

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
9051—68***

Конструкция

Hexagon socket dog point pressure screws
for machine retaining devices. Design

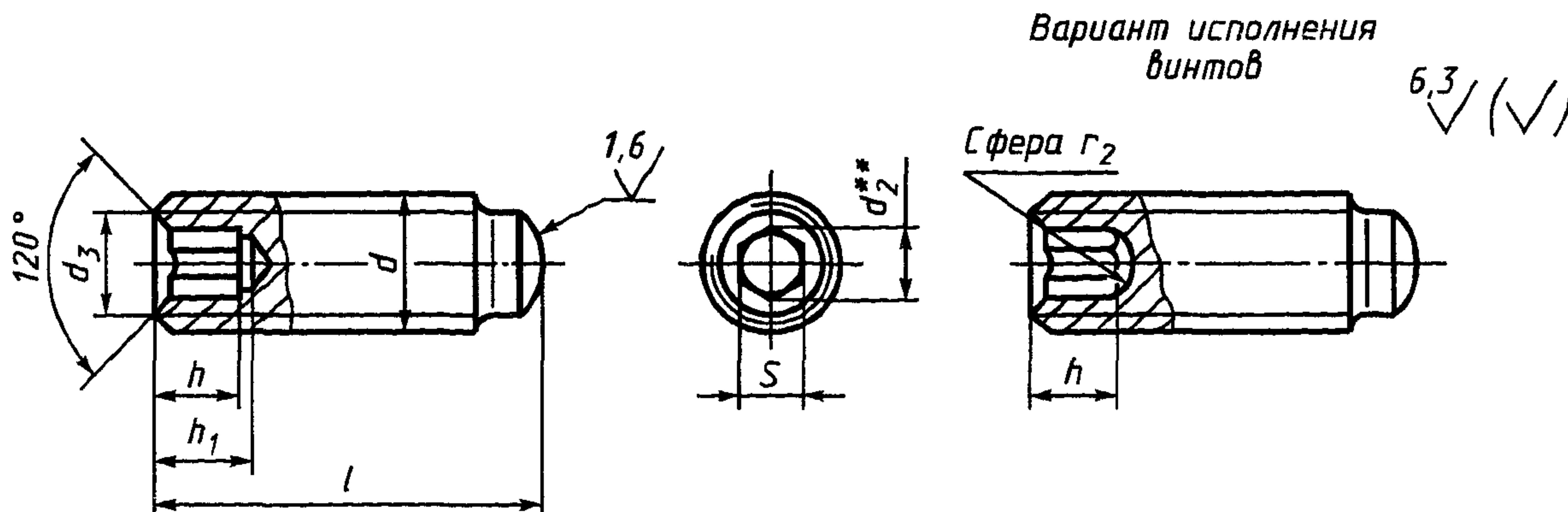
**Взамен
ГОСТ 9051—59**

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г.
Дата введения установлена

01.01.69

Постановлением Госстандарта от 16.05.89 № 1237 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d ₂	d ₃	h	h ₁	r ₂	Масса, кг
7006-1101		M6	8	3	3,5	3,8	3,5	4	2,3	0,0010
1102	10		0,0014							
1103	12		0,0020							
1104	14		0,0023							
1105	16		0,0026							
1106	20		0,003							
7006-1107	25		0,004							

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1108		M8	10	4	4,6	5,0	4,0	5	3,0	0,002
1109			12							0,0028
1110			14							0,003
1111			16							0,004
1112			20							0,005
1113			25							0,007
1114			30							0,008
1115			12							5
1116		14	0,005							
1117		16	0,006							
1118		20	0,008							
1119		25	0,011							
1120		30	0,013							
1121		35	0,016							
1122		40	0,018							
1123		M12	16	6	6,9	7,0	7,0	8	4,75	0,008
1124			20							0,011
1125			25							0,015
1126			30							0,018
1127			35							0,022
1128			40							0,025
1129			45							0,029
1130			50							0,033
1131		M16	25	8	9,2	9,5	9,0	10	6,5	0,026
1132			30							0,033
1133			35							0,040
1134			40							0,046
1135			45							0,053
1136			50							0,060
1137			55							0,066
1138			60							0,073
1139			70							0,086
1140			M20							30
1141		35		0,059						
1142		40		0,070						
1143		45		0,080						
1144		50		0,090						
1145		55		0,101						
1146		60		0,111						
1147		70		0,132						
7006-1148		80	0,153							

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1149		M24	35	12	13,8	14,0	13,0	15	9,5	0,086
1150	40		0,101							
1151	45		0,116							
1152	50		0,131							
1153	55		0,146							
1154	60		0,161							
1155	70		0,191							
1156	80		0,221							
1157	90		0,251							
1158	100		0,281							
1159	45		M30							14
1160	50	0,201								
1161	55	0,225								
1162	60	0,249								
1163	70	0,296								
1164	80	0,343								
1165	90	0,390								
1166	100	0,438								
1167	110	0,485								
7006-1168			125						0,556	

Пример условного обозначения нажимного винта с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» размерами $d = M6$, $l = 8$ мм:

Винт 7006-1101 ГОСТ 9051—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 ... 39,5 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Предельные отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

5б. Размеры концов винтов — по ГОСТ 12414—94.

5а, 5б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

По соглашению сторон допускается применение защитных покрытий других видов.

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

8. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

9. Пример применения нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НАЖИМНЫХ ВИНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»**

