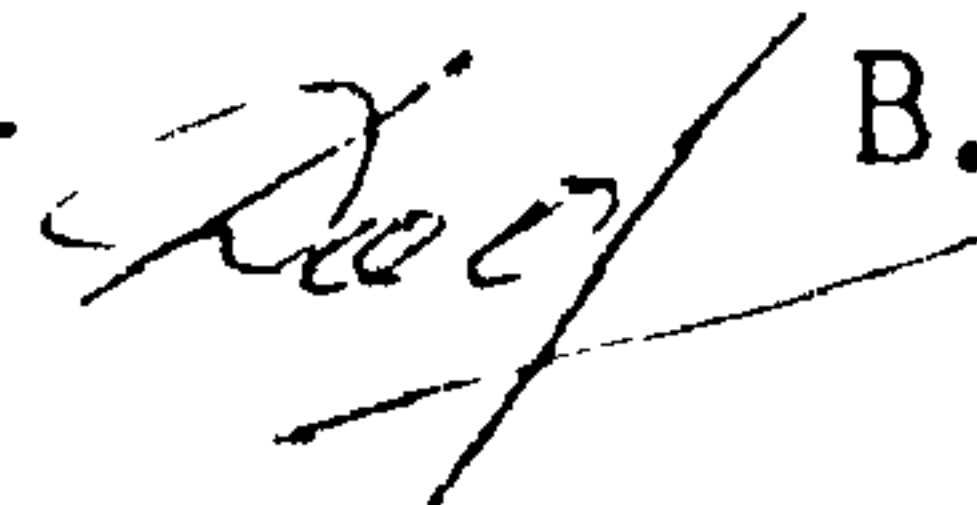
В.В.Слотин

Начальник Главного научно-технического управления



Н.Б.Кобелев

Зав.сектором Главного научно-технического управления



В.Е.Добрышин

Внесен:

Росбытсоюзом