

**ГОСТ Р ИСО 9176—93**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**РУЧКИ ТРУБЧАТЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ.  
АДАПТОРЫ ДЛЯ ЦИРКУЛЕЙ**

**Издание официальное**

**БЗ 6—93/457**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**Москва**

## Предисловие

- 1 **РАЗРАБОТАН** Московским научно-производственным объединением «Гамма» (МНПО «Гамма»)  
**ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 225 «Средства механизации и автоматизации управленческого и инженерно-технического труда
- 2 **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 28.06.93 № 161
- 3 Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного перевода международного стандарта ИСО 9176—88 «Трубчатые технические ручки. Адапторы для циркулей» и полностью ему соответствует
- 4 **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**РУЧКИ ТРУБЧАТЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ. АДАПТОРЫ ДЛЯ ЦИРКУЛЕЙ**

Tubular technical pens. Adaptor for compasses

Дата введения 1994—07—01**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на адапторы для циркулей, предназначенные для крепления технических ручек, и устанавливает основные размеры адапторов, номинальный профиль, размеры его элементов, допуски диаметров резьбового соединения держателя и технической ручки.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ Р ИСО 9175—1—93 Наконечники трубчатые для технических ручек, использующих тушь для работы на кальке. Определения, размеры, обозначение, маркировка.

**3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящем стандарте применяются следующие термины:

Ручка трубчатая техническая — по ГОСТ Р ИСО 9175—1.

Адаптор для циркулей — приспособление для технической ручки с циркулем, состоящее из пальца и держателя.

Палец — деталь, фиксированная (неразъемная) или регулируемая (разъемная) относительно держателя, и служащая для соединения с циркулем.

Держатель — пластина с резьбовым отверстием для удержания технической ручки и соединяемая с циркулем при помощи пальца.

#### 4 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Основные размеры адапторов должны соответствовать: рисунку 1 — для деталей адапторов с фиксированным соединением; рисунку 2 — для деталей с регулируемым соединением.

#### 5 РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ И ТЕХНИЧЕСКОЙ РУЧКИ

Номинальный профиль, размеры его элементов, допуски диаметров резьбы держателя и технической ручки должны соответствовать рисунку 3 и таблице 1.

В миллиметрах

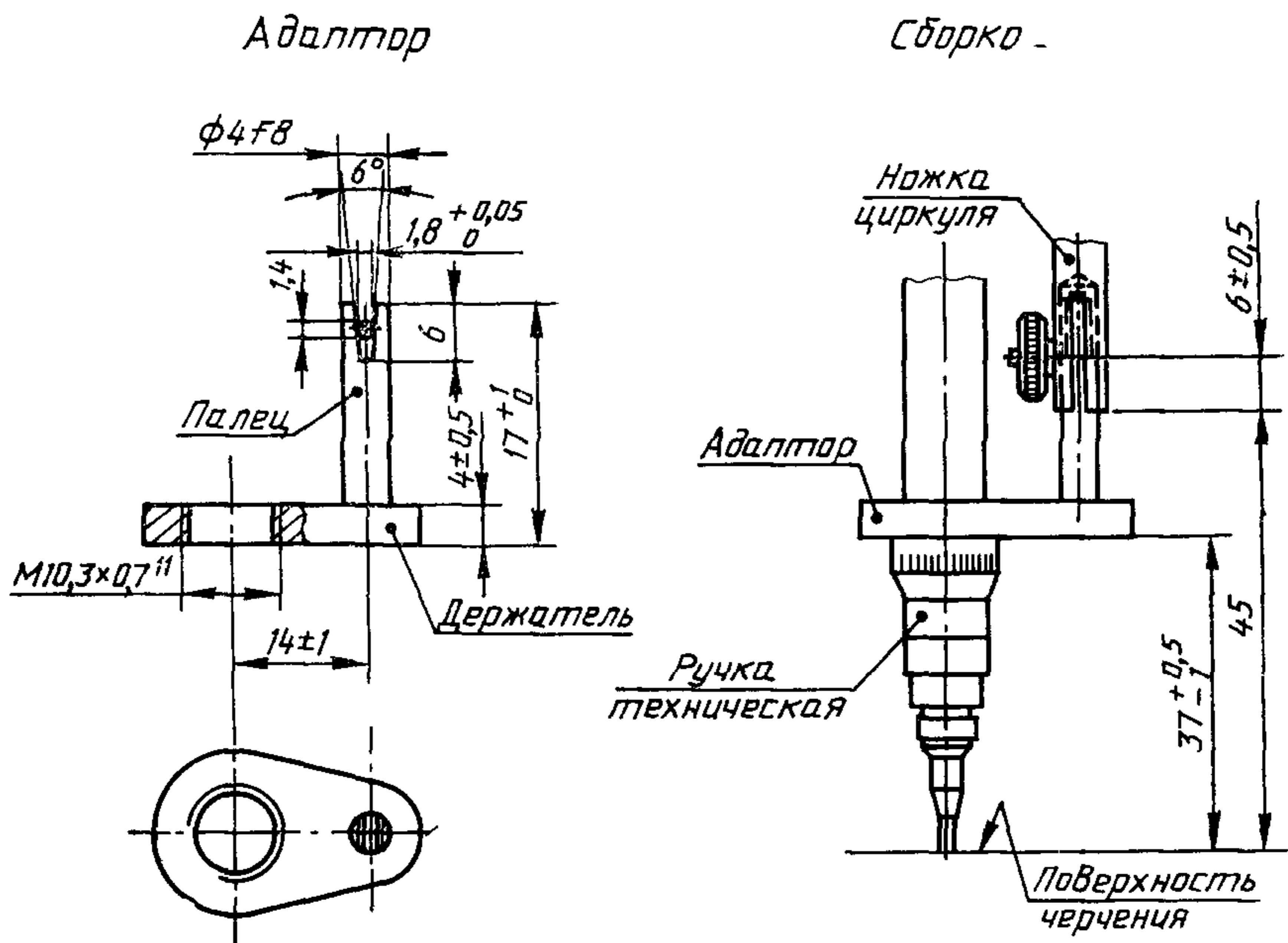


Рисунок 1 — Адаптор для циркулей с фиксированным пальцем  
Примечание — Рисунок не определяет конструкцию адаптора

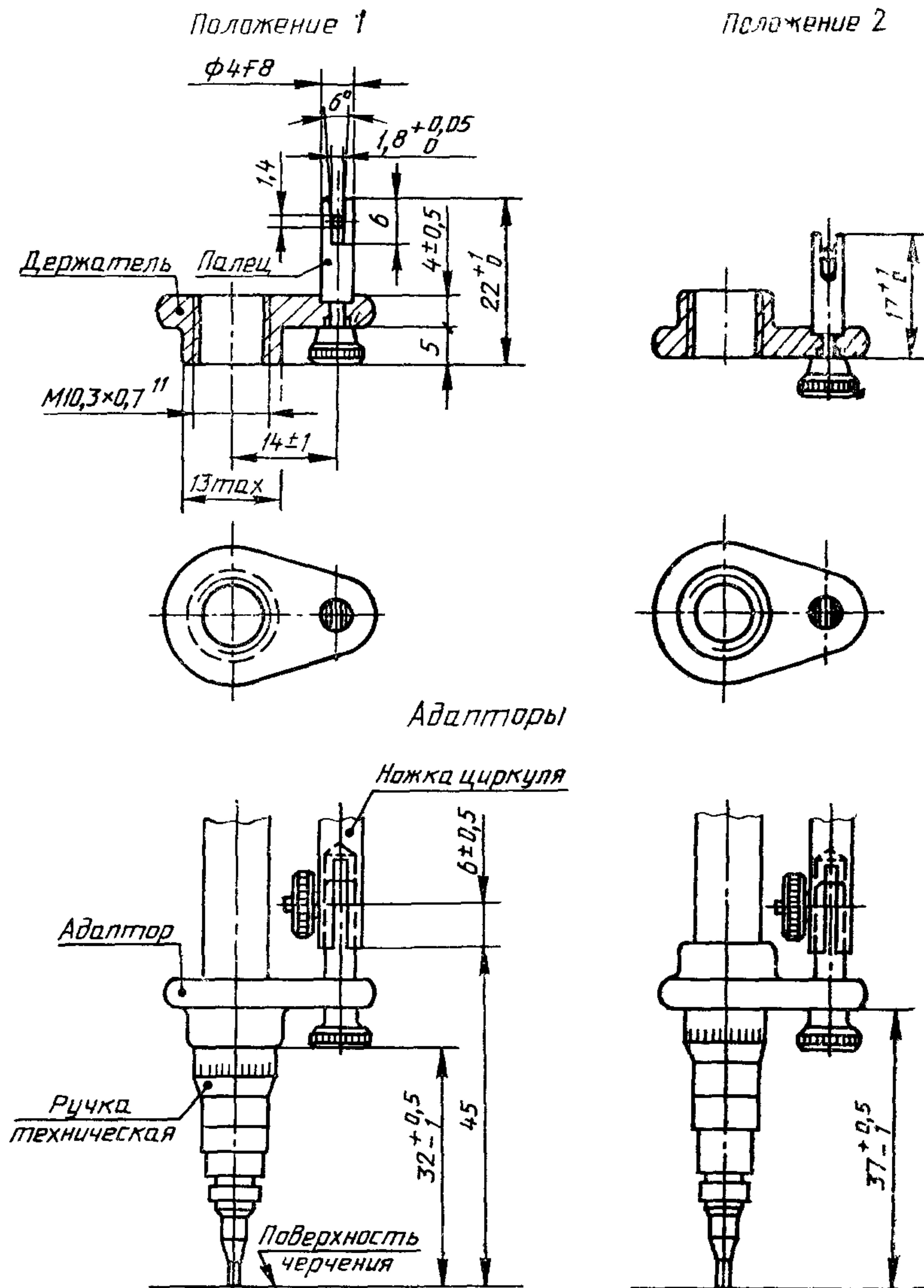


Рисунок 2 — Адаптор для циркулей с регулируемым пальцем

Примечание — Рисунок не определяет конструкцию адаптора.

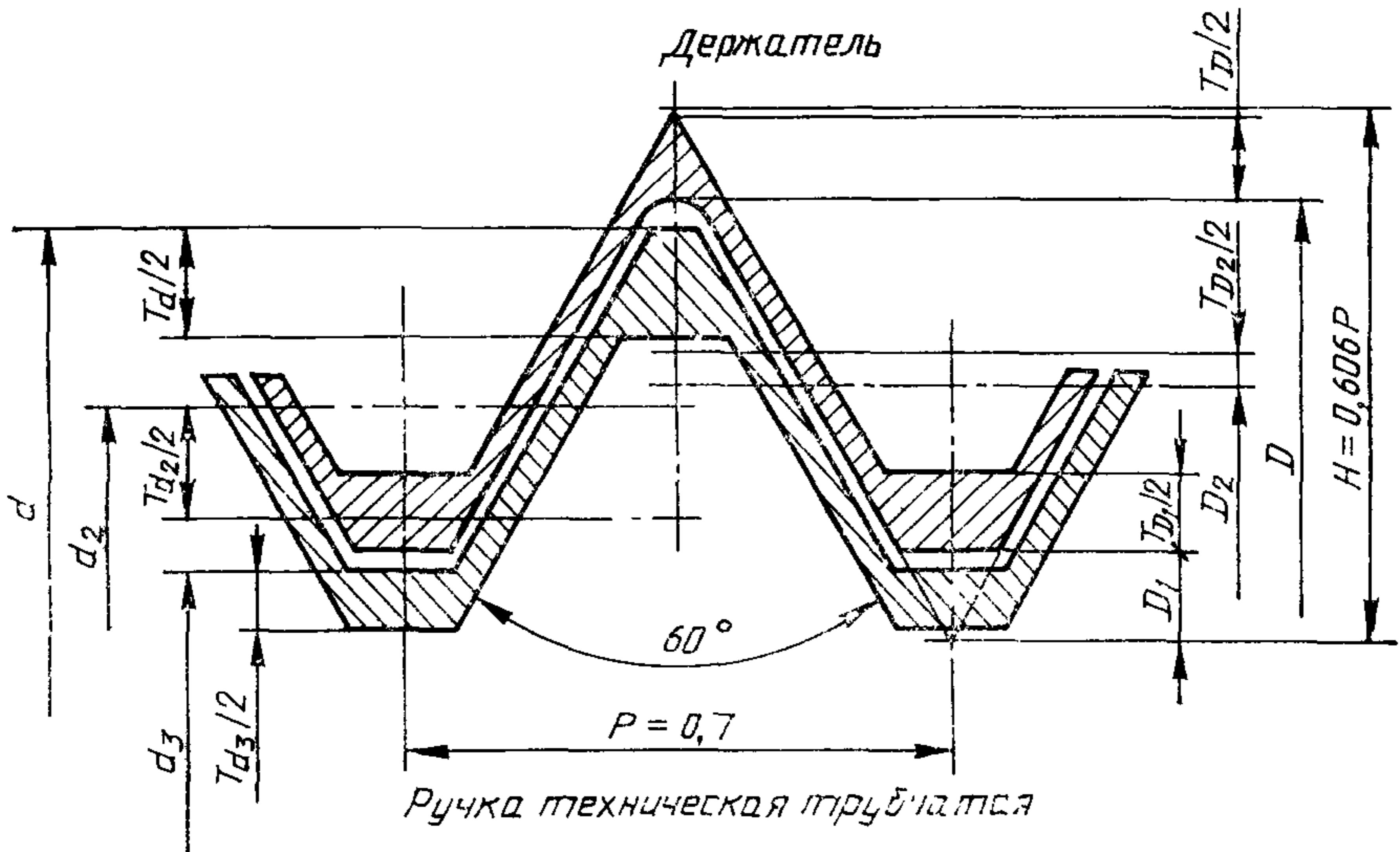


Рисунок 3 — Резьба метрическая

Таблица 1 — Размеры резьбы

В миллиметрах

| Размер резьбы  | Деталь                                 | Наружный диаметр |              | Внутренний диаметр |                  | Диаметр делительной окружности |                  |
|----------------|--|------------------|--------------|--------------------|------------------|--------------------------------|------------------|
|                |  | $D$              | Допуск $T_D$ | $D_1$              | Допуск $T_{D_1}$ | $D_2$                          | Допуск $T_{D_2}$ |
| M10,3×<br>×0,7 | Держатель<br>(внутренняя резьба)       | 10,35            | +0,21<br>0   | 9,46               | +0,2<br>0        | 9,877                          | +0,085<br>0      |
|                |  | $d$              | Допуск $T_d$ | $d_3$              | Допуск $T_{d_3}$ | $d_2$                          | Допуск $T_{d_2}$ |
|                | 10,28                                  | 0<br>—0,28       | 9,42         | 0<br>—0,15         | 9,823            | 0<br>—0,28                     |                  |
|                | Ручка техническая<br>(наружная резьба) |                  |              |                    |                  |                                |                  |

## 6 ОБОЗНАЧЕНИЕ

Условное обозначение адапторов для циркулей должно состоять из:

- наименования «Адаптор для циркулей»;
- ссылки на настоящий стандарт;
- букв «F» или «A», в зависимости от вида соединения пальца и держателя:

F — с фиксированным (неразъемным) соединением деталей,

A — с регулируемым (разъемным) соединением деталей.

Пример условного обозначения адаптора с фиксированным соединением деталей:

*Адаптор для циркулей ГОСТ Р ИСО 9176—93—F*

УДК 744.34:006.354

Т75

Ключевые слова. ручки технические, адапторы для циркулей, область применения, определения, основные размеры, разьбовое соединение, обозначение

ОКП 42 6953

---

*Редактор В. П. Огурцов*  
*Технический редактор В. Н. Прусакова*  
*Корректор Н. И. Гаврищук*

Сдано в набор 17 08 93 Подп в печ. 15.09.93. Усл. печ л 0,47. Усл кр. отт. 0,47  
Уч-изд. л. 0,32. Тир. 256 экз. С 676

---

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 1752