



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ
КИНОЛЕНТЫ**

**РАСЧЕТНЫЕ ШАГИ ПЕРФОРАЦИИ.
ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА**

ГОСТ 8910–75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским кинофото-институтом (НИКФИ)

Директор института Иошин О. И.

ВНЕСЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии (Госкино СССР)

Зам. председателя Головня В. Н.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ

Расчетные шаги перфорации.

Передаточные числа

Measuring instruments of film length.

Assumed perforation. Gear ratios

**ГОСТ
8910—75**Взамен
ГОСТ 8910—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996 срок действия установлен

с 01.01.77.

до 01.01.82.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения длины 70-, 35-, 16-, 8Р- и 8С-мм киноленты (метромеры), а также кинофильмов и перфорированных магнитных лент и устанавливает расчетные значения шагов перфорации кинолент и передаточные числа механизма.

Стандарт не распространяется на счетчики метров, встроенные в аппаратуру.

2. Длина киноленты определяется путем отсчета числа перфораций при прохождении ее через метромер.

3. Расчетные значения шагов перфорации и передаточные числа механизмов метромеров должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
35 70	$4\frac{3}{4}$	$\frac{4000}{19 \cdot z_6}$
16 32 (2×16) 35 (2×16)	$7\frac{51}{82}$	$\frac{41 \cdot 16}{5 \cdot z_6}$

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
8P 16 (2×8P) 32 (4×8P) 35 (4×8P)	$3\frac{133}{164}$	$\frac{41.32}{5 \cdot z_6^*}$
8C 16 (2×8C) 35 (4×8C)	$4\frac{14}{59}$	$\frac{4.59}{z_6^*}$

* z_6 — число зубьев барабана.

Предпочтительные числа зубьев барабана, а также величины погрешности измерений при расчетных значениях шага перфорации кинолент приведены соответственно в табл. 1 и 2 справочного приложения.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 8910—75
Справочное

Число зубьев барабана должно соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Ширина киноленты, мм	Число зубьев барабана
35 и 70	24 32
16 (2×16), 35 (2×16)	8 12 16
8P, 16 (2×8P), 32	16
32 (4×8P), 35 (4×8P)	32
8C, 16 (2×8C), 35 (4×8C)	12 16 20

Таблица 2

Размеры в мм

Ширина киноленты	Шаг перфорации		Погрешность, %
	номинальный	расчетный	
35 70	4,75	$4\frac{3}{4}$	0
16 32 (2×16) 35 (2×16)	7,62	$7\frac{51}{82}$	0,0256
8P 16 (2×8P) 32 (4×8P) 35 (4×8P)	3,81	$3\frac{133}{164}$	0,0256
8C 16 (2×8C) 35 (4×8C)	4,234	$4\frac{14}{59}$	0,0776