

ГОСТ Р 50074—92  
(ИСО 8118—86)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

МАШИНЫ ТКАЦКИЕ.  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ.  
Размеры

Издание официальное

БЗ 3—92/230

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****МАШИНЫ ТКАЦКИЕ  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ**

Размеры

ГОСТ Р 50074-92

(ИСО 8118-86)

Weaving machines. Temple cylinders.  
Dimensions

ОКП 96 7117

Дата введения 01.07.93**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на шпаруточные валики, применяемые на ткацких машинах, и устанавливает их размеры и обозначения для вновь проектируемого оборудования.

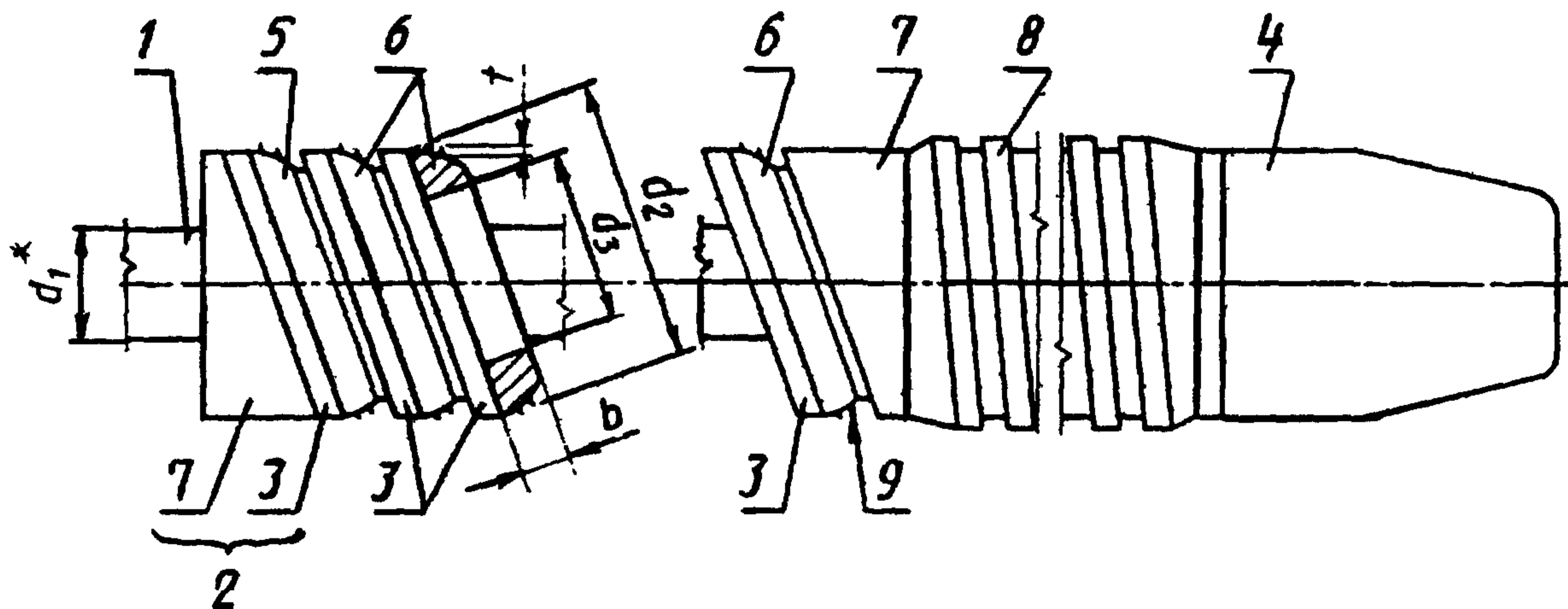
Шпарутка представляет собой устройство, используемое в ткачестве для удержания ткани вблизи прибойной кромки и для растягивания ее на ширину максимально приближенную к ширине проборки основы в бердо.

Шпаруточные валики представляют собой составную вращающуюся часть шпарутки, работающие самостоятельно или совместно с другими частями шпарутки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

Обозначения составляющих элементов шаруточного валика приведены на чертеже и в табл. 1.



\* Диаметр оси  $d_1 = 10$  мм.

Таблица 1

Номер позиции	Буквенный символ	Термины		
		Английские	Французские	Русские
1		bolt	axe	ось
2		end segment <sup>1)</sup>	bague d'extremite <sup>1)</sup>	головка <sup>1)</sup>
3		segment	bague inclinée	подколечник
4		head piece	embout	наконечник
5		selvedge ring	molette de lisière	кромочное кольцо
6		ring	molette de fond	кольцо
7		bevelled disc	bague d'arrêt	сухарь
8		roller	manchon	ролик
9		pin	pointe	игла
	$b$	ring width	épaisseur de la molette	ширина кольца
	$d_1$	bolt	diamètre de l'axe	диаметр оси
	$d_2$	ring diameter	diamètre de la molette	диаметр кольца
	$d_3$	bore diameter	diamètre de centrage des molettes	диаметр отверстия кольца
	$t$	protruding pinlength	hauteur de dépassement des pointes	длина выступающего участка иглы

<sup>1)</sup> Головка 2 может быть целым изделием или составным из деталей 3 и 7.

## 3. РАЗМЕРЫ

3.1. Размеры колец в сборе приведены в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Количество рядов игл	Общее количество игл	$t$	$d_2$	$d_3$	$b$	
Тип валика А с номинальным диаметром 24						
2	32	1,5	24	16	4,0	
	48	1,0				
2	36	1,25; 1,5; 1,75	24	16	4,4	
	48					
	60					
	72					
3	54	1,25	24	16	4,4	
	72	1,0				
	90	0,75				
	108	0,5; 0,3				
4	64	1,5	24	16	5,5	
	80	1,25				
4	96	1,0	24	16	6,0	
	72	1,25; 1,5; 1,75;				
	96					1,0
	120					0,75
144	0,5					
5	90	1,25; 1,5; 1,75	25	17	6,0	
	120					
	150					0,75
	180					0,5
Тип валика В* с номинальным диаметром 23						
2	24	1,75; 2,0	23	15	3,5	
	30	1,5				
	36	1,25				
	48	0,5; 0,75; 1,0; 1,25				
3	72	1,25; 1,5	23	16	5,7	
4	96	0,5; 0,75; 1,0	23	16	5,7	
5	150	1,0	24	16	7,0	
Тип валика С* с номинальным диаметром 17						
3	72	0,5; 0,75; 1,0; 1,25	17	12	4,8	

\* В новых конструкциях изделий применять не рекомендуется.

#### 4. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение кольца шпаруточного валика должно включать приведенные ниже элементы, располагаемые в следующем порядке:

шпаруточный валик;

тип валика и количество рядов игл;

общее количество игл;

длину выступающего участка иглы;

ширину кольца;

ссылку на настоящий государственный стандарт.

**П р и м е р:**

Обозначение кольца валика типа А с 2 рядами игл, общим количеством игл – 48, длиной выступающего участка иглы – 1,0 мм и шириной кольца – 4,0 мм:

*Шпаруточный валик А2–48–1,0–4,0 ГОСТ Р 50074–92*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом ТК 314 "Машины текстильные и оснастка"
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 30.07.92 № 818  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 8116–86 "Ткацкие машины. Шпартучные валики" и полностью ему соответствует
3. **СРОК ПРОВЕРКИ** 1998 г., периодичность проверки – 5 лет
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**