

## КОЖА

## Метод определения воздухопроницаемости

Leather. Method of determination of air penetration

ГОСТ  
938.18—70

МКС 59.140.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 декабря 1970 г. № 1722 дата введения установлена

с 01.01.71

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на кожу всех видов и устанавливает метод определения воздухопроницаемости.

Метод заключается в создании разности давлений по обе стороны испытуемого образца и измерении объема проникшего сквозь образец воздуха за единицу времени.

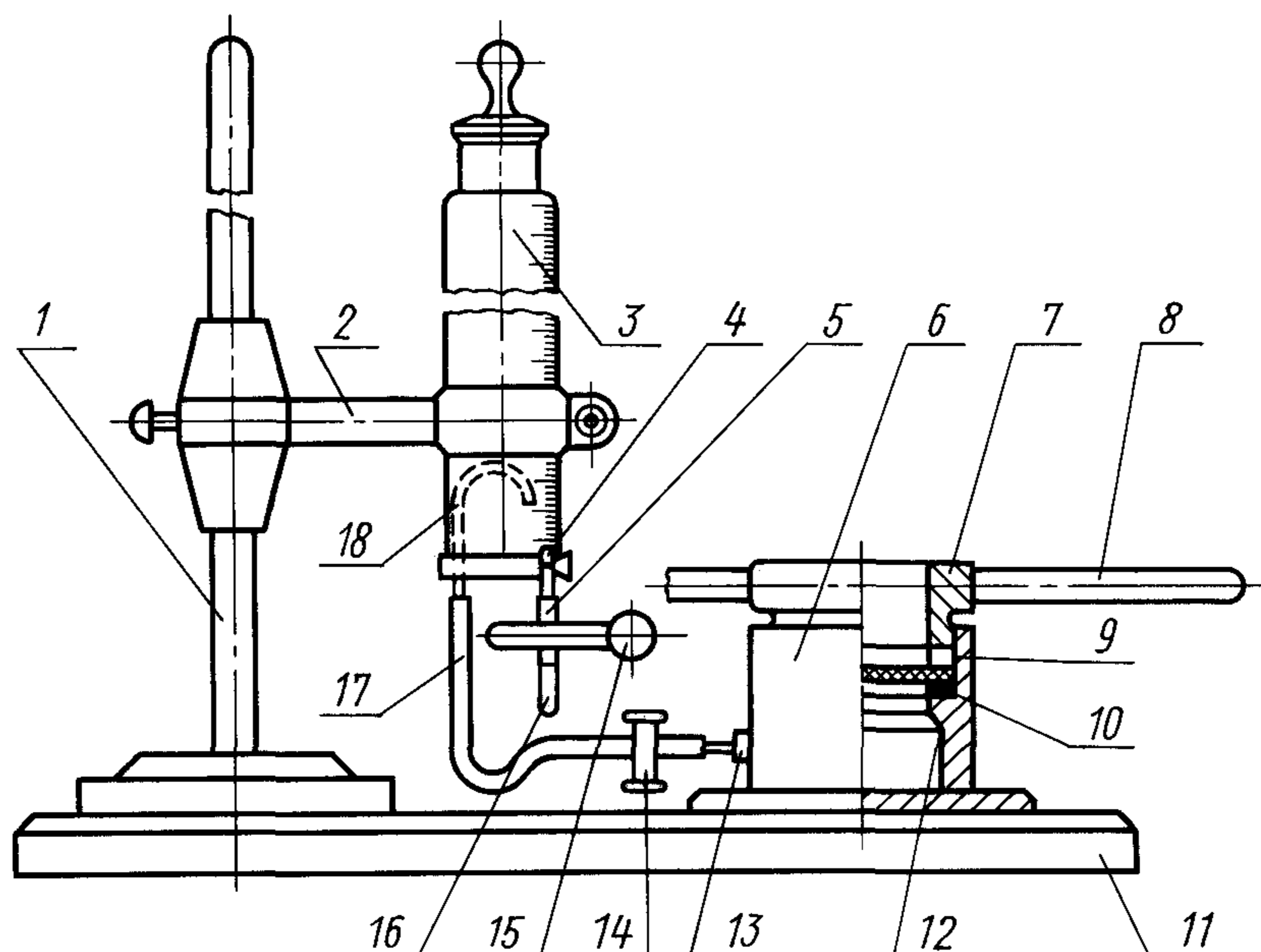
## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Пробы отбирают по ГОСТ 938.0—75 из участка кожи, предназначенного для физико-механических испытаний, рядом с образцами для определения предела прочности при растяжении.

1.2. Из каждой пробы вырубают по два образца в форме круга диаметром 55 мм.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения воздухопроницаемости применяют прибор, схема устройства которого приведена на чертеже.



Прибор состоит из пустотелой цилиндрической камеры 6, закрепленной на доске 11, и стеклянного градуировочного цилиндра 3 емкостью 250 см<sup>3</sup> с пришлифованной пробкой.

Внутри камеры имеется кольцевой выступ 12, на котором расположено резиновое кольцо 10. В нижней части камеры находится сквозное отверстие с впаянным в него ниппелем 13. В верхнюю часть камеры, имеющую винтовую резьбу, ввинчивают ручками 8 крышку 7, представляющую собой полное массивное кольцо с резьбой в нижней части. Между крышкой и испытуемым образцом кожи помещают шайбу трения 9.

Внутренний диаметр крышки и диаметр камеры в верхней части равен 3,56 см, что соответствует площади рабочей части образца — 10 см<sup>2</sup>.

Дно стеклянного цилиндра закрыто каучуковой пробкой, через которую проходят стеклянные трубки 4 и 18. Трубка 4 слегка выступает над верхом пробки, и при помощи каучуковой трубки 5 к ней присоединен стеклянный наконечник 16. Каучуковая трубка снабжена верхним зажимом 15. Трубка 18, один конец которой изогнут дугообразно, а на другой надета каучуковая трубка 17, снабжена нижним зажимом 14. Цилиндр зажимают в держателе 2, передвигающемся по штативу 1.

Степень понижения давления в камере перед образцом определяют давлением столба воды высотой, равной расстоянию между концом трубки 18 и стеклянным наконечником. Это расстояние должно быть равно 100 мм.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовку образцов к испытанию проводят по ГОСТ 938.12—70 и ГОСТ 938.14—70.

3.2. Проверяют расстояние между концом трубки 18 и стеклянным наконечником.

3.3. Проверяют герметичность прибора. При закрытых зажимах в цилиндр наливают доверху воду, затем приоткрывают верхний зажим для наполнения водой стеклянного наконечника. В камеру на резиновое кольцо помещают кружок из воздухонепроницаемого материала (резины), затем накладывают шайбу трения и завинчивают до отказа крышку камеры. Через несколько минут уровень воды должен быть постоянным.

3.4. Время истечения из цилиндра 100 см<sup>3</sup> воды без образца (контрольный опыт) должно быть (20±1) с при температуре воды (20±3) °С. Данную скорость устанавливают путем изменения диаметра входного отверстия наконечника или диаметра и длины каучуковой трубки 17.

Допускаемое отклонение между двумя испытаниями, определяемыми скоростью прохождения 100 см<sup>3</sup> воды, не должно превышать 0,5 с.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец кладут в камеру на резиновое кольцо лицевой стороной вниз, накладывают шайбу трения и завинчивают крышку. Затем закрывают верхний и нижний зажимы и наполняют цилиндр доверху водой температурой (20±3) °С.

Цилиндр закрывают пробкой, затем открывают последовательно верхний и нижний зажимы. Когда уровень воды достигнет нулевого деления, включают секундомер и отмечают время истечения 100 см<sup>3</sup> воды или через 30 мин измеряют количество вытекшей воды.

По окончании испытания закрывают нижний, а затем верхний зажимы.

Каждый образец, не вынимая из прибора, подвергают не менее чем двум испытаниям.

4.2. Образцы кожи, не пропускающие воздух в течение минуты, считают воздухонепроницаемыми.

4.3. Образцы кожи, медленно пропускающие воздух, испытывают в течение 30 мин, а затем вычисляют время прохождения 100 см<sup>3</sup> воздуха.

4.4. При испытании образцов кожи, легко пропускающих воздух, определяют время истечения из цилиндра 100 см<sup>3</sup> воды.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Показателем воздухопроницаемости кожи является объем воздуха в миллиметрах, проникшего за 1 ч площадь образца, равную 1 см<sup>2</sup> при разности давления с обеих сторон образца, равной 100 мм вод. ст.

### С. 3 ГОСТ 938.18—70

5.2. Абсолютную воздухопроницаемость ( $B$ ) в секундах вычисляют по формуле

$$B = t - t_0,$$

где  $t$  — время прохождения  $100 \text{ см}^3$  воздуха в с;

$t_0$  — время истечения  $100 \text{ см}^3$  воды в с (контрольный опыт).

5.3. За результат испытания образца принимают среднее арифметическое двух испытаний.

5.4. Результаты испытаний одного образца не должны отклоняться от среднего арифметического более чем на  $\pm 3 \%$ .

5.5. За конечный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух образцов, взятых из одной пробы.

5.6. Воздухопроницаемость ( $B_0$ ) в  $\text{мл}/\text{см}^2 \cdot \text{ч}$  вычисляют по формуле

$$B_0 = \frac{100 \cdot 3600}{10 \cdot B} = \frac{36000}{B},$$

где  $B$  — абсолютная воздухопроницаемость.

Вычисление производят с точностью до  $1,0 \text{ мл}/\text{см}^2 \cdot \text{ч}$ .

5.7. Форма записи при определении воздухопроницаемости кожи приведена в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Рекомендуемое*

#### ФОРМА ЗАПИСИ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ КОЖИ

Наименование материала	Номер партии	Номер образца	Объем прошедшего за 30 мин воздуха в $\text{см}^3$	Время прохождения $100 \text{ см}^3$ воздуха в с	Время истечения $100 \text{ см}^3$ воды без образца в с	Абсолютная воздухопроницаемость в с	Воздухопроницаемость в $\text{мл}/\text{см}^2 \cdot \text{ч}$