

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

КИСЛОТА АЗОТНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Определение содержания соединений трехвалентного азота.  
Титриметрический метод

Nitric acid for industrial use.  
Determination of nitrous compounds.  
Titrimetric method

---

Дата введения 1995—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический метод определения содержания соединений трехвалентного азота в технической азотной кислоте в пересчете на азотистую кислоту ( $\text{HNO}_2$ ).

В стандарте рассматриваются два варианта применения данного метода определения содержания соединений трехвалентного азота для массовых долей, равных или более 0,01 и менее 0,01 %.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 701—89 Реактивы. Кислота азотная концентрированная. Технические условия

ГОСТ 4148—78 Реактивы. Железо (II) сернокислое 7-водное. Технические условия

ГОСТ 4204—77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 6859—72 Приборы для отмеривания и отбора жидкостей. Технические условия

ГОСТ 7328—82 Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия

---

Издание официальное

ГОСТ 20490—75 Калий марганцовокислый. Технические условия

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

### 3 СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на окислении соединений трехвалентного азота перманганатом калия, последующем добавлении раствора сульфата железа (II) и титровании его избытка раствором перманганата калия.

### 4 РЕАКТИВЫ

В ходе анализа следует применять реактивы химически чистые и чистые для анализа.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, охлажденная до 0 °С.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор молярной концентрации  $c(1/2 \text{H}_2\text{SO}_4) = 4$  моль/дм<sup>3</sup> (4 н.).

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, растворы молярной концентрации  $c(1/5 \text{KMnO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и  $c(1/5 \text{KMnO}_4) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.).

Железо (II) сернокислое 7-водное по ГОСТ 4148, растворы молярных концентраций  $c(\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и  $c(\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.), готовят по ГОСТ 701.

### 5 АППАРАТУРА

Весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200 по ГОСТ 24104 или весы аналогичного типа с пределом взвешивания 200 г, с ценой наименьшего деления не более  $1 \cdot 10^{-4}$  г, не ниже 2-го класса точности.

Набор гирь Г-2—210 по ГОСТ 7328.

Прибор З—1(2) (пипетка Лунге-Рея) по ГОСТ 6859.

Колбы конические Кн-1—500—29/32 ТХС (или банка вместимостью 500 см<sup>3</sup>, снабженная стеклянной пришлифованной пробкой) и Кн-2—250—34 ТХС по ГОСТ 25336.

Бюретки вместимостью 5 и 25 см<sup>3</sup>.

Баня с тающим льдом.

*Примечание — Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.*

## 6 ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

### 6.1 Охлаждение пробы

Исследуемую пробу охлаждают до температуры приблизительно  $0^{\circ}\text{C}$ , погружая в баню со льдом примерно на 30 мин.

### 6.2 Предварительное испытание

С помощью данного испытания ориентировочно определяют содержание соединений трехвалентного азота в пересчете на азотистую кислоту в массовых долях более или менее  $0,01\%$ .

Пипетку Лунге-Рея заполняют охлажденной исследуемой пробой (около  $20\text{ г}$  или  $15\text{ см}^3$ ) и по разности двух взвешиваний рассчитывают массу навески (результат измерения массы записывают с точностью до второго десятичного знака).

Пробу помещают в коническую колбу со стеклянной пробкой, содержащую  $100\text{ см}^3$  воды, охлажденной до  $0^{\circ}\text{C}$ , прибавляют  $20\text{ см}^3$  раствора серной кислоты, охлаждают раствор до температуры  $0^{\circ}\text{C}$  и перемешивают содержимое колбы.

Исследуемую пробу азотной кислоты, содержащую соединения трехвалентного азота, титруют раствором перманганата калия молярной концентрации  $c(^{1/5}\text{KMnO}_4) = 0,1\text{ моль/дм}^3$  до появления розовой окраски, не исчезающей в течение 1 мин.

Если израсходованный для титрования объем раствора перманганата калия равен или превышает  $0,85\text{ см}^3$ , анализ необходимо проводить по 7.2; если указанный объем меньше  $0,85\text{ см}^3$ , анализ проводят по 7.3.

## 7 ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

### 7.1 Отбор пробы

Пипетку Лунге-Рея заполняют охлажденной исследуемой пробой (около  $20\text{ г}$ ) и рассчитывают массу навески по 6.2.

7.2 Ход анализа для азотной кислоты с массовой долей соединений трехвалентного азота в пересчете на азотистую кислоту, равной или более  $0,01\%$

В коническую колбу помещают  $100\text{ см}^3$  воды, охлажденной до  $0^{\circ}\text{C}$ ,  $20\text{ см}^3$  раствора серной кислоты, охлажденного до  $0^{\circ}\text{C}$ , и с помощью бюретки вместимостью  $25\text{ см}^3$  раствор перманганата калия молярной концентрации  $c(^{1/5}\text{KMnO}_4) = 0,1\text{ моль/дм}^3$ , в объеме, превышающем на  $10,0\text{ см}^3$  объем раствора, установленный по 6.2 ( $V_0$ ).

Содержимое колбы перемешивают и быстро вносят отобранную пробу, закрывают колбу пробкой и энергично встряхивают до исчезновения тумана (примерно 5 мин).

Затем прибавляют 20,0 см<sup>3</sup> раствора сульфата железа (II) молярной концентрации  $c(\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> и титруют избыток его раствором перманганата калия той же молярной концентрации до появления розовой окраски раствора, не исчезающей в течение 1 мин ( $V_1$ ).

Для корректировки объема сульфата железа (II), внесенного в колбу в процессе анализа, прибавляют в ту же колбу 20,0 см<sup>3</sup> раствора сульфата железа (II) молярной концентрации  $c(\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> и титруют раствором перманганата калия той же концентрации ( $V_2$ ).

7.3 Ход анализа для азотной кислоты с массовой долей соединений трехвалентного азота в пересчете на азотистую кислоту менее 0,01 %

Анализ проводят в соответствии с 7.2 с использованием раствора перманганата калия молярной концентрации  $c(1/5 \text{KMnO}_4) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup> (вместо 0,1 моль/дм<sup>3</sup>) и раствора сульфата железа (II) молярной концентрации  $c(\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup> (вместо 0,1 моль/дм<sup>3</sup>).

## 8 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

8.1 Для азотной кислоты с массовой долей соединений трехвалентного азота в пересчете на азотистую кислоту, равной или более 0,01 %

Массовую долю соединений трехвалентного азота в азотной кислоте в пересчете на азотистую кислоту  $C$  в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{[(V_0 + V_1) - V_2] \cdot 0,00235 \cdot 100}{m} = \frac{0,235[(V_0 + V_1) - V_2]}{m}, \quad (1)$$

где  $V_0$  — объем раствора перманганата калия, добавленный к исследуемой пробе в начале анализа, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора перманганата калия, израсходованный при первом титровании, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора перманганата калия, израсходованный при втором титровании, см<sup>3</sup>;

0,00235 — масса азотистой кислоты, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора перманганата калия молярной концентрации точно  $c(1/5 \text{KMnO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса анализируемой пробы, г.

8.2 Для азотной кислоты с массовой долей соединений трехвалентного азота в пересчете на азотистую кислоту менее 0,01 %

Массовую долю соединений трехвалентного азота в азотной кислоте в пересчете на азотистую кислоту  $C$  в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{[(V_0 + V_1) - V_2] \cdot 0,000235 \cdot 100}{m} = \frac{0,0235[(V_0 + V_1) - V_2]}{m}, \quad (2)$$

где  $V_0$  — объем раствора перманганата калия, добавленный к исследуемой пробе в начале анализа, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора перманганата калия, израсходованный при первом титровании, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора перманганата калия, израсходованный при втором титровании, см<sup>3</sup>;

0,000235 — масса азотистой кислоты, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора перманганата калия молярной концентрации точно  $c(1/5 \text{ KMnO}_4) = 0,01$  моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса анализируемой пробы, г.

#### Примечания

1 Если концентрации используемых растворов не соответствуют указанным в перечне реактивов (раздел 4), необходимо ввести поправочные коэффициенты.

2 При необходимости содержание соединений трехвалентного азота выражают в пересчете на  $\text{N}_2\text{O}_4$  (вместо  $\text{HNO}_2$ ). Для этого следует в формулах заменить значения 0,00235 и 0,000235 на 0,0046 и 0,00046 соответственно.

*За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,05 % — при содержании соединений трехвалентного азота от 0,2 до 0,6 % и 0,01 % — при содержании соединений трехвалентного азота от 0,01 до 0,06 %.*

*Допускаемая суммарная относительная погрешность результата анализа  $\pm 10$  % для массовых долей от 0,2 до 0,6 % и  $\pm 30$  % для массовых долей от 0,01 до 0,06 % при доверительной вероятности  $P=0,95$ .*

УДК 661.56.543.24:006.354

Л12

ОКСТУ 2109

Ключевые слова: азотная кислота, химический анализ, определение содержания, соединения трехвалентного азота

---