



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**БРУСЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ  
ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ  
ШИРОКОЙ КОЛЕИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8816—70**

**Издание официальное**

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****БРУСЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ  
ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ  
КОЛЕИ****Технические условия**

Wooden cants for switch assemblies  
of wide gauge railway.  
Specifications

**ГОСТ  
8816—70**

ОКП 53 4210

Срок действия с 01.07.71  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на брусья деревянные для стрелочных переводов железных дорог широкой колеи.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1. ТИПЫ, ВИДЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Брусья подразделяются:

а) по назначению на типы:

I — для главных путей;

II — для малодеятельных главных, приемо-отправочных путей и сортировочных горок;

III — для подъездных путей промышленных предприятий;

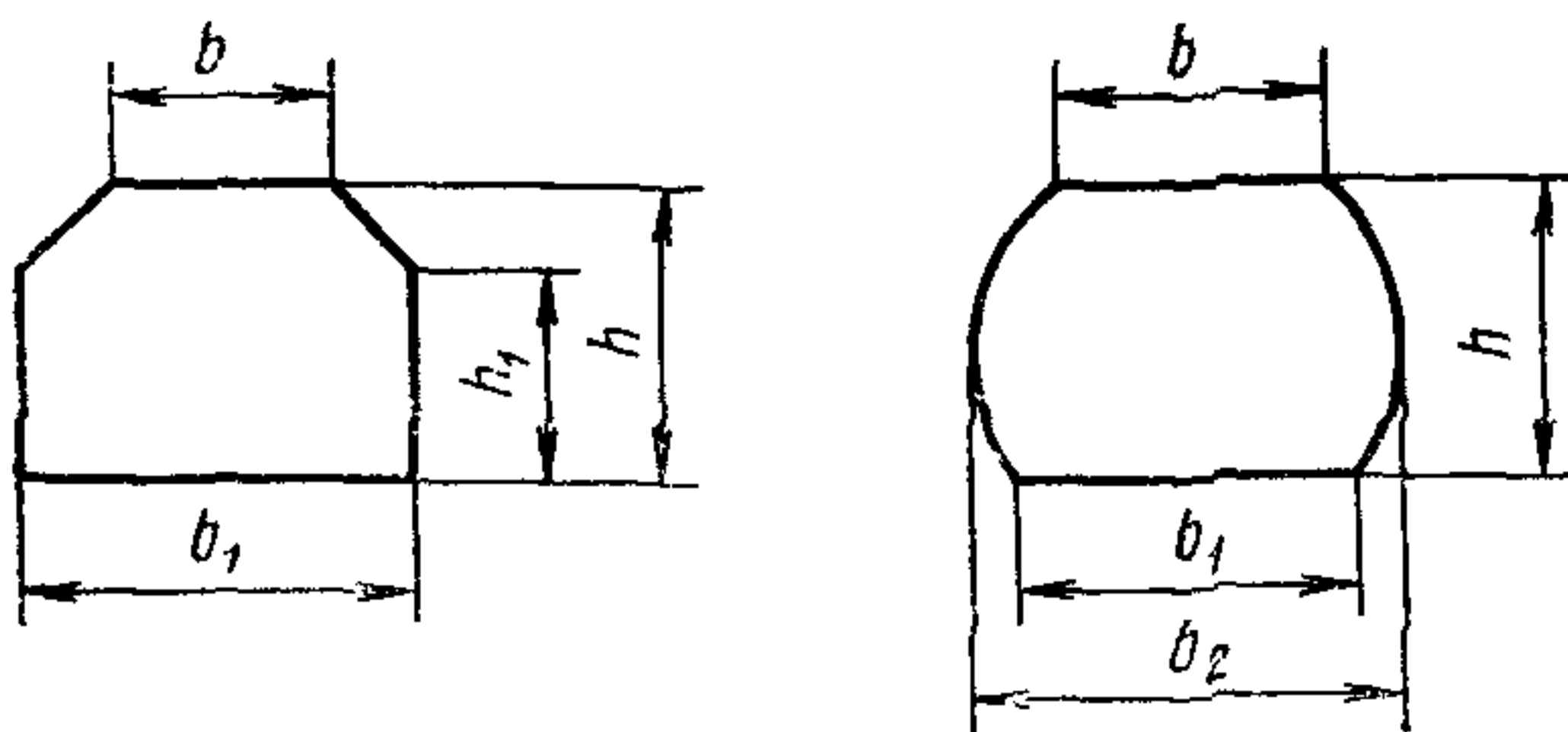
б) по форме поперечного сечения на виды (см. чертеж);

обрезные (А) (пропиленные с четырех сторон);

необрезные (Б) (пропиленные с двух противоположных сторон).

1.2. Размеры поперечных сечений обрезных и необрезных брусев должны соответствовать указанным в табл. 1.

**Виды брусьев**



$b$ —ширина наружной пласти,  $b_1$ —ширина внутренней пласти;  $b_2$ —ширина бруса по непропиленным сторонам,  $h$ —толщина бруса,  $h_1$ —высота пропиленной боковой стороны

**Таблица 1**

Типы брусьев	Толщина брусьев $h$	Ширина наружной пласти ( $b$ )			Ширина внутренней пласти $b_1$	Ширина бруса по непропиленным сторонам $b_2$	Высота пропиленной боковой стороны $h_1$
		Уширенная $У$	Широкая $Ш$	Нормальная $Н$			
<b>Обрезные (А)</b>							
I	180	220	200	—	260	—	150
II	160	220	—	175	250	—	130
III	160	—	200	175	230	—	130
<b>Необрезные (Б)</b>							
I	180	220	200	—	260	300	—
II	160	220	—	175	250	280	—
III	160	—	200	175	230	260	—

1.3. Размеры поперечных сечений брусьев установлены для древесины с влажностью не более 22%. При большей влажности древесины брусья должны изготавливаться с припуском на усушку для хвойных пород — по ГОСТ 6782.1—75, для лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 1).

1.5. Длина брусьев должна соответствовать указанной в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Предельные отклонения по размерам брусьев всех типов устанавливаются следующие:

по длине  
по толщине

±20 мм  
± 5 мм

по ширине наружной пласти	— 10 мм и до ширины
	внутренней пласти
по ширине внутренней пласти	— 5 мм
	+20 мм
по высоте пропиленных боковых сторон:	
по всей длине бруса . . . плюс до толщины бруса	
на участках длиной не более 0,5 м в ту и другую	
сторону от середины бруса:	
для I типа	—20 мм
для II типа	—10 мм
для III типа	— 5 мм

**Примечание.** Количество брусьев с минусовыми предельными отклонениями по высоте пропиленных боковых сторон по всей длине бруса не должно превышать 25% от партии. При больших минусовых отклонениях обрезные брусья переводят в соответствующие типы необрезных.

1.7. Брусья заготавливают комплектами в зависимости от назначения путей, типа рельсов и марки стрелочных переводов.

Количество брусьев в комплекте должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

С. 4 ГОСТ 8816—70

Длина брусьев м	Условный номер длины брусьев	Тип комплекта брусьев														Перекрест- ные стрелочные переводы	
		A <sub>1</sub>		A <sub>2</sub>		A <sub>3</sub>		A <sub>4</sub>		B <sub>1</sub>		B <sub>2</sub>		B			
		Тип рельсов															
		P <sub>65</sub>		P <sub>65</sub> , P <sub>50</sub>		P <sub>65</sub>				P <sub>50</sub> , P <sub>43</sub>							
		Мар и стрелочных переводов															
		1/22		1/18		1/11		1/9		1/11		1/9					
		Разновидность брусьев по ширине верх. ей пласти															
У	Ш	У	Ш	У	Ш	У	Ш	У	Н	У	Н	У	Н				
3,00	1	16	—	22	9	16	—	15	2	16	—	17	—	—	—		
3,25	2	14	25	2	1	—	10	—	10	1	7	—	7	—	—		
3,50	3	5	16	5	12	—	8	—	8	—	7	—	7	19	—		
3,75	4	—	16	—	12	—	7	—	4	—	8	—	5	18	—		
4,00	5	—	14	—	11	—	5	—	6	—	4	—	3	8	—		
4,25	6	—	12	—	9	4	2	4	1	6	—	3	1	8	—		
4,50	7	—	10	—	8	5	1	5	1	7	—	7	—	10	—		
4,75	8	—	10	—	9	—	5	—	4	2	3	—	1	4	4		
5,00	9	—	11	—	9	—	5	—	4	—	5	—	—	—	8		
5,25	10	—	10	—	8	—	6	—	4	—	6	—	4	—	8		
5,50	11	—	11	—	7	—	4	—	—	—	3	—	—	4	—		
	Итого:	35	135	29	105	23	51	24	44	32	13	50	33	71	20		
	Всего:	170		137		80		68		75		63		91			

Примечание. Комплекты A<sub>1</sub>; A<sub>2</sub>; A<sub>3</sub>; A<sub>4</sub> составляют из брусьев I типа, комплекты B<sub>1</sub>—I и II типов; B<sub>2</sub> и B— из брусьев II типа. Из брусьев III типа составляют комплекты по заказу потребителя. Допускаются брусья с уширенной наружной пластью вместо брусьев с широкой и нормальной пластью.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Брусья должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы и березы. Один комплект должен состоять из брусьев одной породы древесины. Еловые и пихтовые брусья могут входить в один комплект.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2 Влажность древесины брусьев не нормируется.

2.3 Качество древесины брусьев должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140-81	Норма допускаемых пороков древесины и дефектов обработки
1 Сучки здоровые	Не допускаются на наружной поверхности размером более 50 мм, а на остальных поверхностях—более 80 мм
2 Сучки несросшиеся: а) гнилые	Не допускаются на наружной поверхности размером более 20 мм, а на остальных поверхностях—более 40 мм
б) табачные	Не допускаются
3. Пасынок	Не допускается
4. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускается размером более 20% от всей площади бруса
5 Гниль внутренняя заболонная мягкая, наружная трухлявая и побурение	Не допускаются
6 Гниль заболонная твердая	Не допускается на наружной поверхности, на остальных поверхностях допускается в виде отдельных пятен размером не более 20 мм
7 Червоточина глубокая	Не допускается глубиной более 50 мм более трех на 1 м длины бруса
8 Трещины	Не допускаются с выходом на наружную поверхность прогнемом по торцу более 1/3 толщины или ширины бруса
а) метиковые	Не допускаются с выходом на поверхности бруса
б) отлупные	Допускаются глубиной до 40 мм без вздутий или гребней
в) морозные	Не допускаются длиной каждая более, мм:
г) трещины усушки боковые и торцовые	450
торцовые сквозные	100
9. Кривизна:	Не допускается со стрелой прогиба в процентах от длины бруса, более:
а) простая	0,2—по пластям;

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81	Норма допускаемых пороков древесины и дефектов обработки
<p>б) сложная</p> <p>10. Наклон волокон</p> <p>11. Ложное ядро</p> <p>12. Прорость</p> <p>13. Заруб, запил</p>	<p>0,5—по боковым сторонам обрезных брусьев, 1,0—по боковым сторонам необрезных брусьев</p> <p>Не допускается на пластьях и боковых сторонах размером более половины соответственной нормы простой кривизны</p> <p>Не допускается при отклонении волокон от прямого направления более 10<sup>0</sup>/<sub>0</sub></p> <p>Допускается без выхода на наружную пласть размером не более 1/3 площади торца и с выходом на боковые стороны—до 1/2 толщины бруса, считая от внутренней пласти</p> <p>Не допускается на наружной пласти На остальных поверхностях допускается длиной не более 700 мм, шириной не более 50 и глубиной не более 20 мм</p> <p>Не допускаются на наружной пласти На остальных поверхностях допускаются глубиной не более 20 мм и шириной не более 40 мм</p>

**Примечания**

- 1 Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются
- 2 Одновременное наличие в бруссе метиковой и морозной трещины не допускается

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.4. Пласти бруса должны быть взаимно параллельны. Боковые стороны в обрезных брусьях должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к пластьям. Скос пропила по всей толщине бруса допускается не более 10 мм. Непараллельность пластей и боковых сторон в обрезных брусьях допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине бруса

2.5. Торцы брусьев должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси бруса. Скос пропила по толщине и ширине бруса допускается не более 20 мм.

2.6. Непропиленные поверхности брусьев и обзолные участки обрезных брусьев должны быть очищены от коры и луба. Сучки должны быть обрублены, а ребристая закомелистость опилена за подлицо с поверхностями бруса. Заделка пороков древесины не допускается

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7 — 2.9 (Исключен, Изм. № 1).

2.10. Брусья до укладки в путь должны быть пропитаны маслянистыми защитными средствами на заводах-потребителях по ГОСТ 20022.5—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. Норма поглощения защитных средств должна соответствовать указанной в табл. 4.

Таблица 4

Порода древесины шпал	Норма поглощения, кг·м <sup>-3</sup>	
	минимальная	средняя
Сосновые	75	95
Еловые и пихтовые	60	70
Лиственничные	35	45
Березовые	—	170

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

### 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку брусьев производят партиями. Партией считают количество комплектов брусьев одной породы, оформленных одним документом о качестве, содержащим:

- тип комплекта; тип и вид брусьев;
- породу древесины;
- количество комплектов брусьев в партии;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

Допускается предъявлять к приемке партии, в которых еловые и пихтовые брусья входят в один комплект.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Проверку брусьев по размерам, порокам древесины, дефектам обработки и влажности проводят на всех брусьях партии.

Рис. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На торец каждого бруса должна быть нанесена маркировка с указанием типа комплекта, типа бруса и условного номера длины бруса по табл. 2. Маркировка должна быть четкой и производиться отбойным клейменем или несмываемой краской.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



4.2. Транспортирование брусьев производят комплектами в па-  
кетированном и непaketированном виде транспортом всех видов  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. (Исключен, Изм. № 1).

4.4. Брусья на складах предприятия-изготовителя хранят в  
штабелях.

Каждый штабель брусьев должен быть уложен на фундамент  
из переносных железобетонных, бетонных или деревянных опор  
(балок). Высота фундамента должна быть не менее 400 мм

При хранении брусьев на складах свыше 10 суток каждый го-  
ризоньтальный ряд брусьев в штабеле должен быть отделен от  
другого прокладками из здоровой окоренной древесины.

В горизонтальных рядах между брусьев должны быть проме-  
жутки шириной от 20 до 40 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.5. (Исключен, Изм. № 1).

#### 4а. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4а.1. Определение и измерение пороков древесины и дефектов  
обработки — по ГОСТ 2140—81.

4а.2. Размеры брусьев проверяют поверочной линейкой по ГОСТ  
8026—92 или металлической рулеткой РЗЖ, 2 го класса по ГОСТ  
7502—89, длиной не менее 5 м. Допускается проверять размеры  
поперечного сечения брусьев металлической линейкой по ГОСТ  
427—75.

4а.3. Ширина пластей брусьев должна измеряться в самом уз-  
ком месте на участке длиной 400 мм, отстоящем на расстоянии  
350 мм от вершинного торца.

4а.4. Определение влажности древесины брусьев — по ГОСТ  
16588—91.

4а.5. Контроль качества пропитки брусьев — по ГОСТ  
20022.5—75.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

К. И. Вороницын, Р. В. Юркин, А. Ф. Гуров, Н. Ф. Маковеева, А. П. Соколова, Т. П. Филатова, А. Ф. Золотарский, М. П. Бассарский, Л. С. Лапкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21.07.70 № 1111

3. Стандарт унифицирован с УСТ 2848—80 МНР полностью с 30 марта 1987 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8816—58

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, из который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	4а.2
ГОСТ 2140—81	2.3, 4а.1
ГОСТ 6782.1—75	1.3
ГОСТ 6782.2—75	1.3
ГОСТ 7502—89	4а.2
ГОСТ 8026—92	4а.2
ГОСТ 16588—91	4а.4
ГОСТ 20022.5—75	2.10, 4а.5

6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.89 № 551

7. Переиздание (апрель 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1979 г., в июле 1983 г., в марте 1989 г. (ИУС 9—79, 11—83, 6—89)

Редактор *Л. Д. Курочкина*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в набор 13.05 93 Подп. в печ. 26.07.93. Усл. печ. л. 0,70 Усл. кр.-отт. 0,70  
Уч.-изд. л. 0,57 Тир. 542 экз. С 394.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов ул. Московская, 256 Зак 1232