

ГОСТ 9009—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ
ПЛАЩЕВЫЕ С
ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Туркменистан	Кыргызстандарт Госдепартамент Молдовастандарт Госстандарт России Таджикгосстандарт Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 9009—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9009—77 и ОСТ 17—29—78

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПЛАЩЕВЫЕ
С ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ**

Технические условия

Cotton rain-coat fabrics with water-repellent
impregnation. Specifications**ГОСТ
9009—93**

ОКП 83 1305, 82 1000

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные плащевые, суровые и готовые ткани с водоотталкивающей отделкой.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристика

1.2.1. Ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи гребенного прядения по ГОСТ 6904 и ОСТ 17—96.

1.2.2. По физико-механическим показателям суровые и готовые ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2.3. Плащевые ткани должны вырабатываться следующих ширин, см:

готовая — $95 \pm 1,5$;суровая — $100 \pm 1,5$.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать плащевые ткани других ширин.

Ширина двух кромок должна быть не более 1,5 см.

1.2.4. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.



Наименование ткани и вид отделки	Поверхност- ная плот- ность, г/м ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм. не менее			
				по основе		по утку	
		по основе	по утку	Н	кгс	Н	кгс
Ткань хлопчато- бумажная плаще- вая суровая	223 _{±11}	404 _{±8}	200 _{±6}	992	94	549	56
Ткань плащевая гладкокрашенная с водоотталки- вающей отделкой	210 ₋₁₀	425 _{±9}	192 _{±6}	883	90	490	50

П р и м е ч а н и я:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на вых тканей не ограничиваются.

2. Водоупорность ткани военного назначения с водоотталкивающей отдел по пенетрометру.

Присутствие свободной кислоты и щелочи не допускается. Нейтральных

3. Гр. — условное обозначение гребенной пряжи.

4. Артикулы тканей и их ширины приведены в приложении.

Таблица 1

Водоупорность, высота столба воды по пенетрометру, мм, не менее	Водопоглощение, %, не более	Стойкость к истиранию, циклы, не менее	Линейная плотность суровой пряжи, текс		Переплетение
			основы	утка	
—	—	—	15,4×2(64,9/2) гр.	36(27,8) гр.	Саржа равно- сторонняя двухремизная (полотняная)
360	30	1700	То же		То же

10 см — по ГОСТ 10641. Plusовые допуски по поверхностной плотности готовой, окрашенной в темные тона, должна быть не менее 380 мм водяного столба солей серной кислоты в пересчете на SO₃ допускается не более 0,2%.

Таблица 2

Тон окраски		Минимальные показатели устойчивости окраски, баллы, к воздействию									
		По пятибалльной шкале эталонов									
Степень устойчивости окраски	Света по восьми-балльной шкале эталонов	Измение первоначальной окраски	стирки 1* с содой		пота для тканей, используемых для изделий военного назначения		дистиллированной воды		сухого трения	органического растворителя	глажения с запариванием
			Измение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Измение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Измение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца			
Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	4	4	5	4	4
	Прочная	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Средний	Особо прочная	6	4	5	4	5	4	4	4	4	4
	Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Темный	Особо прочная	7	5	4	5	5	5	5	4	4	4
	Прочная	6	4	4	4	4	4	4	3	4	4

* Стирку 1 с содой производить с добавлением 3 г кальцинированной соды на 1 дм³ воды.

Примечания:

1. Тон окраски светлый, средний и темный должен соответствовать таблице классификации карты цветов хлопчатобумажных тканей, утвержденной в установленном порядке.

2. Допускается снижение показателя устойчивости окраски для всех степеней на 1 балл к «свету» для красителей оранжевого, алого и красного цветов и смесей с ними; к «глажению с запариванием» для красителей кубового ярко-фиолетового К, кубового темно-синего ОД.

1.2.5. Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей должно быть не более — 3,5% по основе и $\pm 2\%$ — по утку.

1.2.6. Готовые ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам в соответствии с ГОСТ 15.007 и установленным порядком для тканей, используемых для изготовления изделий военного ассортимента.

1.2.7. Сортность суровой ткани — по ОСТ 17—495, готовой — по ГОСТ 161.

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: допускается показатель устойчивости окраски к свету и глажению с запариванием проверять изготовителю не реже одного раза в год.

2.2. Приемка тканей военного ассортимента — по ГОСТ 21768.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение водопоглощения ткани и водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.6. Определение присутствия свободной кислоты и щелочи, содержания нейтральных солей кислоты — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.5; ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.13 и ГОСТ 9733.27.

3.8. Определение изменения размеров тканей после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.9. Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение суровых и готовых тканей — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

АРТИКУЛЫ ТКАНЕЙ И ИХ ШИРИНЫ

Номер заправки	Артикул ткани	Рекомендуемые ширины ткани, см	
		суровой	готовой
1 и 2	3277	$100 \pm 1,5$	$95 \pm 1,5$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.2.6
ГОСТ 161—86	1.2.7
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816—81	3.5
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; разд. 4
ГОСТ 8710—84	3.8
ГОСТ 8737—77	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 9733.0—83; ГОСТ 9733.1—91	
ГОСТ 9733.4—83; ГОСТ 9733.5—83;	
ГОСТ 9733.7—83; ГОСТ 9733.13—83;	
ГОСТ 9733.27—83	3.7
ГОСТ 10641—88	1.2.2
ГОСТ 18976—73	3.9
ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 21768—76	2.2
ГОСТ 25617—83	3.6
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—495—87	1.2.7
ОСТ 17—708—77	1.3.1; 1.4.1; 1.4.2