

**ГОСТ Р 50660—94**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ**

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ  
И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**Издание официальное**

**БЗ 11—93/659**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИНМАШ) Госстандарта России

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 28.03.94 № 79

**3 В настоящем стандарте реализованы требования Закона о защите прав потребителя**

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ****Требования безопасности и методы испытаний**

Hand knitter machinery.  
Safety requirements and test methods

Дата введения 1995—01—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на машины и аппараты вязальные ручные (далее—машины), предназначенные для вязания трикотажных изделий, и устанавливает требования безопасности и методы испытаний.

В настоящем стандарте изложены обязательные требования к качеству машин, обеспечивающие ее безопасность для здоровья.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.028—80 ССБТ. Шум. Методы определения шумовых характеристик источников шума

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 17187—81 Шумомеры. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 21753—76 Система человек—машина. Рычаги управления. Общие эргономические требования

ГОСТ 23941—79 Шум. Методы определения шумовых характеристик. Общие требования

### 3 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Эквивалентный уровень звука должен соответствовать требованиям санитарных норм.

3.2. Узел крепления, имеющийся на машине, должен обеспечивать неподвижное крепление машины к опорной поверхности.

3.3 Усилие по перемещению каретки, в зависимости от конструкции машины, не должно превышать 40 Н при работе одной рукой и 90 Н при работе двумя руками. При этом частота использования не должна превышать 240 рядов за 8 часов работы.

3.4 Наружные поверхности не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.5 Конструкция машины и ее узлов должна исключать травмирование оператора при обрыве нити.

3.6. Материалы, используемые для изготовления вязальных ручных машин и контактирующие с руками человека, должны быть разрешены органами здравоохранения.

### 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Оценку эквивалентного уровня звука (3.1) проводят согласно приложению 1 ГОСТ 23941 по уровню звукового давления. Измерение уровня звукового давления должно проводиться по ГОСТ 12.1.028 при вязании кулирной глади со скоростью перемещения каретки не менее номинального значения, указанного в технических условиях, на расстоянии 1,0 м от наружного контура машины в одной точке со стороны машины шумомером 1-го или 2-го класса точности по ГОСТ 17187.

Количество измерений трехкратное.

Дополнительные требования к измерению шума, предусмотренные ГОСТ 23941, должны быть указаны в технических условиях на машину конкретной марки.

4.2 Проверку крепления к опорной поверхности (3.2) проводят в рабочем положении на чистой сухой поверхности крышки стола толщиной 15—40 мм с пластиковым покрытием и выступом  $(40 \pm \pm 5)$  мм. Машину закрепляют неподвижно узлом крепления, имеющимся на машине. К каретке прикладывают усилие 42 Н или 92 Н, в зависимости от конструкции машины, в течение  $(60 \pm 5)$  с. Затем машину снимают со стола, визуально проверяют состояние опорной поверхности.

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если не произошло смещение машины под действием усилия и на опорной поверхности отсутствуют следы повреждения и загрязнения.

**4.3** Значение усилия по перемещению каретки (3.3) проверяют динамометром 1-го или 2-го класса точности с наибольшим пределом измерения 0,1 или 0,2 кН по ГОСТ 13837 на машине, закрепленной по 4.2.

Динамометр следует устанавливать параллельно направлению движения каретки на рукоятке каретки, находящейся в крайнем положении. Усилие измеряют при плавном передвижении каретки по всей ширине игольницы три раза.

Скорость плавного перемещения каретки при вязании кулирной глади должна быть не менее номинального значения, указанного в технических условиях.

**4.4** Контроль состояния поверхностей машины (3.4) проводят визуально путем сравнения с чертежами и образцом-эталонном.

**4.5** Испытание на травмирование при обрыве нити начинают с определения зоны возможного расположения частей тела оператора при работе в нормальном положении, указанном в эксплуатационной документации. На границе этой зоны укрепляют экран из ткани. Затем перерезают заправленную нить в местах ее трения и на входе в нитевод. Указанные действия проводят при трех-четырёх положениях каретки, включая крайние.

При этом касание экрана деталями нитенатяжителя или другими деталями машины при их произвольном перемещении после обрыва нити не допускается.

**ГОСТ Р 50660—94**

---

**УДК 677.055:006.354**

**Г65**

**Ключевые слова: машины вязальные ручные, требования безопасности, методы испытаний**

**ОКП 51 5721**

---

**Редактор Т. П. Шашина  
Технический редактор О. Н. Никитина  
Корректор М. С. Кабашова**

**Сдано в наб. 08.04.94. Подп. в печ. 05.05.94 Усл. п. л. 0,35, Усл. кр.-отт. 0,65,  
Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 238 экз. С 1290.**

---

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 127**