

**ГОСТ Р ИСО 7176—11—96**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**КРЕСЛА-КОЛЯСКИ**

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ МАНЕКЕНЫ**

**Издание официальное**

**Б3 1—96/54**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
М о с к в а**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Государственным научно-производственным предприятием «Медоборудование», Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации

**ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 381 «Технические средства для инвалидов»

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 16 июля 1996 г. № 455

**3** Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 7176–11–92 «Кресла-коляски. Испытательные манекены»

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**КРЕСЛА-КОЛЯСКИ**

**Испытательные манекены**

**Wheelchairs. Test dummies**

**Дата введения 1997—07—01**

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на манекены для испытаний кресел-колясок.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ Р 50653—94 (ИСО 6440—85) Кресла-коляски. Термины и определения

**3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящем стандарте применяют термины ГОСТ Р 50653.

**4 КЛАССИФИКАЦИЯ**

4.1 Манекены подразделяют на четыре класса по массе: 100; 75; 50; 25 кг.

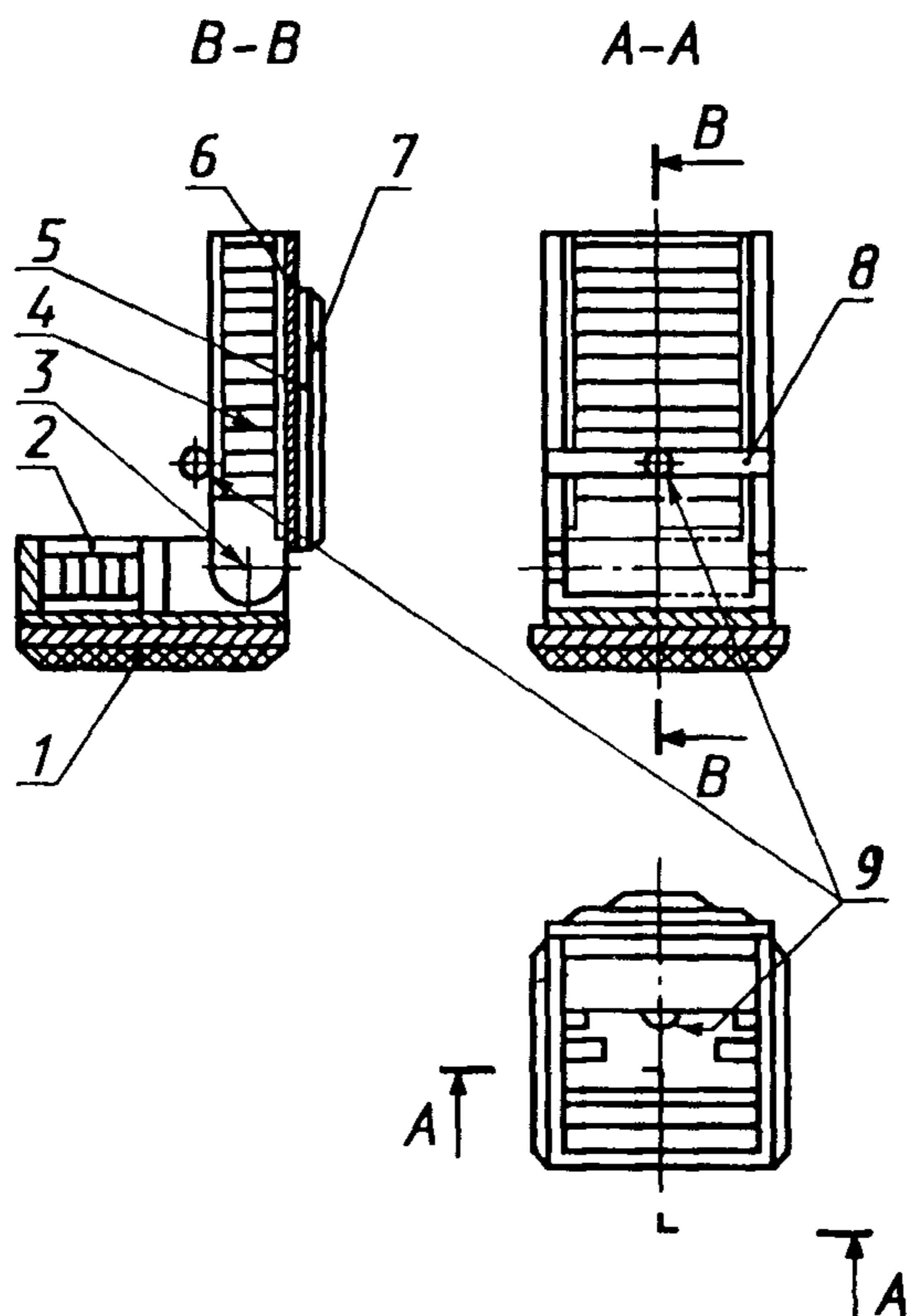
**5 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

5.1 Схема основной конструкции испытательного манекена приведена на рисунке 1.

Основные параметры и размеры элементов манекена приведены в приложении А.

5.2 Во время испытаний кресел-колясок положение центра масс манекена должно соответствовать центру масс сидящего в кресле-коляске человека той же массы.

5.3 Для изготовления манекенов применяют следующие материалы:  
— фанера толщиной 12—15 мм;



1 — полистирол ударопрочный; 2 — тазобедренная секция; 3 — ось; 4 — стальные пластины;  
5 — фанера; 6 — спинка; 7 — пенопласт высокой плотности;  
8 — алюминиевая полоса размером 270 × 50 × 12; 9 — измерительный прибор (акселерометр)

Рисунок 1 — Схема конструкции испытательного манекена массой 100, 75, 50 кг

- пенопласт и жесткий пластик (типа полистирол) толщиной 15—30 мм;
- стальные пластины с габаритными размерами 240 × 80 × 40 мм (массой 6 кг) и 240 × 80 × 20 мм (массой 3 кг);
- алюминиевый уголок с габаритными размерами 30 × 30 × 2 мм;
- алюминиевая полоса с габаритными размерами 30 × 2 мм.

Предельные отклонения размеров стальных пластин  $\pm 0,2$  мм; предельные отклонения размеров деталей из остальных материалов  $\pm 2,0$  мм.

5.4 Для изготовления манекена могут быть применены другие материалы и виды исполнения элементов при соблюдении габаритных размеров манекена, массового распределения и основных характеристик.

5.5 Конструкция манекена должна предусматривать надежное его закрепление в кресле-коляске, полностью исключающее возможность какого-либо перемещения манекена во время испытаний.

При испытаниях манекен должен быть расположен как можно глубже в кресле-коляске, на одинаковом расстоянии от его боковых сторон.

Нижняя секция манекена должна быть расположена так, чтобы ее задний край совпадал с задним краем подножки кресла-коляски.

5.6 При испытаниях кресел-колясок на динамическую устойчивость стальные пластины должны быть надежно закреплены в корпусе манекена.

5.7 В случае необходимости применения в процессе проведения испытаний каких-либо измерительных приборов, закрепляемых на манекене, схема крепления такого прибора (типа акселерометра) приведена на рисунке 1.

5.8 Распределение масс по манекенам и их основным элементам (приложение А) приведено в таблице 1.

Таблица 1

Класс массы	Масса, кг							Общая	
	Туловище		Ноги		Стопы				
	Секция	Рама	Секция	Рама	Секция	Рама			
100	$9 \times 6 = 54$ $1 \times 3 = 3$	4	$4 \times 6 = 24$ $1 \times 3 = 3$	4	$1 \times 6 = 6$	1	$100^{+5}_{-2}$		
	$61 \pm 3$		$31 \pm 3$		$7 \pm 1$				
75	$7 \times 6 = 42$	4	$3 \times 6 = 18$	4	$1 \times 6 = 6$	1	$75^{+5}_{-2}$		
	$46 \pm 3$		$22 \pm 3$		$7 \pm 1$				
50	$4 \times 6 = 24$	4	$2 \times 6 = 12$	4	$1 \times 6 = 6$	1	$50^{+5}_{-2}$		
	$28 \pm 3$		$16 \pm 3$		$7 \pm 1$				
25	$2 \times 6 = 12$	1,5	$1 \times 6 = 6$ $1 \times 3 = 3$	1,5	—	—	$25^{+4}_{-2}$		
	$13,5 \pm 2$		$10,5 \pm 2$		—				

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(рекомендуемое)

**СХЕМА КОНСТРУКЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО МАНЕКЕНА**

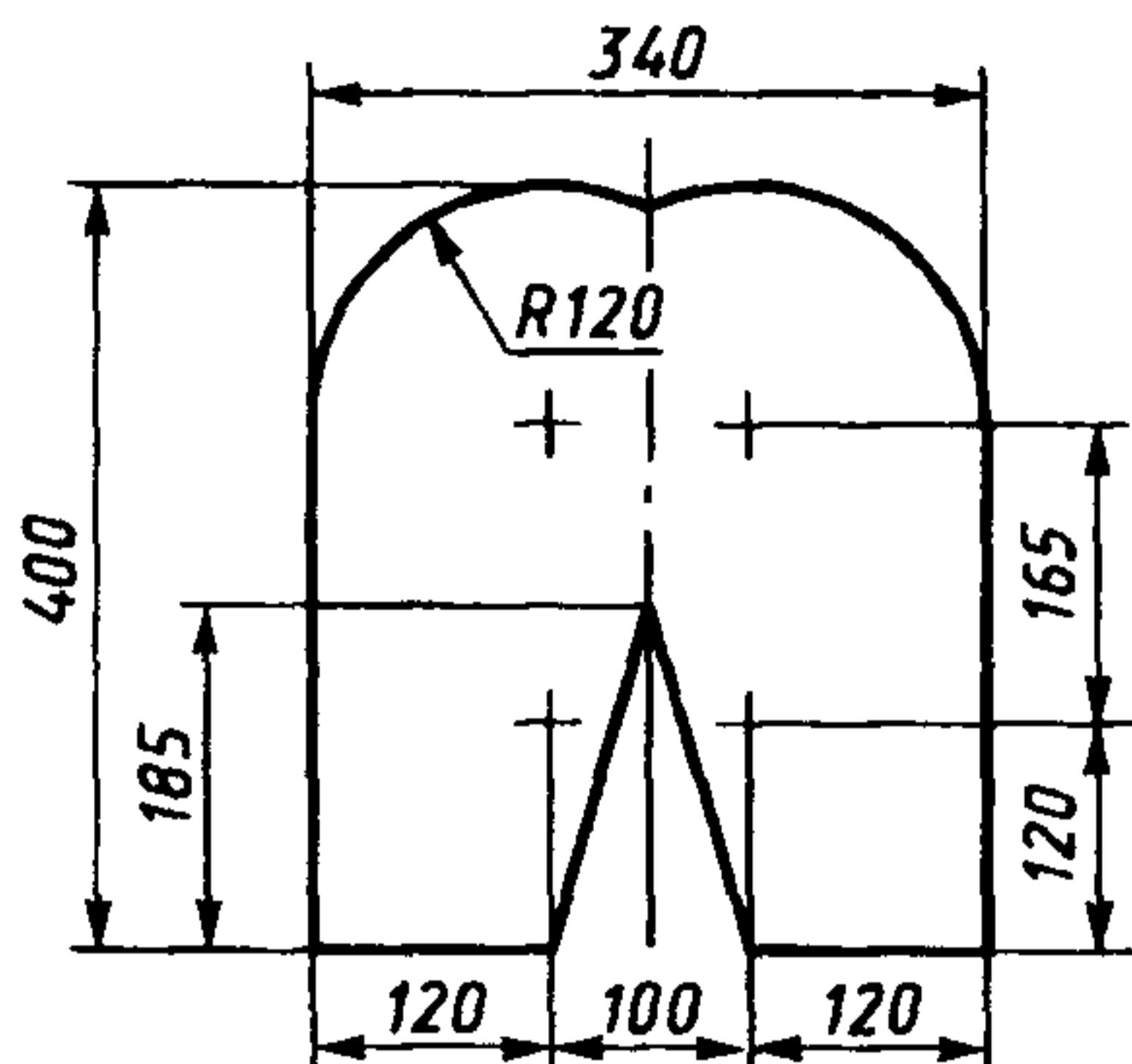


Рисунок А.1 – Разметка мест крепления тазобедренной секции манекена массой 100 кг

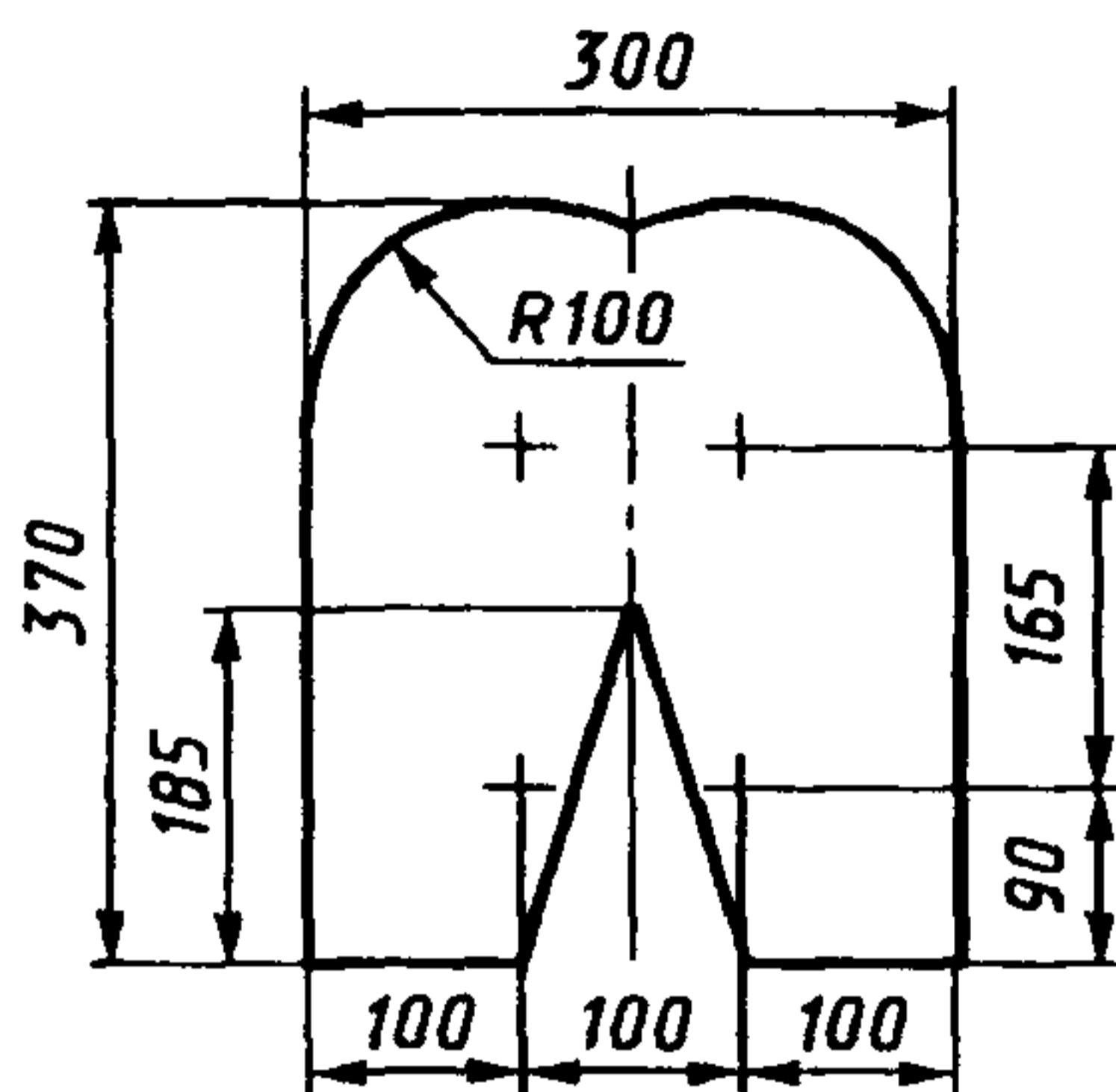


Рисунок А.2 – Разметка мест крепления тазобедренной секции манекена массой 75 кг

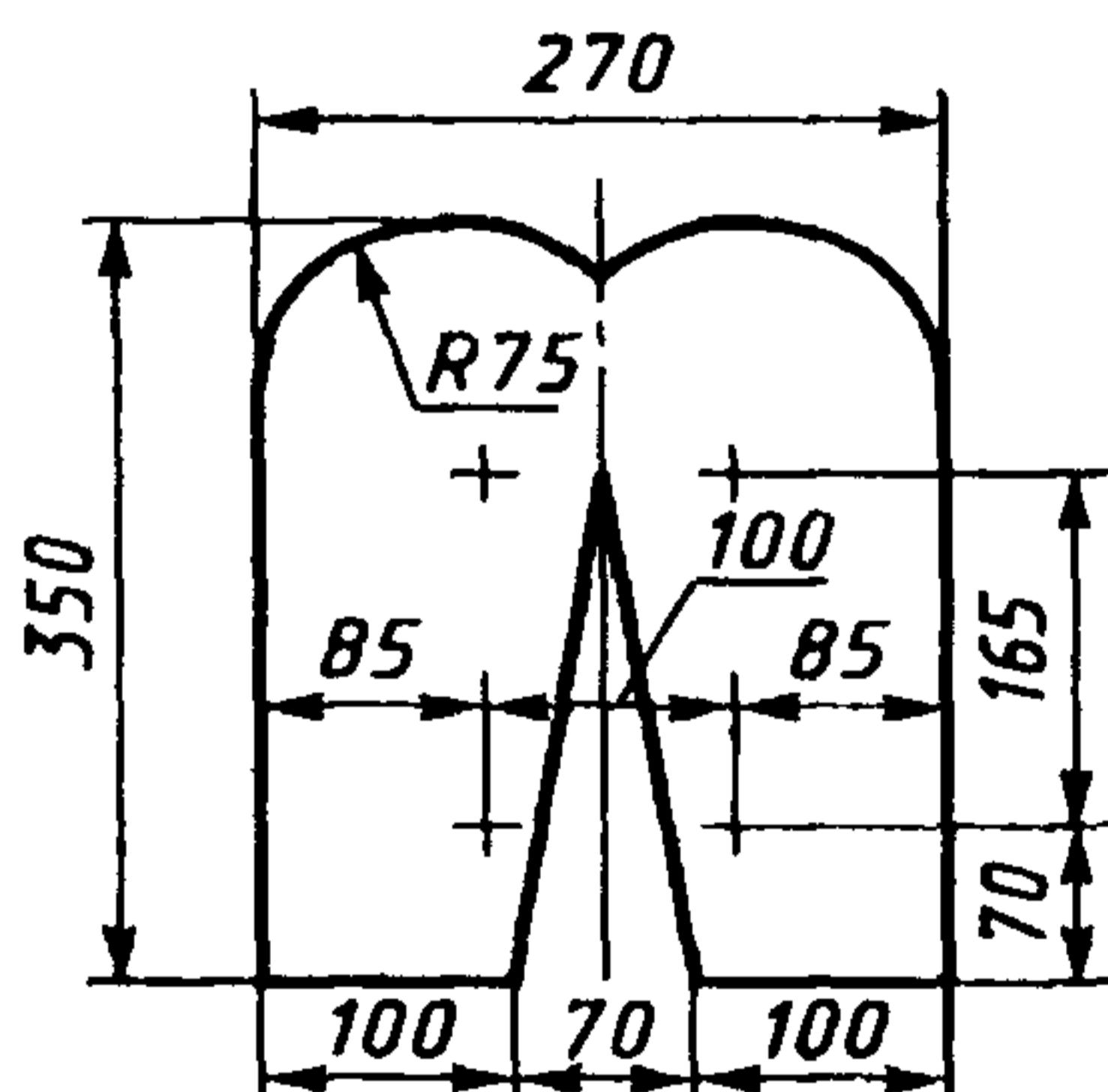
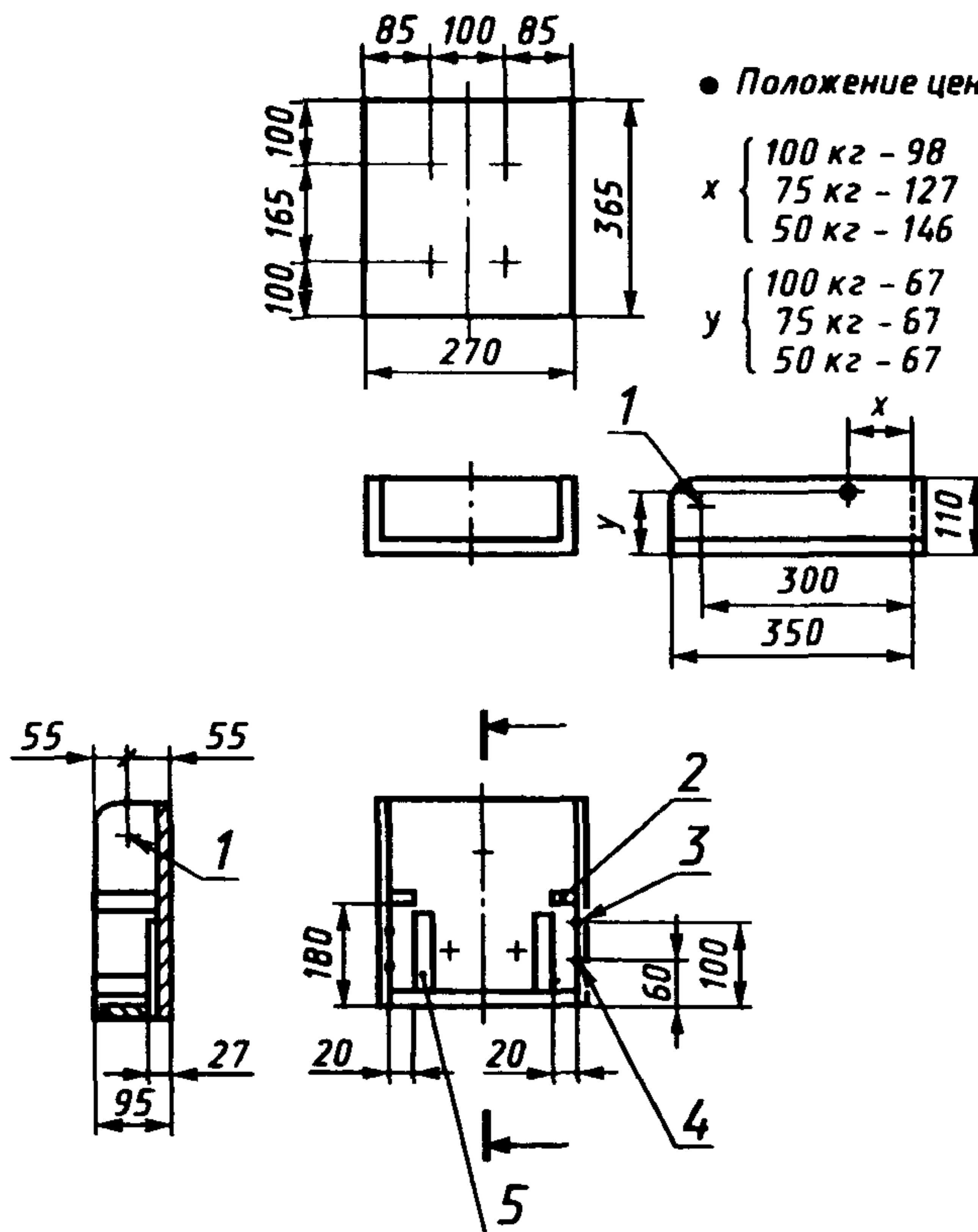
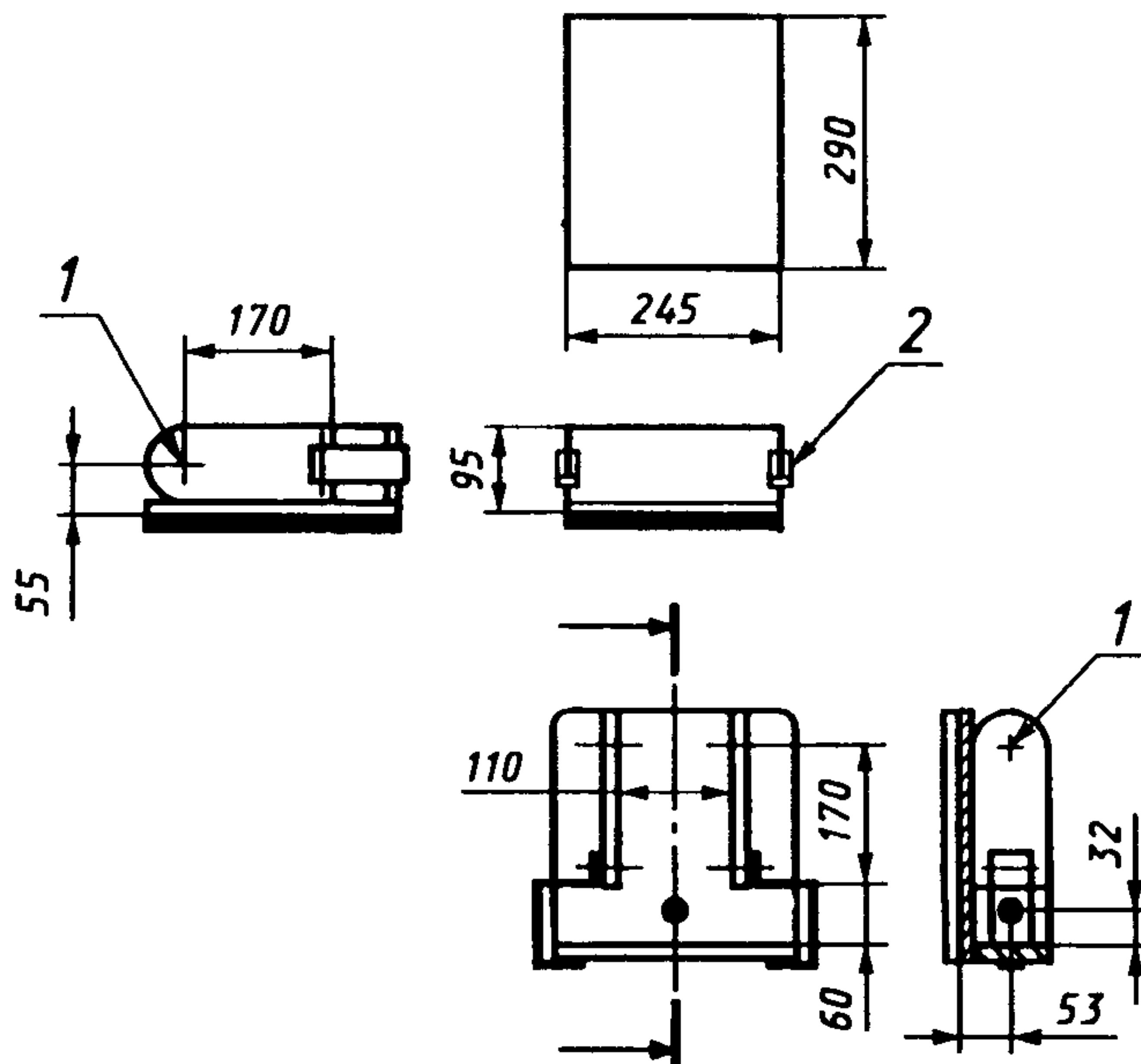


Рисунок А.3 – Разметка мест крепления тазобедренной секции манекена массой 50 кг



1 — ось; 2 — пластик размером  $30 \times 20$ ; 3 — предел размещения грузов (пластин) для манекена массой 50 кг; 4 — предел размещения грузов (пластин) для манекена массой 75 кг; 5 — пластик размером  $30 \times 12$

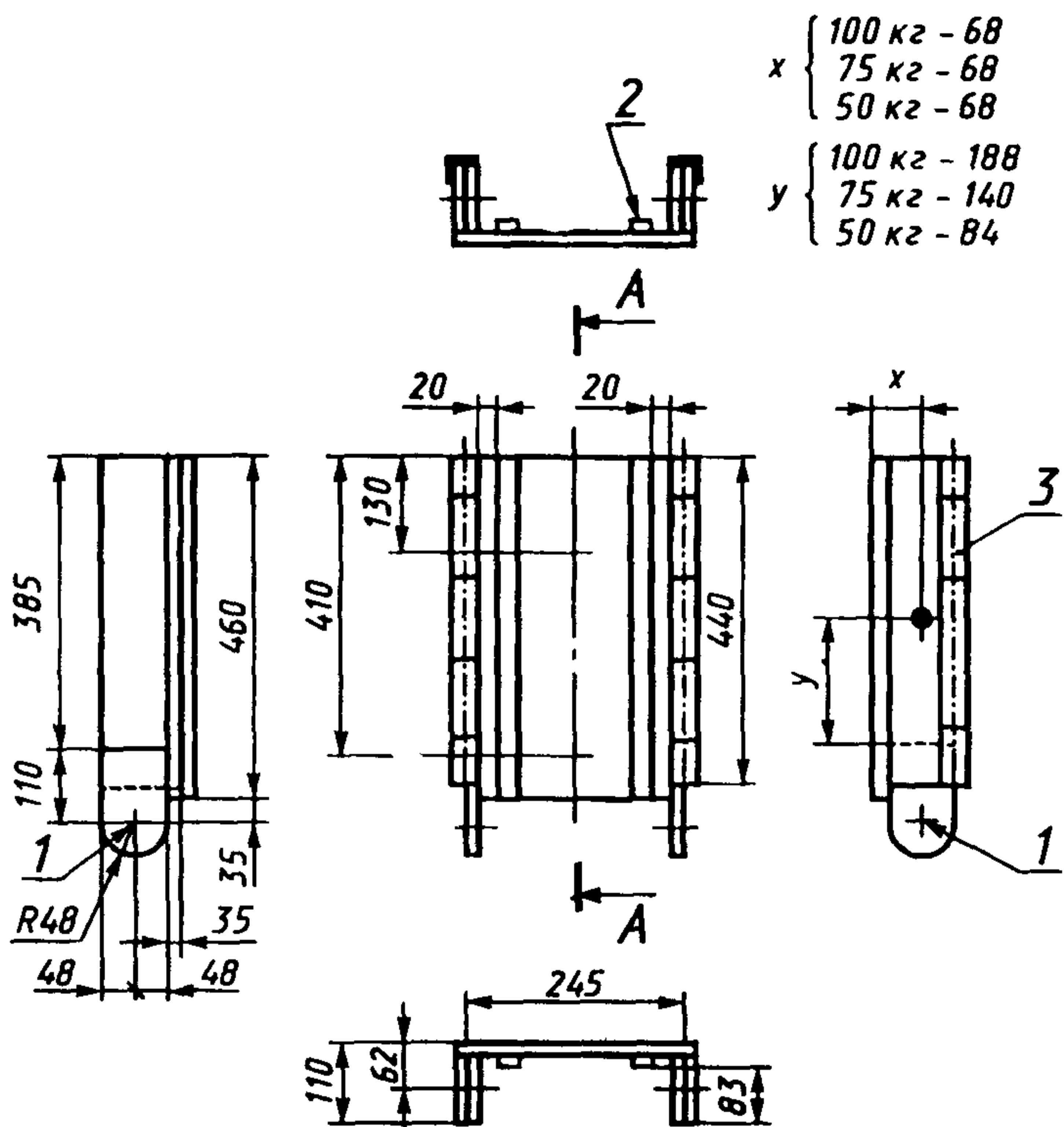
Рисунок А.4 — Тазобедренная секция манекенов массой 100, 75, 50 кг



1 – ось; 2 – алюминиевая полоса размером  $25 \times 2$

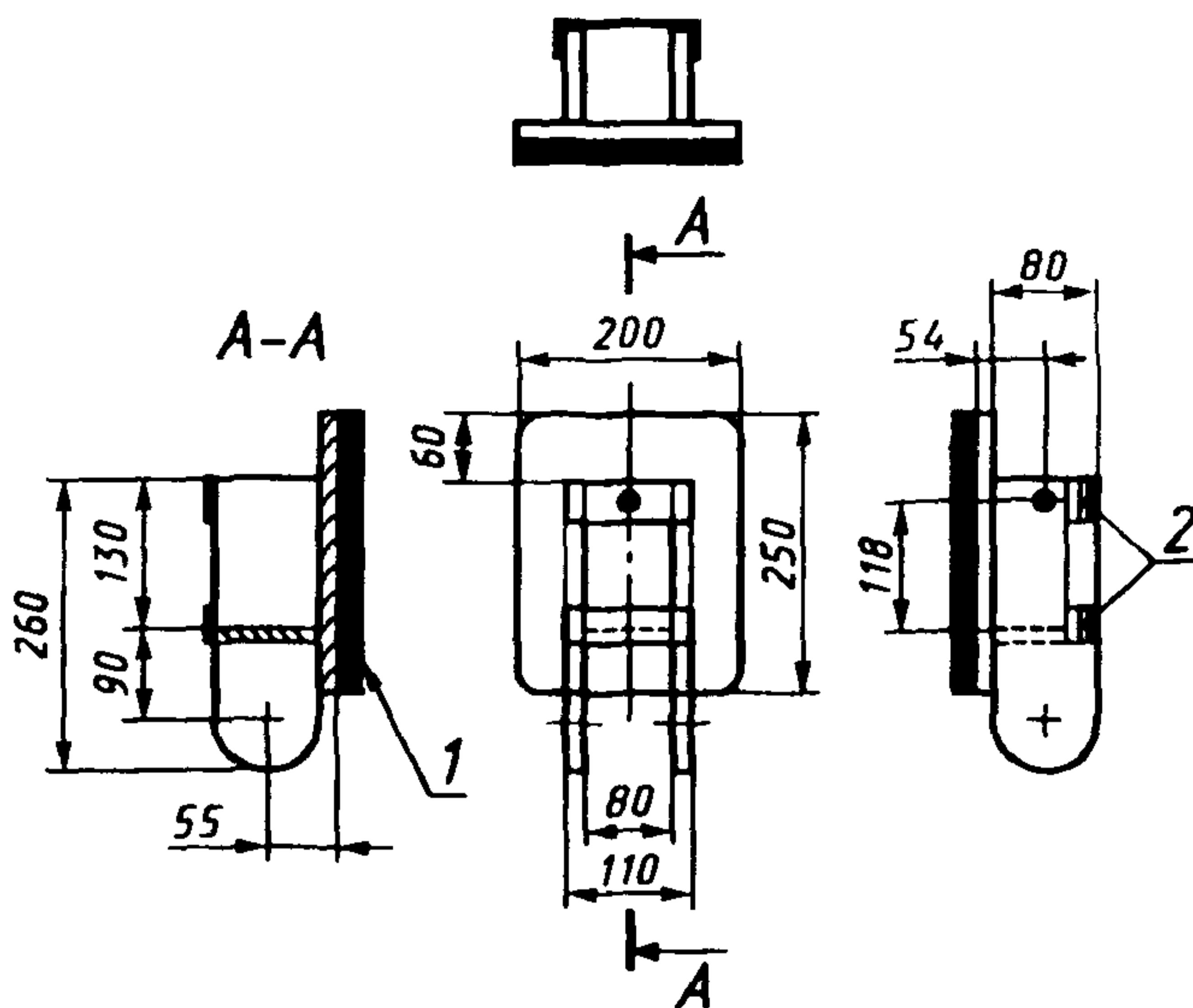
Рисунок А.5 – Тазобедренная секция манекена массой 25 кг

● Положение центра масс



1 — ось; 2 — пластик размером  $30 \times 12$ ; 3 — алюминиевая полоса размером  $30 \times 30 \times 2$

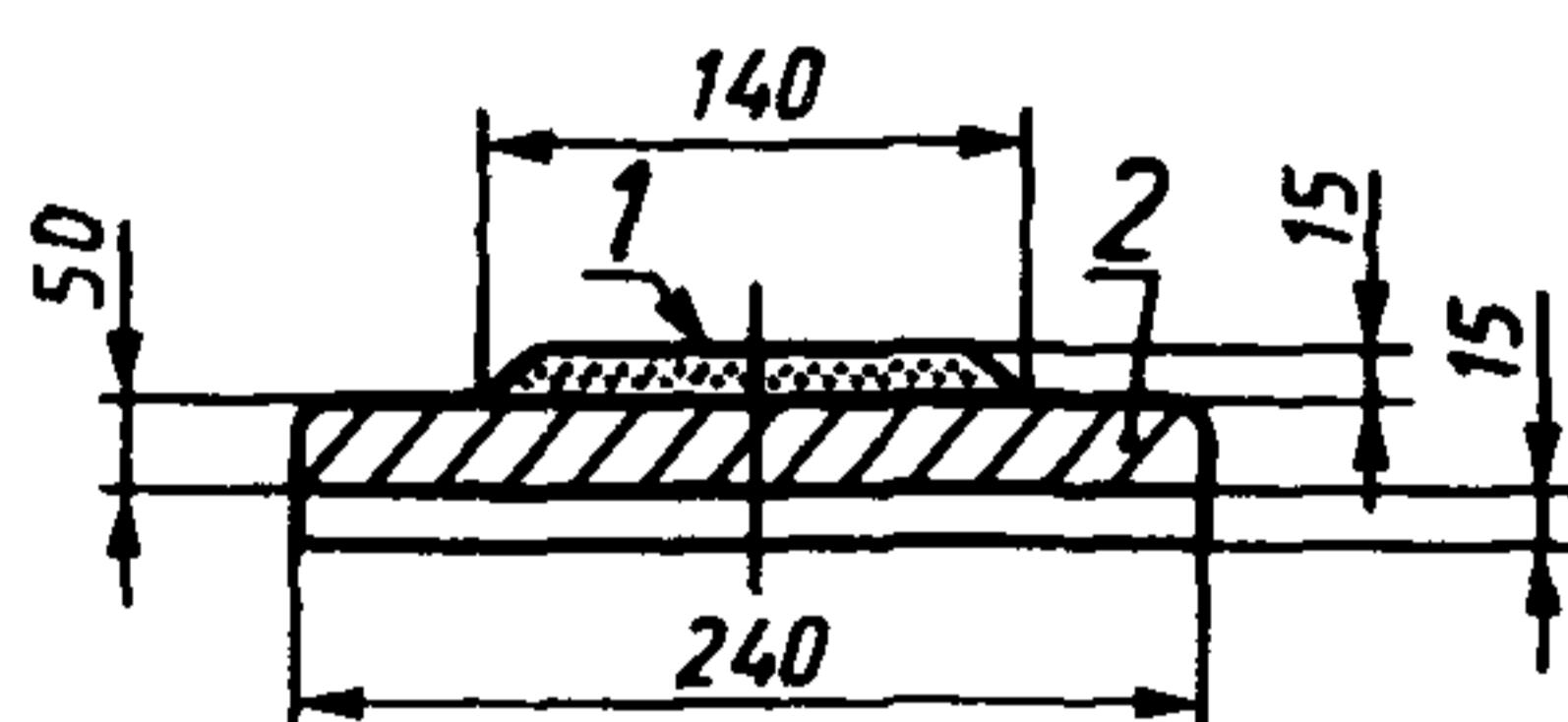
Рисунок А.6 — Спинная секция (туловище) манекенов массой 100, 75, 50 кг



● Положение центра масс

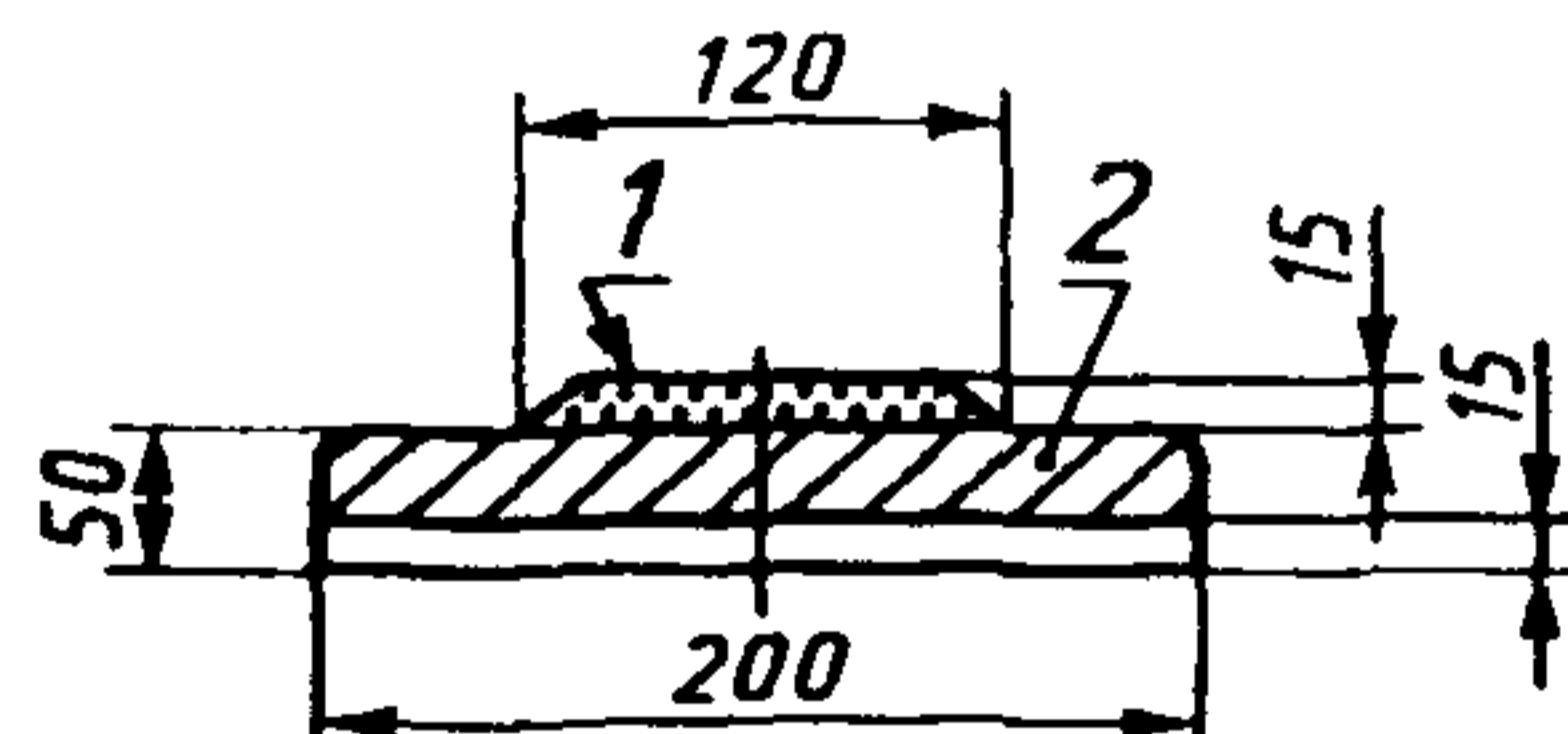
1 — пластик, 2 — алюминиевая полоса размером 25 × 2

Рисунок А 7 — Спинная секция (туловище) манекена массой 25 кг



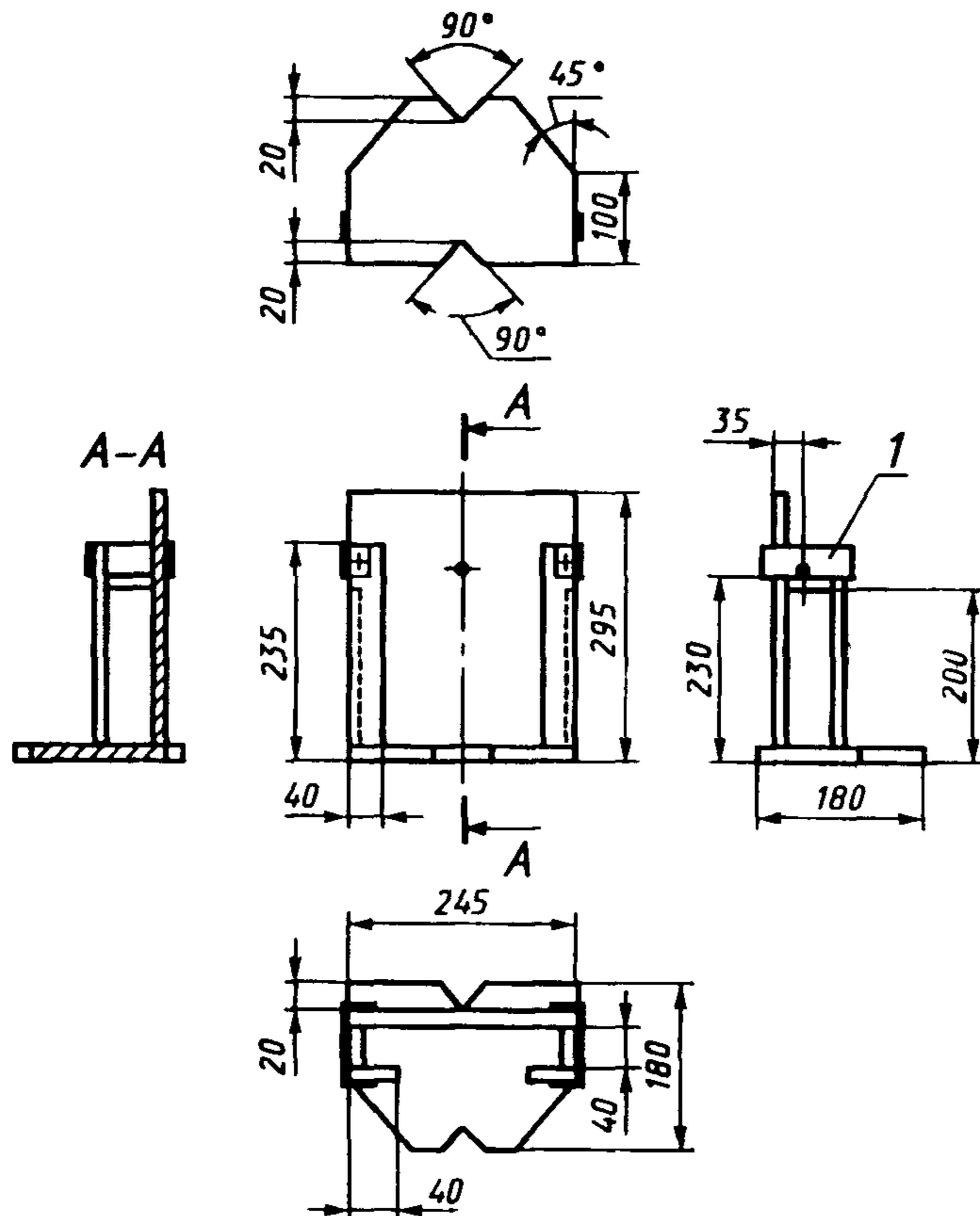
1 — пенопласт, 2 — жесткий пластик

Рисунок А 8 — Спинная панель  
манекенов массой 100, 75 кг



1 — пенопласт, 2 — жесткий пластик

Рисунок А 9 — Спинная панель  
манекена массой 50 кг



• Положение центра масс

*1* — алюминиевая полоса размером 30 × 2

Рисунок А.10 — Голеностопная секция манекенов массой 100, 75, 50 кг

УДК 615.478.3 001.4:006.354      ОКС 11.180      Р29      ОКСТУ 9403

Ключевые слова: кресло-коляска, манекен, испытания, классификация, параметры, размеры

---

Редактор Р Г Говердовская

Технический редактор Л А Кузнецова

Корректор В С Черная

Компьютерная верстка А С Юфин

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 05 09 96 Подписано в печать 11 10 96  
Усл печ л 0,70 Уч -изд л 0,60 Тираж 194 экз С 3905 Зак 488

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6