

**ГОСТ Р ИСО 3914/4—93**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ.  
ПАТРОНЫ ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН**

**РАЗМЕРЫ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕ**

**Издание официальное**

**БЗ 12—92/1320**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

УДК 677.053.296.2:006.354

Группа Г62

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

Машины текстильные и вспомогательное  
оборудование

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ. ПАТРОНЫ  
ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН**

Размеры, методы контроля и обозначение  
Textile machinery and accessories. Cylindrical  
tubes. Tubes for textured yarns

**ГОСТ Р  
ИСО 3914/4—93**

ОКП 96 7141

---

Дата введения 01.01.94

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает требования к размерам, методам контроля и обозначению цилиндрических патронов для структурной высокообъемной пряжи.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2. ССЫЛКА**

ГОСТ 29256—91 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры».

**3. РАЗМЕРЫ**

Внутренний диаметр и длина патрона показаны на черт. 1, 2, а их значения приведены в таблице. Размеры, не приведенные на черт. 1, 2 и в таблице, устанавливают по согласованию потребителя с изготовителем.

---

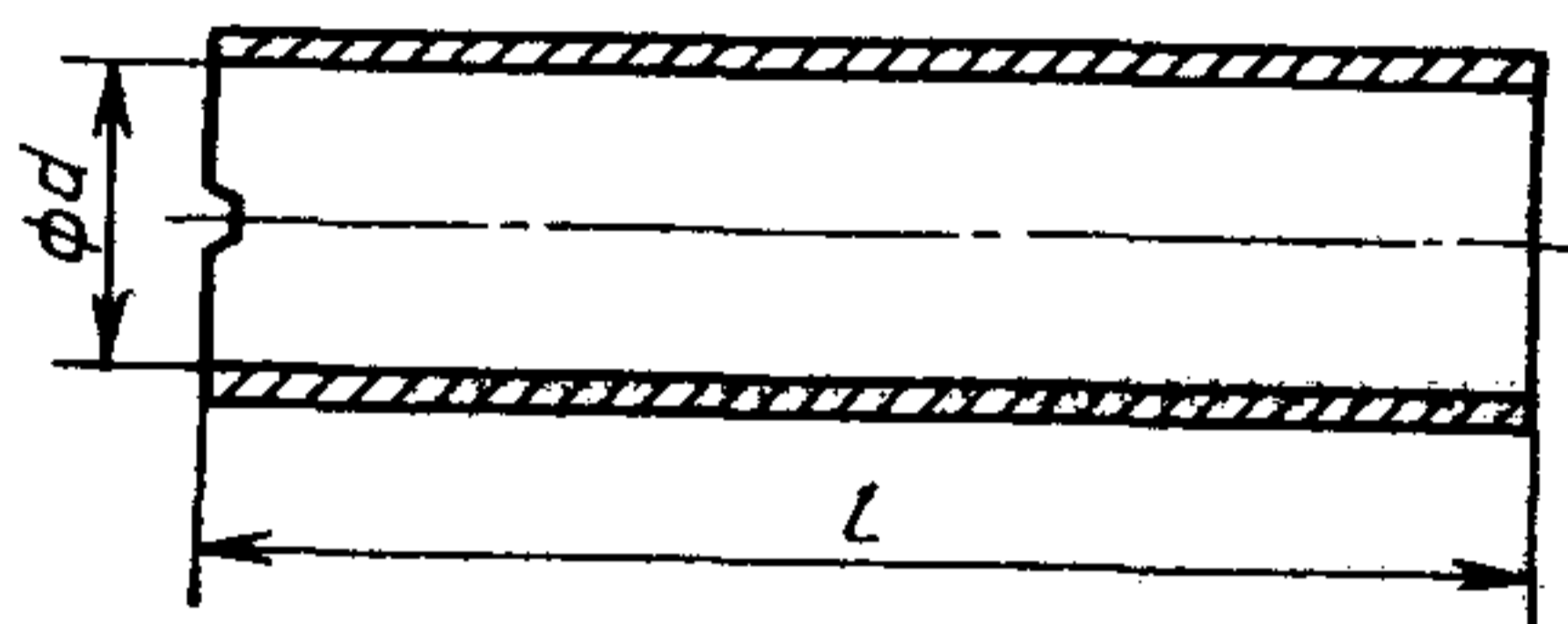
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

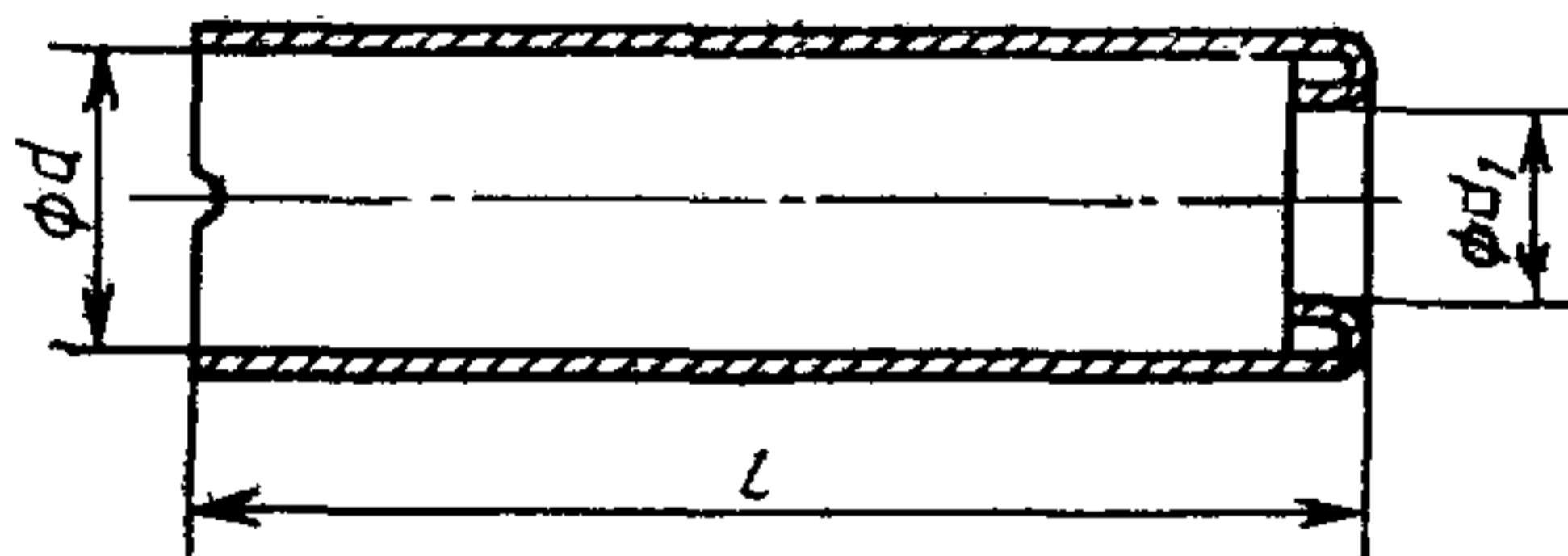
С. 2 ГОСТ Р ИСО 3914/4—93

Цилиндрический патрон с плоским торцом  
(исполнение 1)



Черт. 1

Цилиндрический патрон с закатанным верхним торцом  
(исполнение 2)



Черт. 2

| мм                                |                    |                          |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------------|
| Внутренний диаметр<br>$d \pm 0,2$ | Длина<br>$l \pm 1$ | Диаметр<br>$d_1 \pm 0,5$ |
| 69                                | 190*               | 56                       |
|                                   | 230                |                          |
|                                   | 250*               |                          |
|                                   | 290                |                          |
| 75*                               | 300*               | 63                       |

\* Не рекомендуется использовать при разработке новых типов патронов.

Примечание. В случае потребности в дополнительных значениях диаметров и длин их можно выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

При заказе патронов должны быть установлены следующие требования к ним:

- а) материалу (бумага или пластмасса);
- б) обработке (с пропиткой или без пропитки);
- в) толщине стенки.

Остальные требования устанавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

#### 5. КОНТРОЛЬ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА И ДЛИНЫ ПАТРОНА

Для контроля внутреннего диаметра патрона следует применять калибр по типу «проходной—непроходной».

Для контроля предельных отклонений длины патрона следует применять средства, предназначенные для измерения длины, например штангенциркуль.

#### 6. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение цилиндрических патронов для эластичных волокон должно включать в себя следующие данные:

- а) наименование патрона: «цилиндрический патрон»;
- б) исполнение (1 или 2);
- в) внутренний диаметр ( $d$ );
- г) длину ( $l$ );
- д) обозначение государственного стандарта.

Пример

Цилиндрический патрон для эластичных волокон исполнения 1 с внутренним диаметром  $d=69$  мм и длиной  $l=290$  мм имеет следующее обозначение:

*Цилиндрический патрон 1—69×290 ГОСТРИСО 3914/4—93*

С. 4 ГОСТ Р ИСО 3914/4—93

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 15.03.93 № 80  
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста ИСО 3914/4—89 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Цилиндрические патроны. Часть 4. Патроны для эластичных волокон» и полностью ему соответствует
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 29256—91                           | 2; 3         |

Редактор *Л. В. Афанасенко*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 29.03.93. Подп. в печ. 17.06.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.  
Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 273 экз. С 283.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак 193