

**ГОСТ Р ИСО 6177—93**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.  
ТОВАРНЫЕ ВАЛИКИ  
ТЕРМИНЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**БЗ 12—92/1252**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.  
ТОВАРНЫЕ ВАЛИКИ**

Термины и основные размеры

Textile machinery—Cloth rollers—Terminology  
and main dimensions**ГОСТ Р  
ИСО 6177—93**ОКП 96 7147

---

Дата введения 01.01.94

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает основные обозначения, размеры и типы товарных валиков для наматывания тканей на ткацких машинах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2. ССЫЛКИ**

ГОСТ 5951 «Машины ткацкие. Рабочая ширина».  
ГОСТ 28479 «Валы сновальные. Основные размеры».  
ГОСТ 28476 «Навои. Основные размеры».

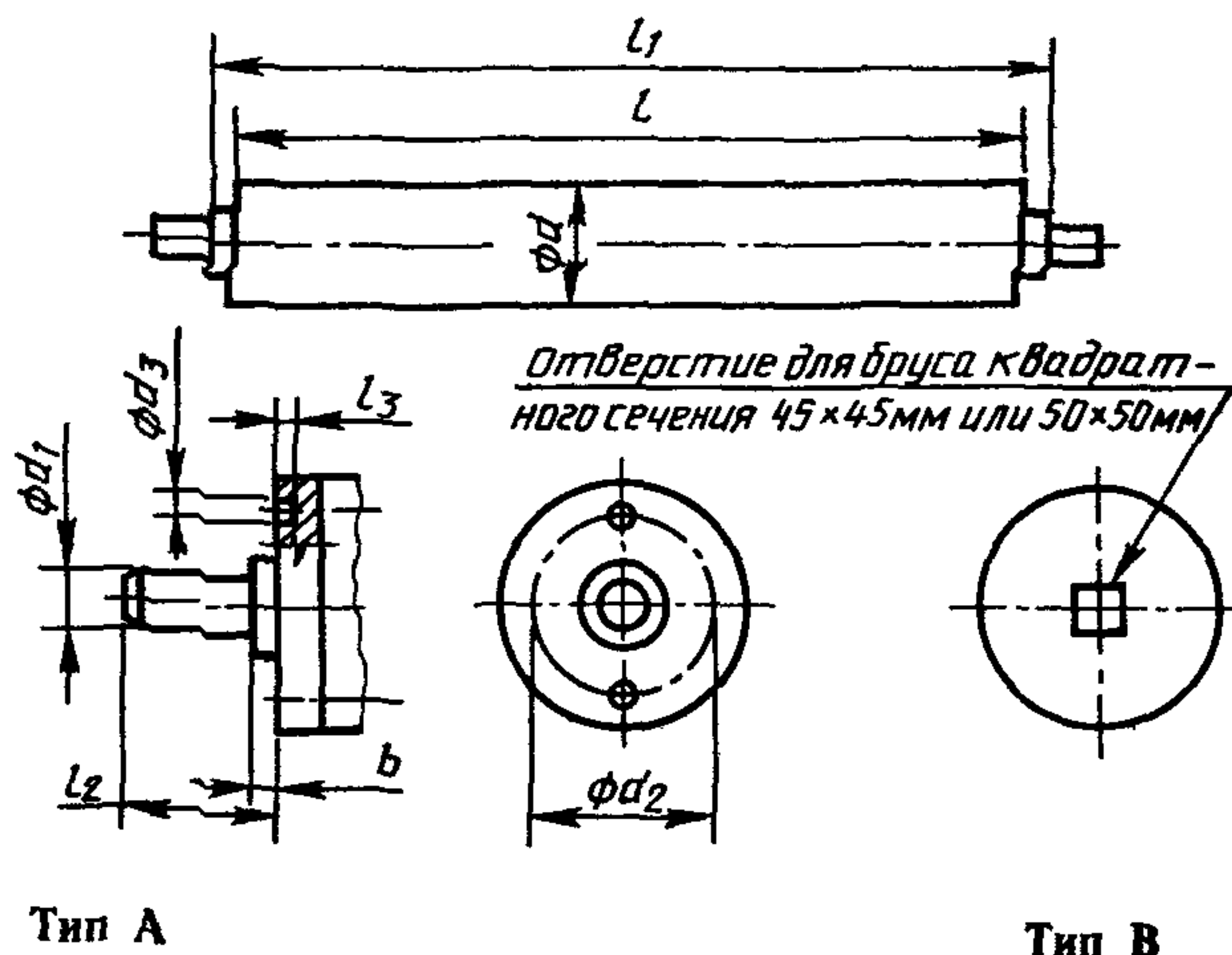
---

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт. 1

Примечание. Другие типы валиков приведены в приложении (черт. 2).

3.1. Буквенные обозначения, применяемые в настоящем стандарте:

- $d$  — наружный диаметр валика;
- $d_1$  — диаметр цапфы;
- $d_2$  — диаметр делительной окружности;
- $d_3$  — диаметр отверстия для привода;
- $l$  — длина валика навоя;
- $l_1$  — длина валика с выступом (тип А);
- $l_2$  — длина цапфы с выступом;
- $l_3$  — глубина отверстия для привода;
- $b$  — ширина выступа.

3.2. Основные размеры

мм	
$d$	100, (120)*, 150**
$l$	От 800 и выше с интервалом 100
$l_{1-3}^{\circ}$	$l^{+10}$ или $l^{+100}$

\* Размер для новых конструкций не применять.

\*\* Для наружного диаметра валиков более 100 мм следует использовать размеры, установленные ГОСТ 28476 и ГОСТ 28479.

Устанавливают следующие данные:

конструкцию валика и цапфы (типы А и В);

тип наработываемой ткани;

тип обработки наружной поверхности валика (шлифовка, окраска, хромирование или никелирование) или тип покрытия (войлок, резина, ткань и т. п.);

выбранный тип желобка;

для валиков типа В поперечное сечение квадратного бруса, если оно не 50×50 мм.

#### 4. ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение товарного валика должно включать следующее:

наименование;

номер настоящего стандарта;

тип валика;

наружный диаметр валика;

длину валика;

длину валика с выступами (тип А).

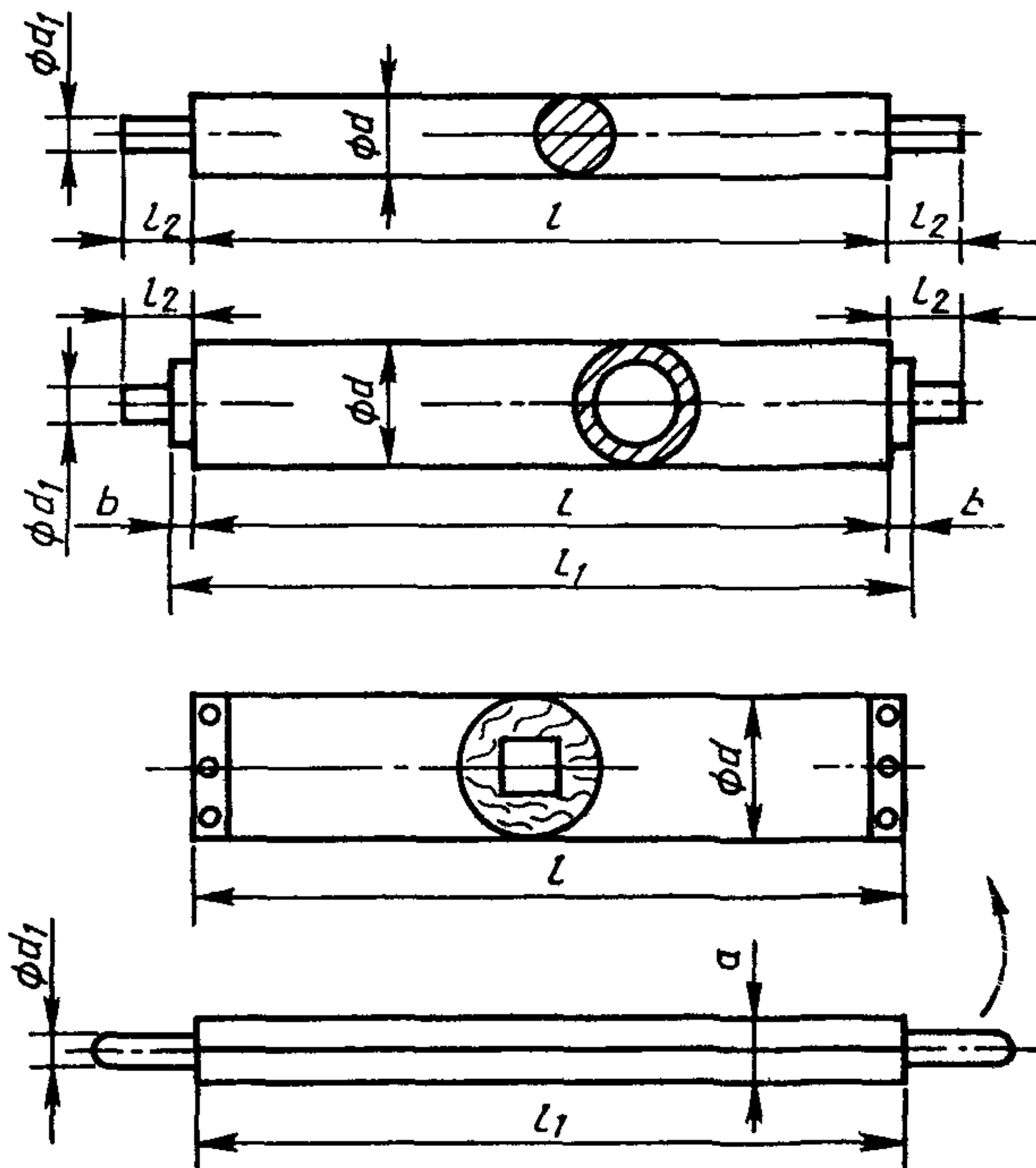
Пример условного обозначения товарного валика с цапфами и выступами типа А, с наружным диаметром валика 100 мм, длиной валика 2000 мм, длиной валика с выступами  $l^{+10}$  мм:

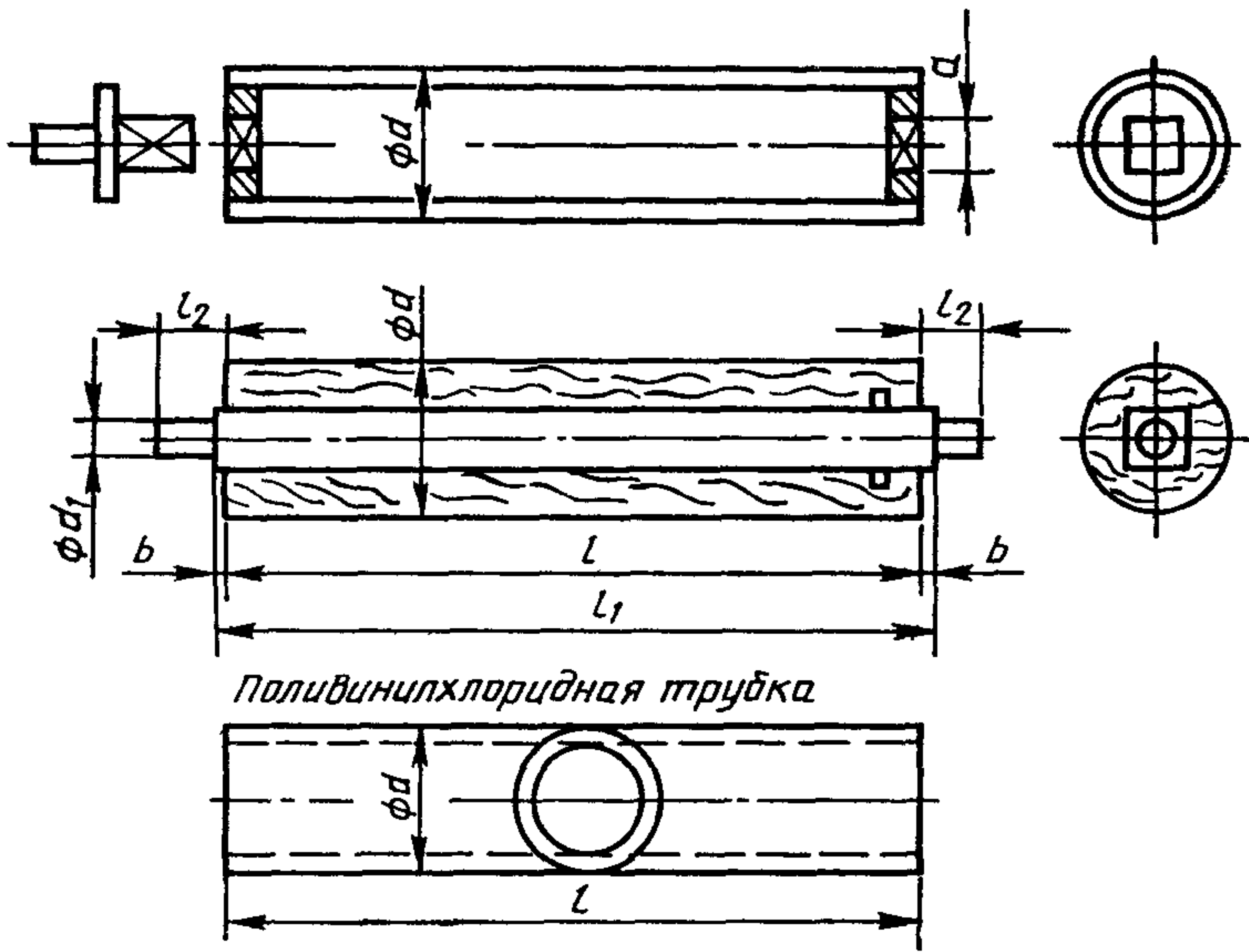
*Товарный валик А—100×2000×2010 ГОСТ Р ИСО 6177—93*

То же, товарного валика с брусом квадратного сечения 50 мм типа В, с наружным диаметром валика 100 мм, длиной валика 1500 мм:

*Товарный валик В—100×1500 ГОСТ Р ИСО 6177—93*

ДРУГИЕ ТИПЫ ВАЛИКОВ





Черт. 2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом ТК 314  
«Текстильные машины и оснастка»

### РАЗРАБОТЧИКИ

**В. Г. Лабок**, канд. техн. наук (руководитель темы), **Л. И. Мокина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Госстандартом  
России от 11.03.93 № 74

Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста МС ИСО 6177—86 «Машины текстильные. Товарные валики. Термины и основные размеры» и полностью ему соответствует

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в набор 31.03.93. Подп. в печ. 26.05.93. Усл. печ. л. 0,5, Усл. кр-отт. 0,5,  
Уч.-изд. л. 0,30. Тир. 293 экз С 228.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер.,  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 213