

**РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ
РУЧКОЙ****Конструкция и размеры**Levers with ball handles
Construction and dimensions**ГОСТ
8924—69*****Взамен
ГОСТ 8924—58**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на рукоятки с шаровой ручкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры рукояток с шаровой ручкой.

1.1. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии рукояток одного типоразмера.

2. Конструкция и размеры рукоятки (дет. 1).

2.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$

2.4. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

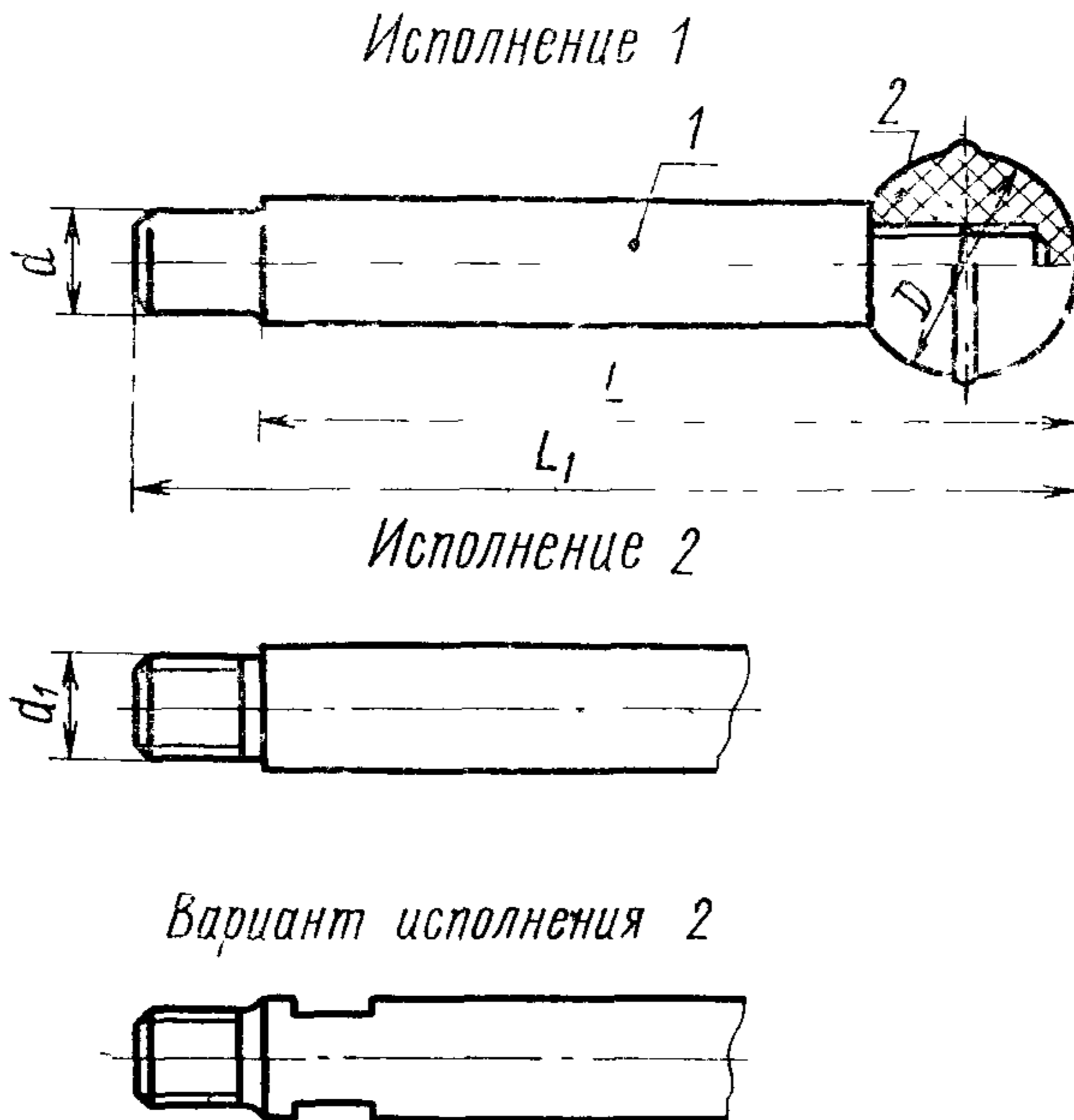
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

2.5. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.6. (Отменен, Изм. № 1).

2.7. Покрытие — Х.18.м (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.



Черт. 1

Примечания:

1. При сборке резьбовой конец под ручку (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания пластмассовых и металлических поверхностей.

2. По соглашению с потребителем допускается применение стальной шаровой ручки.

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применяемость | Исполнение | d (пред. откл. по 8и) | d_1 | L | L_1 | D | Масса, кг \approx | Дет. 1 Рукоятка Дет. 2. Ручка по МН 6-64 | | | |
|----------------------|---------------|------------|----------------------------|-------|-----|-------|-----|------------------------|--|---------|---------------|---------|
| | | | | | | | | | Количество | | | |
| | | | | | | | | | 1 | 1 | | |
| | | | | | | | | | Обозначение деталей | | | |
| 7061-0101 | | 1 | 8 | — | 63 | 73 | 22 | 0,040 | 7061-0101/001 | II П 22 | | |
| 7061-0102 | | 2 | — | M8 | | | | 0,039 | 7061-0102/001 | | | |
| 7061-0103 | | 1 | 8 | — | 80 | 90 | | 0,050 | 7061-0103/001 | | | |
| 7061-0104 | | 2 | — | M8 | | | | 0,049 | 7061-0104/001 | | | |
| 7061-0105 | | 1 | 8 | — | 100 | 110 | | 0,063 | 7061-0105/001 | | | |
| 7061-0106 | | 2 | — | M8 | | | | 0,062 | 7061-0106/001 | | | |
| 7061-0107 | | 1 | 10 | — | 80 | 92 | | 0,070 | 7061-0107/001 | | | |
| 7061-0108 | | 2 | — | M10 | | | | 0,069 | 7061-0108/001 | | | |
| 7061-0109 | | 1 | 10 | — | 100 | 112 | | 0,087 | 7061-0109/001 | | | |
| 7061-0110 | | 2 | — | M10 | | | | 0,086 | 7061-0110/001 | | | |
| 7061-0111 | | 1 | 10 | — | 125 | 137 | | 0,110 | 7061-0111/001 | | | |
| 7061-0112 | | 2 | — | M10 | | | | 0,109 | 7061-0112/001 | | | |
| 7061-0113 | | 1 | 12 | — | 100 | 115 | | 30 | 0,153 | | 7061-0113/001 | II П 30 |
| 7061-0114 | | 2 | — | M12 | | | | | 0,150 | | 7061-0114/001 | |
| 7061-0115 | | 1 | 12 | — | 125 | 140 | | | 0,192 | | 7061-0115/001 | |
| 7061-0116 | | 2 | — | M12 | | | | | 0,189 | | 7061-0116/001 | |

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

| Обозначение рукояток | Применяемость | Исполнение | d (пред. откл. по 8u) | d ₁ | L | L ₁ | D | Масса, кг ≈ | Дет. 1. Рукоятка | Дет. 2. Ручка по МН 6-64 |
|----------------------|---------------|------------|--------------------------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|---------------------|--------------------------|
| | | | | | | | | | Количество | |
| | | | | | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | | | | | Обозначение деталей | |
| 7061-0117 | | 1 | 12 | — | 140 | 155 | 30 | 0,216 | 7061-0117/001 | II П 30 |
| 7061-0118 | | 2 | — | M12 | | 0,213 | | 7061-0118/001 | | |
| 7061-0119 | | 1 | 12 | — | | 0,247 | | 7061-0119/001 | | |
| 7061-0120 | | 2 | — | M12 | 160 | 175 | 40 | 0,244 | 7061-0120/001 | II П 40 |
| 7061-0121 | | 1 | 10 | — | | 0,335 | | 7061-0121/001 | | |
| 7061-0122 | | 2 | — | M16 | 140 | 160 | | 0,330 | 7061-0122/001 | |
| 7061-0123 | | 1 | 10 | — | | | 0,384 | 7061-0123/001 | II П 50 | |
| 7061-0124 | | 2 | — | M16 | 160 | 180 | 0,379 | 7061-0124/001 | | |
| 7061-0125 | | 1 | 16 | — | | | 0,433 | 7061-0125/001 | | |
| 7061-0126 | | 2 | — | M16 | (180) | 200 | 50 | 0,428 | 7061-0126/001 | II П 50 |
| 7061-0127 | | 1 | 10 | — | | | | 0,483 | 7061-0127/001 | |
| 7061-0128 | | 2 | — | M16 | 200 | 220 | | 0,478 | 7061-0128/001 | |
| 7061-0129 | | 1 | 10 | — | | | 0,606 | 7061-0129/001 | II П 50 | |
| 7061-0130 | | 2 | — | M16 | 250 | 270 | 0,601 | 7061-0130/001 | | |
| 7061-0131 | | 1 | 20 | — | | | 0,550 | 7061-0131/001 | | |
| 7061-0132 | | 2 | — | M20 | 160 | 185 | 50 | 0,540 | 7061-0132/001 | II П 50 |
| 7061-0133 | | 1 | 20 | — | | | | 0,704 | 7061-0133/001 | |
| 7061-0134 | | 2 | — | M20 | 200 | 225 | | 0,694 | 7061-0134/001 | |
| 7061-0135 | | 1 | 20 | — | | | 0,897 | 7061-0135/001 | II П 50 | |
| 7061-0136 | | 2 | — | M20 | 250 | 275 | 0,887 | 7061-0136/001 | | |
| 7061-0137 | | 1 | 20 | — | | | 1,167 | 7061-0137/001 | | |
| 7061-0138 | | 2 | — | M20 | 320 | 315 | | 1,157 | 7061-0138/001 | |

Примечание. Рукоятки размером $L=180$ мм применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения рукоятки с шаровой ручкой исполнения 1, размерами $d=8$ мм, $L=63$ мм:

Рукоятка 7061-0101 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами $d_1=M8$, $L=63$ мм:

Рукоятка 7061-0102 ГОСТ 8924—69

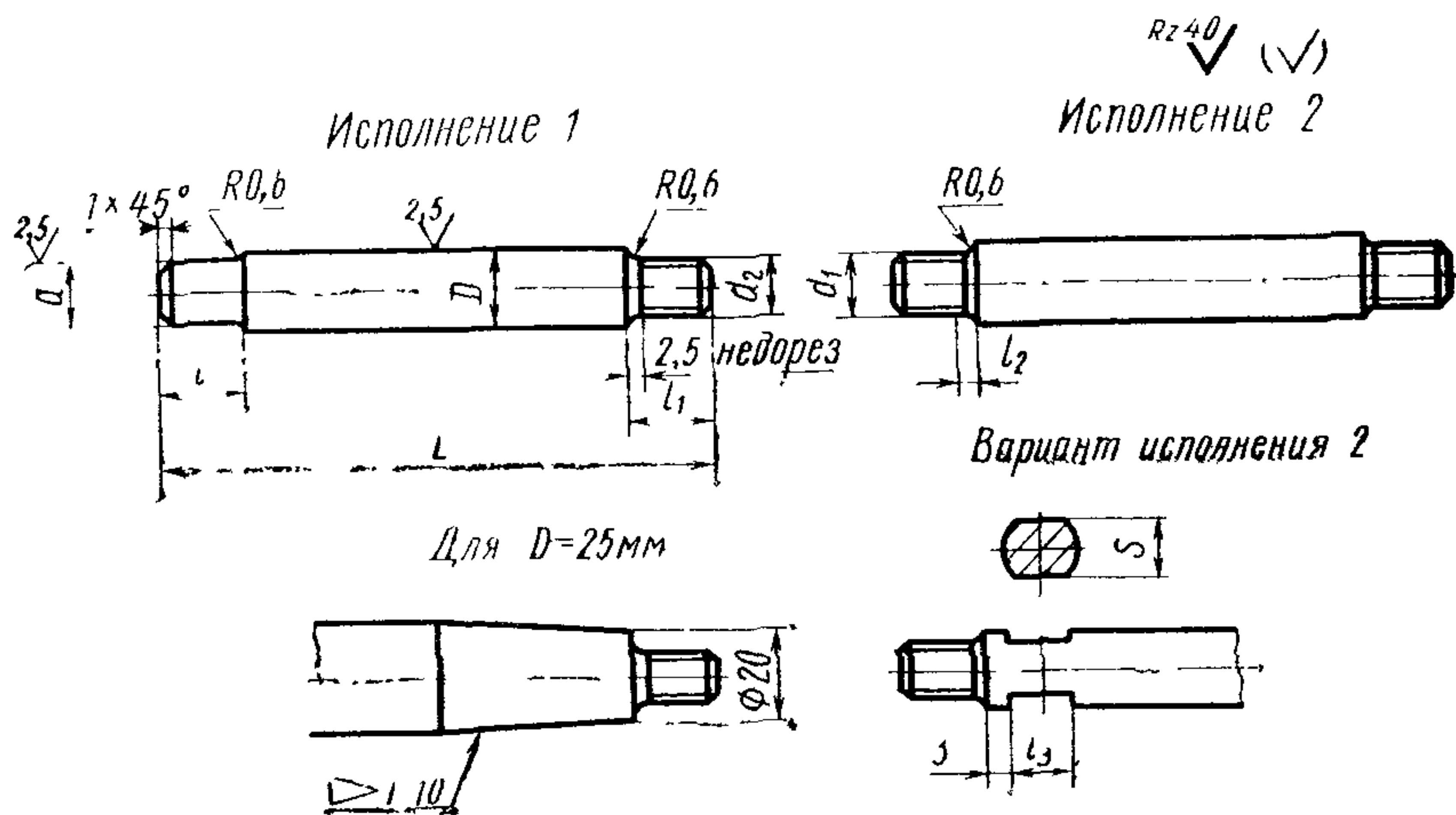
То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102 В ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2 со стальной шаровой ручкой:

Рукоятка 7061-0102 Ст. ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Исполнение | d (пред. откл. по 8u) | d_1 (пред. откл. по 8g) | L | D | d_2 (пред. откл. по 8g) | l | l_1 | Длина недореза l_2 , не более | l_3 | S (пред. откл. по h13) | Масса, кг \approx |
|----------------------|------------|----------------------------|------------------------------|-----|-----|------------------------------|-----|-------|---------------------------------|-------|-----------------------------|------------------------|
| 7061-0101/001 | 1 | 8 | — | 63 | 10 | M8 | 10 | 10 | — | — | — | 0,034 |
| 7061-0102/001 | 2 | — | M8 | — | | | | | 2,5 | 8 | 8 | 0,033 |
| 7061-0103/001 | 1 | 8 | — | 80 | | | | | — | — | — | 0,044 |
| 7061-0104/001 | 2 | — | M8 | — | | | | | 2,5 | 8 | 8 | 0,043 |
| 7061-0105/001 | 1 | 8 | — | 100 | | | | | — | — | — | 0,057 |
| 7061-0106/001 | 2 | — | M8 | — | | | | | 2,5 | 8 | 8 | 0,056 |
| 7061-0107/001 | 1 | 10 | — | 82 | 12 | M10 | 12 | — | — | — | 0,064 | |
| 7061-0108/001 | 2 | — | M10 | — | | | | 2,5 | 8 | 10 | 0,063 | |
| 7061-0109/001 | 1 | 10 | — | 102 | | | | — | — | — | 0,081 | |
| 7061-0110/001 | 2 | — | M10 | — | | | | 2,5 | 8 | 10 | 0,080 | |
| 7061-0111/001 | 1 | 10 | — | 127 | | | | — | — | — | 0,104 | |
| 7061-0112/001 | 2 | — | M10 | — | | | | 2,5 | 8 | 10 | 0,103 | |
| 7061-0113/001 | 1 | 12 | — | 100 | 16 | M10 | 15 | 12 | — | — | — | 0,135 |
| 7061-0114/001 | 2 | — | M12 | — | | | | | 2,5 | 10 | 12 | 0,132 |
| 7061-0115/001 | 1 | 12 | — | 125 | | | | | — | — | — | 0,174 |
| 7061-0116/001 | 2 | — | M12 | — | | | | | 2,5 | 10 | 12 | 0,171 |
| 7061-0117/001 | 1 | 12 | — | 140 | | | | | — | — | — | 0,198 |
| 7061-0118/001 | 2 | — | M12 | — | | | | | 2,5 | 10 | 12 | 0,195 |
| 7061-0119/001 | 1 | 16 | — | 160 | 20 | M12 | 20 | 15 | — | — | — | 0,229 |
| 7061-0120/001 | 2 | — | M12 | — | | | | | 2,5 | 10 | 12 | 0,226 |
| 7061-0121/001 | 1 | 16 | — | 137 | | | | | — | — | — | 0,294 |
| 7061-0122/001 | 2 | — | M16 | — | | | | | 3,0 | 10 | 14 | 0,289 |

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

| Обозначение рукояток | Исполнение | d (пред. откл. по 8u) | d_1 (пред. откл. по 8g) | L | D | d_2 (пред. откл. по 8g) | l | l_1 | Длина недореза l_2 , не более | l_3 | S (пред. откл. по h13) | Масса, кг \approx | | | |
|----------------------|------------|----------------------------|------------------------------|-----|-----|------------------------------|-----|-------|---------------------------------|-------|-----------------------------|------------------------|----|----|-------|
| 7061-0123/001 | 1 | 16 | — | 157 | 20 | M12 | 20 | 15 | — | — | — | 0,343 | | | |
| 7061-0124/001 | 2 | — | M16 | | | | | | 3,0 | 10 | 14 | 0,338 | | | |
| 7061-0125/001 | 1 | 16 | — | 177 | | | | | — | — | — | 0,392 | | | |
| 7061-0126/001 | 2 | — | M16 | | | | | | 3,0 | 10 | 14 | 0,387 | | | |
| 7061-0127/001 | 1 | 16 | — | 197 | | | | | — | — | — | 0,442 | | | |
| 7061-0128/001 | 2 | — | M16 | | | | | | 3,0 | 10 | 14 | 0,437 | | | |
| 7061-0129/001 | 1 | 16 | — | 247 | | | | | — | — | — | 0,565 | | | |
| 7061-0130/001 | 2 | — | M16 | | | | | | 3,0 | 10 | 14 | 0,560 | | | |
| 7061-0131/001 | 1 | 20 | — | 152 | | | | | 25 | 25 | 15 | — | — | — | 0,467 |
| 7061-0132/001 | 2 | — | M20 | | | | | | | | | 4,0 | 12 | 19 | 0,457 |
| 7061-0133/001 | 1 | 20 | — | 192 | — | — | — | 0,621 | | | | | | | |
| 7061-0134/001 | 2 | — | M20 | | 4,0 | 12 | 19 | 0,611 | | | | | | | |
| 7061-0135/001 | 1 | 20 | — | 242 | — | — | — | 0,814 | | | | | | | |
| 7061-0136/001 | 2 | — | M20 | | 4,0 | 12 | 19 | 0,804 | | | | | | | |
| 7061-0137/001 | 1 | 20 | — | 312 | — | — | — | 1,084 | | | | | | | |
| 7061-0138/001 | 2 | — | M20 | | 4,0 | 12 | 19 | 1,074 | | | | | | | |

Изменение № 2 ГОСТ 8924—69 Рукоятки с шаровой ручкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Таблица. Графа *d*. Заменить обозначение: 8 и на и 8.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Примеры применения рукояток с шаровой ручкой указаны в приложении».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6;

исключить размер: «2,5 недорез».

(Продолжение см. с. 110)

Таблица 2. Исключить графу: «Длина недореза l_2 , не более»;

графа d . Заменить обозначение: 8 и на и 8;

графы d_1, d_2 . Исключить слова: «(пред. откл. по 8 g)».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.3. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —

$\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81».

Пункт 2.5. Заменить слово: «Размеры» на «Размеры недорезов и».

Пункт 2.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)